

最新smt线长工作总结(优质6篇)

总结是对过去一定时期的工作、学习或思想情况进行回顾、分析，并做出客观评价的书面材料，它有助于我们寻找工作和事物发展的规律，从而掌握并运用这些规律，是时候写一份总结了。那么，我们该怎么写总结呢？以下我给大家整理了一些优质的总结范文，希望对大家能够有所帮助。

smt线长工作总结篇一

周总结()

- 1、按时参加部门早操、酒店例会、部门例会
- 2、处理郑州银行会议结账工作
- 3、接待尚兰格会议
- 4、处理育才培训两次会议的结账事宜
- 5、继续催收*部及地税局应收账款
- 6、确定本月会议两个
- 7、搜*议信息两个，努力跟踪中

下周计划()

- 1、按时参加部门早操、例会、酒店例会
- 2、做好莲花味精会议、瑞高贸易会议的接待工作
- 3、地税局、育才教育、惠济区检察院送发票，处理结账事宜

- 4、继续催收*部应收帐款
- 5、继续跟踪上周会议信息，争取尽快确定
- 6、继续搜*议信息，争取下月会议的及时补充。

smt线长工作总结篇二

要交接清楚并记录（领用的数量必须相符）

4. 发生异常（印刷不下锡，连锡等不良现象时，及时反馈给技术员或班长处理）
5. 协助转线、上料、换料
12. 针对有密脚ic bga等印刷后用放大镜检查
13. 用完的钢网必须清洗干净，检查有无变形或损坏
14. 对设备进行日检点、日修养
15. 对有铅、无铅工具、锡膏飞膏、不可混用
16. 做好印刷台面及洗板区5s

smt线长工作总结篇三

一、深入现尝扎实工作

作为一名电气技术员，我的主要职责是负责车间电气技术管理工作，制定电气设备的检修安排工作和相应的管理规程、技术操作措施，组织职工搞好业务培训，并且经常深入现场，不断推广新工艺和新技术。

一年来，不论是在实习期间还是转正以后，我都努力工作，认真履行职责，从技术和管理水平上不断提高自己，在各个方面都取得了较大成绩。在车间里我与工人师傅们同上同下，遇到设备出现问题积极到现场处理故障、排除隐患。每天坚持到现场查验设备运转情况，高、低压设备的供配电情况；掌握选煤生产的工艺流程，学习集中控制原理；了解、学习厂里现使用plc集控系统的原理及其程序。现在很多方面都取得了较大的进步，例如：对高压电机带调速系统(ca03□ca04□ca39□ca40)□277保护线路短路故障、主厂房以及新厂房洗煤系统等，由浅入深的了解了系统基本控制结构和原理。目前还不能谈到对其说掌握，只能随着进一步的实践学习区逐渐的掌握。一年的工作，把以前学到的知识与实际生产有效的结合，为以后能够更好的理论联系实际，更好的促进生产、更好的减少工人师傅们的劳动强度、更有效的提高劳动生产效率、为企业和社会创造更多的效益打下了坚实的基础。其他方面，一丝不苟的完善和完成电气安全规程措施，并且认真监督实施。在十一检修中，通过对变压器进行更换，学到了很多平时看不到的东西，而对老重介原煤系统的改造，使我对洗煤厂的电气设备有了更深层次的理解。

在工作中，首先是对自己要求严，不允许职工办的事，自己坚决不干，为现场职工做好表率。在执行贯彻规程措施上，严格现场对号，措施不对号的工作一项不干。对职工的违章行为和不规范行为坚决制止。在生产中出现的安全事故和影响生产的安全事故认真组织分析，做到了落实责任，教育、警醒大家的目的，杜绝类似事故得再次发生。其次是考虑工作细，做到了统筹兼顾，即有安全教育方面又有具体地工作布置，既考虑到了生产又考虑到了机电和经营，做到了面面俱到无漏控现象，工作做到了有布置、有落实、有检查。三是务实，通过每天坚持学习，不断提高了自己的理论水平、业务水平、实践经验和个人素质。四是工作扎实，工作不停留在表面上，不怕困难、不怕伤人、求实见效，进一步提高了自己的管理水平。

二、投身技改、永于创新

在工作中，认真向老同志学习，不断提高自己，并且利用其他时间，学习更高新的知识。积极参与到厂原煤受煤系统的改造中去，从破土动工一直到受煤系统试运行成功，都一直在受煤坑，从开始的统计到货资料到后来的调试，从中学到了很多知识。这种机会是很少才能有的。

由于到工作时间短，因此在很多方面技术和经验都不足，遇到的问题少，处理问题就不能做到得心应手。在以后的工作中，一定要坚持多跑现场，敢于发现、解决和处理问题，遇到问题，决不逃避，虚心向经验丰富的老工人，老师傅学习；另外，及时组织经验教训，把存在的问题，不懂的问题都记录下来，并且抓紧时间解决处理，做好记录，以便日后遇到同样的问题，能够更快的组织处理好。认真学习管理方式和方法，使自己在今后的生产组织中，能够更好的完成领导布置的工作和任务。在以前的工作中，考虑问题往往不周全，做事不考虑后果，不仅耽误了自己，还影响了别人，在今后的工作学习中，一定加强学习，使自己更快的成熟起来。

完成了领导交给的其他各项任务，盯岗时认真负责，与职工同上同下，认真检查各项工作的完成情况并及时向车间及厂领导汇报，出现机电事故时，能够盯在现场亲自动手或指导解决事故，缩短了事故的处理时间。根据实际工作抓好备品、备件的准备工作，备件到位齐全，没有因为备件而影响生产，并有计划性地投入备品备件和机电的材料消耗，杜绝了浪费，加强了职工的成本意识教育。无遗漏的完成了领导交给的临时任务，对领导交给的任务按质按量的完成。

smt线长工作总结篇四

一、专业技能方面

20**年，我主要负责smt贴片，从刚开始接触贴片换料时的经常出错，到现在能够熟练操作并且错误发生率明显下降，从新产品的试产，到生产工艺的成熟，从对产品的一知半解，到熟悉整个作业流程和客户要求，这期间让我学习到了不少知识，但同时也感受到伴随而来的压力，当然，有压力才有动力，在此期间，在上级领导的帮助、指导下，通过自身的学习，并不断的实践，目前已掌握了smt拉长应有的专业技能，同时也有信心胜任smt拉长岗位的工作。

二、质量方面

在这一年来，我经历了岗位的变动、技能的熟悉阶段、新产品的试产，起初，对生产质量的控制不到位，也导致较多不良品的产生，但我知道，产品品质就是公司的命脉，针对品质部的投诉，进行原因分析，对质量薄弱环节进行改善，通过几个月来耐心的跟踪、验证，不良率不断下降，产品品质呈上升趋势。

三、培训方面

7—9月份，由于我所负责的区域，新老员工不断交替，人员流动性比较大，这给我工作带来较大的困难，如何控制不良品的产生，成了车间的最大困难。

这个时候，我利用前几个月公司上级领导跟我们讲解的如何处理问题的方法，对车间的问题进行分析，要控制好产品的质量必须从源头进行控制，那就是培训，因此，我在做好日常工作的同时，把大量的精力用到培训上面，包括新员工的入职培训、物料员如何配料、丝印员在转线、调机应注意哪些问题……慢慢地，随着人员技能的熟练，操作手法的规范，生产质量也得到稳步的提升。

四、工作安排方面

随着公司的成本控制，车间也进行了相应的调整，现在每班固定13人，在人员工作安排方面，基本上能根据实际生产情况，随时做出较为合理、有效的调配，并考虑如何才能充分调动拉上所有人员的积极性，来提升工作效率，作为拉长我会尽我最大的能力做好这份工作，承担起这份责任，不负各位领导对我的信任。

五、工作计划

1、培训工作。

加强作业员与物料员之间的'沟通，培养每个员工应有的责任感和良好的行为习惯，提升作业员的工作技能。

2、提升执行力。

坚持工作原则，凡是公司要求指定的任务、事项，就一定要不折不扣地执行下去，并且随时进行跟进、检查。

3、严格控制防静电点检工作。

4、物料管理。

严格要求物料员做到卡、料一致，每个月最少对仓库物料盘点一次，以便对物料、产品进行追溯。

总的来讲，在20**年，在公司领导的培养和教导下，我已成功地完成从物料员到smt拉长角色的转换，在此，我得到了所有人的帮助，也付出了我最大的努力，我取得了较大的进步，也看到了自身的不足，但我保证，我将会努力达到或超出领导的期望。

最后，祝愿公司明天更加美好、辉煌！

20**年进入恒晨这个大家庭，伴随着恒晨的不断发展壮大，现在又即将走过20**，迎来20**新的一年。

在即将过去的一年中，我主要负责smt工艺方面。

也正是这一年，由于领导对生产工艺优化的重视与支持，使我能够充分发挥自己的能力，为公司工艺优化与成本的节约贡献出一份力量。

在工作中，通过部门之间的沟通、和外部专员人员的探讨等，不但增加了自己的专业知识，且使自己的沟通协调能力进一步得到提升。

通过公司组织的执行力培训等培训课程和平时恒晨企业文化的熏陶，使自己的责任心和工作积极性也得到了很大提升。

但一些大客户验厂中出现的问题点，也反映出了我工作中的不足和需要提升的地方。

如经验主义浓，工作的系统化、流程化欠缺；作为基层管理人员，现场管理的经验不足等。

现就20**年工作做个回顾、总结。

以便做的好的地方能够继续发扬，不足的地方能够做出改善，力争在20**年做的更好。

一：20**年总结：

1、 生产工艺优化的参与与推动。

从今年年初开始，对我们生产中的pcb长期存在未改善的和一些新出的问题点：如焊盘设计、拼板设计等问题做了全面的总结，并提出建议更改方案。

各问题点通过《评估报告》的形式反馈给工程、开发。

并根据我厂各种设备的具体特点总结《pcb拼板规范要求》提供给公司layout参考。

通过随时和layout工作人员沟通，确保拼板的合理性和对我们设备的适应性。

2、smt各种作业标准和规范的制定。

通过借鉴和总结，并结合我们自身的生产、设备特点，制定《钢网的使用与管理规范》、《物料烘烤规范》、《回流焊温度设定规范》等作业规范。

并对新进设备，如x-ray锡膏测厚仪aoi等及时提供作业指导和操作规范，确保操作的规范性与安全性。

3、生产中问题点的跟踪与处理，保证产品品质。

对板卡生产中出现问题点及时分析原因并反馈、处理。

如32851一度出现小料虚焊导致ppm上升现象，分析为pcb毛刺引起，及时要求供应商现场确认并一起探讨出处理方法。

对其他一些内部作业问题导致的品质异常，也能做到及时指导与纠正。

通过大家的一起努力，炉后ppm值由09年的平均500ppm左右到现在的150ppm左右。

4、对设备的维护与保养。

对回流焊aoi等一些自己所负责的设备，做了易损件的及时配备与定期维护保养工作。

对生产中出现的设备异常及时处理，保证生产的正常进行与设备的良好运转。

5、对工艺□aoi技术员工作的指导与监督。

指导并协助aoi技术员进行软件升级和程序优化，减轻qc工作压力。

通过工作中问题点的处理，培养工艺技术员分析问题和解决问题的能力。

二： 20**年规划

1、持续推动smt生产工艺的优化工作。

20**年的工艺改进工作可能会更偏向于对专项问题的探讨与解决。

可能每一个小的进步都需要较大的力气去解决。

2、提升为大客户服务的能力。

对我们的工艺流程规范化、文件化。

对技术员的工作职责也流程化、规范化。

3、进一步充实自己的专业能力与水平。

增加对新进设备的熟悉、熟练程度。

更深层次的去了解smt工艺相关元素的性能与工作原理。

如：锡膏的工作原理□pcb的制作工艺等。为今后更好的工作提供保障。

4□ smt品质的管控。

对smt生产中的问题点及时跟踪、反馈、处理。

争取炉后ppm值在现有设备状况下控制在100以内。

5、 设备的维护、更新。

smt有16台回流焊，其中8台诺斯达的都出现不同程度老化、磨损。

尤其是从恒光搬过来的四台，发热丝、马达、其他部件出现问题频繁。

且有两台轨道变形已不能用、控温精度已达不到要求，需要做更全面的点检与较大的维护动作。

在公司战略方针的指引下，有领导的大力支持，有大家的齐心协力、共同努力，我相信20**年我会做的更好；更相信20**年恒晨能够取得更辉煌的成绩。

1.smt工作总结

2.smt技术个人简历

3.smt工作总结范文

4.smt年终工作总结

5.smt车间工作总结

6.smt仓库工作总结

7.smt品质工作总结

8.smt主管工作总结

smt线长工作总结篇五

一、工作总结

上半年主要从事smt生产与不良品返修工作，下半年由于之前招聘的检验人员突然离职，检验工作就落到我的头上，之前只忙于生产也不知道身为检验人员所面临的巨大压力。

二、在工作中主要存在的问题有：

1、上半年情况：由于目前公司大部分都是外单产品稳定性较差，其中物料比较凌乱，物料编码各家有各家的风格，因生产原因导致的质量问题，时常发生。

2、下半年情况：下半年主要接手检验这一块，从我手中出去的产品是直接面向客户，所以压力比较大。有时经常出现pcba漏检的情况，导致问题板流向客户，客户的满意度下降。

3、在生产中，有时由于生产时间紧促，发现的问题不能马上解决，沟通有难度。

三、工作心得

1、在20xx年的工作实践中，我参与了许多集体完成的工作，和同事的相处非常紧密和睦，在这个过程中我强化了最珍贵也是最重要的团队意识。在信任自己和他人的基础上，思想统一，行动一致，这样的团队一定会攻无不克、战无不胜。

2、平时工作中取得了令自己比较满意的成绩。能够积极自信的行动起来是我在心态方面最大的进步。现在的我经常冷静

的分析自己，认清自己的位置，问问自己付出了多少；时刻记得工作内容要精细化精确化，个人得失要模糊计算；遇到风险要及时规避，出了问题要勇于担当。

3、在这几个月的工作中，我学到了很多技术上和细节上的知识，也强化了生产的质量、进度意识；与身边同事的合作更加的默契，都是我的师傅，从他们身上学到了很多知识技能和做人的道理，也非常庆幸在这个时间段能有他们在身边。我一定会和他们凝聚成一个优秀的团队，做出更好的成绩。

四、工作教训

1. 工作的条理性不够清晰，要分清主次和轻重缓急

在生产时间很仓促的情况下，事情多了，就一定要有详实而主次分明的计划，哪些需要立即完成，哪些可以缓缓加班完成，在这方面还有很大的优化空间。

2. 对流程不够熟悉

在几个月工作中，发现因为流程的问题而不知道如何下手的情况有点多，包括错误与缺漏还有考虑不到位的地方，对于这块的控制力度显然不够。但说到底对流程很熟悉才是项目很好完成的前提。

3. 工作不够精细化

平时距离精细化工作缺少一个随时反省随时上报的过程，虽然工作也经常回头看，但缺少规律性，以后个人工作中要专门留一个时间去总结和反思，这样才能实现精细化。

4. 工作方式不够灵活

在开发的过程中，周围能利用资源的就要充分利用，不要把

事情捂在自己手上，一是影响进度，二是不能保证质量。做事分清主次，抓主要矛盾，划清界限，哪些是本职工作，哪些是提供的帮助，哪些是自己必须要做的，都要想清楚。怎么和其他部门进行沟通，怎么和本部门人员进行沟通，怎样才能提供高质量的服务又不会多做职责外事情，以后是需要重点沟通学习的地方。

这几个月在工作中有了进步，但仍不够，如果每天、每周、每月都回过头来思考一下自己工作的是与非、得与失，会更快的成长。在以后的工作中，此项也作为重点来提升自己。

6、认知度不够

由于目前我的工作定性不是很准确，操作和调试贴片机□aoi编程□aoi检验，问题板返修□bga植球返修，都是目前我要做的工作内容，有时候缺乏全局观念，对工作定位认识不足。从而对工作的最优流程认识不够，逻辑能力欠缺，结构性思维缺乏。不过我相信，在以后的工作中，我会不断学习和思考，从而加强对工作的认知能力。

五、工作计划

- 1、抓产品质量源头：发现可能会出现的质量异常，应及时做出反应，并做好相关的记录以备案例分析。
- 2、生产质量控制：产品好坏在生产的过程中就能大概知道一二，尽量保证生产的每一片pcba合格率都在100%，有问题及时反馈并记录，对于无法知晓原因的问题做好记录并反馈。
- 3、产品质量检验：条件允许的情况下，目检，全检，抽检都要有，产品质量的好坏不是哪一个人能够完成的，希望能够得到领导们的支持和同事之间的相互帮助。确保产品出厂合格率为100%，客户满意度为100%。

4、每个月末对上月所采集的质量数据加以分析并改进，利用我之前在上家公司所采用的鱼骨分析法，对质量波动较大的问题细化，找到问题的源头，确保问题可控性。

其中，以下几点是我来年重点要提高的地方：

- 1、工作要注重实效、注重结果，一切工作围绕着目标完成；
- 2、要提高大局观，产品质量是否能让他人满意对我们放心；
- 3、把握一切机会提高专业能力，加强平时知识总结工作；
- 4、精细化工作方式的思考和实践。

在今后的工作中要，多听、多看、多想、多做、多沟通，向每一个员工学习他们身上的优秀工作习惯，丰富的专业技能，配合着实际工作不断的进步。

工作一年多以来，有时候深刻的体会到，把自己所有的精力都投入进去，技术工作都不可能做到完美程度，毕竟技术工作太繁杂，生产任务重多而人手少，但多付出一些，工作就会优化一些，这就需要认认真真沉下心去做事情。

smt线长工作总结篇六

作为工厂供电车间的技术员，立足于本职岗位，在做好全矿上下供电技术任务的同时，着重于自身供电系统业务的掌握和技术水平的提高，积极参加各种培训，不断拓展自我的知识面，利用先进的技术，结合自我的专业知识，将供电技术应用于煤矿安全生产中。

20xx年xx月，在有关部门的带领下，我随队到xx市防爆设备厂进行了考察和学习，掌握了新型设备的新技术、新工艺，并进取地和同行探讨与交流。随后邀请了该厂家与xx的相关

技术人员来到我矿，为供电职工进行电气设备的应用与维护培训，为我们相关技术人员现场进行技术指导，解决了不少的技术难题。我把*时工作中遇到的有关问题记录下来，向供电车间教师傅们求教，直至弄明白为止。每当厂家相关技术人员来矿解决设备大的故障时，我更进取向他们进行请教。在不断地学习和实践中，我逐步的熟悉了井下供电系统和高低压设备的应用，提高了自我的业务水*。

在分管供电科长的指导下，我逐渐进行各采区工作面的供电系统设计。由于对工作面及其机械设备不熟悉，为合理的布置高低压电缆线路的走向，我经常跑现场，测量距离，科学整定计算，合理选择电气设备和电缆型号，不仅仅满足实际需要，还能节省不少人力物力。

为贯彻落实矿下达的质量标准化工作，针对供电班组对井下主要巷道及变电所的电缆按标准化要求进行整理吊挂的情景，提出合理化提议，并制定科学的安全施工技术措施。

在日常工作中，我针对井上、下高低压供电系统有变动的地方及时对供电系统图进行修改，能够随时了解各变电所所带负荷，并负责对井下远程监控系统的维护。同时，我对矿井的高压继电保护装置的整定参数进行了重新计算和对井下高低压电缆统计。在系统领导的指导下，不定期地组织电工进行技能培训，学习新技术，提高理论文化水*和业务操作技能，并经常组织各项技能比武，进取开展“xx小组”和“手指口述操作法”等活动，经过这些培训活动，不断提高车间电工的业务水*和处理开关故障的本事，大大缩短了处理事故的时间，有力保障了全矿的安全供电。