

2023年电焊焊工工作总结(优秀8篇)

总结是在一段时间内对学习和工作生活等表现加以总结和概括的一种书面材料，它可以促使我们思考，我想我们需要写一份总结了吧。怎样写总结才更能起到其作用呢？总结应该怎么写呢？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢！

电焊焊工工作总结篇一

尊敬的xx人事经理：

您好！

感谢您能抽出一点宝贵时间，阅读我的这封信。

从《x x日报》上读到贵公司的招聘广告，知道贵公司招聘有一定技术和经验的电焊工人，特冒昧写信自荐。

去年7月我于xx职业技术学院电焊专业毕业后，先后在本省的两家公司做过电焊工作，积累了一定实践经验。为了有更大的发展，我谢绝了两家公司的挽留，现在出省来到贵公司所在的xx省xx市寻找工作。我今年22岁，来自农村，从小就干各种活，练就了强健的身体和吃苦耐劳的品质。高中毕业后进入x x职业技术学院学习电焊专业。在校学习期间，我勤奋努力，成绩优秀，获得过多次奖学金，并担任班长职务，具有一定的组织能力。由于各方面表现良好，我光荣地加入了中国共-产-党。

如贵公司有兴趣，可进一步对我进行考核。我渴望能有这个机会。

兹随信奉上我的履历表、照片、成绩表、获奖证书复印件等资料。

如联系，我的联系电话是：

此致

敬礼！

尊敬的贵公司领导：

你好！

当您翻开这一页的时候，你已经为我打开了通往成功的大门。感谢你在我即将踏上人生又一崭新征程的时候，给我一次宝贵的机会。

我叫杜永明，毕业于西安职业技术学院（机电工程系）的一名学生，在毕业即将之中，欣慰贵单位欲招兵买马，求贤纳才，毛遂自荐，在次首先感谢你在百忙之中，亲阅我的求职信，如蒙赏识，我将用我的学识和能力，为贵单位忠心效劳。

三载匆匆，现在的我深深懂得昨天的成绩以成为历史，未来的辉煌要靠今天脚踏实地坚持不屑的在学校安排的课程和学习中都取得了较好的成绩。

在这斑斓多彩日新悦异的年代，只有培养能力，提高素质，挖掘内在的潜能，才能在激烈的社会竞争中立于不败之地。在我即将离校的时候，我携带学到的知识和年轻人满腔的热情与梦想，真诚而又忠心的向贵公司自荐。“山外青山楼外楼，强中更有强中手”然而我坚定的认为：天生我才必有用，虽然我很平凡，但我并不平庸。尽管在众多的应聘者中，我不一定是最优秀的，但我仍很自信，请观注我的未来。

给我一次机会，我会尽职尽责，让您满意。在此，我期待的慧眼垂青，静候佳音。相信你的信任与我实力将为我们带来共同得成功！我希望贵单位能给我一次施展才华的机会，并且能够提供较多的个人发展机会。

此致

崇高敬礼！

尊敬的公司领导：

您好！

首先感谢您在百忙之中垂览我的自荐材料，相信它不会占用您太多的时间，并祝愿贵单位事业欣欣向荣，蒸蒸日上！我是xx-xx大学电子信息工程专业的一名毕业生。

四年来，我十分珍惜在校的学习时间，在老师的教育及个人的努力下，我具备了扎实的专业基础知识，每个学期都以优秀的的成绩获得校奖学金。除了在学好本专业的知识外，在课外时间里我涉猎了大量书籍，对计算机知识进行了比较系统地学习和熟练地应用，熟悉汇编语言□c语言，能熟练运用电脑办公软件，能够处理常见的电脑软硬件故障。我不但重视本专业技能和理论知识的培养，更把提高自己的综合素质放在第一位。严谨的学风和端正的学习态度塑造了我朴实、稳重、创新的'性格特点。

我积极参加学校组织的各类活动，与老师同学和睦相处，自入校以来，我一直担任班级组织委员，具有一定组织领导能力。任职以来，我积极配合老师的工作，组织班级活动，丰富了大学的学习生活，多次被评为校优秀干部，受到师生的好评。在业余我有计划的扩大自己的知识面，紧跟时代步伐。通过参加各种实践活动，培养了我较强的工作能力，组织领导和良好的合作精神，培养了自己较强的集体主义责任

感和荣誉感。

期待与您的面谈。最后谢谢您能在百忙之中给予我的关注。恭候您的佳音！希望贵单位给我一个发挥能力的机会。祝贵公司事业蒸蒸日上！

此致

敬礼！

自荐人□xx-x

xx-xx年x月xx日

第1 / 1页

尊敬的领导：

您好！

感谢您在百忙之中审阅我的个人自荐书。我是交通大学铁道技术学院2015级的一名电信工程系本科毕业生，面临择业，我选择应聘与我的专业对口的贵公司的岗位。我满怀憧憬和期待，并将我的求职信呈上，敬请审阅。

十七年的寒窗苦读造就了自强不息的我。我明白：现代社会，机遇与挑战并存；我懂得：只有不懈的努力才会有好的收获。正是凭着这种信念，我以乐观向上的进取精神，勤奋刻苦的学习态度，踏实肯干的工作作风，团队合作的处世原则，开拓进取，超越自我，力争成为一名有创新精神，积极开放的复合型人才。

大学生活是我人生中最重要的一个阶段，是我探索人生，实践真值，超然智慧，走向更加成熟的过程。在这期间我认真

学习了课本上的知识。几年来，我立志做一个学好此专业的优秀大学生，我不仅有扎实的理论基础，而且有一定的实际操作能力以及吃苦耐劳团队合作精神。四年大学使我具备了勤奋、吃苦、务实、向上的精神和作风。也铸就了我淳朴、诚实、善良的性格，培养了我不怕困难挫折，不服输的奋斗精神。

大学期间，我不断完善自己的知识结构，提高自己的综合素质。多次社会实践活动，并且能够理论联系实际。在校内外积极进行的实践中，检验自己所学的知识的同时，使自己具备了较强的分析问题和解决问题的动手能力。

“天道酬勤”，我拥有一个健康自然的我，坚持原则而富有创新，自信成熟而充满朝气。我愿凭着这个自然的我以最诚挚的心接受您的挑选。现实社会中，人才济济，我是否能够脱颖而出，你所查看的求职信采集自求职简历网，惟有实践验见真值。回首过去，是我勇于探索勤于求学的知识蕴积之路；展望未来，将是我乐于奉献于业务的事业开拓之途。

贵公司所开创的业绩和远大的开拓前景我仰慕已久。深信我会用自己勤勉的汗水与同仁一道为贵公司的锦绣前程奋斗不息！我真诚希望成为其中一员，从基层做起。

相信您的信任和我的勤奋的结合将会为我们带来共同的成功。蒙阁下抽暇一顾此函，不胜感激！谨祝工作顺利！

此致

敬礼

自荐人：

日期：2012年9月25日

电焊工工作总结篇二

时光如梭，转眼间在武汉科尔机械工程有限公司的日子已6年有余。在公司的日子里，我真切地体会到了公司领导坚持“以人为本，关爱员工”的理念，也耳濡目染了公司领导“千磨万击还坚劲”的气魄。我相信6年里我所有的艰辛和汗水都是值得的，我为能成为这个团队中的一员而骄傲。

刚进入公司的时候，我什么也不懂，很多技术上的东西也不是很熟练，是公司的领导和同事在生活和工作上给予了我很多的鼓励和帮忙，我才能做到如今的成绩。在工作的同时，我利用闲暇时间自主学习，将学习到的知识运用到工作中去，努力进取，试图在专业技术上取得更加优异的成效。科技的进步与创新不仅仅只是为公司做贡献，更是在位社会和国家做贡献，尽管此刻还没有取得较为显著的成绩，但是我相信，只要我坚持不懈，必须能在工作上取得进步，为公司做出更大的贡献。

在公司工作期间，我自主完成领导布置安排的任务，用心参加公司组织的培训和活动，加强和同事的合作。干一行，爱一行，我对电焊工作的热爱和执着会激励着我向着更好更高的目标发展。三百六十行，行行出状元，为什么这个状元就不能是我呢。平凡的职业上，依然可以做出不平凡的事迹。

在我如今的成绩面前，除了我个人辛勤劳作的汗水外，也离不开公司的领导对我的大力栽培。公司带给给我们与公司发展目标一致的培训与发展机会，提升了我们的竞争潜力。领导们“不经历风雨，怎能见彩虹”的气魄，一个个优秀劳模的个人事迹，一项项国际领先水平的工作技术，无时无刻不在激励着我向前进。公司的良好学习竞争氛围，也成了我奋进的力量源泉。在工作上，你们是我学习的榜样；在生活中，你们是我贴心的朋友。公司坚持“以人为本”的企业文化，从细节上进行人性化管理，全方位关注员工健康、生命安全。

1、学无止境，时代的发展瞬息万变，各种学科知识日新月异。我将坚持不懈地努力学习各种家装相关知识，并用于指导实践。

2、“业精于勤而荒于嬉”，在以后的工作中不断学习业务知识，透过多看、多学、多练来不断的提高自己的各项业务技能。

3、不断锻炼自己的胆识和毅力，提高自己解决实际问题的潜力，并在工作过程中慢慢克服急躁情绪，用心、热情、细致地的对待每一项工作。最后，谢谢领导的批阅，并给予批评指正。

钢筋断料--钢筋端面刷净、加工--钢筋放入提升架、上紧夹--焊剂烘干装入焊剂盒--接通电源引弧--启动电动机对接头加压，接头墩粗--拆除夹具，清除电渣--质量检验。

4、采用手工电渣压力焊时，可采用直接引弧法，先将上钢筋与下钢筋接触，接通焊接电源后，立即将上钢筋提升2mm引燃电弧；然后继续缓缓上提钢筋数毫米，使用电弧稳定燃烧。后随着钢筋的熔化而渐渐下送，并转入电潭过程。待钢筋熔化到达必须程度后，在切断焊接电源的同时，迅速进行顶压，持续数秒后方可松开操作杆，以免接头偏斜或结合不定。钢筋的上提和下送的速度需经过试焊而确定，以防断路或短路。

5、焊接完成后应冷却2min再打开焊剂盒，拆除夹具，待钢筋充分冷却后去掉渣壳；下部钢筋与焊剂盒的缝隙务必用石棉布塞严，防止焊剂漏失。

6、外观检查：钢筋接头焊包均匀、饱满、光滑、不得有裂纹、塌陷、咬边、夹渣，钢筋表面无明显烧伤等缺陷；接头处钢筋轴线的偏移不大于1/10钢筋直径，同时不得大于2mm；接头处弯折不得大于4°；对外观检查不合格的接头，应将其切除重焊。h钢筋电渣打压力焊接头，从每批接头中随机抽取三个接

头做力学试验，三个试件均不得低于该钢筋级别的规定抗拉强度值，若有一个试件的抗拉强度低于规定数值，应取双倍数量的试样进行复试，复试结果，若仍有一个试样的强度达不到规定的数值时，该批接头即为不合格品，应全部切除。

钢筋直螺纹施工要点

- 1、工艺流程：钢筋下料--镦粗--加工螺纹--丝扣长度标识--加保护套--螺纹质量验收--钢筋连接--外观质量验收--接头试验。
- 2、钢筋镦粗直螺纹可在加工厂加工好螺纹丝扣，现场用管子扳手拧紧连接。
- 3、镦粗螺纹加工质量：要控制加工螺纹丝扣长度和丝扣光滑无缺陷；现场拧紧连接质量要求：主要控制钢筋对中位置，钢筋拧入深度及拧紧无松动等要求，施工操作按国家验收规范严格执行。

电焊焊工工作总结篇三

首先在思想政治方面，本人积极响应国家学习“三个代表”重要思想理论政策，认真贯彻党的基本路线，方针和政策，执行国家和本公司各项管理条例和管理制度，抽空闲时间从报刊、杂志、书籍、互联网及电视节目中学习马克思列宁主义、毛泽东思想、邓小平理论，努力提高自己的政治素养，以便能更好地为公司及部门工作服务。

其次在工作方面，有句熟话说“做一行就要爱一行”，我本着这种想法全身心的投入到电焊工作中，为了搞好工作，提高自己的专业水平，我虚心向公司领导及从事此行业的前辈学习，采取他们的长处补己之短，然后自己摸索钻研实践，逐步熟悉领会电焊的基本要领，明确了工作的程序、方向、，不断提高工作能力，在具体的工作中形成了一个清晰的工作

思路，能够顺利的开展工作并熟练圆满的完成本职工作。而且工作中我态度端正，坚守岗位，认真负责，完成自己任务的同时还能协助其他同时完成任务，热爱自己的本职工作，能够正确认真地对待每一项工作，工作投入，热心为大家服务，认真遵守劳动纪律，保证按时出勤，出勤率高，有效利用工作时间，需要加班完成工作按时加班加点，保证工作能按时完成，工作质量优秀，效率高，为公司及部门工作做出了应有的贡献，多次获得公司领导和同事的好评及被评为公司的先进工作者。

最后总结多年来的工作，成绩和进步有目共睹，但仍有需要改进的地方，比如施工中材料的放置不足，往往是这个事情完了后到处找需要的材料进行下个工作，因此耽误了很多工作时间。为此我专门花时间培养自己的细心程度，已经取得一定成果，相信不久后这个毛病就能改掉。

1、学无止境，时代的发展瞬息万变，各种科学知识日新月异。我将坚持不懈的努力学习各种电焊相关的知识，并用于指导实践。

2、“业精于勤而荒于嬉”，在以后的工作中不断学习业务知识，通过多看、多学、多练来不断的提高自己的各项业务技能，使管理科学化，操作规范化，施工机械化。

3、不断的提高自己的胆识和毅力，提高自己解决实际问题的能力，并在工作过程中慢慢克服急躁情绪，积极、热情、细致的对待每一项工作。

4、积极推广和应用“新科学，新技术，新工艺，新材料”。

电焊焊工工作总结篇四

我认真学习马克思列宁主义，毛泽东思想，邓小平理论，以思想和科学发展观指导生产实践。积极参加各种民主活动，

参与民主管理，以厂为家，努力工作，做好一名生产一线电焊应做的职责。

作为一名技术员工，在平时的工作中，我处处谨记自己的工作职责，养成了认真工作、不畏困难、精益求精的良好工作习惯。

走上电焊岗位以来，我参加焊工培训工工作，负责对焊工考核期间的技术指导和监督工作，负责焊工理论培训及培训之后的理论考核、评卷和声波探伤工作，并收满意的效果。对于一名焊工来说，需要理论和实践的有机结合，更要注重对理论的培训，还要主要实践运用。为了提高、保证教学的质量，我把自己所学到的理论在实际工作中进行实践总结，争取以更生动的方式在课堂上讲给学员，此举收到了很好的效果，受到了培训中心领导和学员的赞扬和欢迎。考虑到大多焊工的文化水平偏低和讲解理论知识是课堂的枯燥乏味，我便有效利用晚上休息时间，修改了理论教案，使得理论知识更通俗易懂，学员更容易接受，受了广大学员的一致称赞。

- 1、贯彻落实上级文件精神，提高职工安全意识，增强职工责任心。
- 2、落实完善安电焊工操作规程，健全安全管理规章制度。
- 3、加强班组安全管理，巩固安全基础。

在生产实践中做到规章制度上墙，严格按照规章制度办事。多年来，公司未发生一起电焊引起的人生安全故障，而工厂通过多次技术改造，设备运行更加科学化、合理化。以后的工作中，我会时刻的注意到自己的认真程度。当然作为一名电焊，安全永远是最重要的，安全生产工作时对自己的负责，也是对单位的负责，我将会继续不断的完善自己，在思想上，技术上，工作上都正确取得更大的进步，我坚信我会做的更好！

电焊焊工工作总结篇五

20xx年在忙碌的生产中转瞬即逝，在新的一年到来之际，回顾全年的生产工作，我在各位领导及同事们的关心与帮助之下圆满的完成了各项本职工作，在技术水平和思想觉悟上有了进一步的提高。作为车间一名普通的焊接操作工，在这里我将自己在这一年中的得与失做一个全面系统的总结，为20xx年更好的工作打好基础。

首先在生产工作方面，作为丙班焊接班组外焊岗位的一员，在生产中我按照岗位职责权限严格要求自己，焊接过程中工艺参数严格遵守工艺要求，对焊后的外焊缝仔细观察，对外焊缝的高度和宽度定根进行测量记录。焊接过程中产生的夹渣，咬边，断弧等缺陷，我都会十分重视，跟本班组的老员工们一起研究问题所在，克服技术上的困难，提高自身的焊接操作水平，保证焊接质量。我深深知道技能水平的提高，是我工作中的重中之重。车间组织的各项技能培训我都积极参加，从中我获益良多。在我周边技术水平深厚的老前辈们，对我平时的工作都十分帮助，遇到不懂的难题，没有遇见过的状况，都是这帮前辈同志们，一点一点的教会我，对于拥有这要的好同事，我心怀感激。

其次在安全生产方面，我作为一名党员时时刻刻将安全放在心中，执行在行动中。进出车间产房，安全劳保设备穿戴整齐。工作中，遵守公司的安全生产章程和hse作业指导书，做到全年安全生产零事故。“安全是天，质量是命”这几个大字一进车间厂房就能看到，这句话是我平时工作时刻谨记的。公司安排组织的各项关于安全生产的培训课程，我都积极响应参加，从中我不仅仅学到了安全知识，更是通过各个违章事例，了解了安全生产的重要性。安全生产不仅仅是一人的事情，更是所有员工共同的事情。我会用我的行为和大家一起为工作的安全生产尽到自己应尽的义务。

在这一年中我收获有成绩，但同时我也认识到了自身不足方面，也将努力去改正。

1、沟通本岗位与其他岗位之间的信息是我比较欠缺的方面，在20xx年我会将自己的技术面更加扩展不仅仅局限于本岗位还要对前后岗位进行深入了解，使生产工作的流程更加通畅。

2、加强自身的技术水平的提高，化被动为主动，主动去问，主动去查，努力将所学的知识更灵活的运用到工作中。

3、作为一名党员我要发挥我党员的先锋模范作用，积极带动周围的同事一起进步，一起为车间这个大家庭贡献更多的力量。

几年前通过在外打工的经验了解到电焊工在社会上的重要地位，而且从事这方面工作的员工工资待遇比白领的要高，从而看到了电焊工未来广阔的前景。

于是在20xx年经过湖北创业技能培训学校的相关培训及其考试获得了电焊工职业资格证书并熟练地掌握了各种焊接方法和各项操作规程。了解焊条的种类选用及保管、焊接设备的型号及用途、焊接接头的形式、焊缝的形成原理焊接的位置（平焊、立焊、横焊、仰焊）及焊接工艺参数（焊接电流、电弧电压、焊接极性、焊接速度等）的选择、焊缝布置和焊件结构、气焊工艺和切割过程、常用金属材料的气焊和气割、氩弧焊原理、设备使用及焊接技等理论知识。

在20xx年进入了武汉某大型的机械公司，因为之前在湖北创业技能学校这方面的实践操作很多，因此也加深了对电焊工各方面的操作技能让我刚进入公司不久便取得了优异的成绩，成为了公司的技术操作师。从事多年后我认为作为一名焊工技师，就要不断创新和推广新的焊接方法，为公司提高产品质量和工作效率，降低劳动强度，减轻手工焊有毒烟尘对焊工的伤害。

生活中我是个勤奋好学的人，大概就是因为如此□20xx年被公司派往深圳某机械厂学习为期一年的电焊工的焊接工艺及co2操作技术的研修。到目前为止，我能进行焊条电弧焊、氩弧焊、气焊□co2气体保护焊、埋弧焊五种焊接操作。为了证明自己的能力□20xx年以来多次参加了我公司新产品试制过程中的焊接工作，大胆提出来了自己的方案，经水压试验，焊接合格率达到满意数据。后来经过自己的努力，编制了一套完整的焊接工艺，从而为公司制造产品参考利用，降低了公司的生产成本，为公司带来了很大的效益，不久公司便提携我为技术总监。在公司近几年的磨练中我一直勤劳肯干，焊接质量稳定、优良，让我感受到了人生的意义。今后我将不断地进取和创新，不仅干好自己的本职工作，而且要做好传、帮、带等工作，充分发挥自己的才智，为企业多作贡献，使企业的焊接水平得到进一步的提高，为公司为社会带来更多更好地利益。

现在电焊工的就业前景非常广泛，加上这方面的人才非常缺乏。因此我建议对此感兴趣的人士可以从事这方面的工作，我想它一定能给我们带来一份很好的收益。

电焊焊工工作总结篇六

钢筋断料--钢筋端面刷净、加工--钢筋放入提升架、上紧夹--焊剂烘干装入焊剂盒--接通电源引弧--启动电动机对接头加压，接头墩粗--拆除夹具，清除电渣--质量检验。

e□采用手工电渣压力焊时，可采用直接引弧法，先将上钢筋与下钢筋接触，接通焊接电源后，立即将上钢筋提升2mm□引燃电弧；然后继续缓缓上提钢筋数毫米，使用电弧稳定燃烧。后随着钢筋的熔化而渐渐下送，并转入电潭过程。待钢筋熔化到达必须程度后，在切断焊接电源的同时，迅速进行顶压，持续数秒后方可松开操作杆，以免接头偏斜或结合不定。钢筋的上提和下送的速度需经过试焊而确定，以防断路或短路。

f□焊接完成后应冷却2min□再打开焊剂盒，拆除夹具，待钢筋充分冷却后去掉渣壳；下部钢筋与焊剂盒的缝隙务必用石棉布塞严，防止焊剂漏失。

g□外观检查：钢筋接头焊包均匀、饱满、光滑、不得有裂纹、塌陷、咬边、夹渣，钢筋表面无明显烧伤等缺陷；接头处钢筋轴线的偏移不大于1/10钢筋直径，同时不得大于2mm；接头处弯折不得大于4°；对外观检查不合格的接头，应将其切除重焊□h□钢筋电渣打压力焊接头，从每批接头中随机抽取三个接头做力学试验，三个试件均不得低于该钢筋级别的规定抗拉强度值，若有一个试件的抗拉强度低于规定数值，应取双倍数量的试样进行复试，复试结果，若仍有一个试样的强度达不到规定的数值时，该批接头即为不合格品，应全部切除。

(2)、钢筋直螺纹施工要点

a□工艺流程：钢筋下料—镦粗—加工螺纹—丝扣长度标识—加保护套—螺纹质量验收—钢筋连接—外观质量验收—接头试验。

b□钢筋镦粗直螺纹可在加工厂加工好螺纹丝扣，现场用管子扳手拧紧连接。

c□镦粗螺纹加工质量：要控制加工螺纹丝扣长度和丝扣光滑无缺陷；现场拧紧连接质量要求：主要控制钢筋对中位置，钢筋拧入深度及拧紧无松动等要求，施工操作按国家验收规范严格执行。

电焊焊工工作总结篇七

本人甘国辉，今年xx岁。我从xx年参加工作开始一直是从事焊工工作，算起来在这一行已经干了xx年了。我对工作一直是认真负责，始终兢兢业业、任劳任怨的工作在这个工作岗

位上。尊重领导，服从工作安排与分配，团结同事，勤于钻研业务。经过这么多年的不懈努力，使我从刚开始的焊工的门外汉慢慢成长为一名焊接方面的全能手，掌握了过硬的焊接技术，并且熟悉了我单位的钢结构生产加工的钣金工艺和技能以及机械加工工艺及生产管理等方方面面的知识。现将我的工作及思想情况作如下总结与汇报。

在工作方面，俗话说“干一行，爱一行”，我本着这种想法全身心投入到焊工工作中去。为了尽快提高自己的xx技术水平，我虚心向前辈请教，结合自己的工作查阅各种焊接手册和资料，自己也积极探索钻研实践，逐步熟练掌握了焊接方面的很多知识和技能，并成功运用到实际工作中去，也取得了良好的效果。我能够熟练地进行电焊、气焊、气割、mig焊、tig氩弧焊、铜焊等，焊接材料有碳钢、铸铁、不锈钢、铝合金、铜、钛合金等金属材料以及部分非金属材料的焊接。我们单位是从事光学工程项目方面研制的研究所。研究所的技术工人最大的特点就是面对不断变化的工程项目，加工的零件或产品变化多端，经常面临工艺复杂的加工件，需要工艺人员与工人密切配合，共同探讨加工工艺，从中也极大的锻炼了我们的技术能力。从参加工作至今我先后参与完成了我所若干重大工程项目的研制任务，为我所的发展作出了自己应有的贡献。我的工作能力和敬业态度也获得了领导与同事的好评，我带了多名徒弟，都成为了部门的骨干力量，有的已评上了高级工。我先后多次获得我所“先进工作者”及“优秀xx员”称号，并连续两次被推选为职工代表。

xx年，我单位为了研制某型号xx工项目，需要对中厚板硬铝合金进行焊接。虽然我们以前也进行过硬铝合金的焊接，但都是要求不高，或者是单个构件的焊接，也没有特殊要求，技术难度不大。而这次的焊接是整体机架的焊接，由于该机架结构复杂，以前都是采用铸造的方式，而这次为了实现将来机载的要求只能采用焊接的方式。该机架的特点是：首先是构建大，最长的方向达到800mm并带有多个球面（壁厚

有严格要求)的成型与焊接,其次是要求高,要求焊接后的强度要达到母材的80%左右,由于检测手段不足,因此要求焊接过程不能有任何瑕疵;由于是机载项目,要求整体重量和重量的分布均要达到图纸设计要求,因此对焊接熔融深度和变形的控制都要达到恰如其分的要求。为了完成这个项目,我所从德国进口了一台焊机,该焊机是mig焊机,其xx作界面及说明书全是外文,对方也未进行详细的培训。为了用好这台焊机,我在技术人员的帮助下查阅了大量相关的资料与文献,掌握了大量有关mig焊接方面的最新工艺与技术。并结合说明书,对不同材料、不同厚度的焊接参数的设置进行了大量的摸索,最终完全掌握了该焊机的使用。并对厂家提供的数控程序进行了部分调整使之更适合实际工作的需要。对中厚板材料的焊接来说,正确的焊接坡口是确保焊接质量的关键。在焊接过程中我发现对20mm的板料焊接,按照焊手册所推荐的坡口要确保焊透xx十分困难,因此我向设计人员建议将焊接坡口改成u+v型,因为v型坡口虽然加工及施焊比较方便,但对厚板来说,太宽的焊缝多次焊接很容易造成虚焊。我的合理建议得到了设计人员的采纳并成功运用。最终我顺利完成了该项目的焊接任务,受到项目组的一致好评。对于从事焊接的工件来说,如何在确保焊接质量的前提下尽可能地减少焊接变形是十分关键的问题。焊接变形过大将使焊件的形状、尺寸发生很大的变化,直接影响焊接质量,也会对加工成本造成很大的影响。而要减少焊接变形,必须要制定正确的焊接工艺(选取合理的焊缝尺寸、焊缝位置、焊接顺序和焊接方向等),必要时要结合焊接工装。焊接工装的设计是十分关键的一环。

xx与复杂xx[]要在日常的工作中养成良好的学习习惯,碰到问题与难题应积极思考,多动脑筋,多动手,我相信总能找到解决的办法。展望未来,在今后的的工作中,我将更加努力的提高自己业务水平,克服自己的不足,并尽最大努力为单位培养更多好的焊接工人,为我公司的发展,为祖国的发展贡献自己最大的力量。

电焊焊工工作总结篇八

20____年在忙碌的生产中转瞬即逝，在新的一年里到来之际，回顾全年的生产工作，我在各位领导及同事们的关心与帮助之下圆满的完成了各项本职工作，在技术水平和思想觉悟上有了进一步的提高。作为车间一名普通的焊接操作工，在这里我将自己在这一年中的得与失做一个全面系统的总结，为20____年更好的工作打好基础。

首先在生产工作方面，作为丙班焊接班组外焊岗位的一员，在生产中我按照岗位职责权限严格要求自己，焊接过程中工艺参数严格遵守工艺要求，对焊后的外焊缝仔细观察，对外焊缝的高度和宽度定根进行测量记录。焊接过程中产生的夹渣，咬边，断弧等缺陷，我都会十分重视，跟本班组的老员工们一起研究问题所在，克服技术上的困难，提高自身的焊接操作水平，保证焊接质量。我深深知道技能水平的提高，是我工作中的重中之重。车间组织的各项技能培训我都积极参加，从中我获益良多。在我周边技术水平深厚的老前辈们，对我平时的工作都十分帮助，遇到不懂的难题，没有遇见过的状况，都是这帮前辈同志们，一点一点的教会我，对于拥有这要的好同事，我心怀感激。

其次在安全生产方面，我作为一名党员时时刻刻将安全放在心中，执行在行动中。进出车间产房，安全劳保设备穿戴整齐。工作中，遵守公司的安全生产章程和hse作业指导书，做到全年安全生产零事故。“安全是天，质量是命”这几个大字一进车间厂房就能看到，这句话是我平时工作时刻谨记的。公司安排组织的各项关于安全生产的培训课程，我都积极响应参加，从中我不仅仅学到了安全知识，更是通过各个违章事例，了解了安全生产的重要性。安全生产不仅仅是一人的事情，更是所有员工共同的事情。我会用我的行为和大家一起为工作的安全生产尽到自己应尽的义务。

在这一年中我收获有成绩，但同时我也认识到了自身不足方

面，也将努力去改正。

1、沟通本岗位与其他岗位之间的信息是我比较欠缺的方面，在20____年我会将自己的技术面更加扩展不仅仅局限于本岗位还要对前后岗位进行深入了解，使生产工作的流程更加通畅。

2、加强自身的技术水平的提高，化被动为主动，主动去问，主动去查，努力将所学的知识更灵活的运用到工作中。

3、作为一名党员我要发挥我党员的先锋模范作用，积极带动周围的同事一起进步，一起为车间这个大家庭贡献更多的力量。

首先在思想政治方面，本人积极响应国家学习”三个代表重“要思想理论政策，认真贯彻党的基本路线，方针和政策，执行国家和本公司各项管理条例和管理制度，抽空时间从报刊、杂志、书籍、互联网及电视节目中学习马克思列宁主义、毛泽东思想，努力提高自己的政治素养，以便能更好的为公司及部门工作服务。

其次在工作方面，有句熟话说做一行就要爱一行，我本着这种想法全身心的投入到电焊工工作中，为了搞好工作，提高自己的专业水平，我虚心向公司领导及从事此行业的前辈学习，采取他们的长处补己之短，然后自己摸索钻研实践，逐步熟悉领会电焊的基本要领，明确了工作的程序、方向，不断提高工作能力，在具体的工作中形成了一个清晰的工作思路，能够顺利的开展工作并熟练圆满地完成本职工作。而且工作中我态度端正，坚守岗位，认真负责，完成自己任务的同时还能协助其他同事完成任务，热爱自己的本职工作，能够正确认真的对待每一项工作，工作投入，热心为大家服务，认真遵守劳动纪律，保证按时出勤，出勤率高，有效利用工作时间，需要加班完成工作按时加班加点，保证工作能按时完成，工作质量优秀，效率高，为公司及部门工作做出了应

有的贡献，多次获得公司领导和同事的好评及被评为公司的先进工作者。

最后总结多年来的工作，成绩和进步有目共睹，但仍然有需要改进的地方，比如施工中材料的放置安排不足，往往是这个事情完了后到处找需要的材料进行下个工作，因此端误了很多工作时间。为此我专门花时间培养自己的细心程度，已经取得一定效果，相信不久后这个毛病就能改掉。

1、学无止境，时代的发展瞬息万变，各种学科知识日新月异。我将坚持不懈地努力学习各种电焊相关知识，并用于指导实践。

2、业精于勤而荒于嬉，在以后的工作中不断学习业务知识，通过多看、多学、多练来不断的提高自己的各项业务技能，使管理科学化，操作规范化，施工机械化。

3、不断锻炼自己的胆识和毅力，提高自己解决实际问题的能力，并在工作过程中慢慢克服急躁情绪，积极、热情、细致地的对待每一项工作。

4、积极推广和应用新科学，新技术，新工艺，新材料。