

自行车教学设计(精选5篇)

围绕工作中的某一方面或某一问题进行的专门性总结，总结某一方面的成绩、经验。那关于总结格式是怎样的呢？而个人总结又该怎么写呢？下面是小编整理的个人今后的总结范文，欢迎阅读分享，希望对大家有所帮助。

设备巡检工作总结篇一

信息系统安全保障是税收征管工作和行政办公的基础，是重中之重。xx县地方税务局专门成立以分管领导为组长、以各部门为成员的信息安全检查整改领导小组，负责信息系统安全检查整改的领导协调工作，并明确相关部门职责，由科技信息股主抓、其他部门配合的工作机制，高标准高规格的完成此次检查整改工作任务。

器运行稳定。

机房内，我局配置了3p的空调，对室温作了稳定控制；据今年防雷检测部门对我局楼层防雷、电源三极保护防雷作了检测，目前，我局办公楼的防雷状态良好；我局机房内装有防静电地板，经电子技术服务公司检查称，我局接地系统良好；消防方面，我局按消防部门安装有消防提示牌，机房的自动灭火系统运行正常。

设备巡检工作总结篇二

设备动力部员工在生产本部的领导下，在各部门同事的大力支持下，克服困难，保证了设备在“良好、稳定、安全、有效”的运行，为公司年度生产打下了比较好的设备技术基础，以下为设备动力科一年的工作总结。

20xx年的主要工作：

1. 日常的维修保养，以前基本上都是“重使用，轻保养”、“重维修，轻保养”的模式，由此便会造成设备故障率增加，设备的维修成本也大大增加，甚至会导致因外协厂家业务忙或其它配件没到而引起停机的事情发生。所以设备动力科改变以前的模式，逐渐转变成“重使用，勤保养”，“重保养，轻维修”的模式，每月定期对各机台部位进行保养并编制月保养计划表，对设备的使用、维修及保养情况进行记录总结，确保设备的正常运行。

2. 设备的重大维修方面，由于设备正常损耗及各方面的原因，全年全厂设备出现几次（主轴）的重大维修，维修人员全力配合好厂家客服人员，按既定维修方案跟踪设备维修进度，并提供必要的协助。同时也加深了对设备的了解，便于以后对设备故障的判定。

因装备新车间线路布局不能满足现在设备安装功率的需求，线路布局很也不合理，不规范，为彻底消除安全隐患，保证生产的正常进行，对装备新车间的线路改造在10月份已完成，其中更换更大尺寸的主线路电缆，在每个加工区域加装电源箱，每个电源箱按生产需求配备三、四孔电源插座和开关，新增加一个测试设备的380v电源专用箱，提供两组可以同时接线测试设备的电源端子。

另外，因全厂的cnc加工中心、电火花设备没有安装地线，在使用过程中发生雷击损坏设备和因电过保护设备异常停机导致程序丢失的问题，为防止雷击危害造成设备故障，维修人员分区域分别将设备连在一起加装了接地线。

11月有组织各个部门的设备员和维修人员就有关tpm推行方面作了一次培训，主要内容是就厂内设备经常发生的问题以及员工参与维护的推广问题进行讲解，会议后有要求各部的设备员和维修人员互动，针对每一台设备提出有无缺陷或改善方案，所有的问题列出一份明细，维修人员按列表逐一进行修理或改善，截止年底，现场设备员和操作人员对设备提

出的问题，基本解决完毕，有些暂时因生产紧而不能停机进行维护的设备，也将和生产部协商一个时间进行改进。tpm活动将一直推动下去，暂定3个月总结一次。安全巡查方面，现以建立日常巡查制度，每天8：30-8：50为第一次巡查，其它时间再巡查两次，确保无重大隐患帮障。

以前的物料申请购买和领用都没有明确的规定，有些常用备品一个都没有，临到维修时才发现没有，一个小的东西都要临时去购买，设备停机等备品。而且因为备品进出库都没有记录，全部混堆放在一起，东西有还是没有，没有人能够说得清楚，有时就会重复购买，买进来又没有人管理，曾经发生过备品丢失的问题，现在已针对进出料建立相关档案，所有进出料都有明确记录。现有的备品已全部清点摆放整齐并建立相对应的物料卡，确保帐目清晰，有效控制备品进出库和常用备品的适当库存，防止丢失和备品库存积压，减少维修待备品时间，有效节约成本。

必要的参考书籍，组织员工进行相关的培训，提升技能水平。

2. 目前只配备了3个人员，根据下个年度的生产任务来看，至少应再增加一名具备cnc加工中心设备维修经验的人员。

3. 人员心态还不够稳定。

在今后的工作中，我们应在以后几个方面来加强我们部门的管理工作：

1. 继续抓好设备动力科的管理职责的贯彻落实，维护保养和节约成本方面，要在过去取得的经验的上，力求有新的突破。基础工作做到规范、整洁、齐全、及时。

2. 积极探索符合现代企业制度要求的设备管理模式，进一步理顺管理、使用、保养、维修几个环节，努力提高设备的运转率。

3. 继续抓好设备的维修保养制度工作。
4. 备品制度进一步完善，节约成本。
5. 继续把提高员工队伍素质这项工作作为下一年度的工作重心。
6. 积极开展各项安全活动。

设备巡检工作总结篇三

从事公司设备、设施维修、保养工作，公司__年_月试运营以来，经历了15个月风霜雨雪酷暑寒冬；在公司经营团队的带领下，冲破重重障碍与险阻，迎来了新疆航食今天的蓬勃发展。作为一名普通员工，能参与这部恢弘巨作，经历这一年多不平凡的历程，我的人生就不再普通，也正是因此，在平时的的工作中，我不断积极学习企业文化和专业技能，用企业文化熏陶自我，提高思想觉悟，用专业技能武装自己，提高业务水平。在领导的关心教导和同事的支持帮助下，克服维修组人员不够，等方方面面的困难，发扬甘于奉献、敬业爱岗的优秀品德，很快进入角色，为新疆航食的正常生产做出突出贡献，工作业绩得到公司领导的认可。

- 1、对工程施工遗留存在的问题进行检查、跟踪和维修。
- 2、保证设备设施的安全运行和加强设施设备的安检、维护和保养工作，制定工作计划，落实计划内容、完成时间和责任人，以及检查时间，明确各项工作重点，确保设施设备安全运行。
- 3、严格控制设备的运行，力求节能降耗，在节能方面。今年的主要工作是加强设备的保养，控制设备的运行时间和参数，以及环境的要求，以达到节能降耗的目的。

4、重视消防设备设施的管理，通过自身的努力，修护消防设备对消防报警联动系统进行全面的检查，列出每个报警探头，逐点进行测试，查出问题。进行维修，消除故障。

5、制定全年的保养工作计划和保养工作标准。

6、配合财务部，建立库房工程材料最低库存量，保证维修材料的供应。

7、在日常工作中，维修设备时的安全规范操作和加强自我安全防范的意识，杜绝工伤事故的发生。

1、中央空调

与要从美国原厂发货，人工费3000。运费，等其他总计30000元。但是我们设备已过了保修期，经过和施工方、厂家多次交涉，最终厂家愿意通过售后服务方式，解决空调出现的所有问题，现在空调主机已修复。为公司节约维修费用30000元。

2、特种车库卷帘门

我们公司特种车库，是用来停放送餐车的，卷帘门因故障，卷帘门升不起来，影响餐车进出。因这个卷帘门面积大，门高，我公司没有脚手架这种登高设施。需要在外边请专业的公司来修理，但是专业的公司要价实在太高，在为公司节约维修资金的前提下，最后我和同事克服了没有脚手架登高设备，人手不够的问题，尽一切努力，经过14小时的奋战，最终解决了卷帘门升不起的问题，提高技术增加了维修经验，为公司节约3000元。

3、工程遗留问题

主要生产车间房顶渗水和特种车库、库房屋面漏水，上半年对房顶漏水、热厨设备2条电缆接地问题得到有效地解决。特

种车库、库房重新做防水层，热厨设备2条电缆更换新的电缆。

4、消防系统

使消防报警联动系统和消防给水系统完好率保持在95%以上，消防报警探头无故障率保持在98%以上。

5、维修组在去年的工作基础上，今年进行了分工种制定

详细的设施设备保养计划，将计划分解到每个月，制定了详细的保养工作内容与标准，实施时落实到人，保证了工作的质量和效率。

通过一年来的辛勤工作，我虽然取得了一点成绩，但仍需不断努力，与时俱进。我将不断的总结与反省，不断地鞭策自己并充实自己，提高个人修养与业务水平，以适应时代和企业的发展，与公司共同进步、共同成长，为公司辉煌的明天做出更大的贡献。

设备巡检工作总结篇四

（一）、充分领会和理解各种产品品质检验标准之实际操作内涵。

（二）、根据不同皮源、等级、客户需求，选择与之相适应的检验方法。

（三）、承接质量中心品质检验标准等质量控制资料，并认真执行和妥善保管。

（四）、严格执行公司各项管理流程，并监督车间执行。

（五）、巡检重点工序，并在流程上签名确认。

（六）、重点监控新工艺、新产品、新皮源的操作过程，做到不良产品不流到下道工序。

（七）、参与新产品或重点工序首件样确认。

（八）、发现产品质量异常问题，立即报告相关人员。

（九）、指导员工不良品质易发工序的操作方法。

（十）、密切与技术部、检测室、设备科、车间合作，进行产品品质改善。

（十一）、充分了解客户需求，并在品质方面得以体现。

（十二）、认真填写品质日报表，并分析原因和上报相关主管。

（十三）、产品品质检验标准修订建议。

设备巡检工作总结篇五

“经验总结辞旧岁，绩效提高是新春”xxxx年设备科的工作已经接近尾声，回顾即将过去的一年，设备科全面贯彻公司xxxx年“努力打造‘opt品牌、提高管理、提高知识、提高专业能力”的方针，以制造部“提高生产率、降低不良率、降低成本”的年度目标为指导，认真落实工作部署中提出的设备管理的各项工作，努力实现“最大限度的满足生产需要，培养一只高效团队”的科室年度目标。纵观设备科xxxx年全年的工作，在各级领导的支持和其他部门的协作下是较好地完成了公司交给的任务。今年新设备的增加，部门工作的重新分配，xxxx专项工程中又有多项涉及到的面较大，实际工作中遇到了许多困难，也存在一些问题，但网-设备管理部门全体员工通过认真的总结，仔细的分析，从已经出现的问题中吸取教训，在困难中锻炼能力，在反思中进行自我提高，大

事讲原则，小事讲风格，最终圆满完成了全年工作□xxxx年设备科模具的清洗和安装的效率提高了36.6，设备的运转率提高44.4，降低成本合计600150.8xxxx□

细则如下：

1、对已损坏价格昂贵的部品进行分解修理，使修理工作细致到元器件，缩小故障范围，联系外部使用最低的维修成本修复设备，避免直接更换新的部品，共节约成本1580xxxx(附表1-1)

2、进行保养监控，组织对高故障设备大修，减少因设备故障停机而造成生产不良(附表2-1)

1、合理利用夏季分时电价的差价，通过更改生产的作业时间，减少模具保温时间，合理利用电能，夏季(7~10月)节约电费488350.8xxxx(附表3-1)

2、2、模具台帐电子化管理，大大减少了模具清洗安装时的找寻时间，使原来需要模具清洗工和机修工两个人完成的工作现只需模具清洗员工单独完成，大大的提高了工作效率。

我们通过工作中遇到的实际情况，不断的对员工进行教育，并制定了相应的对策和处理办法，对新近员工进行系统的培训，专人授课，同时到工作岗位进行实际操作演练，让每位员工都认识到提高技术素质的重要性。同时加强员工的集体荣誉感培养，提高相互协作能力，使组织更加团结，更富有战斗力。

1、本年度针对模具班清洗模具时间集中，铲车使用冲突的实际情况进行了全面改制，取消员工定点定位工作制度，实行实时分配、模具定型定时考核制度，模具清洗按急出货、已停产和一般三个等级分类依次清洗，安排专人进行模具的安装和模具放置架的5s整理工作，充分利用其时间安排灵活、

机动性高的特点，保证班内无闲人，人人有活干，相互补充协作完成现有增加的模具安装的工作量。

2、抢修制作班日常负责对通用设备(空压机、水泵房)进行维护保养，定人定时对设备的使用状况进行确认，保证其他设备日常生产需要的用水和用气；并负责对特殊产品(187-144)加工及尺寸的确认工作□r/j200ton热水器的保养以及治具零部件和货架工作台的制作，在设备组织大修的时候也机动灵活的作为维修主力参加设备抢修。

1、三科机器重新移动、定位(5月)

2、新设备增加(5~7月)

3、全公司电气故障排查，线路规范整改(6~9月)

1、在处理不是我分管的工作时，表现不够主动，究其原因是在头脑中有怕越权、越位的思想，有时就表现出不主动提出自己的工作思路，致使工作节奏慢。

2、对新的东西学习不够，工作上往往凭经验办事，凭以往的工作套路去处理问题，表现工作上的大胆创新不够。

3、班组的的管理还不够细致、员工的安全和质量意识仍不够强，导致本年度的xxxx重大安全事故。虽然事后也对当事人进行了教育和处理，针对性的作出了相应的对策。但应还是预防为主，加大平时的教育力度，提高员工的安全和质量意识，从根本上减少安全事故隐患的发生。

4、设备常用部品备用库存量及在库量确认不够，应加强自身日语学习多与日方管理人员沟通交流，保障设备维修有备用部品更换，减少生产耽误的时间。

以上的缺点我将通过不断的学习，努力提高自身的工作能力、

工作水平的基础上来克服缺点，完善自我，以饱满的热情和充实的干劲为公司事业的发展添砖加瓦，为公司固定资产的设备管理竭尽全力。展望2006年，工作重点主要放在保证05年设备正常运转的好势头的同时，加强科室管理和建设上，使设备科的管理上台阶，工作上档次。

以上是我的xxx年度，不足之处恳请领导和同志们批评指正。

设备巡检工作总结篇六

整治乱停乱放现象，保证车辆停放安全有序。加强出租房监管力度，与出租户签订消防、治安安全责任书，定期检查、发现隐患、及时整改。

政治思想方面

加强理论学习，提高职工的政治思想觉悟。全科人员认真学习贯彻上级及院里各种文件精神并积极落实到位，在日常繁忙的工作中，不拘形式，结合科室的实际情况开展学习和讨论，鼓励科室人员积极参与推进医院各项改革措施的落实和实施。通过系统学习教育，提高了科室人员的思想政治觉悟，自觉抵制行业不正之风，以提高窗口服务为己任，以质量第一、病人第一的理念全心全意为病人服务，做好一线窗口药剂科服务工作。

业务管理

完善工作流程，提高工作效率，方便病人。药房是药剂科直接面对病人的重要窗口，树立医院的良好形象是重中之重，如何方便病人、如何提高工作效率，是药房工作的重点。保证住院病人及急诊病人24小时的药品供应。通过完善工作流程，合理设置窗口、机动配备人员等，充分调动全体人员的积极性，齐心协力，克服困难，提高工作效率，为病人提供方便。药品采购一级医院药品严格执行网上招标阳光采购，

全品种挂网采购，基本保证临床患者用药供应及时。做到采购透明、质量合格，临床用药安全，及时了解各临床科室药品需求动态及掌握药品使用后的信息反馈，确保临床药品的合理性、安全性、患者满意性供应。20xx年全年挂网采购药品3901048.68，出库3682518.08元，全年材料购209830.10元，出库141538.15元，材料实现利润97970.90元。西院区药品全品种从总部药库调拨，西药房全年领取药品3795576.11元，其中住院药房售出3454334.54元，门诊药房售出138220.60元，中药房领取580419.11元，售出500493.73元。

储备药品

加强药品储备管理，成立了药品质量监控小组，质控小组成员每月不定期对科内工作流程及各岗位的工作质量进行抽查，并督促科室工作人员认真执行各项管理制度，加强药品在购进验收、入库养护等环节的质量管理，每季度进行药品储备质量、效期等盘点，发现问题及时妥善处理，保障患者用药安全。严格执行国家药监局《医疗机构药品使用质量管理暂行规定》的要求，制定出我院《药品验收质量管理体系》、《药品储备养护质量管理体系》《近效期药品标识管理》等一系列管理措施并相继实施，杜绝医院因药品过期造成重大医疗事故和医院的经济损失。

总之，我科在20xx年的工作中还存在不足之处，在新一年的工作中努力改进，逐步改善，提高完善服务质量，全心全意为临床服务。

设备巡检工作总结篇七

不知不觉我到三公司就两个月了在这两个月的时间里我发现我自己有了很大的变化，从刚刚的完全不懂到现在的大致了解，虽然这说不上是飞跃性进步，但这是符合常理的。我师父常常跟我说搞我们这一行的一定不能马马虎虎或急于求成，

一定要踏踏实实一步一个脚印的打好基础只有打好了基础自己积累了更多的知识和工作经验之后，在以后的工作中才不会四处碰壁以后的路才会平坦。回想起当初是公司给了我们一次机会，让我们拥有了这样一个很好的工作条件和工作环境，在这么好的工作环境下我们怎么能不认真学习，怎么能不努力工作这不是辜负了当初公司的期望嘛。所以在这里我得不不断学习，不断进步才对。

在三公司b区这两个月的时间里我学到了很多。还记得刚到b区的时候什么都不懂一切都很陌生，对什么都好奇什么都想问但又无从问起，感觉有些浮躁好想一下子能把这些设备搞得一清二楚，后来慢慢的知道这是在实际工作了，学什么东西都得有条不紊不能急于求成，正是这种态度的转变和好奇心的带领下让我有不断学习不断探索的动力，让我学到了前所未有的新知识新概念和人生的新方向。

在这段时间里我知道了机械设备对于一个制造企业而言是相当重要的，机械设备是生产过程中质量的保证，也是公司发展的物质基础，如果设备出现任何问题都会直接导致企业的损失，对于一个企业而言损失就代表着利润，而一个企业的最终目的是获得利润最大化。所以我们坚决杜绝设备的损坏或停产，但是这对于一个设备而言是相当困难的，只要是机器都有自己的使用寿命和使用周期，损坏那是必然的，可是我们能不能把握住这个周期呢？能不能在这个周期内做好我们的一起维护工作呢？让我们的设备在使用寿命范围内正常为我们服务呢？为我们创造远远超出它的价值呢？这一系列的问题都警示着我们对于一个设备我们应该怎么管理怎么维护才能发挥它价值，而最直接有效的方法是尽可能的做好日常维护，只要我们严格的执行了我们日常维护的必须项，要实现我们的目标是完全能实现的。在这方面我们b区是做的很好的，下面我就为大家是说我们b区是怎么做好日常维护的吧！

1、 眼看：

看设备主体结构是否完好，在运行过程中，基座、支架、壳体、传动部分及润滑等有无开裂、脱焊、磨损、漏油、漏料等异常情况。

查看传送带时还要查看皮带有没有刮痕、开裂、咬边、跑偏、脱胶、撕裂等。

其中附属设备要看油位、油量、水温、气压、气路等是否正常。

2、耳听：拿螺丝刀用耳探听

听电机轴承位置有无异音。

听轴承座有无异音。

听减速机各级轴承位置有无异音。

听设备壳体、设备内部有无刮碰壳体，内部是否运转平稳。

3、鼻闻：

？闻设备有无发出异味，一般设备油温过高时会发出异味、设备着火发异味、电气设备短路烧坏发出异味；闻到有异味时要及时排查发出异味来源且及时处理、反映汇报，并做好防止中毒措施。

4、手摸：

？摸电机是否高温有没有振动。

？摸轴承座有无发热及振动。

？摸减速机各轴承部位有无发热振动，再用测温枪、测振仪进行验证。

? 检查各机座螺栓，壳体螺栓，有无松动、掉落。

5、问岗位工或操作员了解设备运行状况：

问岗位工了解设备运行时有何异常或不良状态，问操作员设备运行时电流、温度等是否正常，了解设备运行状况。

巡检人员要以目的为出发点，以过程为重点，并做好巡检记录；对隐患设备要定时巡检、检查。那不同的巡检记录记录在记录本上，在通过机台责任人来点检这些巡检问题。

其次是每个月必抓的就是月度检修，其中月检有几项必须内容就是：

- 1、 月度润滑；
- 2、 月度紧固；
- 3、 对各个光标校准；
- 4、 对各鼓和各传递环以及各预支架拾取爪精度的校准；
- 5、 对电控柜的除尘；

之后是对这台设备出现的具体问题再根据问题的难易程度安排相应的人员对其维修。一般月检都是在设备出现不同程度的问题之后提出来的，而我们月检的目的就是解决这些问题，使我们的设备健康的正常运行。

其中通过月度润滑可以不让我们的机子在运行过程当中出现干摩擦从而导致设备的大面积磨损，长时间的干耗下去就会导致设备运行差、精度逐渐下降、性能越来越差最终导致设备的损坏，这将是一个不容忽视的内容，所以月度润滑是很重要的对于机子的正常工作而言。

其次是月度紧固通过每次的月度紧固可以让我们在设备运行过程当中，出现的各限位开关松动、各个接点螺丝松动，各光标松动的情况得到有力控制，不使其蔓延至我们设备的正常运行当中来。

再次是我们各个鼓上光标的校正，这是生产的一个必须具备条件，如果光标出现异常，在胎胚制造过程当中就没有一个基准，这样会操作工人将手忙脚乱无从下手，做出来的胎胚也是废胎，所以光标出现为题已是不允许的。

再次是对各鼓和各传递环以及各预支架拾取爪精度的校准，这样为了保证我们的成型机能生产出更加高质量的轮胎的一个前提，我们的轮胎在运行过程当中是否能得到顾客的认可，主要是通过轮胎的各个性能表现出来的，而轮胎所表现出来的这些新能是在制造过程当中就决定的，如果设备原材料质量精良，设备精度高，那么走出来的胎胚一定会是精品，而我们这一项的校准就是从这个角度出发的，希望通过我们的精度校准来达到我们的要求。

最后是各个电控柜的除尘，这也是一项必须的，电控柜就像我们人的大脑，他的重要性不言而喻的，由于电控柜里电器元件较多，自然会散发出大量的热，如果我们不定时对其除尘，大量的灰尘就会扶着在我们的各个电器元件上面，而我们的电器元件在运行过程当中热量的不到及时有效的散发，这样就有可能引起电器元件的烧坏，而电器元件就像我们的每颗神经一样，指控着我们的设备，如果电器元件的损坏，那么设备也就不能正常运行着同样不是我们愿意看到的。

通过我们的各个巡检，月检我们的设备设备也得到很大程度的改善，所表现出来的越来越好，产量不断上涨，废次品越来越少，这难道不是我们先看到的嘛？于此我希望通过我们的努力能让我们的设备变得更好，所生产的产品越来越精良。于此同时通过我们的每次约检，我跟着我们现场的维修师傅们一起动手再次过程当中学到了很多以前从来没有学到过的

新知识新概念，同时也让我融入到了一个新集体当中来结交了不同性格的朋友，与他们一起交流沟通讨论各个设备出现的问题，分享自己的经验，这是在工作当中一件美好的事情，我希望在我不断进步的同时公司的明天以越来越好。

设备巡检工作总结篇八

不知不觉我到三公司就两个月了在这两个月的时间里我发现我自己有了很大的变化，从刚刚的完全不懂到现在的大致了解，虽然这说不上是飞跃性进步，但这是符合常理的。我师父常常跟我说搞我们这一行的一定不能马马虎虎或急于求成，一定要踏踏实实一步一个脚印的打好基础只有打好了基础自己积累了更多的知识和工作经验之后，在以后的工作中才不会四处碰壁以后的路才会平坦。回想起当初是公司给了我们一次机会，让我们拥有了这样一个很好的工作条件和工作环境，在这么好的工作环境下我们怎么能不认真学习，怎么能不努力工作这不是辜负了当初公司的期望嘛。所以在这里我得不断学习，不断进步才对。

在三公司b区这两个月的时间里我学到了很多东西。还记得刚到b区的时候什么都不懂一切都很陌生，对什么都好奇什么都想问但又无从问起，感觉有些浮躁好想一下子能把这些设备搞得一清二楚，后来慢慢的知道这是在实际工作了，学什么东西都得有条不紊不能急于求成，正是这种态度的转变和好奇心的带领下让我有不断学习不断探索的动力，让我学到了前所未有的新知识新概念和人生的新方向。

在这段时间里我知道了机械设备对于一个制造企业而言是相当重要的，机械设备是生产过程中质量的保证，也是公司发展的物质基础，如果设备出现任何问题都会直接导致企业的损失，对于一个企业而言损失就代表着利润，而一个企业的最终目的是获得利润最大化。所以我们坚决杜绝设备的损坏或停产，但是这对于一个设备而言是相当困难的，只要是机器

都有自己的使用寿命和使用周期，损坏那是必然的，可是我们能不能把握住这个周期呢？能不能在这个周期内做好我们的一起维护工作呢？让我们的设备在使用寿命范围内正常为我们服务呢？为我们创造远远超出它的价值呢？这一系列的问题都警示着我们对于一个设备我们应该怎么管理怎么维护才能发挥它价值，而最直接有效的方法是尽可能的做好日常维护，只要我们严格的执行了我们日常维护的必须项，要实现我们的目标是完全能实现的。在这方面我们b区是做的很好的，下面我就为大家是说我们b区是怎么做好日常维护的吧！

1、 眼看：

看设备主体结构是否完好，在运行过程中，基座、支架、壳体、传动部分及润滑等有无开裂、脱焊、磨损、漏油、漏料等异常情况。

查看传送带时还要查看皮带有没有刮痕、开裂、咬边、跑偏、脱胶、撕裂等。

其中附属设备要看油位、油量、水温、气压、气路等是否正常。

2、耳听：拿螺丝刀用耳探听

听电机轴承位置有无异音。

听轴承座有无异音。

听减速机各级轴承位置有无异音。

听设备壳体、设备内部有无刮碰壳体，内部是否运转平稳。

3、鼻闻：

？闻设备有无发出异味，一般设备油温过高时会发出异味、设备着火发异味、电气设备短路烧坏发出异味；闻到有异味时要及时排查发出异味来源且及时处理、反映汇报，并做好防止中毒措施。

4、手摸：

？摸电机是否高温有没有振动。

？摸轴承座有无发热及振动。

？摸减速机各轴承部位有无发热振动，再用测温枪、测振仪进行验证。

？检查各机座螺栓，壳体螺栓，有无松动、掉落。

5、问岗位工或操作员了解设备运行状况：

问岗位工了解设备运行时有何异常或不良状态，问操作员设备运行时电流、温度等是否正常，了解设备运行状况。

巡检人员要以目的为出发点，以过程为重点，并做好巡检记录；对隐患设备要定时巡检、检查。那不同的巡检记录记录在记录本上，在通过机台责任人来点检这些巡检问题。

其次是每个月必抓的就是月度检修，其中月检有几项必须内容就是：

1、 月度润滑；

2、 月度紧固；

3、 对各个光标校准；

4、 对各鼓和各传递环以及各预支架拾取爪精度的校准；

5、对电控柜的除尘；

之后是对这台设备出现的具体问题再根据问题的难易程度安排相应的人员对其维修。一般月检都是在设备出现不同程度的问题之后提出来的，而我们月检的目的就是解决这些问题，使我们的设备健康的正常运行。

其中通过月度润滑可以不让我们的机子在运行过程当中出现干摩擦从而导致设备的大面积磨损，长时间的干耗下去就会导致设备运行差、精度逐渐下降、性能越来越差最终导致设备的损坏，这将是一个不容忽视的内容，所以月度润滑是很重要的对于机子的正常工作而言。

其次是月度紧固通过每次的月度紧固可以让我们在设备运行过程当中，出现的各限位开关松动、各个接点螺丝松动，各光标松动的情况得到有力控制，不使其蔓延至我们设备的正常运行当中来。

再次是我们各个鼓上光标的校正，这是生产的一个必须具备条件，如果光标出现异常，在胎胚制造过程当中就没有一个基准，这样会操作工人将手忙脚乱无从下手，做出来的胎胚也是废胎，所以光标出现为题已是不允许的。

再次是对各鼓和各传递环以及各预支架拾取爪精度的校准，这样为了保证我们的成型机能生产出更加高质量的轮胎的一个前提，我们的轮胎在运行过程当中是否能得到顾客的认可，主要是通过轮胎的各个性能表现出来的，而轮胎所表现出来的这些新能是在制造过程当中就决定的，如果设备原材料质量精良，设备精度高，那么走出来的胎胚一定会是精品，而我们这一项的校准就是从这个角度出发的，希望通过我们的精度校准来达到我们的要求。

最后是各个电控柜的除尘，这也是一项必须的，电控柜就像我们人的大脑，他的重要性不言而喻的，由于电控柜里电器

元件较多，自然会散发出大量的热，如果我们不定时对其除尘，大量的灰尘就会附着在我们的各个电器元件上面，而我们的电器元件在运行过程当中热量的不到及时有效的散发，这样就有可能引起电器元件的烧坏，而电器元件就像我们的每颗神经一样，指控着我们的设备，如果电器元件的损坏，那么设备也就不能正常运行着同样不是我们愿意看到的。

通过我们的各个巡检，月检我们的设备设备也得到很大程度的改善，所表现出来的越来越好，产量不断上涨，废次品越来越少，这难道不是我们先看到的嘛？于此我希望通过我们的努力能让我们的设备变得更好，所生产的产品越来越精良。于此同时通过我们的每次约检，我跟着我们现场的维修师傅们一起动手再次过程当中学到了很多以前从来没有学到过的新知识新概念，同时也让我融入到了一个新集体当中来结交了不同性格的朋友，与他们一起交流沟通讨论各个设备出现的问题，分享自己的经验，这是在工作当中一件美好的事情，我希望在我不断进步的同时公司的明天以越来越好。