

# 维修车间半年工作总结 车间个人维修工作总结(通用6篇)

总结是写给人看的，条理不清，人们就看不下去，即使看了也不知其所以然，这样就达不到总结的目的。写总结的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面是我给大家整理的总结范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

## 维修车间半年工作总结 车间个人维修工作总结篇一

### 1、工作情况

我们的主要工作就是配合检修、抢险、备品备件的领用、或现场生产和检修所留下的垃圾、废钢、旧的备品备件清理清卫等主要工作。在工作中能很好的完成领导下达的任务，快速安全的托运备件，清理清卫等工作。有时设备检修能够积极配合检修工作。在设备检修忙碌时其中最多的超过一天\_小时战斗在工作岗位上，因用车计划无规律，需求紧张时，每天在车间来回要跑上百次，有时抢修时间较长，为了生产加班加点不能休息，又加上我车噪声大，驾驶室温度高散热差，整个人就好比在洗澡。而且在我们车间路面狭窄，道路条件差的工作环境下等，但我们都没有怨言，能够正确对待，努力工作，认真完好各项工作任务。

### 2、安全方面

在工作中我们都能够自觉严格要求自己，自觉遵守劳动纪律和安全操作规程，认真学习交通法规，严格遵守交通法规和厂规厂纪。认真完好本职工作，做到了警钟长鸣、安全第一、预防为主的安全生产方针。起到了以防万一的效果。全年无违章违纪、无责任事故，在保证行车的安全的情况下我们做到了：努力学习不断提高安全素质。自己作为一名驾驶员、

努力做到马达一响、集中思想、车轮一转、注意安全。虽然驾驶员的工作很单调，但是这种工作要求有很强的责任心，在行驶中来不得半点马虎，要集中精力开好车，时时想安全，处处防意外，做到安全二字放心中。

### 3、尊章守纪方面

严格遵守公司制定的各项规章制度，不打架、偷盗、不干有损企业形象的事，尊敬领导，团结同事，工作上认真仔细。上班集中精力，不违反劳动纪律和厂规厂纪，做到以厂为家，维护好企业的利益。

### 4、主要存在问题及下步打算

#### 一、主要问题

- 1、工作上还不够认真仔细，缺乏主动性，对车间的不安全因素还不够了解。
- 2、由于我们车间道路条件差、狭窄、路口多等，不安全的因素下有超速的行为。

#### 二、下一步打算

- 1、在新的一年里我们将要面对两台机的生产，要比今年忙一倍，那我们就更要做好本职工作，做到不超速，超载等各项违章的行为，做到生产在忙安全不忘，做到加强对车辆的保养、检查、维修、维护等工作。

只有保养好才能保证安全行车。为生产检修等工作的需要提供有利的条件。

- 2、我们要在新的一年里更家努力的学习交通法规，加强自己的安全意识。

我们要改正缺点，团结一致，做好自己本职工作，争取更好的、圆满完好领导交给我们的各项工作任务，并争取在原力的工作力度上在上一台阶。

## 维修车间半年工作总结 车间个人维修工作总结篇二

### 一、实习时间

xx年3月23日-4月10日

### 二、实习地点

xx-xx集团xx中心维修车间

### 三、实习目的

大学的最后一个学期，我们在老师的带领下，按照学校的统一部署到xx-xx集团公司为期三周的毕业生生产实习。

生产实习是高等院校为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运

行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人师傅学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程以及所在的维修车间的工作组织与实施基本情况。通过参观实践，使我开阔了眼界、拓宽了知识面。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用为即将走上新的工作岗位奠定良好基础。

## 四、实习内容

### (一)、对企业的介绍

#### 企业简介

xx-xx集团有限公司是国家“一五”期间建设的156项重点工程之一。主要生产金属切削工具、矿山及油田钻探采掘工具、硬质材料、钨钼制品、钽铌制品、稀有金属粉末制品等六大系列产品□xx号称“工业的牙齿”，广泛应用于冶金、机械、地质、煤炭、石油、化工、电子、轻纺及国防军工等领域，是一个基础性产业，关系到国民经济发展的质量和水平。公司目前下设1个产品专业事业部、13个生产厂、5家控股子公司，是国内最大的xx生产、科研、经营和出口基地，被xx省认定为“十大标志性工程”企业。公司拥有较强的技术创新能力。拥有国家级技术中心、分析测试中心和具有国际先进水平的研发中心。“十五”以来，累计投资20亿元，重点建设了以金属切削工具为主的xx工业园、以钨冶炼为主的xx钨制品有限公司和以印刷电路板微钻为主的xx-xx科技园，同时组织实施了钨钼、钽铌和xx老系统等10多项技术改造，多项

生产技术达到或接近当代世界先进水平。技术创新投入达到销售收入的4%，新产品对销售收入的贡献率达到25%以上。

公司拥有健全的营销网络。前移营销平台，着力构建以点带面、点面结合、多层次、多渠道的立体营销网络，产品国内市场占有率30%左右，并销往世界70多个国家和地区。“xx牌”商标1999年被国家工商行政管理局认定为中国驰名商标，并相继在英国、丹麦、韩国、澳大利亚、以色列、加拿大等47个国家与地区注册。“xx牌”xx于xx年被国家技术监督局评为“中国名牌”产品。

公司改革改制稳步推进。强力推进三项制度改革，实行竞争上岗制度，基本建立了员工能进能出的用工机制；打破干部终身制，推行任期合同管理，基本建立了干部能上能下的用人机制；执行岗位工薪制、经济责任制，基本建立了收入能升能降的分配机制。公司全面完成了辅业单位的分离改制，中小学、离退休管理等社会职能基本移交地方政府。

公司形成了较为完整的企业文化。秉承“世界工具，财富利器”的经营理念，持守“精诚创造价值”的核心价值观，坚持管理“以心为本”的管理理念，遵从“精以敬业，诚以待人”的行为基准，大力弘扬“追求过硬，进取无限”的企业精神，始终把“重科技，严管理，质量第一—xx牌产品全力满足顾客需求”作为质量方针，追求“打造国际知名品牌，跻身世界xx强势企业”的目标。不断发展和丰富的企业文化，形成了推动企业前进的强大合力。

## (二) 安全教育

### 一、安全教育学习的目的：

#### 1 提高我们的安全意识

良好的安全意识是进行安全生产的首要前提，只有加强安全

意识的宣传教育，牢固树立“安全第一、预防为主”的思想，才能把安全工作落到实处。安全意识不强，违规操作、建章作业现象就会发生，违章指挥现象就有机可乘。

## 2 提高我们的安全知识水平

通过对我们进行安全生产教育，使我们掌握安全技术知识，提高实际安全操作技能，增强事故预防和应急处理的能力，并不断更新知识，提高技能，才能做好安全生产工作，确保安全生产。

## 3 提高我们参加安全管理的积极性

我们作为企业的一员，搞好安全生产是我们切身利益之所在，与他人生命和家庭幸福息息相关的大事，我们要积极行动起来，自觉地参与安全管理，要进行广泛的宣传教育，使安全生产的思想深入人心，唤起我们强烈的事业心和责任感，从而把安全管理工作树立在坚实的群众基础之中，确保安全生产，杜绝事故的发生。

## 二、事故的发生及其预防：

1、事故发生的因素 人为因素——不安全行为 物的因素——不安全因素

2、发生事故的人为因素 1)、管理层因素；2)、违章 a) 错误操作 b) 违章操作 c) 蛮干 3)、安全责任意识不强。

## 3. 预防措施

## 三、入厂主要安全注意事项

### (三)进厂实习阶段

## 1. 进厂以来的工作内容

3月23日在进入进厂实习阶段我们在公司培训中心接受有关人员对公司的基本情况介绍以及接受三级安全教育和保密员对实习生进行保密知识教育。分组到分厂和车间实习，主要在xx厂、110kv变电站和公司xx中心的维修车间维修电工班。工段有关领导向我们介绍情况并对我们提出实习期间的要求和车间的有关安全教育，并把我们分到班组跟师傅学习实践，到班组后班长交待明天的工作内容以及实习期间的注意事项。

后面几天我们又对xx-xx村的两台变压器的开关柜更换，期间还对将要改造线路进行勘察以便下步确定方案实施。

3月31日到xx家属区对一电源进线进行加固改造完工由变电中心验收合格后送电(填写停/供电工作票)

4月2日陪同实习带队老师到110kv变电站和xx厂进行实习检查。了解其他同学在其他车间实习工作情况并向老师汇报近期实习工作情况。汇报完后到班组跟着师傅进行日常线路巡视。

4月7日xx技工学校数字式电能表安装

4月8日对xx家属区的线路改造、对巡视发现的安全隐患进行排除修复、加固横担□xx厂的一楼车间走道照明线路改造(改造方案未可行，重新修订实施)

4月9日对xx家属区的加固横担由供电中心统一停电接线入户，接完线后由供电中心验收合格后送电(填写停/供电工作票)。下午对xx厂的一楼生产车间通道的不合理电源照明改造(安重新修订方案后施行)

在这三周中我们跟着工厂师傅学习，在工作发现了许多值得

学习的地方。工人师傅在工作中注意协调配合、分工合作对于出现的问题集体讨论解决考虑问题全面注重效率按照操作要求精心作业，做到安全有效，对于一些不懂的问题也给解释和讲解他们多年累积的经验，这是我们受益很深的。

## 三相四线电能表和电流互感器选用和安装

1》 电流互感器s1和s2在三相四线电表接线中，如果接反，电度表会反行(电流表就没问题，会正常指示示数)的。

2》 在三相四线电表中2、5、8、分别接a□b□c□的电压线，1、4、7、接s1□s2接3、6、9，假如1和4接的是s1端，3和6接的是s2端，7接的是s2端9接的是s1端，电度表不会短路，只是计量不准确它的接线方式对它的读数有影响，必须按“进、出、进、出、进、出”的顺序接线。如果.少接线，或倒接线(把进线接到出线口上，把出线接到进线口上)，都影响计数减小。

## 注意事项

a□电流互感器上面的一二次接线端子，都标记有 + — ， + 表示电流流入端，— 表示流出端，不可接错□b□互感器变比的分子应大于负载电流 20—30 %□c□互感器二次绝对不允许开路，不能装开关，熔断器。因为二次开路，会产生很高电压，危及安全。

## 3. 进厂以来的工作体会

进入公司后我们首先是在维修车间，然后我分配在维修电一班，在班组跟着师傅学习了不少东西许多跟他们学习交流。更是通过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这里的工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了变压器开关柜安装的步骤和工厂布线接线规程等维修相关一些基本注意事项。不过对于相关的专业知识我知道甚少，于是



我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。通过生产实习，使我们了解和掌握了变压器开关柜的更换数字式电表的安装工厂线路布线方法和步骤。为进一步学好专业技术，从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

## **维修车间半年工作总结 车间个人维修工作总结篇三**

我校是一所工科类省级重点中专学校。设置有金工、塑模、数控等实习车间及各专业实验室。配置超多先进的教学、实验与实习设备。如：数控车床、数控铣床、三维投影成像仪、塑料注塑机、线切割及电火花机械加工等机电设备。在专业老师帮忙下，参与了大部份机电设备的安装调试工作，并做好机电设备日常维修保养工作。

1、不断学习新技术，新知识，熟悉新设备、新电器。

3、在排除故障的过程中，采取分析、检测和决定相结合，逐步缩小故障范围。

4、要做好流水线设备的安装、维修工作，除了具备电工专业知识和过硬维修技能外，还应具备多方面的专业知识。几年来利用在工科类学校工作的有利条件，发奋学习《机械基础》、《机械加工基础》、《机械设备安装与维修》、《设备控制基础》等课程。扩展知识面，提高维修技术水平。

由于学校远离市区，城市自来水供应不上，周边区域又缺乏水源，生活、消防用水全部靠打机井抽取地下水解决。全校共有五口机钻深井，一口人工浅井，配置五台深水电泵，二台离心水泵，五座屋顶水箱。为确保供水和节约用水，对供水管网进行联网改造，安装液位器、电磁阀等自动控制装置。为确保水泵电机安全可靠运行，除安装电机过载、过热及短路等保护外，加装电机缺相保护装置。采用二只交流接触器主触头串接三相电路中，每只接触器线圈(380v)分别接于a-b□ b-c相，当三相电路任何一相断路，定有一只接触器线圈失电而断开电机三相电源，到达保护电机。透过多年实践，证实这种缺电保护方法即简单又安全可靠。

随着学校教学规模的不断发展，教学、实验和实习设备，办公及生活设施日以增加，用电量剧增，原有电力变压器超负荷运转，急需增扩容。透过对全校用电设施用电量的统计，测试用电高峰期最大用电量。根据学校根据各部门的用电需求及学校持续发展要求，确定扩容量，制定变压器增扩容方案，经校领导批准。

学校地处郊区，配有一台柴油发电机组，以备应急供电。由于条件的限制，发电机容量小，市电停电后，自发电量远远不能满足学校用电需求。透过调查计算，并根据白天以教学、实习设施用电为主，晚上则是以照明用电为主的用电特点，确保重要部门的用电，编制自供电配送表，科学、合理地调配供电，使自发应急供电到达最佳状态。认真学习柴油机的构造原理、维修技术，做好发电机组运转数据记录及日常维护工作，对启动蓄电池定期检查、维护、充电。保证发电机组全天候应急启动供电。

- 1、在维护工作中严格遵守安全操作规程，使用合格电工产品、材料。

- 2、加强学校学生宿舍安全用电管理工作，参与制定学生宿舍安全用电细则，严禁学生在宿舍内使用大功率电器，对每间

宿舍电路加装限流控制装置，确保学生宿舍用电安全，消除火灾隐患。

3、定期检查各部门、各系统安全用电状况，发现安全隐患，及时整改。

4、每年定期检测建筑物防雷接地，电器设备保护接地系统的接地电阻。对接地电阻达不到规范要求的系统，限期整改达标。

5、用电器安装漏电保护装置，个性对金工实习车间电焊机安装二相漏电保护空气开关。

6、对学校原有电力架空线路进行全面的优化改造，将架空明线按规范改为地下铺设，确保供电安全，使校园环境整洁优雅。

7、根据学校下半夜用电量骤减，电压升高，校园道路、走廊、通道、大门等场所的照明灯需整夜长明，并且大部分使用白炽灯的状况，采用加装二极管降压方法，解决了这些场所白炽灯使用寿命短，更换维修率高的难题。而对其他一些场所的照明灯按实际状况采用新型节能灯，节约能源。

总之，在多年的维修电工工作中，自己利用所学的技术知识在维修工作实践中做了一些行之有效的工作，具备了必须的维修技术工作潜质。但是仍存在文化水平较低等一些不足。在今后的工作中，自己要克服年龄大学习较吃力的困难，发奋学习新技术，新知识，力争自己的技术水平能够进一步提高。

## **维修车间半年工作总结 车间个人维修工作总结篇四**

实践开始在我踏进办公室，只见几个陌生的脸孔。我微笑着和他们打招呼。从那天起，我养成了一个习惯，每天早上见

到他们都要微笑的说声“早晨”或“早上好”，那是我心底真诚的问候。我总觉得，经常有一些细微的东西容易被我们忽略，比如轻轻的一声问候，但它却表达了对同事对朋友的关怀，也让他人感觉到被重视与被关心。仅仅几天的时间，我就和同事们打成一片。我想，应该是我的真诚，换取了同事的信任。他们把我当朋友，也愿意把工作分配给我。

沟通是一种重要的技巧和能力，时时都要巧妙运用。认识一个人，首先要记住对方的名字。了解一个人，则需要深入的交流。而这些，都要自己主动去做。在我第一次从办公室踏出，走到维修组车间里时，一阵阵汽油味迎面而来，当时我还问身边的杨老板：“杨老板那里来的汽油味啊！是不是那里出了问题？”杨老板就说：“没有，你来到这里就是这样，老实说如果你顶不住现在都可以走了”。些时我内心涌现了家人和亲戚对我期望和关心。我对杨老板说了：“我不能用家人和亲戚对我的希望，去换取失望的结果。我一定能做到最后，做到最好。”就这样我给自己下定了很大的决心。

其实，不管在哪个行业，热情和信心都是不可或缺的。热情让我们对工作充满激情，愿意为共同的目标奋斗；耐心又让我们细致的对待工作，力求做好每个细节，精益求精。激情与耐心互补促进，才能碰撞出最美丽的火花，工作才一能做到最好。当你可以选择的时候，把主动权握在自己手中。我想很多人和我一样，刚进实践单位的时候，都做过了类似复印打字的“杂活”。或许同事们认为你是小字辈，要从小事做起，但有些时候，是因为他们心中没底，不知道你能做什么。做“杂活”是工作的必需，却无法让我学到什么。我决定改变自己的命运。有些东西不能选择，有些东西却可以选择。份内的工作当然要认真完成，但勇敢的“主动请缨”却能为你赢得更多的机会。只要勤问、勤学、勤做，就会有意想不到的收获。

同样地开始时我每天都做着给维修师傅拿拿工具打打开关，时间过去了我和维修师傅们产生了朋友般的友情。在与师傅

们深入交谈中发现他们文化水平不高，但他们对学习的热情却很高。在与万师傅聊天时他曾说过：“假如给我再回到十年前，我一定会好认真去地读书。小马啊，你们现在读书真的好幸福。”这个时候我不感再正面望向万师傅，我为我以前浪费的时间后悔。同时我受到了启发，我应在以后每天都要认真学习认真去做实事。起初我认为当一辆汽车车身掉漆了，进到维修厂里把漆简简单单涂上去就可以了，但实际与想法总会有差异的，涂就是涂了但是要经过十三个工序才可以算完成，在做每一个工序都要认认真真地打磨，无令在那个工序都不能马虎，那个工序都不能打乱，要不是前面所做的工作都白费。

1. 应先清洁受损部位，利用修补漆进行填补。为增强附着效果，可以先用高目砂纸打磨一下。
2. 如果砸痕处金属外露，喷漆前还要涂抹具有防锈效果的氧化中和剂，待中和剂彻底干透后再喷涂底油，并重复喷漆、晾干、打磨的过程。
3. 补漆最忌讳一次喷涂较厚的漆层，既费工费时，又难以控制补漆效果，容易出现气泡、流挂。有耐心、细心的车主可买一些工具自己动手修补，能节约不少费用。但如果自己没有把握，最好送到专业快修店修补。
4. 如果暂时没时间去维修站修车，可以先在被刷的部位涂一层指甲油，防止氧化生锈。一些专业汽车装饰店也有漆面快烤急修业务，使用进口敷料、漆料可以在两三个小时内完成，如车门的修复工作。

当初我认为维修厂当车主不在时都会给客户换上旧的部件，但在我每天的观察中发现每个维修人员都没有做这样的行为，还记得肖师傅和李师傅都说过：“我们不能只是为了争钱就对车主的人身安全不负责任，不是出了我们这个门口就和我们没有关系。”确实是的。

在这次短暂的暑期社会实践活动中我学到了书本上看不到的知识，学校里体现不到的教育。我从实践中明白到“三人行必有我师”的古训；启发了我小事成就大事，细节成就完美；更深刻地给我展示了什么叫做“诚信价更高”的实例。

“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”。社会实践使同学们找到了理论与实践的最佳结合点。尤其是我们学生，只重视理论学习，忽视实践环节，往往在实际工作岗位上发挥的不很理想。通过实践所学的不同专业理论知识得到巩固和提高。就是紧密结合自身素质特色，在实践中检验自己的知识和水平。

## 维修车间半年工作总结 车间个人维修工作总结篇五

当20xx年即将来临之际，我们庆丰已经成功改制一年多。回顾过去的一年里，维修车间在公司领导的大力支持与正确领导下，紧紧围绕以生产为中心，克服人员紧张、管理困难等诸多不利因素，不断强化车间基础管理工作，狠抓落实，经过全体职工的共同努力，车间的综合管理工作逐步走向正轨。

维修车间经过公司从国有制改为民营体制，为了满足制度的适宜性、时效性。及时安排专人配合公司做好维修车间的各项制度的草拟，以实践经验结合当今好的管理模式，根据公司的规定与要求，对国有体制中的各项管理制度作一个总的梳理，取长补短。并在此基础上完善了车间的定员、定岗工作，协助公司人事部编制了各岗位的《岗位职责》，明确各岗位的要求、职责，健全了维修车间的管理体系建设及各项管理规章制度建设。通过规范维修车间的管理制度，使车间的各项工作得到落实，并使管理水平在原来的基础上有了显著的提升。

维修车间在ehs部的帮助协调下，多次组织全体员工参加安全知识培训，在培训中结合现场实际情况，轻松有序，并且内容通俗易懂。通过培训活动的开展，进一步增强了维修人员

的安全生产意识和安全消防知识。灌输全体员工安全不是一个人的事情，是需要人人参与，才能切实做好“安全第一，预防为主”的理念，也为以后的安全管理工作有一个良好的基础。

为了充实维修车间的技术实力，在公司人力资源部的帮助下，安排新员工进入维修车间这个大家庭。车间的管理班子对新员工的到来表示热烈的欢迎与高度的重视，由班组长牵头，安排熟练的技工从技能、安全生产知识等进行维护岗位实际操作培训。在实习期内，新员工对工作认真负责，认真学习岗位操作技能。通过一段时间的培训，已能独立对简单的故障进行维护，得到其它员工的一致肯定，也赢得了车间领导的好评。

1、 车间内部初步实行检修的质量管理和返修控制方面的规定，相应的制度还在草拟中。

2、 检修质量通过全体员工的思想教育，与车间班组的积极引导，通过《iso9000质量管理体系》的学习，使每个人对设备的维护质量有一个充分的认识。

3、 坚持“设备是企业发展的基础”的管理思路，维修车间通过各种激励机制与精神引导，加强设备的维护保养，努力确保在用设备完好，保障车间的生产正常运行。但是因我车间的人员编制存在一定的不足，这方面的工作还存在一定困难。

4、 坚持修旧利废的活动，在保证安全的基础上，能修复的积极修复，合理控制设备的维护成本。

一年来，车间始终把安全工作作为重点工作，车间安排专职人员对车间的各项安全工作进行管理，并对车间的环境因素、危险源进行了识别。定期组织员工对车间内的安全消防设施、喷淋装置、有毒有害气体报警装置、防毒面具柜进行检查，

发现问题及时巡查。同时，车间根据ehs部与生产部的要求，对氨气与氮气的使用状况全程进行监护。

通过工作的开展，职工的安全意识、操作技能、自我防护意识和能力都有了显著的提高[]20xx年基本上实现了无重大安全责任事故、火灾事故为零，但是由于王迪立同志由于长期疲劳操作，造成摔伤事故，这是全年维修车间安全工作中美中不足的一点。

1、积极与生产车间进行沟通，加强在用生产设备的信息收集。根据生产实际情况，制定设备的维护保养计划。

1.2、根据设备的实际生产情况与故障存在的问题，做好设备的换型或零配件材质的更换等工作，使车间的设备维修率同比有了显著的提高。

2、努力提升技术装备素质，确保设备保值、增值。

进一步加强设备的维修、保养工作：根据车间生产安排，掌握设备运行过程中的设备状态，合理制定设备维护计划，在保证生产正常的前提下，加强对设备的监测，制定相应的`保养计划，降低设备的故障发生率。

## **维修车间半年工作总结 车间个人维修工作总结篇六**

### **一、事故情况**

1、人身轻伤以上事故为零；

2、设备事故为零；

### **二、主要安全工作**



- 1、日常安全检查：针对车间所辖范围，积极开展日常安全检查、隐患排查工作，隐患整改100%。
- 2、定期对生活供水管线、地表井下高压电缆和架空线路、采变等进行巡视检查。
- 3、对车间重点检修工作，1#副井调绳工作编制了安全措施，组织作业人员进行学习，保障调绳工作安全顺利完成。
- 4、每天对-425m至-525m人行天井安装工程进行现场检查。
- 5、定期召开车间安全生产例会，及时传达上级的工作安排，了解各岗位安全生产情况和急需解决问题，做到上通下达。
- 6、防洪防汛工作继续按照工作安排进行，有车间领导带班值班。
- 7、车间制作了安全常识手册并下发到班组，内容主要是电钳工、电气焊、蒸汽锅炉一些安全、应急处理常识，供职工参考学习。
- 8、整理和完善了特种作业证台账，保证职工持证情况及时掌握。
- 9、根据公司和事业部要求，车间对所使用的氧气乙炔瓶均配上了防震圈和防回火装置，达到安全使用的要求。
- 10、完成了范桥尾矿库线路树障的清理工作。
- 11、更换到期的灭火器12个，灭火器已送到保卫科，等待更换。
- 12、规范了车间电钳工场地，物品定置摆放。

### 三、隐患排查

截止到8月24日共查出隐患十余条， 全部整改。

- 1、2012年7月27日：锅炉房厂房内排水沟有杂物。
- 2、2012年8月13日：锅炉房1#省煤器风道上有杂物、锅炉房充电启动器电源线乱、锅炉房值班室消防箱上有杂物。
- 3、2012年8月14日：设备房部分消防箱有灰尘、设备房热交换室电话线悬挂不整齐。
- 4、2012年8月17日：锅炉房启动充电机电源线（电缆）绝缘皮老化，三项铜芯裸露、锅炉房切割机控制线不是电缆（电源线是电缆）因控制开关在机身上、人行天井工程-425水平临时配电箱没有保护盖（门）。
- 5、2012年8月20日：人行天井工程-425水平氧气乙炔没防震圈，乙炔没防回火装置。

### 四、安全培训

- 1、八月份分别对钳工、电焊工在车间进行了安全技能培训，有陈埠职高老师任教。
- 2、第二批电工去霍邱陈埠职高进行为期20天的专业技能培训。
- 3、车间制作了安全常识手册，下发到各班，主要内容电钳工、电气焊、压力容器的一些基本安全知识和事故自己互救常识。

### 五、安全投入

一是不断完善安全防护设施。对氧气、乙炔安装了防震圈、

回火装置，确保安全；二是精细现场定制管理，定置物品摆放，定做提示标示，进一步规范车间现场文明管理；三是协调帮助-425人行天井工程安全强化安全设施投入，保障安全顺利施工。车间积极配合和协调施工中遇到的困难，主动配置安全绳1条、防坠器4个，乙炔防回火装置2个、氧气乙炔防震圈各两套。

## 六、下步工作

- 1、加强人员管理、隐患排查、“三违”查处力度。
- 2、做好电钳工作业时的现场安全监督。
- 3、做好监管工程-425—525人行天井安装的监管工作，保障工程安全顺利完成。
- 4、不断完善车间现场管理，积极推进6s定制管理。
- 5、进一步完善车间基础工作，做到条理清晰，规范有序。

## 维修车间

2012年8月24日

### 一、安全生产月活动氛围浓厚

为了落实好“安全生产月”的活动，从5月下旬开始，我们就着手准备，大力地宣传了《安全生产法》、《煤矿安全规程》、《安全操作规程》、《安全作业规程》等相关安全法律和知识，并组织员工学习考察了法律法规、应知应会等的知识，增强全员的安全意识。

### 二、整顿检查，消灭了多种隐患

车间管理人员负责向全体人员培训了安全常识、对特殊工种进行了安全操作教育，针对各作业组进行安全交底。

开展了一次安全警示教育，将本单位发生过的工伤事故重新整理、重新分析、再一次吸取教训，确保每位员工都能受到教育。

为了充分发挥安全网员工作在基层、活动在一线的作用，让每一个班组的安全网员在工作中及时发现隐患，排查隐患。并且组织了网员进行了检查，针对我单位工作范围内的安全隐患，进行了通报，并进行了整改。做到将事故消灭在萌芽状态，确保各项任务安全、高质量标准的完成，为本单位安全生产创造了良好环境。

### 三、存在的问题和不足

当然，我们也应该看到存在的问题和不足。一是个别职工对此项工作认识的深度不够。二是个别职工存在着行动迟缓的现象。

通过这次安全月活动的开展，我们深信，在总结经验的基础上，认真吸取教训，查缺补漏，认认真真进行总结，使活动继续深入，并且作为抓安全工作的一个起点，扎扎实实的进行下去，确实为安全生产发挥其作用，一定后收到更好的效果。

机修车间

2015年6月27日

在安环部的高度重视、全员的体验式参与、工作中安全措施执行到位，圆满完成了本月各项工作任务，未发生任何安全事故和未遂事件。

新的一年开始了，维修车间始终响应公司的号召，始终坚持周检、日检查制度，对发现的隐患及时整改。以各种方式宣传安全知识，进一步端正员工的思想，将安全工作进行到底。

月初，制定了全年的安全培训计划，1月6日对全体员工进行了安全培训，1月30日是我们工段的安全活动日，每个人都深入自己的工作岗位，认真检查自己本岗存在的隐患和各种不安全因素，以及跑、冒、滴、漏等现象。

将安全工作放在首位，坚持做好周检并将检查结果进行汇总，安全员一起分析原因，制定措施，逐一落实解决。在日检过程中，检查人员将查到的各类问题在工作中逐一解决。

日常工作中严格执行开具各种票证制度，做到措施不到位不开工，安全无保障就停工，万无一失再收工。本月共开具动土证2份、检修工作票2份。

维修车间

2015-2-1