

# 2023年股票开题报告(模板8篇)

报告是指向上级机关汇报本单位、本部门、本地区工作情况、做法、经验以及问题的报告，优秀的报告都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？下面是小编帮大家整理的最新报告范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

## 选煤厂工作报告篇一

### 一、搞好职工培训工作，保持队伍稳定

为提高选煤厂基层班队管理水平、发挥选煤厂基层班队管理在生产中的作用，我们结合现场实际，不断进行补充完善，新制定了选煤队队长安全生产责任制、现场安全管理制度、选煤厂班队管理考核办法等一系列制度，并制作成制度牌，挂牌上墙。在完善制度的基础上，狠抓责任落实，规范职工安全生产行为，各岗位的安全质量行为都纳入了法制化、制度化的管理轨道，为选煤厂质量标准化工作的开展奠定了坚实的基础。

在我们职工队伍中临时工比例大、文化水平低且人员不稳定的情况下、必须时时提醒职工注意安全、提高职工的自主保安意识，使职工群众的安全行为由自发到自觉，由被安全到要安全，由制度成习惯，彻底扭转习惯性违章行为，真正做到“行为零缺陷、安全零事故”。

选煤厂每月对队组进行定期培训组织职工学习业务技能及其相关的规章制度，给职工讲安全事故案例，用血的教训教育职工，让职工知道安全对个人、对家庭、对企业、对社会的重要性，以提高职工的安全意识。针对当日所干工作，用班前会等形式给职工讲存在的不安全因素和注意事项以及应采取的措施，让职工充分认识安全工作的重要性，人人学安全，个个懂安全，尤其是新来的职工更是要求他们掌握“应知、

应会”的知识。所有职工经过培训、考试合格后，持证上岗。对刚来的职工，与老职工签订“师徒合同”确保所有职工的安全。

选煤厂从生产以来，由于受到客观因素的影响，人员安排一直都没有全部到位，进出选煤厂的人员频繁，由于人员频繁调动的不确定因素给选煤厂的各项工作带来了很大的困难。选煤厂为了适应现有的生产状况，对不断进入的新职工专门组织培训，对新职工进行了《选煤厂安全规程》、《选煤厂操作规程》等制度及要求的培训，并组织职工学习盘南公司选煤厂对安全管理的文件制度。全年共计培训职工916人次。每月由厂领导牵头，定期及不定期在全厂范围内开展安全、文明生产自查，对查出的问题以“四定表”形式进行整改。涉及到安全生产的问题得到及时的处理，为选煤厂全年的安全生产奠定了坚实的基础。

## 二、深入现场、积极创新

抓安全方面突出一个“狠”字。为了从思想上解决问题，真正搞好安全生产，选煤厂党政工团认真贯彻落实公司公司相关文件精神，牢固树立“安全第一”的思想，严格按照“安全第一、质量第二、产量第三”的工作方针开展工作，从安全是“煤矿最大的政治、企业最大的效益、职工最大的福利”的安全工作理念出发，从思想上解决好对搞好安全生产的认识，把搞好安全工作作为事关公司生存发展和稳定的大局，关系职工切身利益和家庭幸福的大事，必须把安全工作放在首位，进一步增强搞好安全生产的责任感和紧迫感，确保选煤厂实现确定的安全和生产经营目标。一年以来，选煤厂严格按照公司“三十种不可为”、员工做人做事准则及其相关规章制度要求职工，对出现的“三违”人员从重处理，对发生的事故的坚持“四不放过”的原则。目前我们正在积极的组织职工学习“白国周班组管理法”、从中吸取经验并运用到我们的工作中。

为进一步完善全厂安全设施每月组织相关人员在全厂范围内进行三次安全隐患排查，对排查出的问题并以四定表形式下发，落实责任人整改，对设备安全设施不完善的及时补上，坚持做到现场设备不安全不生产。凡是现场施工、生火、安装、起吊等作业都必须编制规程措施，报相关主管部分审批，参加作业人员必须进行学习、签字后方可施工。

#### 四、加强小改小革活动，完善选煤工艺

为了解决生产现场质量问题、技术问题，改进产品质量，降低生产消耗，提高选煤厂经济效益，注重以人为本、着力减轻职工劳动强度、保障职工的生命安全，在2011年选煤厂组织了系列qc活动。通过这些qc活动的开展保证了产品质量，降低了职工劳动强度，减少设备故障和生产事故，激励职工的创造性，进一步提高职工的技术水平。

五、狠抓内部环节管理，完成公司下达的各项生产经营任务选煤厂是创效益单位，产品质量的稳定是关键。为了确保产品质量准确、及时有代表性，煤质化验制样必须精确可靠，化验结果及时通报各队组，树立全厂职工的产品质量意识。一年以来，选煤厂完成了公司下达的运原煤、拉电煤的生产任务。由于煤质条件不好，电煤质量不过关，选煤厂认真做好配煤工作，对生产中出现的矸石量过大等生产事故都严格按照事故分析程序进行分析追查，并对电厂和选煤厂贸易结算所用的皮带秤进行定期效验做到计量准确。选煤厂着力于制度建设，加大了考核力度，用制度规范职工的行为，在工资分配方面，面向“苦、脏、累”倾斜，并上墙公开。

我们在选煤厂管理工作方面，虽然做了一定的工作，取得了一定的成绩，但离选煤厂精、细、化管理方面，仍然存在一些差距。我们将继续认真贯彻落实上级的指示精神，进一步采取措施，加大工作力度，全面提高质量标准化管理水平，向精细化的管理模式推进，使我厂的各项工工作再上一个新台阶，为公司又好又快、更好更快发展奠定基础。

二〇一二年五月二十四日

## 选煤厂工作报告篇二

### 总工程师岗位职责（草稿）

- 1 在总经理领导下，主持企业的技术和技术管理工作。
- 2 主持制定技术发展战略规划，组织制定和实施重大技术决策和技术方案。
- 3 组织解决生产中的技术关键和重大技术问题。深入生产的各个环节，抓好安全生产、设备完好及生产质量。
- 4 督促检查各项技术工作决议执行情况，对下属的技术管理机构进行工作指导，保证在生产经营过程中技术工作的完成。
- 5 负责贯彻执行国家科技法规和政策，建立健全相应的管理制度，领导公司技术档案管理机构的工作。
- 6 参与公司重大事项的决策，并提供专业性、合理化建议，主持公司内各项技术鉴定会议，领导科技外事活动。
- 7 定期向总经理递交工作计划，经总经理批准后执行。
- 8 公司的主要技术项目和技术文件须经总工程师的审查和签署方可生效，对下属的技术工作争议具有裁决权。
- 9 对下属部门负责人的工作表现有提名表彰、批评、聘任或解聘的建议权。
- 10 负责技术中心及北厂研发中心日常工作。
- 11 负责公司各科室事故调查，得出正确结论报告。

12 定期向总经理述职，完成总经理交办的其他事务。

## 选煤厂工作报告篇三

1、保证了井口正常生产□xx年接纳井口入厂原煤174.5万吨，总销量达179.4万吨，未发生影响井口生产和装车外运事故。全厂机电设备达300台，未出现机械事故和二级以上非伤亡事故。

2、加强管理，保证井口正常生产。保证井口正常生产这项工作不仅关系到全矿的大局，也关系到选煤厂每名职工的切身利益，因为我们挣吨煤工资，只有井口多出煤，我们才能多收入。去年加大了现场指挥力度，深入现场解决了许多实际问题，减少了各类事故的影响，搞好了保个环节的协调，杜绝了政令不通，互相扯皮现象的发生，加强了运转司机的责任心教育，保证了井口正常开机，要求机修人员包机到号责任到人，加大了设备检查力度，把中断影响与机械事故与包机人的奖金挂起钩来，对xx车间从全厂总奖金中拿出20分对机修车间实施浮动加奖措施，调动了维修人员的积极性。

3、加强管理，保证了原煤正常装车外运。去年我厂外销达179.4万吨，创历史之最。如何保证正常生产这一关键工作，作为生产厂长身感肩上责任重大，每天早上来到班上，都要到厂调度室了解前一班的生产运行情况，每天调度会散会后，基本都能从落地煤场到筛分，装车等每一个环节上走上一遍，发现问题及时帮助协调解决。保证了当天井口和本厂和正常生产。

5、去年亲自组织召开了选煤厂机械号降尘专业会，制定了降尘实施项目，亲自指导参与协助完成了机械号降尘工程，装车、化验室的采暖工程，原煤机械号沉室的封堵工程。

总之，一年来在上级部门的指导下，在上级的支持下，在厂班子成员的密切配合下，取得了一些成绩，但也存在不足，

本人性格急躁，特别在工作中发生一些问题控制不住自己，有处理不妥，一时让人难以接受的现象，今后工作加以改正。在xx年工作中，本人有决心与厂班子成员一道，扎实工作，把自己分管的工作做的更好，为厂做出更大的贡献。

## 选煤厂工作报告篇四

在现实社会中，越来越多人会去使用发言稿，发言稿是一种实用性比较强的文稿，是为演讲准备的书面材料。那要怎么写好发言稿呢？下面是小编为大家收集的申请选煤厂班组长的发言稿，希望对大家有所帮助。

尊敬的各位领导、工友们，大家好！.我叫xxx□xx年2月进入公司在教育学院经选煤专业培训合格后进入选煤厂，选煤厂当时处于试车阶段，一直在重介工段做岗位司机，参与了授煤坑给煤机筛分改造xx年4月份进入金山选煤厂参加了厂部安培的外出学习接受了承建单位组织的的主要设备厂家的培训。回来后参加了选煤厂的设备调试。回顾在选煤厂的这些日子里，我始终立足本职岗位，认真学习，勤奋工作，在各位领导和班组员工的帮助下，圆满地完成了上级领导交给的各项任务。

一、紧抓安全，保质保量完成生产任务。我深深认识到当好一名班组长很难，兵头将尾，亦官益民，不仅要以身传教，管好队伍管好人，而且要抓好生产负好责。作为一名合格的班组长，就要对每一位员工都很了解，要求他们在工作中，按标准化作业，认真学习掌握自己本岗位的所有规整制度，严格杜绝“三违”行为的发生，并且每天进行安全交接班，做到班前讲安全，班中查安全，班后总结安全。

二、充分利用班前、班后的时间，抓好培训学习。每天利用班前15分钟、班后15分钟，对选煤基础知识、选煤厂工艺流程、选煤厂安全操作规程、选煤厂各种设备的原理及构造等，

进行多次重复的学习，让每一位员工对选煤的`基本知识有一个深刻的印象，时刻做到心中有数。

三、民主管理，奖罚分明。班组人员实行包机制度，定岗位、定标准、定责任，从接班到巡检每一台设备，每一个零部件都责任到人，严格奖罚制度，并且奖罚分明，做到管理的透明度，有效地调动每位员工的积极性，让每一位员工能用一颗高昂的心态去对待每一天的工作。

四、做好节能降耗。首先把每班的生产时间充分利用好，尽量减少人为的因素、机器故障的因素，对生产精煤数量造成影响，对介耗的损失降到最低限度。其次，做好水、电、工具的管理，有专人上下班检查，做到无漏水、漏电、工具齐全。

五、思想道德方面。作为一名班组长，必须做到尊重员工，理解员工，关心员工，对员工的一切行为做到心中有数，使每一位员工上班前带着责任心上岗，提高工作标准，能有效的完成厂部交给的各项工作任务。

以上是我对自己作为一名班组长的几点认识，不足之处，敬请各位领导批评指导，谢谢大家！

## 选煤厂工作报告篇五

我叫wd□是选煤厂装运车间一名青工。自从xx年5月从开封是高级技工学校应聘到本企业以来，我就把自己的一切交给了我热爱的煤炭事业，取得了一点成绩，现在我将自己一年来在思想、工作、学习、和生活中的一些体会总结如下，汇报给大家。

从xx年5月入厂以来，厂里和车间经常组织我们参加政治学习，

传达上级下发的文件指示精神，步调始终和党中央保持一致，学习企业文化，领悟其深刻内涵，知道自己如何做好一个合格的永煤人。

从去年五月入厂以来，我先后原煤车间手选工和皮带司机。刚开始干手选工的时候，巨大的石块用手搬，一个班下来，我累得一点也不想动，没有干过重活的我特别不适应，想打退堂鼓。可当我看到比我年龄大的师傅和我着一样的活的时候，他们从不叫苦叫累，我就咬咬牙坚持了下来。xx年7月，我又调至装运车间，任皮带司机和清车工，现在为装运车间生产丙班青岗员。刚入装运车间的时候，我对装车一窍不通，通过细心学习核对老师傅虚心求教，我逐步学会了皮带运输机的'操作，清车，平车和车门加固，对于各种规章制度和操作规程熟记于心，在当今信息化时代，科技飞速发展，尤其在装车行业高标准、多样化的工作环境里，学习显得尤为重要，我自觉学习专业知识，丰富自己的理论基础，以老同志为榜样，细心观察它们的实际操作技能，不断丰富自己的实践经验，始终把安全生产放在首位。在车间每月组织的考核中，多次名列前茅。受到大家的称赞。

在班组的日常生活中，天气是我们工作的最大障碍，夏天，车内温度有40多度，我们挥汗如雨，冬天，室外冰天雪地，在零下十几度的道上清理卫生。班组的弟兄们精诚团结，脏活累活抢着干，按时完成车间交给的生产任务，不拖厂里的后腿，我们是一支特别能战斗的队伍，同事们关系相处得很好，遇到问题大家共同出谋划策，遇事不推诿，不扯皮。我正是在这样一支队伍中锻炼成长的。从师傅们的身上，我不仅学会了技术，更学会了许多做人的道理。我年轻，事情少，今年春节我就没有回去和妈妈过年，留在了单位，妈妈不仅没有埋怨，还安慰我要干好工作，不要想家，家里一切都好。要和同事搞好关系，不要怕掏力，现在的一切磨难都是将来的财富。我过生日，妈妈还给我写了一封语重心长的信，我很感动。对自己充满了信心。有很多事我都抢着去干，我付出的每一份努力和汗水，都得到车间领导和大家的认可，大



家为了鼓励我这个新人，把先进的荣誉给了我，我深知自己受之有愧。感谢领导对我的信任和鼓励，感谢师傅和同事们的帮助，我所有成绩的取得，是大家共同努力的结果。

欣闻我们煤化集团被评为世界500强，位居445为，填补了我省的一项空白，作为集团龙头企业的永煤人，我感到无比的骄傲和自豪，认为企业更有奔头了，我们身上的担子更重了，作为新一代的有文化的永煤人，企业的发展靠我们大家，我要以主人公的姿态对待工作中的每一件事，。先进和荣誉意味着过去，明天的一切依然要靠自己的双手去奋斗，‘用心做事，追求卓越’是我们的企业文化精髓，也是我一生追求的目标。

## 选煤厂工作报告篇六

假期的实习结束了，现在回想起来实习的一幕幕还在我的脑海里。实习确实能学到很多东西，很多原理和概念老师讲了很多遍都无法理解，可一到现场什么都明白了，书上的原理，概念，设备的形状也不那么抽象了，一切都是那么的好理解。

实习的第一站是伊敏选煤厂，伊敏的实习是上午进行理论知识的培训，下午进行现场参观，我认为这种方法很好，可以使我们对理论知识有一个很好的理解和巩固过程，伊敏选煤厂的主要洗煤设备是三产品重介旋流器和喷射式浮选机，主要洗煤流程是重介质洗煤和浮选洗煤。通过在伊敏选煤厂的实习，我还学习了很多关于选煤厂参观实习时的注意事项，选煤厂的规定，以及违规处理等。为我以后到工作现场操作打下了坚实的基础。

实习的第二站是新庄选煤厂，虽然在这里的参观有些匆忙，但还是学到了不少东西，新庄孜选煤厂是一个动力煤选煤厂，它与伊敏选煤厂最大的区别是采用了二次浮选流程，二次浮选的好处是能够彻底的选出原煤中的精煤，选出达到用户要

求的产品。

潘一选煤厂参观的时间也很紧张，但也学到了很多，潘一的主洗设备不同于其他两个厂，它主要用两产品重介旋流器，螺旋分选机和浅槽。第一次见到浅槽和螺旋分选机感到很高兴。

为了能更好地学习生产设备的结构与操作方面技能，除了向师傅们学习日常管理、对员工进行培训外，还经常向现场的师傅请教。

洗煤车间是我们选煤厂的主要生产车间，生产的产品有精煤、块煤、水洗矸。洗煤车间工艺完善、设备齐全、生产灵活且生产适应性强。车间领导十分注意对生产过程、产品质量的控制；使生产趋于极限化，利润趋于最大化。车间员工工作细致、认真负责，对实时生产情况的掌握和控制非常到位；对质量事故、机电事故和生产事故都做的防微杜渐。在这里，我向他们学到了细致、科学的管理和对生产环节的实时掌控。

皮带岗位在洗煤车间可以算是工作量比较小、操作比较简单的岗位。只是由于我的工作经验较少、一些卫生要求容易忽略。我在以后的工作中一定会更加细致、表现地更加出色。

学习浮选车间的工艺流程、设备操作和生产管理。为了能够全面熟悉煤泥水处理工艺及设备操作维修。浮选车间负责全厂的煤泥水处理和洗水循环等重要工作。车间生产的时间长、任务重、工艺复杂并且要求洗水闭路循环，生产管理和设备管理都较为复杂。我们浮选车间积极的引用先进的设备、技术和管理经验，并且取得很好的效果。在浮选车间，我学习到系统的流程、严谨的制度、实时的监测、快速的操作调整和应急机制。

浮选车间的岗位多，设备多。在浮选车间实习期间，我主要去的岗位有浮选机、加压过滤机、压滤机和浓缩机等。

在操作过程中我学习到浮选机和加压过滤机的生产情况分析和调整。学习了浮选机的入料浓度的测定和调整;浮选药剂的效果和调整;浮选精矿和尾矿的煤质判断和调整等。学习了加压过滤机的仓内压强的选择和调整、浮精的水分控制和加压过滤的整个系统控制。

压滤机我学习了压滤机的操作和浮选的大循环。浓缩机岗位的主要生产任务是保证生产用水的平衡，牵涉到絮凝剂的加药、尾煤的压滤和循环水浓度等。在浓缩机岗位，我学习对浮选入料浓度、尾煤压滤入料浓度的`调节。

浮选车间给我印象最深的两个字就是：“稳”和“多”。浮选车间在处理煤泥水时，煤泥水的浓度和粒度组成对处理的各个环节的影响都很大，“稳”是生产的要求，是我在浮选车间实习所学习的重点。控制生产条件稳定是我在浮选车间学习的目标。在浮选车间，我学习了车间在控制生产条件稳定上的各项制度、各个措施和各条管路、各台设备。车间的制度多是多在加强各个岗位联系上，措施多是多在生产情况变动时处理方法多，管路多是多在煤泥水的流向选择多上，设备多是多在备用工艺和备用设备上。

装车车间实习，我学习了装车车间的装运流程、设备操作和生产管理。装车车间负责我们选煤厂的产品库存和外运。日常我们根据生产情况、库存情况、销售情况和车皮情况，要及时调整装车计划和落地计划。在装车车间，安全和规范一直是主旋律;我所感受深深的就是我们车间牢固的安全意识和细致的安全生产工作。

煤质科实习，我学习了煤质的采制化流程、煤质分析、设备操作和生产管理。

煤质科每天化验末精、浮精、快浮、粗煤泥、筛末原和尾矿的水分和灰分，及时的通知生产车间，使之更好的控制生产;并且化验商品煤的灰分、水分、发热量和限下率等煤质指标，

实时做出分析、上报汇总，使得生产管理上能够及时掌握全厂的生产、销售情况。

在煤质科，我学习较多的是煤质的采制化。我学习了从煤样的采集到样本的制作再到样本的各项指标化验最后到煤质的分析汇总的一整套流程。流程上各个作业的要求规范、准确、真实。为保证煤质结果的真实有效，煤质科的每个操作都严格、规范。在煤质科，我不仅学习了一整套的采制化流程，更是学习到煤质科的各项规范操作。

除去在原煤采样岗和商品化验岗的月综合分析，我也经常去生产采制样岗位、矸石浮沉岗位和商品采制样岗位。在这些岗位的采制化中，我学习到了采样的准确和有效性。例如，粗粒洗精煤的灰分往往较低，细粒则较高，在皮带上采集精煤样，常有粒度偏析现象，粗粒精煤集中在皮带的一侧。如果采集的煤样不是沿整个皮带的断面，而只是固定在细粒较多的一侧，那么，虽然几次采样得到的精煤灰分很接近，但均比实际的高，造成了误差。若是改变采样方法，沿煤流全宽采样，那精煤灰分就接近真实值了。又如在浮选尾矿沟采样时，只采表面的水样，没有采到沉在下面灰分较低的粗粒，也会使尾矿的灰分比真实值高，造成误差。

现场安装放射性同位素检测仪表后，放射性防护监督部门要定期测量现场周围的放射性剂量。测出剂量超过规定标准，必须根据不同放射源采取相应屏蔽措施。安装有放射源检测仪表的地方，必须设放射源警示牌。

选煤厂是煤炭行业对生产原煤进行筛分和洗选以提高煤炭产品质量的加工厂。选煤厂一系列加工生产环节中，大量机电设备的操作和管理都涉及人身安全，为保证选煤厂能实现安全生产，必须坚持“安全第一、预防为主”的方针，制定出适应选煤厂生产安全和客观规律，体现选煤行业科技进步、保护环境和现代化进程的标准。

这次实习让我对自己的专业和工作环境又熟悉了一遍，为以后上岗打下坚实的基础，获得了很多知识。

扩展资料：选煤厂实习报告

大同煤炭职业技术学院

报 告 姓 名：

专业：煤化工生产技术

学号：

系部：煤 化 工 系 实 习

古人有云：“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”。

2012年2月，我怀着那份难以割舍的依恋离开了母校，很荣幸地加入到莲盛煤业有限公司这个朝气蓬勃、欣欣向荣的企业，开始了人生中时间最长，意义最重要的一段历程。

来到莲盛，我了解到莲盛的发展、制度和文化；感受到莲锐意的进取、严谨的制度和以人为本的文化；认识到我在莲盛得到的不仅仅是一份工作，而是一次完善、提升自己、创造效益和实现价值的契机。我不断告诫自己：全身心的投入工作，完成尽可能多的工作，不要虚度着人生中最丰富多彩的旅程。

2月3日，进入莲盛选煤厂，真正开始了我的工作实习期。岗前学习阶段（2012.2~2012.5）

作为一个刚刚进入莲盛选煤厂的职工，陌生的工作和生活环境对于我一切都是新鲜的。面对全新的环境，要把书本上内容和实践中联系起来、学习厂里的流程、操作和制度；我所能做的就是向各个单位和每一位师傅虚心请教和学习。

## 原煤车间实习

在原煤车间实习半个月，我详细学习原煤车间的生产工艺、设备操作及维修和管理办法。

原煤车间实习期间的短短的半个月，为了能够全面熟悉原煤生产工艺及设备操作维修，我每天除了在厂房里观察，向现场的师傅请教外，还时常与师傅们共同探讨现场问题。

原煤车间负责从矿井提煤到洗煤车间之间的原煤的仓储、运输和预处理任务；是联系厂矿的桥梁，是调节矿井生产和选煤厂生产的纽带，是整个选煤厂生产的首要环节。原煤车间工艺并不复杂，但是其开机久、任务重；并且岗位之间比较分散。在原煤车间的实习中，我还学习到各个岗位的沟通和协调，以及面对生产问题大家一齐同心协力，克服困难的的精神。

在学习过程中我发现原煤车间二楼的粉尘比较大。我想是煤质较干时振动筛产生了大量的粉尘；平时在手选皮带上的工人又比较多，这些粉尘对工人师傅是个困扰。我在选煤厂学习的时候发现其在102、103圆振动筛上面加有除尘器。其除尘器在圆振动筛筛面上形成负压，把粉尘往上吸，原理类似于抽油烟机。我们车间在一楼的破碎机下料溜槽也有除尘器，我们厂里的圆振动筛型号大、处理量也大；我设想在102、103圆振动筛筛面上加盖板和管路通至除尘器，或者在102、103圆振动筛筛面加喷水，或者其他措施。我建议我们参考选煤厂的除尘情况，根据自身的生产情况，拟定一个除尘计划、方案。

## 洗煤车间实习

在洗煤车间实习半个月，我详细学习洗煤车间的工艺流程、设备操作和生产管理。

为了能更好地学习生产设备的结构与操作方面技能，除了向大班长学习日常管理、对员工进行培训外，还经常向现场的师傅请教、与师傅们共同探讨现场问题。

洗煤车间是我们选煤厂的主要生产车间，生产的产品有精煤、块煤、末原、末矸和水洗矸。洗煤车间工艺完善、设备齐全、生产灵活且生产适应性强。车间领导十分注意对生产过程、产品质量的控制；使生产趋于极限化，利润趋于最大化。车间员工工作细致、认真负责，对实时生产情况的掌握和控制非常到位；对质量事故、机电事故和生产事故都做的防微杜渐。在这里，我向他们学到了细致、科学的管理和对生产环节的实时掌控。

洗煤车间的实习期有半个月。在这半个月我去的岗位比较多，有精煤仓高岗、319皮带、380皮带和跳汰机等。

在精煤仓高岗，我在师傅的指导下，学习了观察精煤仓和末原仓的库存情况和精煤、末原的落地情况；并且在靠近煤场的高岗，我也了解了煤场的装运和地销的情况。

319皮带岗位在洗煤车间可以算是工作量比较小、操作比较简单的岗位。只是由于我的工作经验较少、一些卫生要求容易忽略。那时我上的是八点班，零点班的一位好心的大姨给我留下字条，耐心的告诉我：“停机前把翻板打起，将直溜槽的块煤冲干净；停机后把翻板打起来。”这些话现在我一直保存着，一直不敢淡忘。我知道这些是厂里对我的要求和领导、员工对我的关心；尽管现在我的工作还有很多的不足，但是我相信用我的努力和大家的关心，我在以后的工作中一定会更加细致、表现地更加出色。

380皮带岗位是一个联系着六楼等厚筛和二楼末原皮带的岗位。在380皮带岗位，我除了在岗位上观察皮带的运行状况和皮带上的煤质情况，还经常到六楼观察等厚筛的筛分情况和二楼的末原产品情况；以期更好的系统掌握末原的生产情况。

跳汰机是我们选煤厂的主洗设备，跳汰机岗位操作是一项系统、全面的工作。我在跳汰机岗位的实习时间也是最长的，由于白天的生产时间比较短，在跳汰学习的期间有两个中班和两个夜班。在跳汰的学习中，我在岗位上向跳汰机司机学习现场操作，平时加强跳汰理论知识的学习，经过半个月的时间，我可以独立自主的操作跳汰机，但在操作过程中也发现了一些问题。比如：（1）跳汰机长期没有进行单机检查，没有对跳汰机操作参数做总结归纳，很难确定跳汰机的分选精度；（2）跳汰机的风、水、料开关分别布置在四楼，使操作不能随心所欲，往往导致调节因数搭配不合理，产品质量出现问题等。

由于我们选煤厂是矿井型选煤厂，尽量不能因为选煤厂停机影响矿井的生产。我做过一个极端化的设想，可能平时遇不到：就是我们的原煤仓够3天的缓冲量，若是全厂洗煤系统停机时间更长，我们需要将原煤落地。现在的情况是原煤车间的来料在洗煤车间不能直接运到煤场落地。为此我设想：让原煤通过末原皮带运至煤场落地，为此需要在302刮板加插板和加上溜槽至末原皮带，或者在需要的时候把等厚筛的筛板去掉，让原煤经过末原系统落地。

## 浮选车间实习

在浮选车间实习一个半月，我详细学习浮选车间的工艺流程、设备操作和生产管理。

浮选车间实习期间的半个月，为了能够全面熟悉煤泥水处理工艺及设备操作维修，我每天除了在厂房里观察，向现场的师傅请教外，还时常与师傅们共同探讨现场问题。

浮选车间负责着全厂的煤泥水处理和洗水循环等重要工作。车间生产的时间长、任务重、工艺复杂并且要求洗水闭路循环，生产管理和设备管理都较为复杂。我们浮选车间积极的引用先进的设备、技术和管理经验，并且取得很好的效果。



在浮选车间，我学习到系统的流程、严谨的制度、实时的监测、快速的操作调整和应急机制。

浮选车间的岗位多，设备多。在浮选车间实习的半个月，我主要去的岗位有浮选机、加压过滤机、压滤机和浓缩机等。

浮选机和加压过滤机是车间生产浮精产品的主要设备。刚到浮选车间报到，我就在学长的带领下，了解浮选工艺的生产管理办法；并参与了各项创新活动，在活动过程中我加强了对浮选工艺的理解深度，对浮选操作有了明显的提高；同时经常在岗上学习师傅的实际操作经验，尤其是浮选机和加压过滤机的操作。

在操作过程中我学习到浮选机和加压过滤机的生产情况分析和调整。学习了浮选机的入料浓度的测定和调整；浮选药剂的效果和调整；浮选精矿和尾矿的煤质判断和调整等。学习了加压过滤机的仓内压强的选择和调整、浮精的水分控制和加压过滤的整个系统控制。

在操作过程中也提出了以下几点建议。

（4）加压过滤机内搅拌装置的拆除是否合理，没有搅拌装置使得仓内物料粒度组成不均匀，在生产过程中容易导致滤扇的变形，最终导致滤布的磨损。

在压滤机岗位，我学习了压滤机的操作和浮选的大循环。

浓缩机岗位的主要生产任务是保证生产用水的平衡，牵涉到絮凝剂的加药、尾煤的压滤和循环水浓度等。在浓缩机岗位，我学习对浮选入料浓度、尾煤压滤入料浓度的调节。

浮选车间给我印象最深的两个字就是：“稳”和“多”。浮选车间在处理煤泥水时，煤泥水的浓度和粒度组成对处理的各个环节的影响都很大，“稳”是生产的要求，是我在浮选

车间实习所学习的重点。控制生产条件稳定是我在浮选车间学习的目标。在浮选车间，我学习了车间在控制生产条件稳定上的各项制度、各个措施和各条管路、各台设备。车间的制度多是在加强各个岗位联系上，措施多是在生产情况变动时处理方法多，管路多是在煤泥水的流向选择多上，设备多是在备用工艺和备用设备上。在浮选车间学习的这些“多”，相信我在车间必定是受益良多。

## 装车车间实习

在装车车间实习的半个月，我详细的学习了装车车间的装运流程、设备操作和生产管理。

装车车间负责我们选煤厂的产品库存和外运。日常我们根据生产情况、库存情况、销售情况和车皮情况，要及时调整装车计划和落地计划。在装车车间，安全和规范一直是主旋律；我所感受深深的就是我们车间牢固的安全意识和细致的安全生产工作。

在装车车间，我常去的地方有产品仓、精煤仓和末原仓、发运室和煤场等。在产品仓，我从仓顶观察到仓底，观察产品仓的库存情况和产品的地销情况。在精煤仓和末原仓，观察各落料点的煤量多少、末原转载和落地情况，学习全面查看库存和精煤、末原的转载和装运情况。在发运室向师傅请教车皮控制和装运产品质量的掺混、控制，学习了装运的操作。在煤场，我学习了地销的情况。

在装车车间实习的短短的这些时间，除了车间的装运流程、设备操作和生产管理；在产品的装运和销售上，我还学习到具体问题具体分析，灵活处理纠纷，争取我们选煤厂利润最大化的工作方法。

## 煤质科实习

在煤质科实习的半个月，我详细的学习了煤质的采制化流程、煤质分析、设备操作和生产管理。

煤质科每天化验末精、浮精、快浮、粗煤泥、筛末原和尾矿的水分和灰分，及时的通知生产车间，使之更好的控制生产；并且化验商品煤的灰分、水分、发热量和限下率等煤质指标，实时作出分析、上报汇总，使得生产管理上能够及时掌握全厂的生产、销售情况。

在煤质科，我学习较多的是煤质的采制化。我学习了从煤样的采集到样本的制作再到样本的各项指标化验最后到煤质的分析汇总的一整套流程。流程上各个作业的要求规范、准确、真实。为保证煤质结果的真实有效，煤质科的每个操作都严格、规范。在煤质科，我不仅学习了一整套的采制化流程，更是学习到煤质科的各项规范操作。

在煤质科学习时遇到几次煤质月综合分析，那时生产大样的筛分、浮沉和制样等工作量都不小；大家都是在生产停机的时候抽空参加月综合，但工作起来毫不懈怠。煤质科的员工大多是女同志，几吨煤的筛分、破碎和运走弃样对于我们年轻人都是个费时费力的活，但是煤质科的员工为了及时完成任务，工作起来不停息、不放慢速度，累了就站一伙儿。我在其中深受鼓舞、工作的干劲一下子就提的非常高、几吨的弃样倒起来也不觉得累。我们的杨主任也多次提到我们员工这种吃苦耐劳、让人感动的精神。

除去在原煤采样岗和商品化验岗的月综合分析，我也经常去生产采制样岗位、研石浮沉岗位和商品采制样岗位。在这些岗位的采制化中，我学习到了采样的准确和有效性。例如，粗粒洗精煤的灰分往往较低，细粒则较高，在皮带上采集精煤样，常有粒度偏析现象，粗粒精煤集中在皮带的一侧。如果采集的煤样不是沿整个皮带的断面，而只是固定在细粒较多的一侧，那么，虽然几次采样得到的精煤灰分很接近，但均比实际的高，造成了误差。若是改变采样方法，沿煤流全

宽采样，那精煤灰分就接近真实值了。又如在浮选尾矿沟采样时，只采表面的水样，没有采到沉在下面灰分较低的粗粒，也会使尾矿的灰分比真实值高，造成误差。

## 调度室实习

在调度室实习的一个月，我详细的学习了调度室的生产调度流程、生产分析总结。

调度室是我们选煤厂日常生产的协调、调度中心。调度室的工作实时性很强，在调度室我每天接触到最多的就是操作员处理和协调生产中的停送电、开停机、事故处理和入仓装运等。在向他们的学习中，我发现了自己在对产品装运、停送电制度方面还有欠缺，学习到他们细致的工作方法，严谨的记录制度。

洗煤生产的主要时间在中夜班，调度室的生产 and 装运调度也主要集中在中夜班，为了能更好的学习，我上了两个中夜班。在中夜班的那段时间，原煤灰分、水分指标比较差，矸石多，煤又湿；我们调度室的员工殚精竭虑、仔细分析、认真操作，在满足洗煤生产的正常的情况下，想方设法多组织电煤；既改善了生产条件，也适时改进了产品结构，创造了更多的利润。在这段时间，我不仅仅在煤质波动大的情况下学习了调度室的洗煤系统调度，还在组织电煤中学习了电煤生产、发运情况，更重要的是学习了各个车间、各个生产环节和各个岗位的衔接、协调和调度。

调度室实习的阶段，正是我对全厂工艺、设备和操作的系统认识、掌握的时候。在调度室，我发现我在梳理、掌握全厂生产上面存在一些不足的地方，比如在地销、机修方面。我在认识到知识不足的同时，积极向师傅请教，勤跑腿，跟着师傅去现场查看事故、故障情况和查看产品的库存、落地、装运和地销。经过师傅的教导、现场的学习；我全厂生产上的一些弱项得以补足，对全厂生产的掌握得到提升。

在调度室实习的短短一个月，我学习到生产调度上的细心，在生产监控等上的细心；学习到生产调度上的严谨，在开停机、停送电等上的严谨；学习到生产调度上的及时，在生产异常处理、机修处理等上的及时；学习到生产调度上的总结，在分析生产情况、制作日报表等上的总结；学习到生产调度上的全面，在各个单位部门、各种生产情况下的全面分析处理。

## 岗前学习阶段总结

在岗前学习阶段的短短半年，从原煤车间、洗煤车间、浮选车间、装车车间、煤质科、调度室一路走来，我受益颇多。我在对我们选煤厂的生产工艺、设备操作及维修和管理、装运流程、采制化流程、煤质分析、生产调度流程、生产分析总结的掌握上，有了全面提高。在工作方法、工作思路上有实在的提高。

在生产工艺上，我系统全面的学习了原煤的提煤返煤工艺、跳汰—浮选联合工艺和煤泥水处理工艺等。

在设备操作及维修管理上，我学习了全厂设备的性能参数和工艺参数，并积极的学习设备的维护和修理等。

在装运流程上，我学习了末精配煤系统、末原配煤系统、产品掺配装运方法等。

在采制化流程上，我学习了采制化的准确、规范操作。

在煤质分析上，我学习了月综合分析、生产煤样分析和研石快浮等。在生产调度流程上，我学习了全厂生产实时监测、实时分析、实时处理。在生产分析总结上，我学习了每日的生产情况的汇总、生产报表的填写等。在工作方法上，我学习到按急事、要事先处理；及时总结，今日事今日毕；具体问题具体分析；灵活处理纠纷；争取我们选煤厂利润最大化

等的工作方法。

在工作思路上，我学习到务实、协作、细致、严谨、全面和及时等的工作思路。