

参观工厂总结 工厂参观实习心得实用

总结不仅仅是总结成绩，更重要的是为了研究经验，发现做好工作的规律，也可以找出工作失误的教训。这些经验教训是非常宝贵的，对工作有很好的借鉴与指导作用，在今后工作中可以改进提高，趋利避害，避免失误。那么，我们该怎么写总结呢？以下我给大家整理了一些优质的总结范文，希望对大家有所帮助。

参观工厂总结 工厂参观实习心得实用篇一

今天早上九点左右我们一行参观的是著名的石材加工厂银华石材机械加工厂，据老师介绍银华机械厂原系兵器工业总公司直属企业，福建省百强大企业之一，是国内石材机械专业生产厂家。下车后一见到其真实形貌，不禁心生感慨：果然是名不虚传。

在老师及技术人员的带领下，我们首先参观的是总成车间，首先映入眼帘的是一个个的液压轴，并且看到了一个个给它们清洗的美容师清洗机，另外我们见到了一个硕大的卧式加工中心，经介绍卧式加工中心：是指主轴轴线与工作台平行设置的加工中心，主要适用于加工箱体类零件。卧式加工中心的主轴处于水平状态，通常带有可进行分度回转运动的正方形工作台。最适合加工箱体类零件。一般具有分度工作台或数控转换工作台，可加工工件的各个侧面；也可作多个坐标的联合运动，以便加工复杂的空间曲面。

有的卧式加工中心带有自动交换工作台，在对位于工作位置的工作台上的工件进行加工的同时，可以对位于装卸位置的工作台上的工件进行装卸，从而大大缩短辅助时间，提高加工效率。接着我们的见到了久违的摩擦焊机，汉中双戟，其型号为c1250□焊接力为250千牛，主轴转速为740转每分钟，工作最大行程为462毫米，技术人员告诉我们，所谓摩擦焊就

是在压力作用下，通过待焊工件的摩擦界面及其附近温度升高，材料的变形抗力降低、塑性提高、界面氧化膜破碎，伴随着材料产生塑性流变，通过界面的分子扩散和再结晶而实现焊接的固态焊接方法。摩擦焊通常由如下四个步骤构成：1、机械能转化为热能；2、材料塑性变形；3、热塑性下的锻压力；4、分子间扩散再结晶。摩擦焊相较传统熔焊最大的不同点在于整个焊接过程中，待焊金属获得能量升高达到的温度并没有达到其熔点，即金属是在热塑性状态下实现的类锻态固相连接。他的一番话让我们对摩擦焊的书本知识有了更好的理解。

接着我们进入了另一个车间，看到了型号为cak6150dj的叉车，另外我们在抛丸车间见到了一个型号为q69101的通过式抛丸清洗机，其工件规格为400*100*6000毫米，老师告诉我们这道工序的作用主要为：1. 改善表面质量2. 因为抛过的表面比较粗糙因此可以增大油漆的附着力，这让我们大开眼界。

在另一个车间里我们邂逅了一台建议数控控制的无芯磨床，以及型号为t2120的深孔钻镗床，其最大镗孔直径为200毫米，最大镗孔深度为20xx毫米，再者，在不同的车间我们还分别见到了滑摇臂钻、推盘式淬火加热炉，机加工车间的滚压机、钻销中心等，下午我们还参观了它的另一个分厂，其主要功能和任务就是进行表面的加工和处理，了解到其流程为：化学清洗油超声波清洗热水洗冷水洗酸洗镀铬，见识了抛光机等一大批机器。

今天的行程很紧凑，但是内容非常丰富，让我大开眼界，相信接下来的几天里我会学到更多。

参观工厂总结 工厂参观实习心得实用篇二

经过一天的工厂参观和实践，我真的是学到了很多很多课本以外的东西，真的是受益匪浅啊！

在这个过程中呢，我从无知到认知，再到深入了解，学会了很多很多东西，同时开始渐渐喜欢上了这个全新的专业，我感受到学习的过程才是最完美的。在实习生活中，每一天都会有新的体会、新的感触，感觉自我的各个方面每一天都在不一样程度的提高，但最主要的就是工作潜力的提高。

下方就是我自我的一些小结和收获。

无论到哪家工厂或者公司实习，开始的时候都不会让我们做任何工作，而是观看学习，时光短的是几天，时光长的就是几周。所以这段时光，一般会感觉到无聊，无所事事，可能会萌生出离开的想法。但是这个时光是最重要的阶段，这个阶段我们会学到课本以外很多有用的东西，所以我们必须要学会坚持，坚持就是胜利！

我们到工厂或者公司实习，一般不会给我们安排重要的事情去做。所以，此时我们会很闲，但是我们要主动找一些小事去做，无非是一些无关紧要的打杂，但就是透过勤快做事可能会引起领导的注意，不断获得领导的欣赏和信任，渐渐被安排做一些重要的事情，渐渐获得领导的重用！

由于我们课本学到的只是一些理论知识，缺乏具体的时光操作，所以我们得虚心学习。多听别人的指导，多看别人的操作工序，多想自我如何下手，然后亲自动手多做，有不懂的地方向别人请教多说。只有这样，才会渐渐熟悉自我的工作，学会一身真正的本领！

由于刚到一个新的环境，可能既不熟悉，又不适应，同时又可能因为环境的艰苦抱怨。这不但会影响自我的工作情绪，可能会做不好工作，同时也会增加自我的压力，甚至会影响与同事的相处。所以，我们要调整好心态，处处看好的方面，摒弃坏的一面，这样才会对工作充满激情！

由于对全新的工作，我们既不熟悉又不了解，所以刚刚开始

从事起来有点困难。因此我们要虚心学习，不会的多多向领导和同事请教学习，当别人向我们请教的时候，我们也要虚心理解，共同探讨！

第一次工作的时候，难免会犯一些错误，但是我们要透过这次错误积累经验，吸取教训。第一次犯错误能够，如果再一次犯同样的错误就是不可取的了。所以，我们要谨慎、留意，尽量少犯错误！

接下来，就是我的一些收获了：

- 1、实习生活，学到了很多实践知识，同时进一步加深了对理论知识的理解，使理论知识和实践知识同时得到提高。
- 2、提高了自我的工作潜力，为就业和将来的工作带给了宝贵的实际经验！

参观工厂总结 工厂参观实习心得实用篇三

7月13日，八月妈妈非常幸运的与众多妈妈一同受邀参加了伊利“同是父母心见证好品质”的活动，见证了一罐有品质的伊利婴幼儿配方奶粉如何在伊利工厂诞生的。

我们参观了位于内蒙古呼和浩特市伊利奶粉全球样板间——伊利金海生产基地，这里环境优美，空气清新，整个厂区建筑美观大方，整洁空旷。

伴随着讲解员的解说，我们在奶粉工厂“零距离”参观世界一流的奶粉生产流程，并了解到了一罐罐伊利奶粉背后那些令人啧啧称道的生产细节。

生产奶粉的第一个关键细节是优质原奶，伊利拥有国内三大优质牧场的好奶源，一路上冷链运至伊利工厂后，经过多种检验，合格后才能进入生产工序，通过国际领先的倒u型膜过

滤除菌、降膜式蒸发器低温浓缩、浓奶快速干燥、节能环保的自动反吹可清洗式布袋过滤，和真空添加、气体输送、自动计量的精确配料，以及药品级别的成品密闭式包装等多道先进的生产工艺，被加工制造成成品奶粉。

透过玻璃窗口，就可以看见工厂里有序的生产。

无论设备还是工艺都在亚洲乃至整个世界都是领先的，其中包装车间更是按照药品gmp认证标准打造，高标准的背后是伊利对产品质量的重视。整个生产车间只有寥寥几人，各种机器在有条不紊的完成工作，这与八月妈之前设想的忙忙碌碌，嘈杂有序的场景完全不同。

参观环节中，八月妈对设备齐全的中心实验室非常好奇，据介绍，这是出于对奶粉质量安全的考虑，特意重金打造了尖端实验室，对生产全过程进行多达899项的检验，各种高端检测设备伊利奶粉的质量监测能力已经达到国际先进水平。伊利能够在短短30分钟内出具体细胞、微生物等项目的检测数据，确保出厂产品批批合格。

除了可见的生产环节，奶粉背后还凝聚着很多研究人员的智慧。比如伊利有专门的母婴营养研究中心，多年来致力于研究中国宝宝的成长特点，研究他们各阶段的发育特点及营养需求，他们为量身打造适合的奶粉。伊利金装奶粉就是其中的佼佼者，根据研究结果，新升级配方提供适合宝宝成长阶段的关键营养，帮助宝宝健康成长。

亲眼所见奶粉的生产过程，让我对国产奶粉有了更多的认知和了解，也增加了我对他们的信心，也希望有更多的妈妈如我一样幸运，能够亲自参观伊利工厂，感受其现代、科学、严谨、专注、专业的企业精神。

参观工厂总结 工厂参观实习心得实用篇四

带着激动而兴奋的心情，我们来到了目的地。展现在眼前的是一栋栋大楼，首先我们排好队来到大厅，分成了两队，分别由两位解说员为我们解说，还有公司的领导为我们讲解生产流程的具体内容，并为我们解答疑问。

公司理念：以人为本、诚信立业，坚持“创新、攀高、争先、超越”的企业精神，为企业员工树立的良好的榜样和做事原则，做到诚信才能够立足在这个社会，才能把企业发展壮大，企业的文化和理念，是企业能够让员工认同的首要精神文化，只有得到员工的拥护和实行，才能更好的发展壮大企业。走“运用信息技术改造传统产业”的发展之路，以应用软件开发为核心，并运用先进的理念和高科技设备系统，并开拓网络销售，广泛涉足各领域网络集成、电子商务、电子政务、智能建筑、计算机辅助设计与制造等，更好的为企业创造产品和提高生产效率创造了有利条件。

首先我们来到的是卷烟包车间，这里很宽敞，可是却只有十来个工人在这里工作，每一条生产线都是全自动化的，只有烟的外壳是需要人工放在机器了，其他的都是自动完成的。看着一根根烟自动装入烟盒，然后装入外包装。惊叹它的神奇，当如此完美的自动化生产流程展现在我们眼前时，除了惊叹还是感叹——自动化真是好哇！每一种烟，都在自己的生产流程线路上，快速的包装完工，并跟着传送带，装入自己的包装箱中，像高速公路一样的传送带，不仅没有带来阻塞，而是很好的完成了各种品牌烟的分类包装。这种高速快捷的全自动流水线，不仅减少了劳动力，还大大提高了生产水平，产量达到了前所未有的高度。目前，公司正在向新一轮的目标奋斗着，力争达到突破。

然后我们跟随着装箱好的烟箱，来到了烟箱的物流输送区，

一排排的输送高架，和机器手。当我看到机器手的时候，我兴奋地心情可想而知，终于看到了“传说中的机器人”，手抓饼把从输送带运输上来的烟箱一个个的抓取，然后按照指定的程序，把它们堆放在高架的货架上。看着机器手们有条不紊的做着抓取动作，并能分毫不差的把货物堆放好，感叹它的高科技化，比人类更精确更完美的完成了任务。当货物传到高架上后，随着高架到达货物的出口处，由于世界上还没有一条能够胜任货物装载的流水线，只能由人工用叉车把货物推送到运输车上，人工的好处在于它可以灵活的利用每一个货物出口，而不会造成有些出口的空缺，而有些货物出口却拥堵不堪，更好的提高的工作效率。

最后我们来到的是制丝车间和调度中控室。从烟草到烟丝，一系列的工作流程，都是缺少不可的，也是十分重要的，因为烟丝的好坏，直接关系到烟的品质。由于烟丝在漂制过程中，不能受到污染，所以我们没能够看到。但是我相信烟丝的制-作-工-艺是堪称完美而精细的，从该公司的产品就能够看出，如轿子，龙凤呈祥，天下秀等一系列知名品牌。在调度中控室，我们看到的是国内最先进的管理信息系统(mis)[]国际最先进的drp投影机，可以实现多屏幕的监控，确保每一条生产线的安全。工作人员用电脑处理着各种数据，对生产线做着适时的调整，已达到最佳的生产水平。调度中控室，是整个企业的核心，它关系着整个生产运作的顺利安全的实行。

对于成品的输送，在每一辆车都实行了gps卫星定位与跟踪，能够随时追踪到产品输送的全过程，何时在何地，确保产品能够准时的.送到销售商中。但是对于用铁路运输，没能实现gps的定位，但是仍然做到确保能够准时交付产品。对于比较急的产品需求，则是采用航空输送，并实行了雷达监控。运用高新技术，对产品的定位追踪，确保了产品的定时定量的交付到销售商手中。并为公司树立了良好的信誉。由于公路的长距离运输费用会比较高，如果在铁路运输上能做到突

破，那么将会节约大量成本，提高公司效益。

在参观完生产流水线过后，我们和公司领导进行了亲切的交谈，并为我们解答了心中的疑问。在交谈中我们了解到，公司如今已经独立，只专供生产线这一块，做到更专一化，能够全力以赴的投入到提高生产效率这个目标中。公司如今都是采用的一流的生产设备，做到生产一体化智能化，从人力物力财力上做到最低。公司的新聘请来的员工几乎都是老员工的家属，这样能为员工解决子女的就业的问题，但是一样要通过公司的考核制度才能上岗。招收的外来人员很少，这就造成了一种近乎的“世袭制度”，企业缺少了外来的新鲜血液，对企业的发展不大有利。从另一方面来说，对于我们这样的大学生来说，是一个警钟，像这样的企业招收员工竟然是这样的制度，那么当我们毕业后，我们该何去何从，这不得不令我们思考。就业难，这不仅是因为工作岗位的缺少，还因为某些企业具有这样的制度，让我们失去了竞争的优势。在这样的社会就业原则中，我们如今应该做的就是，努力提升自身的综合素质，多参加实践机会，让自己充实起来，并能够学到丰富的知识和积累经验，这样我们在未来就业时，就更能给自身创造有利条件，能够找到一份较好的工作。

从这次参观中，让我深刻的体会到了，自身知识的缺乏，和对现代工业的无知，对于先进技术的不了解，跟不上社会发展的步子，自己仍然停留在“原始社会”。现代高科技化的生产运作，已经是随处可见，然而我们却从来没有真正的体验过。从这次的经历中，让我明白了只有实践才能让我们提高，学习书本的知识，是为了在实践中运用，在从中体会总结经验，提高自身技能和实战经验。学习理论是为实践做准备，掌握好理论原理，才能在实践过程中不盲从，或者不知所云。什么事情都是在摸索中前进，不怕跌倒不怕疼痛，站起来继续前行。为未来做好充分的准备，才能立足于这个竞争激励的社会。

参观工厂总结 工厂参观实习心得实用篇五

为了践行企业社会责任，帮助我们成长，并让我们能够亲身体会及感受一个全新的企业环境，开阔我们的视野，丰富我们的知识，大概了解企业的最新动态、管理理念及人才观，更好的言传身教，妈妈帮我报名参加了“第一届子女参观企业活动”。

一大早，我们来到了__职业培训学校集合，开始了一天的参观行程安排。

首先我们在__职业培训教师的主持下进行沟通、合作等培训游戏及趣味竞赛，整个活动进行了1.5小时，让我受益匪浅，懂得团队沟通合作的重要性及作为管理者应该具备的某些能力，如培训师所讲：管理者要会画图，要清晰明确的指挥等等。

接着，培训教师带着大家来到了参观的第二个行程地点：__汽配有限公司。在路程中我想像着工厂的样子，里面的模样和工人用的工具，显得特别好奇和兴奋。

下午2点，我们来到了__光学器材有限公司，同上午的行程一样，先听工厂简介，不同的是这家工厂是生产玻璃镜片的。不一会儿，我们被分成几队进入了“__”现场，这个工厂同上午参观的“__”工厂在设备上大不相同，气味更难闻。大大小小的镜片在灯光的照耀下显得白光闪闪。

时间过得真快，很快就结束了一天的参观行程，我也觉得有些疲惫，但还是蛮开心的，以后还有这样的活动我还报名参加。

通过这一天的参观，我感受深刻，懂得了：工人很辛苦，我要珍惜现在的生活，努力学习，争取当管理者；爸爸妈妈工作也很辛苦，养育我不容易，我要孝顺他们，不辜负他们对

我的期望。

6月28日下午，“青马工程”大学生骨干培训班成员参观了哈药集团三精制药有限公司，使我受益匪浅。

三精制药的前身是国有企业哈尔滨制药三厂，始建于1950年，最初以生产肌肉和静脉水针剂为主，是黑龙江省最早的专业化生产水针剂和国内最早引进国外水针剂一连机生产设备的企业，此次参观其着重向我们展示了一流的生产设备，先进的产品生产流程。严格的质量保证体系，以及三精制药的历史发展。

参加此次活动不仅仅能亲自走进三精生产车间，还能够一睹三精产品生产全过程，我仔细的看了一下三精制药总厂的大体建筑。它里面有参观楼，生活楼，体育馆。注射液生产车间等等，里面的道路很干净，并且有斑马线，许多工作人员或参观人员过马路的时候，务必从斑马线上走。从这小小的细节上能看出三精制药总厂的管理很严格！

可见那里的管理制度是井然有序的，而且，那里也有澡堂，是专门为员工带给的。我们下一个来到的就是物流配送中心，一进去后就感觉里面很大，那里是物流配送大厅。是货物入库和货物出库的地方。里面摆放的都是包装好成箱的药品，再往里面继续走，我们发现里面很黑，也很凉，这些装箱搬运都是采用机器自动化的，有一个人在机器操控台操控。机器就把一个个很沉重的箱子都吊了上去。从物流配送大厅出来之后，我就发现远处有一个很大的药剂瓶里在一个建筑的门口，那里就是制作发展部。

目前，三精制药投入超多资金进行新产品研发，集中各方面的资源优势，构成了“生产一代。储备一代，研制一代”的产品开发模式，后续发展势头强劲。三精制药投身到人类健康事业已有五十几载的历程，“堂堂正正做人、规规矩矩制药”一向是这半个多世纪以来我们所秉承的企业宗旨。“堂

堂正正做好人，规规矩矩做好药”这句话的却很有道理！也给我很大的感悟，我觉得三精制药规模很大。

他之所把厂子开的这么大，这么好，除了具有很好的技术，先进的仪器，综合性的人才等等以外。还具有了一个最重要的也就是做人的品质，只有先做好人，才能做好事！我要好好的学好药品知识，培养自我的交际潜力。做一个具有良好素质的综合型人才，然后做一个对社会有用的人。