

# 最新印刷移交工作报告 大学生印刷厂实习报告(汇总5篇)

报告是指向上级机关汇报本单位、本部门、本地区工作情况、做法、经验以及问题的报告，那么，报告到底怎么写才合适呢？下面我给大家整理了一些优秀的报告范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。

## 印刷移交工作报告 大学生印刷厂实习报告篇一

### 1、实习性质

采矿工程专业生产实习是采矿工程专业地下开采方向高年级学生在学完《矿山压力及岩层控制》、《煤矿开采学》、《井巷工程》、《矿井通风与安全》等专业课程后的一次实践过程，是大学学习阶段理论与实践相结合的重要环节，也是提高采矿工程专业本科教学质量的关键之一。

### 2、实习目的及意义

通过本次生产实习，巩固学生所学的专业理论知识，加深对所学基础知识及专业理论知识的理解，进一步巩固和扩大专业知识面，锻炼学生在采矿开采技术领域发现问题、分析问题、解决问题及实际动手能力，培养学生劳动意识。为后续课程的学习和走向工作岗位打下坚实的实践基础。

### 3、实习单位的发展情况

汪家寨煤矿由水城设计院进行矿井设计，矿井分为平峒和斜井两种开拓方式。矿井设计能力150万t/a[]其中：平峒井设计能力为60万t/a[]斜井设计能力为\*0万t/a[]矿井设计服务年限：平峒51.3年，斜井\*3.5年。平峒井曾于1\*58年由水城建井处开始建设，后于1\*61年停建。1\*65年11月矿井重新开发，由

煤炭部七十二工程处与四十二处分别对平峒井和斜井进行建井施工。平峒井于1967年7月1日建成移交生产，斜井于1972年2月建成移交生产。移交生产后矿井生产能力为120万t/a。后来水城矿务局建井处又对斜井南二采进行了补套工程，该采区移交生产后，矿井生产能力达到150万t/a。1981年12月经核定，矿井生产能力仍为150万t/a。

#### 4、实习要求

采矿工程专业地下开采专业方向生产实习要求如下：

1学生必须遵守实习纪律，按时参加一切实习活动，实习期间不得无故缺席和离开实习地点。

2严格遵守国家法令、煤矿安全规程和实习矿井的规章制度，听从指导老师的安排，保证整个实习期间的的生活、学习、井下参观、地面参观安全。执行保密制度，生产用图纸、技术文件、实习笔记、日记及有关资料及数据不得丢失和泄密。

3虚心向现场工人及工程技术人员学习，密切配合现场工程技术人员，服从领导，听从指挥，认真做好实习笔记，技术消化实习内容。

4培养劳动意识、经济观点、安全意识、团结写作精神、吃苦耐劳精神，实习期间下井劳动和参观次数不得少于三次。

#### 二、实习内容

200\*年x月x日经过近五个小时的车程，我们到了汪家寨煤矿，头几天我们分别听取了总工、技术科副科长和通风区区长的报告，然后就进入地面及井下参观阶段。通过这次实习我们了解到以下内容。

##### 一、矿井的地理和地质情况

1、地理位置出国留学井田位于水城北约18 km处，隶属于六盘水市钟山区。地理坐标为东经104°05'1"—104°05'2"/;北纬26°03'7"/ 26°04' /之间。

3、气象矿区为亚热带季风气候，冬无严寒，夏无酷暑。年平均温度+12.2℃最高气温+33℃，最低气温-8℃。主要风向为东南风，最大风速为28m/s;矿区内雨量1000—1600mm[]雨量多集中在5—\*月份，占全年总降雨量的75%以上，其中6—7月份忧为偏高，大雨、暴雨也集中在这个时期。

5、矿井瓦斯、水条件矿井瓦斯等级为煤与沼气突出矿井。矿井水文条件成为复杂型。

6、地质条件井田内出露的地层系统，以上二迭系宣威组煤系和三迭系飞仙关组、永宁镇组及关岭组等地层为主。其次为煤系底盘的峨嵋山玄武岩组。含煤地层总厚度240m[]共含煤30余层，煤层平均总厚度为24.46m[]其中可采煤层10层。煤质以焦煤、气煤、肥煤为主。

## 二、矿井开拓方式

1、矿井原井田边界北以f20号断层为界与那罗寨井田相隔;南以f10号断层为界与大河边井田相邻;浅部至二十八层(c101b)煤层露头;深部至一层(c605)煤+1300m水平。井田走向长\*km,倾斜 长2.5km[]井田面积22.5km<sup>2</sup>[]于1\*8\*年核定矿界时划出三个块段给地方开采，现井田实际面积为1\*.3km<sup>2</sup>[]截止\*\*年末，矿井开采面积为5.5 km<sup>2</sup>[]

2、矿井发展情况汪家寨煤矿由水城设计院进行矿井设计，矿井分为平峒和斜井两种开拓方式。矿井设计能力150万t/a[]其中：平峒井设计能力为60万t/a[]斜井设计能力为\*0万t/a[]矿井设计服务年限：平峒51.3年，斜井\*3.5年。平峒井曾于1\*58年由水城建井处开始建设，后于1\*61年停建。1\*65年11月矿

井重新开发，由煤炭部七十二工程处与四十二处分别对平峒井和斜井进行建井施工。平峒井于1\*67年7月1日建成移交生产，斜井于1\*72年2月建成移交生产。移交生产后矿井生产能力为120万t/a[]后来水城矿务局建井处又对斜井南二采进行了补套工程，该采区移交生产后，矿井生产能力达到150万t/a[]1\*\*1年12月经核定，矿井生产能力仍为150万t/a[]

3、井巷布置及矿井生产状况矿井分三个水平开采。平峒井开采+1700m水平，目前已开拓三个采区，其中，平一采已于1\*83年2月开采结束；平二采区与平三采区为现生产采区，斜井现生产水平为+1500m水平。有斜一采、斜二采、斜三采(南二采)三个生产采区。斜井延深水平为+1300m水平，目前尚未开拓。平峒运输大巷沿十七层(c401)煤层布置。斜井主、付井筒及运输大巷均布置在十七层(c401)煤顶板岩石中。平峒和斜井共用一个工业广场。

采区内部有上、中煤组大联合布置及上、中煤组联合布置两种形式。前者共用一条轨道上山和一条运输机上山、两条上山均布置在十七层(c401)煤层的顶板岩石中；后者则增加一条运输机上山，布置在八层(c504)煤中，以分别运送本组煤炭。沿倾斜分区段时，各用一条轨道石门和一条运输石门贯穿上、中煤组各可采煤层。采煤方法均为采区前进式工作面后退式。

#### 四、实习总结

\*\*年x月x号经过近五个小时的车程，我们终于来到了汪家寨煤矿，对于这次生产实习，同学们都显得有些激动并非常重视，毕竟这是一次难得的机会可以看看真正的矿山是个什么样子。通过实习在实践中检验我们所学的知识，而且让我们也学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，受益匪浅，也打开了视野，增长了见识。

带队的四位老师都有着丰富的理论知识和实践经验，又是我

们的任课老师，所以整个实习过程氛围很轻松。老师们都很负责任，不仅为我们在实习的过程中答疑解惑，还主动帮我们收集资料，妥善安排我们的食宿。想起一位大专班的朋友也是到矿上实习，带队老师只有一个而且水平有限，他们到矿上受到的待遇和我们比要差一点，我真的为我们的学院和老师感到自豪，同时也为我是一名采矿工程专业的学生而感到自豪，我要珍惜每次实习的机会，学好专业知识。

虽然时间短暂，但是还是学了许多东西，结合现场实际不仅加深了对知识的认识，同时也了解到，学到的知识到实际中也要活学活用。在下井的过程中看到作为大学生的我们对矿灯、自救器的使用和对一些矿山机械设备的认识还不及文化程度不高的矿工时，我更了解到实践的重要性。

在实习中我们了解到矿上在采煤中有“挑肥弃瘦”的现象，这也是其他矿山普遍存在的问题，这对宝贵的矿产资源来说是一种浪费，这更需要我们去深钻细研，改进采煤方法，尤其是对薄煤层的开采。

## 印刷移交工作报告 大学生印刷厂实习报告篇二

以下是我在实习期间的一些总结以及心得体会。在以后开展自身的工作，以及在对客户的沟通应对上，希望能有所借鉴。

### 一、工厂的总体规模水平

印刷厂位于xx市x山区，占地600平米，员工60多人。近十多年的制造历史已经发展成一家具有专业规模的印刷品专家，在临沂印刷业发达的地区也小有名气。

走进厂区，只见洁净整齐的环境和次序井然的工作程序。虽然是国内的制造厂家，但是，到了车间，看过那些先进的流水线，那些熟练的技术水平，完全会感觉到现代化的管理。作为印刷产品的制造厂，一些诸如纸屑的飞扬，机器的喧嚣

以及混合着的颜料味汽油味等问题，都是难免存在的，但是工厂已经把这些都尽可能的减少到最低限度了。走在车间，这些大多的木制厂家所面临的严重问题似乎在我们工厂并没有太大的困扰，反而是那些管理和效率吸引了大多的参观者。

工厂有自己的作息时间，并且都会严格遵守。就连中午休息间隙，每个工人都会把自己得区域整理得井然有序，这样的自觉整理也是工厂之所以能保持洁净的原因之一。在用餐问题上，工厂也有自己的特色。那就是上至高层主管下至普通工人，吃的饭菜一律相同，没有任何的特殊化。

## 二、学习过程

如下几点是在工厂实习期间，就我的工作需要，主要学习到的一些知识以及由此得到的一些心得。

### (一)颜料的选用

工厂最常用的颜料都是目前世界范围内比较先进的，大多都是从国外进口，这也就是为什么我司的报价要比国内同等厂家的价格要高的原因——正是“一分价钱一分货”。

传统颜料也是常用的材质之一。我司很多产品也都可以选用传统颜料来达到印刷的效果。对于一些想节省成本的客户来说可以推荐一用。

这些常规颜料在仓库里都备有一定数量的库存，其他的颜料也有备量，但是一般都要尽量推荐选用常规颜料(除非客户订购的产品数量庞大值得工厂采购另外一些昂贵的颜料)，这对于工厂的加工技术、生产周期、生长成本等都会有所帮助。

### (二)加工方面

工厂所采用的机器都比较先进，一般来说都是机器自动操作，

比如大型自动印刷机等。所以，只要操作得当，人员安排合理，一般都能产生较高的效率(一般来说，都需要熟练人工)。

虽然说工厂对于大多数的印刷产品都能生产，但是以后在和客户沟通过程中，在尽量满足客户要求的同时，还要尽量站在工厂的立场上考虑。比如，可以向客户推荐一些外形相同，但是做法简单，结构清晰的样品。这对于工厂来说不但可以降低成本，而且还可以提高效率。

### (三) 获得知识

在为期接近一个礼拜的实践中，我们学到了很多有关印刷的东西，现总结如下。

#### 1、 彩印的知识。

一般的彩印店所用的打印机有两种，一个是墨粉激光打印机，一个是墨水打印机，都是打印机配套所用墨料。好的点的机器会有8色，经过相互撞色出来的彩色。但是印刷在书刊或者是包装上的颜料，是专业的印刷油墨，一般是四色墨，需要印版来进行转印，是一层层印刷出来的，效果是不一样的。区别除了质量不一样，价格也不一样。印刷机的墨水要便宜得多。但是前后不能通用的。

#### 2、 颜料三原色与印刷三原色是不是一样的？

答案是不一样，从理论上说他们应该是一样的，但是一旦要实际印刷，就要涉及到材料的问题了，所以说不但名称不一样(这个原因就不讨论了)实际的材质也不尽相同。

所谓的3原色是美术色彩理论上的概念名词而已。到底那些才是各个领域实际应用的三原色呢，这个就是实践部分了，到底应用什么样材质的颜料。(我们不难理解，同样的稿子，不同的印刷工厂，不同品牌打印机，最终效果都是不一样的，

当然有人员的微操差异，但是，有一点是肯定的，各个公司的色谱标准执行的是不全一样的)所以，综上所述，理论只是实践的指导，各种实现理论的方法是不尽相同的，这就出现了颜料材质这个学问了。

从工艺科技的发展中，人类得以不断更新材料，我们现在只会说，品红、洋红，黄这些名称而已，而他们背后都是保密的颜料配方，这直接导致了颜料的鲜艳程度(饱和度)，和透明度(这直接关系到色彩完全混合模式下的中间色是否鲜艳纯净)这个问题其实就是颜色的理论名称和颜色的实际材质而已了，即便我们说得黄，柠檬黄，镉黄，鹅黄呢;青(群青、花青、中国颜料里的4青);品红、洋红、玫瑰红呢?其实这里有很多的颜料是不能应用于印刷的，比如在三原色里的蓝，应该是更接近于标称‘湖蓝’的颜料，但是它，及为不透明，所以根本不被采用，所以选择的透明度极好的群青(或者化学替代品了)或者靛蓝了，而你我所知道的也只是蓝，或者是青这样的名词了。

### 3、 印刷机械初步认知。

现代印刷机一般由装版、涂墨、压印、输纸等机构组成。它在工作时先将要印刷的文字和图像制成印版，装在印刷机上，然后由人工或印刷机把墨涂敷于印版上有文字和图像的地方，再直接或间接地转印到纸或其他承印物上，从而复制出与印版相同的印刷品。

印刷术最早发明于中国，自九世纪起印本书籍已在中国出现，随后中国发明的印刷术传到世界各国。印刷机的发明和发展，对于人类文明和文化的传播具有重要作用。

二十世纪50年代以前，传统的凸版印刷工艺在印刷业中占据统治地位，印刷机的发展也以凸版印刷机为主。但铅合金凸版印刷工艺存在劳动强度高、生产周期长和污染环境的缺点。从60年代起，具有周期短、生产率高等特点的平版胶印工艺

开始兴起和发展，铝合金凸版印刷逐渐被平版胶印印刷所代替。软凸版印刷、孔版印刷、静电印刷、喷墨印刷等，在包装印刷、广告印刷方面也得到发展。

#### 4、关于健康问题。

现在外面一般海德堡平张纸机使用的都是氧化结膜型油墨，油墨的成分由色料，连结剂，填充剂，助剂，调墨油等组成。若不是直接吸入，那对人体的伤害不能说没有，但是相当的细微。所以在实习时，我们都被要求像正式工作人员那样，穿上工作服，戴好口罩。

### 三、心得体会

时间一转眼就过去了，我们经历了，走过了，收获了。这短短的几天将成为我心底最美好的回忆。坐在这里写心得的时候，这次下工厂已经结束了，但发生过的情形却不时地想起。我要感谢那些陪我共同度过的同学，是他们给了我共患难的经历；我要感谢陪我们下工厂的工人和领导，谢谢你们对我的指导和帮助。同时也真诚地希望兰山学生印刷厂越办越红火。

“艰辛知人生，实践长才干” 只要你愿意去尝试和经历，并坦然的接受过程的酸甜苦辣和结果的成败得失，人生就会很精彩。下工厂虽然结束了，但是我们的行为将会继续下去，不断的去能够挑战我们的地方。

## 印刷移交工作报告 大学生印刷厂实习工作报告篇三

### 把握发展机遇 重视业务开发

展望2005年的工作，对我们美印全体员工来讲，是充满希望的一年，也是改革发展之年。为此，我们提出2005年的总体工作思路是：把握发展机遇，重视业务开发，落实内涵发展，

建设和谐社会。围绕这一工作思路，我们要脚踏实地，扎扎实实地做好我们自身的各项工作，使我们在新的一年再迈上一个新的台阶。

## 一、把握发展机遇，加大改革和结构调整力度。

2005年，我们新闻出版系统将面临着三大转变，即新闻出版业增长方式的转变，体制机制的转变和政府职能的转变。这些变化给我们带来的将是机遇和挑战并存。为此，我们要从自身所面临的问题和外部条件出发，加大改革和结构调整的力度。

1. 继续深化经营机制的改革。这几年，我们在上级组织的领导下，在转变经营机制方面做了不少的工作，也取得一定成效，今年我们要在这方面继续下功夫，加大改革的力度。首先，要加强主业，尤其是做为书刊印刷企业，要把中小学教材教辅印刷做为中心工作来抓。新闻出版改革的其中一条就是要在教材教辅的编印发各个环节中引进竞争和招标机制，印刷行业做为竞争性行业，计划保护面临着逐渐弱化甚至取消的可能，因此，我们只有在生产、周期、质量、价格、售后服务等各个方面增加竞争力才能取得优势，才能确保我们主导产品的稳定发展。同时，我们要在计划外业务方面大做文章，这几年我们的社会业务增加不少，但含金量还比较低。今年我们要多管齐下，突出重点，把固定刊物，外埠教材和图书以及发展长期稳定的业务客户等方面做为重点来抓，力争在这方面取得突破。

2. 继续探索管理体制的改革。我们延续多年的国有企业的管理模式为社会主义建设事业，为国家的稳定做出了重要贡献。但是，随着国家经济体制改革的不断深化，多种所有制形式的不断发展壮大，我们的体制弊端也越来越明显，长此以往下去，我们终将会被前进的历史进程所淘汰。而且，随着近年民营经济的快速发展，我们国企原来的优势也不复存在，所以，深化体制改革在所必然。首先，我们要继续深化三项

制度改革，今年要加大改革的力度，在劳动用工制度上继续适度扩大临时工的比例，特别是在一些一般性的生产岗位上。在分配制度上要突出效益优先的原则，充分体现按劳分配。在人事制度上结合工作业绩和群众评议结果，实行干部能上能下的动态管理。同时，我们要创造条件积极尝试具有现代企业制度特点的股份制改造，今年我们要开始在精品印务公司推广股份制，首先要做到经营者和管理者及内部人员参股，然后逐步扩大持股范围，实现真正的股份制运作。

二、重视业务开发，为企业的持续稳定发展提供可靠保证。

这几年我们通过结构调整，加强业务队伍建设等，社会业务有了持续稳定的增长。但是，教材教辅的依赖性还很大，为此，我们要特别重视业务开发，尤其是计划外业务的开发，以增强我们的应变能力，增强企业发展的后劲。

1. 加强业务队伍的建设和管理。我们的业务员队伍总体上看素质比较高，工作敬业，为了满足客户的需要，他们四处奔波、不辞辛苦、跟班盯活，为全厂的发展做出了突出的贡献。但是，也存在一些不容忽视的问题，一是有个别业务员的素质不高，难以胜任；二是内部管理体制还不顺，存在业务员单打独斗的现象；三是对业务人员疏于管理，有放任自流的现象。为此，我们要采取针对性的措施，首先，加强和重视对现有业务员队伍的管理，今年，我们对生产业务部进行了明确分工，要求做到对业务员队伍要有人具体抓具体管；二是从管理和分配机制上推广以小组为单位的业务协作形式，避免社会业务单人运作所带来的诸多不便；三是从生产管理上要坚决杜绝推诿扯皮，不负责任的情况出现，要事事有回音，件件有着落，为业务员承接业务提供坚强的后盾。

2. 适应市场形势变化，完善内部激励机制。我们在社会业务的开发方面，根据我们的实际情况，对业务员实行了底薪加提成的办法，经过几年的实践，效果还是不错的，涌现出了数名年销售在百万元以上的业务人员，而且，社会业务的资

金占用也维持在一个相对合理的水平。但是，由于市场环境的影响，资金拖欠还时有发生，业务员的回款压力还不大，尽管我们实行了回款责任制，但是由于力度不够，效果还不十分明显。今年我们要针对性地采取措施，第一是（下转第三版）

（上接第一版）

要鼓励业务员多承揽业务，特别是对于重大业务和长期业务，要厂领导亲自出面，配合业务人员攻关，要组织厂内生产系统，全力保证承接业务的顺利完成。二是要加大销售回款的管理力度，从经济杠杆上鼓励业务人员及时回款，对于付全款提货和当月清款的社会业务，在原有的提成标准上，增加一个百分点。对于超过两个月回款的社会业务，在原有的提成标准上，降低一个百分点，以加快销售款回笼。同时，随着临街综合楼建成投入使用，业务人员的工作环境和条件也将得到明显改善，有利于社会业务的发展。

三、落实内涵发展，靠加强管理增加效益。

管理是企业永恒的主题，我们在抓改革、抓业务开发的同时，重视内涵发展，特别是加强企业的基础管理工作，是我们一切工作的重中之重。是一项长期而艰巨的工作，企业管理不进则退，因此要下大力气来抓。

1. 加强和重视质量管理工作，质量是企业的生命线，做为口号我们喊了多年，现在愈显示出他的重要性。教材业务的承揽，在很大程度上得益于我们教材印制全国五连冠，印刷界同行对我们都刮目相看。社会业务的承揽，没有过硬的产品质量做后盾，很难得到客户的认同。我们所承印的“漂亮女人”杂志，除了业务人员的努力之外，我们产品质量的不断提高是一个重要的因素，从开始的一种发展到现在的数种就是一个很好的说明。因此，我们要一如继往地重视产品质量。首先要加强技术质量部的权威和地位，技术质量部是全厂质

量管理的领导和执法机构，要赏罚严明、奖惩有据，切实做到发生质量问题查不清原因不放过，落实不了责任不放过，订不出整改措施不放过，争取把质量问题的发生控制在萌芽状态。第二，要加强产品质量的标准化、规范化和数据化管理工作，必须要做到有章可循，有章必循，质量检查首先要检查质量管理措施的落实情况，要把我们执行多年且行之有效的质量三检制度等好办法执行好。第三，要重视全员质量意识的提高，我们的质量管理不单单是体现在产品质量上，所有员工工作质量的提高是产品质量提高的根本保证。

2. 加强基础管理，特别是生产单位和各部门的成本管理。这几年，我们的生产车间在成本管理方面做了不少工作，也取得了一定成效，有的管理经验还在全公司范围进行介绍和推广，我们的管理科室在费用管理方面也取得一定成绩。但是，我们存在的管理漏洞还很多，有些资源及材料的使用在一些部门还存在无管理或者有管理无考核状态。对此，我们要结合公司的总体安排，认真落实成本管理工作。财务部要加强对成本的管理和监督工作，要定期对各部门的成本管理进行财务检查和分析，要找出原因，提出措施。各生产车间要把成本管理做为车间管理的重要工作来抓，今年要把各生产车间成本管理同车间主任的年终奖挂钩，按比例上下浮动奖金，各科室要切实重视费用管理，要继续实行费用与年终奖挂钩的政策。全厂要在干部述职和总结的基础上，推广先进经验，强化成本管理，细化核算单位，杜绝浪费，增加效益。

#### 四、建设和谐社会，促进美印总体工作的协调发展。

党中央提出构建社会主义和谐社会的要求，这是全党全国的一项重要任务，也是我们企业的一项重要工作，在构建社会主义和谐社会的过程中，我们要根据美印的实际情况，针对性地采取相应的措施。

1. 重视党组织和各级群众组织的作用。美印这些年之所以能够持续稳定发展，其中很重要的一条就是我们重视了三个文

明建设。在我们的企业生产活动中，党组织的宣传组织作用，工会组织监督保障作用，团组织的学习引导作用等等，对我们企业经济工作的健康快速发展起着很重要的作用。今年我们首先要继续重视党组织的队伍建设，要重视培养和发展一些优秀管理骨干和生产骨干加入到我们的组织中来，以增强党组织的战斗力和战斗力。同时我们要一如既往地重视党组织的宣传引导作用，重点搞好宣传阵地的建设，今年要结合厂门口的改造，建设漂亮大方的宣传栏。同时，要继续重视发挥工会和其他群众组织的作用，重视职工代表的民主监督和参政议政作用，继续开展多种形式的劳动竞赛和丰富多彩的职工业余活动，要积极创造条件，想方设法建立职工活动中心，活跃广大职工，特别是年青职工的业余文化生活。

2. 抓紧技改配套和管理目标调整，为各部门的均衡发展创造必要条件。根据今年的技术改造计划，我们要为装订增加一台高速折页机，以解决装订折页能力不足的问题；增加一台大开本锁线机，以适应精装书等高档次产品的印后加工。去年我们对设计制作和照排中心进行了初步的整合和设备调整，今年我们要积极筹措资金，尽快完善和配套制版设备，要为制版中心配置平板扫描仪、pc机和打印机、服务器等，为制版车间走向市场创造必要的硬件条件。同时，随着今年我们办公机构和场所的调整，要建立电话内部局域网，方便各部门和客户的联系，降低费用。而且，在条件成熟的情况下，我们要进行计算机网络化管理改造，首先在生产业务、计划财务、劳动管理和物资管理等部门实施，用现代化的手段进行管理。在管理办法上，我们要坚持有统有分的原则，继续鼓励纸张经销部、多种经营部和设计制作中心走向市场，提高自我保障能力，为全厂的发展添砖加瓦。

3. 改善职工生活，美化生产环境。今年，我们要在实行岗位工资的基础上，鼓励各生产车间增加生产，厉行节约，增加一线工人的收入水平，重点要奖励在提高产品质量、降低损耗和设备保养等方面突出的人员。今年我们的奋斗目标是人均收入水平在17000元以上。与此同时，我们要全力以赴，使

新建宿舍楼早日交付使用，同时总结以往分房的经验和教训，配套抓好旧房的分配工作，扩大职工住房的受益面。今年，我们还要在美化厂区和宿舍区环境上下功夫，要结合临街综合楼交付使用新盖厂区大门，要硬化厂区和家属区路面，要整修旧生产大楼，要在后院硬化的基础上，搭建大棚，从根本上解决生产区成品和半成品堆放难的问题，为大家创造一个整洁、舒适和具有现代气息的工作和生活环境。

我们坚信，有党的正确路线的指引，有局和公司各级领导的全力支持，有兄弟单位的大力帮助，在我们美印全体员工的共同努力下，我们的目标一定能够达到，让我们共同创造美好的明天。

## 印刷移交工作报告 大学生印刷厂实习工作报告篇四

经过两年半的专业课学习，在掌握了一定的会计基础知识的前提下，为了进一步巩固理论知识，将理论与实践有机地结合起来，三月末本人在\_\_\_\_企业集团有限公司开始工作实习。沐浴着春天的和风，已不知不觉一个多月过去了。现在，已经迎来了夏天，而在过去的这些日子里，自己在\_\_\_\_集团的工作实习也是经历了由陌生到熟悉的过程。所以，也是一个不断成长的过程。

工作实习的地方是一个生产和经营规模均特别大的公司，在这样的一种大环境里锻炼充实自我，使自己学到了很多的新知识，这些都是在学校和教材中没有接触到的东西。自己所工作的部门是企管部，日常的工作有些办公室文员的性质，主要由经理给安排。企管部在自己来到以后刚好达到四个人，而\_\_\_\_集团的大部分日常工作借助于网络办公，即办公自动化系统。经理没有给自己也配置一台电脑，所以能做的工作也是一些简单的工作，如帮助经理打印材料，填写产量表，接听电话。文秘管理的准确性是指正确体现政策，正确表达领导意图，正确地办文办事，言行有分寸，文字能达意。它

在一定程度上保证领导工作的准备性。文秘管理的准确性，涉及的方面很多，简要地说，就是：办文要准，办事要稳，情况要实，主意要慎。而要做到这些，必须态度认真，作风过细，不能疏忽大意，不能马虎潦草。比如说办理公文，就要保证文件的质量，用词要准确，材料要真实，抄写要认真，校对要仔细，力求每一个环节都不发生差错。否则就会贻误工作，甚至酿成难以弥补的损失。不过，我每天很固定的一份工作就是，清晨自己在上班之前先是把办公室的卫生打扫干净，茶水备好，之后再将经理与同事办公桌上的文件收拾整齐。有时，也会跟随经理进车间查看工人的生产情况。看到那些工人们忙碌的身影，不禁使自己对今后生活而计划，现在必须努力加油。

每个企业都有自己的特点和企业文化，所在的工作部门企管部在\_\_\_\_集团可以算作第二办公室，因为它日常所处理的工作有些繁杂，不是一个专职部门那样只管理某一类或某方面的工作。企管部负责的管理涉及四大块：一是部分生产工作指导，二是安全生产管理，三是环境治理，四是节约资源管理。因此，自己所在的这个部门是一个综合的办公室，经理他担当的是一个上对总经理汇报工作并提出自己的好的发展举措，下对各个部门进行工作协调和沟通。正如上面所说，企管部是我们公司的第二办公室。

## 二、实习所见所感

我在实习的过程中，既有收获的喜悦，也有一些遗憾。也许是和我并非文秘专业的关系，对文秘有些工作的认识仅仅停留在表面，只是在看人做，听人讲如何做，未能够亲身感受、具体处理一些工作，所以未能领会其精髓。但时通过实习，加深了我对文秘基本知识的理解，丰富了我的实际管理知识，使我对日常文秘管理工作有了一定的感性和理性认识。认识到要做好日常企业文秘管理工作，既要注重管理理论知识的学习，更重要的是要把实践与理论两者紧密相结合。

在过去的一段工作实习时间里，不仅较快地融入了组织的工作生活中，而且培养了实际的动手能力，增加了对实际办公工作的了解，充分认识到了自己的不足，受益匪浅，为以后踏入社会打下了坚实的基础，是大学生涯中最重要的里程碑。并且还在工作期间对组织的各种功能的发挥有了一定的认识和感想。

### 三、实习对今后道路的影响

通过在职的一个多月工作实习，我深感自己的不足，比如容易被挫折绊倒，情绪容易受波动，工作耐心度还差于自己的同事。因此，我会在以后的工作学习中更加努力，取长补短，虚心求教。相信自己会在以后的工作中更加得心应手，表现更加出色!不管是在什么地方任职，都会努力!

经过在\_\_\_\_集团短暂时间的工作实习，让自己学到了不少新东西，积累了宝贵的社会经验，同时也增加了丰富的社会阅历，对今后迈入社会，踏入工作都产生了积极的影响，起到了指导意义。

这次工作实习的锻炼，让自己对待工作的态度有了更深刻的认识：以后为公司工作都要敬业奉献，兢兢业业，热情忠诚。并且，也让自己学会更好地沟通协调人际关系，增强了自己的语言表达能力，人际沟通能力和协调能力。这些都为自己以后工作更好更快地融入到组织及与同事间建立和谐的人际关系奠定了坚实而有力的基础。同时，也有利于更好地实现由学校向社会的转变。

## 印刷移交工作报告 大学生印刷厂实习工作报告篇五

印刷是将文字、图画、照片等原稿经制版、施墨、加压等工序，使油墨转移到纸张、织品、皮革等材料表面上，批量复制原稿内容的技术。下面是本站小编为您精心整理的大学生

印刷厂实习报告最新。

暑假，我在印务有限公司进行了实习。虽然实习的工作与所学专业没有很大的关系，但实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。实习中学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与同事相处沟通的有效方法途径，积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。

### 初入公司的感受

我是一名学习法学的大学生，本来可能会一直无缘接触到关于印刷这一类的东西，但正是源于这次实习的机会让我能够了解到许多关于印刷的知识。参观他们工厂，不但拓展了关于印刷的知识还了解中国当前的印刷状况。以前认为印刷厂的工作会很简单，只是简单的把纸放到印刷机中，然后再进行装订就可以了，纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行，去亲身探访了才知道，印刷绝非那么简单。

走进厂区，只见洁净整齐的环境和次序井然的工作程序。虽然是国内的制造厂家，但是，到了车间，看过那些先进的流水线，那些熟练的技术水平，完全会感觉到现代化的管理。作为印刷产品的制造厂，一些诸如纸屑的飞扬，机器的喧嚣以及混合着的胶水味油漆味等问题，都是难免存在的，但是工厂已经把这些都尽可能的减少到最低限度了。

走在车间，这些大多的印刷厂所面临的严重问题似乎在我们工厂并没有太大的困扰，反而是那些管理和效率吸引了大多的参观者。工厂有自己的作息时间，并且都会严格遵守。就连中午休息间隙，每个工人都会把自己得区域整理得井然有序，这样的自觉整理也是工厂之所以能保持洁净的原因之一。

在用餐问题上，工厂也有自己的特色。那就是上至高层主管下至普通工人，吃的饭菜一律相同，没有任何的特殊化。作为初次到社会上实习的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是很少的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及加班等有了一定的了解。

从公司的设备更新，人事管理制度，加之老员工的介绍知道中闻集团正处于关键的转型期。为贯彻落实中央关于加快文化体制改革，促进文化事业和文化产业发展的有关精神，按照人民日报社建设国际一流媒体的总体规划和具体工作部署，中闻投资管理中心于20xx年3月正式启动了企业改制工作。经过一年多时间的努力，按照法定程序与工作流程，完成了全部基础性工作与有关法律文件。

## 实习期工作总结和收获

实习期间，我对实习工厂的制品部门生产、加工包装产品的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。虽然实习的工作与所学专业没有很大的关系，但实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。亲身的经历让我对身边以前感觉熟悉又陌生的事多了了解，多了体会，而不单单是道听途说，目睹了我国主流印刷厂的发展历程，所经历的坎坷和机遇，对我的专业知识增长也许没有帮助，但对了解社会、增强沟通能力和学习能力有很大帮助，需要我们对今后可能遇到的法律纠纷所涉及背景知识做了了解，在这实习恰好给我这样充分了解机会。

此次实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与同事相处沟通的有效方法途径，积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作

的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。最后感谢中闻集团南京印务公司给我这样一个参观学习的机会。

这个暑假我去了聊城市印刷厂实习，这是一家规模非常小的印刷厂，但是规模虽小我却在这里学到了很多东西。

学习人力资源管理专业的人员需要对各行各业有所了解，印刷行业当然不例外，这次寒假的实习，使我开始对聊城印刷业有所了解。

早些年，聊城市是个非常落后的城市，印刷处于萌芽阶段，从事这个行业的人寥寥，有些有头脑有闯劲的年轻人看准了市场空缺开始涉猎这个领域，如今有些已发家致富，有些过得超感舒适，有些则勉强糊口维生。经过这些年的发展，印刷业还处于一个不规范，管理相对比较混乱，受人忽视的时期。

我选择去印刷厂的原因之一是行业。印刷业整个行业发展比较混乱，没有规范的制度和规章。之二是企业，大多都是小厂家，管理几乎荡然无存。在这样一种环境下，我想了解印刷在聊城这块地又没有做强作大的可能。

印刷厂在年前是比较繁忙时期，由于中小学都处于期末考试阶段，试卷是厂里主要印务，在平时，厂里也会印刷日历、文件、信纸、传单等。在厂里，我负责的任务主要是打字、和其他一些杂务。工作本身并不重要，这些工作技术含量都很低，有些不用学习也会立刻上手。

打字是小菜一碟，按要求将信息录入电脑，重在效率和质量。是个比较累眼的活，盯着电脑几小时不动以致头晕眼花。杂务莫过于一些拾页子、装袋子之类的体力活。在天寒地冻的

天儿，这些活也不是很容易，很多工人的手脚都冻伤了。这让我很有感触，没有知识就只能从事体力劳动，获得的报酬也稀少，人生价值无从实现。

在印刷厂，当我问到为什么厂里不增添新设备、引进新技术、招聘高素质人员、拉来新业务时，老板给我讲了一些关于印刷行业的潜规则。聊城印刷行业还存在很多不健全的地方，人们的生活水平还很低，“钱”在人们心中人占据至关重要的地位，“有钱能使鬼推磨”在这个地界上仍然十分管用，钱可以解决一切，有了钱企业的发展才有动力。很多业务不是因为你的印刷质量、效率或其他，而是因为你没有钱。

业务是用钱买来的，请业务员吃饭，向对方单位提供好处，比如每笔业务由提成之类的，什么都好办。那些深谙其道的企业，越做越强，这种“关”做法愈演愈烈。没钱的小企业则在一边“望洋兴叹”，强和大只能是泡沫是幻影。没有一个企业不想做大、做强，只是没有路子，没有钱脉和人脉，老实本分的买卖人则不能适应生存，只能被迫安于做小甚至退出。

这次能有机会去印刷厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有一个礼拜的时间，但是在这段时间里，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉到受益匪浅。

## 一. 实践的目的和意义

毕业之前到印刷厂实践是高职印刷专业学生必修的专业实践课，是高职学校全程教学计划中的一项重要组成部分，是培养学生实践能力的重要环节，也是学生进入毕业设计前的实践准备。

毕业实践可以增强学生的感性认识，帮助学生掌握基本理论专业知识，为后续课程的学习打下基础。印刷设备操作实践对学生的实践动手能力要求很高，要求学生直接参与，亲自

动手。带队教师需给实践生讲解必要的印刷理论知识和生产工艺过程及要求，有组织地辅导学生完成相关的实践和生产制作过程。

毕业实践不仅让我学到了许多在课堂上根本就学不到的知识，而且使我开阔了视野，增长了见识，为我们以后更好地把所学的知识运用到实际工作中打下坚实的基础。通过生产实践使我更深入地掌握专业知识，进一步了解印刷工作的生产流程，了解印刷生产过程中存在的理论与实际相冲突的难点问题，把所学的印刷专业理论知识与实践紧密结合起来，培养实际工作能力与分析能力，以达到学以致用目的。

## 二. 实践单位的介绍

根据学校的安排，我于20xx年11月17日至20xx年1月5日到彩色印务有限公司实践。这是我第一次有这么长的时间，有这么好的机会到印刷厂了解印刷生产现场，让我更深一步地了解理论与实际的差别。

彩色印务有限公司是昆明雅昌集团旗下的一家子公司，坐落于昆明黄土坡普吉村，公司原名叫昆明富春印刷厂，经昆明雅昌集团收购后正式取名为彩色印务有限公司。昆明雅昌集团作为彩色印务有限公司的总部，负责印前处理，例如，排版、设计等。彩色印务有限公司负责制版到印刷再到印后加工，最后包装成品，还有负责成品运输等。

彩色印务有限公司拥有正式员工约300人，其中有1/4是残疾人，这一点在其他印刷公司是很罕见的。为什么彩色印务有限公司能够把这些残疾人很好地利用上呢？原来彩色印务有限公司主要从事高端精美画册印刷和高档精致的包装盒制作。

例如，关于汽车、美容化妆品和山水画方面的画册，还有关于月饼、普洱茶方面的包装盒等。而这部分残疾人就可以从事粘贴盒子、清洁盒子和检验成品等方面的工作，这样既节

约了公司工资方面的开销，又给残疾人一份关怀和一个实现自我价值的机会。通过和残疾朋友们在一起工作，我发现他们不仅动作熟练，而且还非常认真，许多时候我遇到工作上的困难都是他们在帮助着我，鼓舞着我！

彩色印务有限公司大致可以分为印刷生产车间、手工车间和装订车间三大车间。

印刷生产车间：包括制版工作室和印刷车间，主要负责制版和印刷生产。制版工作室有ctp直接制版机，设备相当先进，不仅效果好，而且效率高，大大降低了工作人员的劳动强度；印刷车间一共有三台胶印机和一台切纸机，它们分别是j2108对开单色单面胶印机、秋山对开四色胶印机、小森对开四色胶印机和数字显示切纸机sqz920nz□

装订车间：主要负责书刊的覆膜、配页、折页、模切压痕、锁线订、胶订、铁丝订、烫金等工作。

另外，彩色印务有限公司还设有一个大仓库，仓库分为两间，一间为成品区，另一间为原料区(包括纸张、油墨和其他辅料等)。公司还有自己的职工食堂，我们平时下班都是在里面用餐，口味不错，也很实惠。

注：彩色印务有限公司现在所在地是公司暂时租的，租期为5年，公司新厂在昆明经济技术开发区，正在筹建中，预计20xx年3月份正式投入使用。

### 三. 实践内容

根据学校与公司的安排，我们的实践形式实行轮岗实践制，所以每个岗位我基本上都实践过，也学到了不少东西。下面就分别从印刷生产车间、装订车间和手工车间作详细的实践内容介绍。

## (一) 印刷生产车间

我首先是在印刷生产车间实践，工人师傅们生产工作都很忙，所以他们很少有时间主动教我们东西，一般情况都是我们站在机器旁边看着他们操作，有问题了问师傅就行了，师傅也会简明扼要清楚的告诉我们。接下来我分别介绍一下我所实践的机台以及在实践过程中遇到并且解决的问题。

以下是我在实习期间的一些总结以及心得体会。在以后开展自身的工作，以及在对客户的沟通应对上，希望能有所借鉴。

### 一、工厂的总体规模水平

印刷厂位于东莞大朗镇，占地24600平米，员工600多人。近十多年的制造历史已经发展成一家具有专业规模的印刷专家，在东莞制造业发达的地区也小有名气。

走进厂区，只见洁净整齐的环境和次序井然的工作程序。虽然是国内的制造厂家，但是，到了车间，看过那些先进的流水线，那些熟练的技术水平，完全会感觉到现代化的管理。作为印刷产品的制造厂，一些诸如纸屑的飞扬，机器的喧嚣以及混合着的胶水味油漆味等问题，都是难免存在的，但是工厂已经把这些都尽可能的减少到最低限度了。走在车间，这些大多的印刷厂所面临的严重问题似乎在我们工厂并没有太大的困扰，反而是那些管理和效率吸引了大多的参观者。

工厂有自己的作息时间，并且都会严格遵守。就连中午休息间隙，每个工人都会把自己得区域整理得井然有序，这样的自觉整理也是工厂之所以能保持洁净的原因之一。在用餐问题上，工厂也有自己的特色。那就是上至高层主管下至普通工人，吃的饭菜一律相同，没有任何的特殊化。

### 二、学习过程

如下几点是在工厂实习期间，就我的工作需要，主要学习到的一些知识以及由此得到的一些心得。

(一)纸的选用工厂最常用的纸大多都是从国外进口，这也就是为什么我司的报价要比国内同等厂家的价格要高的原因——正是“一分价钱一分货”  
mdf纸也是常用的材质之一。我司很多产品也都可以选用mdf对于一些想节省成本的客户来说可以推荐一用。这些常规纸在仓库里都备有一定数量的库存，其他的也有备量，但是一般都要尽量推荐选用常规纸(除非客户订购的产品数量庞大值得工厂采购另外一些昂贵的纸)，这对于工厂的加工技术、生产周期、生长成本等都会有所帮助。

(二)加工方面工厂所采用的机器都比较先进，一般来说都是机器自动操作，比如cnc数控机,立轴机等。所以，只要操作得当，人员安排合理，一般都能产生较高的效率(一般来说，都需要熟练人工)。虽然说工厂对于大多数的纸制产品都能生产，但是以后在和客户沟通过程中，在尽量满足客户要求的同时，还要尽量站在工厂的立场上考虑。比如，可以向客户推荐一些外形相同，但是做法简单，结构清晰的样品。这对于工厂来说不但可以降低成本，而且还可以提高效率。一张订单的完成，工厂都会把每道环节都会安排到位。因此，在和客户确认订单的时候，一定要把每个要求都确认完整。有些客户在白身做完以后，油漆没有确定，这样搁在一边的话，不但产品容易变形，而且也影响了订单的进度，给工厂带来了不必要的麻烦。

(三)镭射和丝印目前工厂的最大镭射尺寸为 $320 \times 320 \text{mm}$ 最小为 $1.5 \times 1.5 \text{mm}$ 镭射后可以上色，最常见的是上黑色，上完黑色，可以使镭射图案更清晰。但是一般不推荐客户镭射后上色，这样的话会增加成本。镭射的费用是视镭射图案的复杂程度而言的，一般来说都是每件产品1块钱。丝印也是常用的一种方法，但是它的要求是丝印的表面要光滑。要求

镭射或者丝印的话都会要求客户提供图片，最好是电子文档。

(四) 包装包装是成品完工前的最后一道工序，也是一个产品比较重要的组成部分。包装工序包含了产品的简单组装、包皮、包绒布、五金件的装配、包装物的制作、对产品的前道工序的品检、产品的包装。质量是品质的保证。因此，我们工厂对质量也有严格的把关。一般一道包装的流水线上都有二到三个品检人员进行严格的产品检验，从产品的去尘、质检到最后的装箱，每个细节都会有工人严格的操作标准。

对于一些外销客户来说，对于产品都会比较挑剔，但工厂都会满足这些的要求。这也就是为什么我们工厂的产品会有质量的保障，在产品上很少出现质量纰漏的原因。而同样是国内订单的话，往往会有一些刁蛮的客户，在产品没有品质问题的时候却还要挑一些小“瑕疵”。对于这些问题，我觉得除了要和客户解释清有些是因为纸质品本身的问题之外，还要让他们了解我们工厂对于质量方面的控制要求是达到了国内先进水平的，很多质量问题的产生很可能实在运输过程中的碰撞和野蛮运输。当然，为了避免在运输途中的损坏，在采用一般的安全包装下，除了用一些常规包装物(纸盒、纸箱、礼盒、海绵、保力龙、珍珠棉、拷贝纸、气泡袋、胶带等)外，还可以在纸箱六个面用保力龙板保护。

(五) 其他配件五金是常用到的配件。因此，对于一些常规的五金件，诸如一些合叶、铜扣、铜脚等，工厂都会采购一定的数量以备库存。另外像一些在笔上五金件，工厂自己也有制造的能力，很多都可以独立完成。另外像eva之类的，也都需要另外采购。

三、心得体会这次的实习，让我了解到了工厂的规模水平、生产流程以及一些常规产品的制作，在以后的业务操作中相信会有较大的帮助。另外我觉得一方面在工厂供货给我们的同时，另一方面也要积极配合工厂，把双方的工作都做好。同时，自己也还要不断的学习产品的知识，服务好客户。公

司整体的业务水平提高了，才能开创出良好的业绩。

这次能有机会去印刷厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有一个礼拜的时间，但是在这段时间里，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉到受益匪浅。

以下是我在实习期间的一些总结以及心得体会。在以后开展自身的工作，以及在对客户的沟通应对上，希望能有所借鉴。

## 一、工厂的总体规模水平

印刷厂位于东莞大朗镇，占地24600平米，员工600多人。近十多年的制造历史已经发展成一家具有专业规模的印刷专家，在东莞制造业发达的地区也小有名气。

走进厂区，只见洁净整齐的环境和次序井然的工作程序。虽然是国内的制造厂家，但是，到了车间，看过那些先进的流水线，那些熟练的技术水平，完全会感觉到现代化的管理。作为印刷产品的制造厂，一些诸如纸屑的飞扬，机器的喧嚣以及混合着的胶水味油漆味等问题，都是难免存在的，但是工厂已经把这些都尽可能的减少到最低限度了。走在车间，这些大多的印刷厂所面临的严重问题似乎在我们工厂并没有太大的困扰，反而是那些管理和效率吸引了大多的参观者。

工厂有自己的作息时间，并且都会严格遵守。就连中午休息间隙，每个工人都会把自己得区域整理得井然有序，这样的自觉整理也是工厂之所以能保持洁净的原因之一。在用餐问题上，工厂也有自己的特色。那就是上至高层主管下至普通工人，吃的饭菜一律相同，没有任何的特殊化。

## 二、学习过程

如下几点是在工厂实习期间，就我的工作需要，主要学习到的一些知识以及由此得到的一些心得。

(一)纸的选用 工厂最常用的纸大多都是从国外进口，这也就是为什么我司的报价要比国内同等厂家的价格要高的原因——正是“一分价钱一分货”  
mdf纸也是常用的材质之一。我司很多产品也都可以选用mdf对于一些想节省成本的客户来说可以推荐一用。 这些常规纸在仓库里都备有一定数量的库存，其他的也有备量，但是一般都要尽量推荐选用常规纸(除非客户订购的产品数量庞大值得工厂采购另外一些昂贵的纸)，这对于工厂的加工技术、生产周期、生长成本等都会有所帮助。

(二)加工方面 工厂所采用的机器都比较先进，一般来说都是机器自动操作，比如cnc数控机,立轴机等。所以，只要操作得当，人员安排合理，一般都能产生较高的效率(一般来说，都需要熟练人工)。 虽然说工厂对于大多数的纸制产品都能生产，但是以后在和客户沟通过程中，在尽量满足客户要求的同时，还要尽量站在工厂的立场上考虑。比如，可以向客户推荐一些外形相同，但是做法简单，结构清晰的样品。这对于工厂来说不但可以降低成本，而且还可以提高效率。 一张订单的完成，工厂都会把每道环节都会安排到位。因此，在和客户确认订单的时候，一定要把每个要求都确认完整。有些客户在白身做完以后，油漆没有确定，这样搁在一边的话，不但产品容易变形，而且也影响了订单的进度，给工厂带来了不必要的麻烦。

(三)镭射和丝印 目前工厂的最大镭射尺寸为 $320 \times 320 \text{mm}$  最小为 $1.5 \times 1.5 \text{mm}$  镭射后可以上色，最常见的是上黑色，上完黑色，可以使镭射图案更清晰。但是一般不推荐客户镭射后上色，这样的话会增加成本。镭射的费用是视镭射图案的复杂程度而言的，一般来说都是每件产品1块钱。 丝印也是常用的一种方法，但是它的要求是丝印的表面要光滑。 要求镭射或者丝印的话都会要求客户提供图片，最好是电子文档。

(四) 包装 包装是成品完工前的最后一道工序，也是一个产品比较重要的组成部分。包装工序包含了产品的简单组装、包皮、包绒布、五金件的装配、包装物的制作、对产品的前道工序的品检、产品的包装。质量是品质的保证。因此，我们工厂对质量也有严格的把关。一般一道包装的流水线上都有二到三个品检人员进行严格的产品检验，从产品的去尘、质检到最后的装箱，每个细节都会有工人严格的操作标准。

对于一些外销客户来说，对于产品都会比较挑剔，但工厂都会满足这些的要求。这也就是为什么我们工厂的产品会有质量的保障，在产品上很少出现质量纰漏的原因。而同样是国内订单的话，往往会有一些刁蛮的客户，在产品没有品质问题的时候却还要挑一些小“瑕疵”。对于这些问题，我觉得除了要和客户解释清有些是因为纸质品本身的问题之外，还要让他们了解我们工厂对于质量方面的控制要求是达到了国内先进水平的，很多质量问题的产生很可能实在运输过程中的碰撞和野蛮运输。当然，为了避免在运输途中的损坏，在采用一般的安全包装下，除了用一些常规包装物(纸盒、纸箱、礼盒、海绵、保力龙、珍珠棉、拷贝纸、气泡袋、胶带等)外，还可以在纸箱六个面用保力龙板保护。

(五) 其他配件 五金是常用到的配件。因此，对于一些常规的五金件，诸如一些合叶、铜扣、铜脚等，工厂都会采购一定的数量以备库存。另外像一些在笔上五金件，工厂自己也有制造的能力，很多都可以独立完成。另外像eva之类的，也都需要另外采购。

三、心得体会 这次的实习，让我了解到了工厂的规模水平、生产流程以及一些常规产品的制作，在以后的业务操作中相信会有较大的帮助。另外我觉得一方面在工厂供货给我们的同时，另一方面也要积极配合工厂，把双方的工作都做好。同时，自己也还要不断的学习产品的知识，服务好客户。公司整体的业务水平提高了，才能开创出良好的业绩。