

2023年在纺纱厂工作总结(优质5篇)

对某一单位、某一部门工作进行全面性总结，既反映工作的概况，取得的成绩，存在的问题、缺点，也要写经验教训和今后如何改进的意见等。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？那么下面我就给大家讲一讲总结怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

在纺纱厂工作总结篇一

一、交接-班

交接-班工作是保证正常生产的重要环节，是加强守关、提高质量的关键。要求对口-交接，交接者要主动交清，为接-班者创造良好的生产条件；接-班者以检查为主，认真把好质量关，交接-班时既要发扬风格、加强团结；又要认真严格、分清责任。双方要让方便、抢困难、交风格班、接好班。

（一）交-班

做到一彻底、四清、三要求

一彻底：彻底做好规定的机台和环境的清整洁工作（包括停开机台）。

四清：1、主动向接-班者交清本班生产情况：号数（支数）翻改、工艺变动、平揩车、前后供应等。

2、交清机械情况：如机械在运转中是否有发生故障，机件须完整无缺，不能补齐的讲明原因。

3、公用工具容器定位放置，完好交清。

4、送清回丝、筒管。

三要求：1、要求机上筒子分段正确，每段间筒子大小差异不得超过1公分。

2、要求按规定数量留好预备筒子。

3、要求不留坏筒子、小筒脚、大小绞、错号纱和空筒管。

（二）接-班

做到一提前、一问清、四检查。

一提前：提前15分钟进入岗位对口-交接-班，注意黑板通知。

一问清：主动问清上班生产情况和机械情况。

四检查：1、检查机械运转是否正常，机件有无缺损，计数仪是否灵敏。

2、检查预备筒子数量，机上筒子分段和大小差异，有否坏筒子、小筒脚、错号纱。

3、检查规定的交-班清洁工作是否做好，回丝筒管是否送清。

4、检查工具容器有否缺损，是否清洁。

二、机台看管

1、一面车有断头，另一面车要换筒，应先处理断头，保证一面车开车，再到另一面车换筒。

2、一面车有大量换筒，同时另一面车已摇满，应先扎绞并下绞开车，然后一边换筒，一边挽绞；若换筒数量少，则采取接接扎扎、扎扎接接，尽量减少停台时间。

- 3、一面车正在下绞，另一面车有断头，应继续将纱下完，再处理断头，然后回到原车上生头开车。
- 4、纱团没换好，而车已摇满，应先扎绞开车后，再挽绞，以减少这停台。
- 5、发现坏筒和疵点，应换筒接头，待开车后，再处理换下的疵筒。
- 6、一面车同时断两根以上的头，应先接附近的断头，再接远处的断头。
- 7、换筒时，先用大的筒子，后用小的筒子，逐渐换齐，给下次换筒创造良好条件。
- 8、不扎绞不换筒时，要抓紧时间多做清洁、挽绞，检查坏筒等工作，争取工作主动。

三、清洁工作

（一）五定

- 1、定内容：按质量要求，定出应做的清洁项目。
- 2、定次数：按品种要求、原料情况，确定应做的清洁项目次数。
- 3、定时间：按项目、次数订出清洁进度表。
- 4、定方法：掌握从上到下、从里到外的顺序，采取拈、擦、拿、扫的方法，不要吹、扇、拍、打。
- 5、定工具：按项目需要、机件状况定适当工具，工具要轻巧实用，严格分部件使用。

（二）四要求

- 1、要轻：动作轻巧不用拍打，防止飞花、油污附入纱条。
- 2、要净：清洁工作彻底干净，纱线通道（导纱杆、导纱钩），要勤做以保持清洁，工具要随时清洁。
- 3、要匀：均匀安排清洁进度。
- 4、要防：防止因清洁工作不慎而造成人为断头和纱疵，如做毛刷清洁时，纱条要提起，以防止飞花附入绞纱内。

1、目的

对纺纱、织布的空气调节进行有效控制，保证各车间温湿度环境经常处于良好状态，以满足生产的要求。

2、适用范围

适用于本公司各空调室的管理。

3、职责

3.1本程序由动力车间管理并组织实施。

3.2空调工负责对各空调室设备的维修保养和环境的清理，动力车间负责对空调工工作的监督检查。

3.3生技部负责协调有关部门的横向联系工作。

4、工作程序

4.1动力车间空调工根据温湿度显示数据，准确及时的做好记录。

4.2 空调工工作时，要有预见性，主动做好空气调节，并为下班提供良好的温湿度调节条件。

4.3 空调工要严格按照空调工安全操作规程进行操作，做好设备设施的安全使用工作。

4.4 根据季节气候，昼夜温差的变化，空调调节工及时精确的调节，做到温湿度波动平缓且在标准范围内。

4.5 空调调节工定期维修温湿度表，按规定时间换纱布。

4.6 空调组长走访各生产部门或轮班，了解反馈信息，解决存在问题。

4.7 各车间、轮班应协助空调人员做好本部门温湿度调节工作

4.8 高、难品种区的温湿度应作为动力空调调节工的质量控制点严加控制。

4.9 动力分厂组织空调调节人员按规定做好节假日关车和开冷车工作，开冷车温度：纺部18℃以上，织布20℃以上。

4.11 按规定空调调节工对空调室、附房设备、设施按清洁图表做好清理整洁。

4.12 空调调节工按规定做好送、回风道的清整洁工作，确保畅通安全防火。送风口每半年清扫一次（其中：转笼室及转笼底部地沟每10天清扫一次），细纱吸棉风沟随停电或放假时间清扫。

在纺纱厂工作总结篇二

刚跨进大学校门，怀着满腔热情想在这片蔚蓝的天空下重新

起步，重新开始规划我的人生旅程。原以为认真度读书才是大学生涯中唯一的出路，经过一年的学习才知道自己的思想有多么狭隘，光有理论经验没有实际的结合，这样的大学生是多么的可笑，以后踏上社会是个多么无知的人。这一年里我真正认识到社会实践对于我来说是多么宝贵的财富！

我很荣幸的做了这次的负责人，并且联系到了湖州通益纺织有限公司，经过一番商议，他们的负责人同意我们队去他们公司实习在这过程中，我努力了很多，付出的不只是汗水，但是收获到的却是“黄金”。我学到了很多宝贵的经验更认识到很多人，接触了很多事，了解到每个成功人士背后付出的心血，每个劳动人民为生活拼搏的艰苦，无论地位的高低，我真的把他们的精神视为我的动力，作为我今后努力的源泉。

正式第一天实习后，我收获到的更是累累果实。原来纺织业目前的前景堪虑，我国人民币的升值使利润率不断下滑，再加上议价能力的趋弱，则导致的边际负面效应扩大。纺织业受着重重压力，可是为什么在这里我完全感受不到有压力。其实原因也很简单，有压力才有动力，有动力才有盈利。这里的每一人都在拼命奋斗着，不想被竞争所打倒。虽然短短几天，但我真的学会了怎样才能使自己在重重压力下解救出来，那就是一定要靠自己的努力，一定不要被外界环境所影响，要懂得团结合作，一个企业，只想自己是行不通的，只有大家好了，才能体现到个人。

自己真正试过了才知道酸甜苦辣，才能体会其中的苦与乐，人生也一样，无论生活在那个阶段，年少还是年老，努力过了才算真正踏实的活了一场！

在纺纱厂工作总结篇三

管车间，只见焊接师傅将压装好的贮油缸总成放到缝焊机主轴上，踩动开关后，两个电极盘互为相反的进行圆周转动，

伴随着美丽的弧光，一个火红油缸总成就诞生了。看焊接师傅熟练的操作，我也对焊缝进行了仔细的观察，没有看出所以然来。

“师傅，请问怎么焊接才能够焊的牢，焊接不漏气呢？”

焊缝效果。”试压后刚才焊接的那个果然漏气，看过后欣喜若狂，我赶快到s12后油缸总成的生产现场，那些漏气的焊缝确实和刚才那个漏气的一样。我拿出图纸，仔细计算尺寸，找到了根本原因，建议油缸加长，并将分析结果汇报给经理，经理笑着点点头。看到经理的认可，我的心里有种说不出的激动。

“不积跬步，无以至千里；不积小流，无以成江海”。这个岗位给我带来了一次次冲击和惊喜。我在错误中反思，在思考中成长，让我懂得了奋斗的力量。每当我站在阳台上，望点点灯火，我都感觉到一阵幸福和满足，是因为，我发现了自己今天是全心身的投入，我没有虚度光阴。我感谢公司给了我施展才华的工作岗位，给了我物质的保障，社会的认可，友情的关怀，知识的凝聚，成长的平台。让我们努力吧！为公司的明天而努力，珍惜渐减给予我们的一切，释放无尽的潜能，共同构建美好的未来。

文章标题：钢铁工人爱岗敬业演讲-

咱们工人有力量

《咱们工人有力量》是一首催人奋进的战歌，激越的词曲塑造了获得解放的中国工人阶级顶天立地的英雄形象。

好生产，造成了枪炮送前方！……”一个灿烂辉煌、繁荣富强的新中国屹立在世界东方，亿万工人阶级用他们勤劳的双手和辛勤的汗水，在一穷二白的情况下，创造出了世人瞩目的业绩，书写了惊天地、泣鬼神的篇章。

在建设祖国的各个不同历史时期，也涌现出一批批先进英雄模范人物，王进喜、孟泰、时传祥□xxx□等等，他们勤俭节约、艰苦奋斗、忠于职守、无私奉献，是中国工人阶级的杰出代表，他们的英雄事迹为新中国数代人所传颂，激励和感动了几代人，他们是中国工人阶级的精神力量，凝聚和召唤着一代代热血青年加入到中国工人阶级的行列，传承着工人阶级的优良作风，踏着前人的足迹，不断创造更加辉煌的业绩。

在我们****集团四十年的发展历程中，几代军工人殚精竭虑、卧薪尝胆，踏着《咱们工人有力量》那铿锵的旋律，历经四十年的风风雨雨、四十年的坎坎坷坷，鞠躬尽瘁、精诚奉献，造就了我们-的***集团，托起了“***”这颗璀璨的明星。

“六年两步走翻两番”、打响三大战役、实现四项战略、树立五个观念的发展战略，为集团公司描绘了宏伟的发展蓝图，把全公司员工的思想和行动统一起来，以做强、做大光电产业为伟大使命、求真务实、智慧策划、精心组织、有效实施、跨越发展，这一切无不展示着我们****人的智慧和勇气，无不展示着我们中光学人的自信和激情。

斗转星移，岁月变迁，如今，***人正以**总经理和***总经理的讲话精神为行动指南，用四项战略思想统一员工的思想 and 行动，形成有共同价值观的、具有***集团特色的企业文化；敢为人先、争创一流，拒绝借口、立即行动，发扬老军工勤俭节约、艰苦奋斗、爱岗敬业、无私奉献的精神，为把***集团建设成为世界知名企业，为我国经济繁荣和社会主义现代化建设做出更大贡献。

《钢铁工人爱岗敬业演讲稿》来源-

在纺纱厂工作总结篇四

苍南县望里诚誉棉纺厂，创办于2004年，位于中国再生棉纱基地，温州市苍南县望里镇，专业生产、再生2-19支气流纺棉纱、

棉花、棉布、拖把纱、保洁用品、等:产品远销、美国、欧洲、中东、非洲、等二十几个国家和地区、本厂创办四年来,棉纱及保洁用品、出口量均居全县前茅、由于产品精良、价格低廉、而深受海内外客商欢迎。

本厂在积累大量技术的基础上' 引进捷克先进纺纱

生产设备,制定了科学管理制度,强化了产品质量管理,通过了产品认证,使本厂的生产能力,和经济效益不断提高。

“诚信”是本厂的座右铭,质量第一是本厂的立业之本,“诚誉棉纺厂”将以更精美的产品,更饱满的精神,热忱欢迎海内外客商到来。

在纺纱厂工作总结篇五

带着期待和疑惑的心情踏上了揭密魏桥企业之路.一开始以为就是参观下哪个郊区的小厂子,可是当我们到达魏桥的厂房时,我惊奇了,厂房的数量与规模都让我震撼,魏桥是我见过的最大的纺织厂,其中的设备都是我从未见过的。

初看厂门发觉它很小,小到如一个作坊的大门,完全没有大企业的那种气派的大门。但是当我们走进大门却发现里面有着不一样的天地。听到机器发出的震耳的声响,厂房中成堆的半成品整齐的摆放在库房中。厂里接待我们的负责人很热情的向我们介绍群众魏桥纺织厂的发展情况。因为是第一次来到这里对这里的一切都很好奇。觉得这里如此的奇特。蚕丝一下就变成了各种各样的线条,再变成线团,其中的奥秘让我很是无解。

经过短短几年的发展,虽然经历风雨却没有倒下,反而越做越强,并且还在不停的发展下去,无论是过去现在为了,魏桥都充满了希望,即便在经济危机的情况下,魏桥的机器还是不停地运转着就说明其实力的强大与未来发展充满了希望。

当然改革开放的契机给魏桥的发展与壮大带来了不少机会和挑战，在为魏桥提供了广大的国际市场外，也给魏桥带来了巨大的竞争。在这种机会与挑战的缝隙中生存与发展，促进了魏桥不停地进步，让魏桥在这种困难中发展得更加的健康！

参观悄然结束了，但是我却领悟到了改革开放对我们国家的重要性。是啊！只有体制上的改革才能使人民的生活状态有所改变，只有改革引入的竞争才能使我们的生产力得到提高。魏桥纺织厂不就是30年改革中一个典型的例子吗？从小到大，从弱到强。相信它以后会做的更好，更相信祖国在改革开放的春风下变的更加强大。