

2023年产品演讲稿(通用7篇)

演讲稿也叫演讲词，是指在群众集会上或会议上发表讲话的文稿。演讲稿是进行宣传经常使用的一种文体。演讲的作用是表达个人的主张与见解，介绍一些学习、工作中的情况、经验，以便互相交流思想和感情。那么演讲稿怎么写才恰当呢？下面是小编为大家整理的演讲稿，欢迎大家分享阅读。

产品演讲稿篇一

地址： _____

电话： _____

传真： _____

法人代表： _____

联系人： _____

乙方：

地址： _____

电话： _____

传真： _____

法人代表： _____

联系人： _____

根据《中华人民共和国 技术合同 法》等国家 法律 法规和
中国质量认证中心的有关规定， _____(甲方)向中国质量

认证中心(乙方)申请对其生产的产品按有关产品认证的规则程序实施产品环保认证。经甲乙双方协商一致签订本合同,以便共同遵守。

一、实施产品认证范围及依据的标准:实施产品环保认证的范围为_____,开展认证所依据的标准及技术要求为_____。

二、实施产品环保认证的基本程序

1. 认证申请和受理;
2. 抽样检测;
3. 现场检查;
4. 认证结果评价和批准;
5. 获得认证后的监督。

三、双方的责任和义务

1. 甲方的责任和义务

- (1) 始终遵守认证计划安排的有关规定;
- (3) 仅允许在获准认证的产品或包装上使用认证标志;
- (6) 认证仅用于表明获准认证的产品符合特定标准;
- (7) 确保不采用误导的方式使用或部分使用认证证书和报告;
- (8) 在传播媒体中,对产品认证内容的引用应符合乙方的要求;

(9) 按时付清认证的有关费用。

2. 乙方的责任和义务

(4) 保守甲方的技术、经营管理和秘密等 知识产权 ， 未经甲方书面同意不得向任何第三方泄露。

四、费用

1. 乙方按有关认证收费标准和甲方实际申请产品认证时发生的项目收取认证费用。

2. 甲方应交纳的认证费用。

合同金额为： _____

具体收费项目以本中心报价单(编号： _____)为准。

3. 在认证过程中，如发生再检测或现场再检查时，甲方应按有关规定交纳相应的再检测或再检查费。

4. 监督检查和管理年金费用，甲方应在每年的监督检查之前向乙方支付。

5. 乙方认证某一阶段活动正常开始之后，若甲方提出活动中止，乙方不退回该阶段费用。

6. 认证人员为履行本合同到甲方所在地的差旅费及食宿费由甲方承担。

五、风险责任的承担

1. 乙方对认证结论的准确性负责；

2. 乙方对甲方产品的认证不能减轻甲方对产品环保及质量的

责任；

5. 由于公认的不可抗拒原因影响认证计划不能正常进行，造成费用增加，其增加的费用由双方协商解决。

六、有关争议解决及违约处理

1. 在履行合同过程中发生争议时，双方协商解决。如协商未能解决，可向中国国家认证认可监督管理委员会提出申诉。

2. 若甲方或乙方有违反合同行为，使另一方遭受损失，则受损失方可要求赔偿或向中国国家认证认可监督管理委员会提出申诉。

七、本合同自双方签字盖章之日起生效，本合同共三页，一式两份，甲乙双方各持一份。

八、本合同解释权在中国质量认证中心。

甲方(盖章)：_____ 乙方(盖章)：_____

代表(签字)：_____ 代表(签字)：_____

产品演讲稿篇二

2、环保硒鼓中的完全再生硒鼓使用寿命相当于原装硒鼓；

4、贵公司打印机只要使用了我厂产品，就能得到我厂专业技术人员的上门定期保养、维护，这样可以减缓打印机中易损件的老化，延长打印机的使用寿命；(此条款只适用惠城区中心区，如果数量大，可以考虑满足客户需求.)

6、本厂承诺每一个环保硒鼓在正常使用周期中，都要终身保修，如有任何质量问题，客户都可要求本经营部对其进行免费

维修、更换或退货;特别忠告: 为确保您的消费权益, 更好地享受到我们的服务, 请勿自行拆卸硒鼓和用手触摸感光鼓及电极; 请使用合标准的打印介质, 打厚的打印介质或特殊表面的介质可能引起打印故障; 在不具备相应的维修条件时, 不要试图自己修复三鼓及打印机, 不要自行添加其它碳粉(经测试, 绝大多数市售碳粉过粗, 含铁和树脂过多, 有杂质, 很容易损坏鼓芯); 硒鼓碳粉用完以后请将空硒鼓装入黑色包装内, 防止感光鼓芯曝光和硒鼓受潮, 妥善保管以便于下次再加工. 不论从价格、质量、还是服务, 我们都会给您绝对的信心, 使您在日常办公时感到: 买得放心、用得称心、办公时开心. 质量保证期从购买之日起, 为期三年(以购货发票日期为准)。质量保证书自用户填妥用户注册卡并邮发到我公司, 视为有效。

正确的使用方法与妥善的保养, 有助于延长仪器的使用寿命, 请严格按照本手册方法使用。工作环境的电源不稳定时, 请安装稳压器, 供电电源应可靠接地。仪器及环境应时常保持清洁干燥。

河南省双宝科技实业有限公司自成立以来, 一直将产品质量定位为公司参与市场竞争的核心, 正是这个成功专题范文成功的定位和双宝公司全体员工强烈的产品质量意识, 使双宝公司以成为中国电测、监控行业的知名企业。公司根据产品质量要求, 建立了严密的质量检验体系。公司对与产品质量有关的所有环节进行严格控制与管理, 建立了科学的检验规程, 并对检验指标进行了量化, 责任到人, 确保公司持续稳定生产合格的产品。

公司从原材料严格把关, 杜绝三无产品, 选用国内外名牌厂家的产品, 建立严格的产品工艺指标, 并与供方建立良好的供求关系。

双宝公司建立了定期的员工质量培训制度, 质量管理的新知识、新信息, 树立每一个员工的质量意识, 规范自己行为, 小到一个焊点、一根电线, 大到一台整机都做到一丝不苟、

精益求精。质检部门建立了规范的检验规程，具备先进完善的检测设备和手段，并严格按照规程检验，作好产品7天老化实验，不让一台不合格产品出厂。

公司产品每年都经过河南省技术检测所检测，各项性能指标全部一次检测合格。我们将不懈的努力为用户提供满意的产品和服务。

产品演讲稿篇三

大家好!众所周知，质量是产品的基础，没有质量，谈什么品牌、发展、竞争都是空话。尤其是对于我们xx企业来说，质量更是我们企业赖以生存和发展的基石。我们谁也不能保证只要我们的工作质量一流了，我们的企业就是一流的。要知道，一个真正有生命的企业是因为有着厚重的质量基础作保证的，一个企业的质量形象是靠每一位员工精心打造出来的。只有打造一流的质量，才能打造一流的产品，只有拥有一流的产品，才能立于不败之地。

一个企业，就像一台机器，是由成千上万个功能各不相同的零部件配合而成的，一台机器正常运行的效果取决于每个部件是否正常，功能是否发挥出来，配合是否准确到位。而我，就是其中的一个小小的零部件。我关心整个企业的发展，而我现在所要做的是发挥我这个零部件的作用、并且配合好周围齿轮的运行。

质量在我心中——表明质量是人控制的。我就从“人的责任心”来论述质量在我手中这个观点。我认为：不管在什么情况和条件下，人的因素是第一位，人是管理机器的主体，人决定质量，而非机器决定质量。质量也是一种责任心的培养。实际上，我们都知道，产品质量是我们每一个职工干出来的，而不是质检员检出来的!因此应该提高职工的业务素质，把产品质量深入到每个职工的心中。严把质量关，从现在做起，从我做起，假如我是一名质检员，产品在我这里验收不合格，

就不能流到下道工序。举个例子：上班了，假如我接班后继续生产，产品质量出现问题，经过分析是上个班留在机器里的产品，不是我生产出来的。但责任应该是我的，我应该承担，为什么呢？因为我应该去检查！假如我检查了，就会把不合格的产品按程序处理。这是我的工作没有做到位。

质量在我心中，强调的是人的责任。如果发生了质量问题我们都推开，那么，企业怎么生存？这是一个态度问题。拒绝承担个人责任是人的通病。一个有责任的管理者和职工，应该为事情的结果负责。无数的事实雄辩的证明，勇于认识错误不但能推动事情的发展，更有助于解决问题。然而事实上，与外国人相比，中国人似乎更不愿意认错。因为在潜意识里，认错就意味着失败，认错就意味着认输。而在现代企业中，往往认错就代表牺牲。代表着经济赔偿。但那是因为我们没有认识到，质量就代表着诚信，质量就是一个品牌！一个没有诚信的企业，根本无法在激烈的市场竞争中立足。

任何品牌和名牌，要想获得大家的青睐，最根本的还得要看质量，良好的、过硬的、稳定的质量才是产品立足的基石。好听的名字，铺天盖地的广告，大张旗鼓的渲染，不过是五光十色的肥皂泡泡。任何一个岗位的疏忽和轻视都会对企业的整体质量造成不同程度的影响。我们都是企业的主人，企业的生存和我们的生活息息相关，为了企业的发展而工作，企业提供我们赖以生存的经济来源，假如我们不用心工作，将是自毁长城，自挖墙角，自断后路。从这个意义上说，企业和我们个人的命运就把握在我们自己的手中。把握质量就是给企业添砖加瓦，就是把握自己，把握未来。每一位员工都要视责任如泰山，视产品在手中，质量在心中，细节在精益求精中，真诚在每一道工序中，让质量是企业的生命这一观点用脑、用心溶入到我们的工作中去，让我们加工的工件精益求精，让时间磨损不了优良的质量，让企业因为质量在可持续发展的道路上充满生命和活力。

记得日本一位企业家土光敏夫曾说过这样一句话，“没有沉

不了的船，没有倒闭不了的企业，一切取决于人的努力。”作为从事机械加工的企业单位，加工过程，质量控制，环环相扣，每个细微环节都需要员工认真敬业的工作，稍有不甚，就会造成质量隐患。

所以说，质量就是一个准则，质量就是一个忠诚，质量就是一个责任，质量就是企业的生命！一个企业没有了质量，没有了诚信，就没有了市场，就失去了生存的能力，那么将近上千名员工又将何去何从，将近千百个家庭的生活又将如何维持？为了企业的发展和繁荣，同时也为了我们自身生活的安定，请加入到全面质量管理中来吧，让优质的产品和优质的质量托起舞钢美好的明天！

产品演讲稿篇四

大家好！

我是来自聚合物制造质量部的一员，很荣幸我能有机会站在这个讲台上，来发表一下我对产品质量的看法，不得到之处，还望各位领导各位同事批评指正。众所周知：质量是一个企业赖以生存的基础。无数知名品牌都向我们展示了这样一个道理：在高速发展、竞争激烈的社会环境中，一个企业要想求生存、谋发展，首先就要打造一流的产品质量，用一流的产品去赢得客户的青睐和信赖，从而开创一流的品牌和市场。作为一名质检人员，我深刻地认识到：产品质量是制造出来的，而不是检测出来的。由于抽样本身的片面性，即使制定再严苛的抽样标准，那也只是“以偏概全”，总会有一些“漏网之鱼”。这些“漏网之鱼”流到客户处，严重的话客户就会退货，甚至是要我们赔偿。想要从根源上提高我们的产品质量，这就要求我们每一个员工都有“质量在我心中”的意识。质量是人控制的。不管在什么情况什么条件下，人的因素是第一位，人是管理机器的主体，人决定质量，而非机器决定质量。质量是制造出来的，而不是检验出来的！

我们每个人都要把产品质量深入到心中，严把质量关，从现在做起，从我做起。我就是一名质检员，产品在我这里验收不合格，就不能流到下道工序。举个例子：上班了，假如我接班后继续生产，产品质量出现问题，经过分析是上个班留在机器里的产品，不是我生产出来的。但责任应该是我的，我应该承担，为什么呢？因为我应该检查啊！假如我检查了，就会将不合格的产品按程序处理。这是我的工作没有做到位。质量在我心中，强调的是人的责任。如果发生了质量问题我们都推开，那么，企业怎么生存，这是一个态度问题。质量在我自己的掌握中，就是培养和总结我的质量意识和责任意识。每个人都要为质量工作负责，但是，不要把质量问题推给别人，因为：质量在我心中。

要知道，一个企业无论他的产品广告有多么漂亮，包装有多么华丽，但是如果没有质量，那么这个企业的生命将会是短暂的，一个真正有生命的企业是因为有着厚重的质量基础作保证的，一个企业的质量形象是靠每一位员工精心打造出来的。只有打造一流的质量，才能打造一流的产品，只有拥有一流的产品，才能立于不败之地。但理所当然的质量和富有魅力的质量特性不是一成不变的，随着时间的推移和社会的进步，原来富有魅力的质量特性会逐渐变为理所当然的质量特性而不再具有吸引力。

因此，任何企业都不能一味抱着过去的成功模式不放，需要积极寻求并打造富有魅力的质量。工作中的质量缺陷像蚁穴一样严重蚕食着企业，鲸吞着市场，千万不要以为偶尔的疏忽大意没什么大不了的，有质量问题的产品流到消费者手中，就是100%的不合格。质量是人控制的，不管在什么情况和条件下，人的因素都是第一位的，人是管理的主体，人决定质量，质量也是一种责任心的培养，实际上，产品质量是靠我们每一个职工以优异的工作质量干出来的。

企业的每一个员工，都是一个质量单元，都在为产品质量添砖加瓦，质量的目的是追求卓越，而不是拾缺补漏，如果每

个员工都把工作做好，每个员工都追求卓越，那么这个企业将在激烈的市场竞争中傲视群雄。

记得日本一位企业家土光敏夫曾说过这样一句话，“没有沉不了的船，没有倒闭不了的企业，一切取决于人的努力。”作为从事制造业的我们，加工过程，质量控制，环环相扣，每个细微环节都需要员工认真敬业的工作，稍有不甚，就会造成质量隐患。

产品演讲稿篇五

通告适用于公布社会各有关方面应当遵守或者周知的事项。下面本站小编给大家带来产品质量通告，仅供参考！

20xx年10月20日，厂主管生产领导及生产质量监察科人员在生产分厂检查时，发现：一、大修中心正在制作的设备列车车架，铆钉铆接存在问题，部分铆钉铆接偏心，外形不规则，责令有问题的铆钉重新铆接。二、机加分厂正在制作的材料车车架，铆接同样存在问题。有些铆钉没有铆到位，有些铆接偏心，有些外形不规则，责令重新铆接。三、大修中心委托机加分厂加工的车轴，装配轴承时，发现有些车轴尺寸不合格。对以上质量问题经研究，决定：对以上问题产品要求返工处理。分别给予大修中心厂长王伟、分厂书记胡伟省；机加分厂厂长周杰、分厂书记刘宗然罚款当月工资的50%，由党委工作部监督执行。同时以上两个车间针对这次质量问题，要分别对车间主管生产、主管质量的人员提出处罚及整改意见，并上报生产质量监察科。各分厂、各部门一定要吸取这次质量问题的经验教训，扎扎实实的搞好质量管理工作，树立以质量求生存，以质量求发展的思想，建立健全各项质量管理制度，并严格贯彻执行，杜绝一切不合格品出厂。

特此通告。

铜川煤矿机械厂

二〇xx年十月二十日

随着好孩子集团的成功上市，我公司的主要客户好孩子及小小恐龙对产品的质量要求越来越高。根据近期客户对我公司产品质量的反馈意见，造成我公司产品退货或返工筛选的主要原因为：1. 轮胎变形或显s形2. 偏胎3. 热轮胎和热废料混合在一起造成轮胎表面粘胶4. 表面有型腔内垃圾没清理干净产生的破洞及污迹5. 轮胎内部小垃圾没清理干净造成冷剥时卡住轮芯边沿部位6油枪喷洒油时不均匀造成轮胎表面有斑块7. 轮胎毛边没修干甚至没修为了全面提升我公司的产品质量，杜绝产品退货、尽量减少返工筛选。质量部门每天将对轮胎进行抽检，发现员工因工作马虎造成轮胎有以上现象的将对其通报批评、扣产量、罚款等处罚。希望全体员工认认真真、踏踏实实做好每一件产品。

昆山市众益塑胶无纺制品有限公司质量部

20xx-4-16

二、总检完成后:产品到公司返工率超出8%

三、车间返工率低于20%

四、总检产品到公司返工率低于8%，低于部分奖()由总检所得。

五、因产品质量问题导致扣款，由工厂承担(%)各组承担(%)组上承担的部分由组长组检各自承担50%。

以上条例，绝不以罚款为目的，志在改善产品质量，促使各组长、组检通力合作，为共同提高产品质量而努力！

产品演讲稿篇六

1. 我方保证提供的货物是全新、未使用过的，是用一流的工艺，并按买方要求的材质制造而成的正品，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。
2. 保证相关施工和安装是由持有相关部门核发上岗证书的安装调试人员，按照国家或行业现行的安装验收规范来实施安装工作。
3. 在发货前，我公司对货物的质量、规格、性能、数量等进行准确而全面的检验，并出具一份证明货物符合合同规定的质量证书；在安装完工后，施工队和公司质检部将按程序符合现行验收规范要求的自检，并出具符合合同规定的质量证书，作为提交贵方验收参考依据的一部分。
4. 我方保证提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内应具有满意的性能。在货物和安装工程最终验收后的质量保证期内，对由于设计、工艺或材质的缺陷或安装不当而发生的任何不足或故障，费用由我方无条件负担。
5. 对于收到报修通知后七天内未能免费更换有缺陷的货物、部件或提供相应的质量保证期服务。对此造成的损失，买方可保留索赔的权利。

产品演讲稿篇七

我方作为贵公司xx货物的供应商，向贵公司做出如下保证：

一、关于我方经营资格的保证

我方保证向贵公司提供的营业执照、经营生产许可证真实有效。

二、关于我方供应货物的保证

- 1、供应货物都有合格的《质量检测报告》和相关的产品合格证，符合国家的相关规定。
- 2、供应货物经贵公司书面确认供应品牌后，不作随意更换。
- 3、供应货物的保质期不低于xx天，自货物经贵公司验收入库之日起计算。
- 4、我方认可贵公司的货物验收制度，并在对供应货物进行验收时，严格遵守贵公司的货物验收制度。
- 5、对未通过验收的货物，保证在贵公司规定时间内补充合格的货物。
- 6、对通过验收的货物，在贵公司投入使用之前，出现相关证照不全、品牌不符及质量问题的，保证无条件退货，并在贵公司规定时间内补充合格的货物。
- 7、因我方供应货物的质量问题，对贵公司造成了不良影响的，我方愿承担该批货物价款xx倍的罚款，并承担由此所造成的经济损失及法律责任。
- 8、我方愿意用供应货物货款的xx%作为每月结帐的滚动质保金，于下次结帐时进行结算。

此致

敬礼！

保证人：

xx年xx月xx日