

最新厦门大学毕业典礼视频 毕业季系列活动 的预热文案(优质5篇)

总结是在一段时间内对学习和工作生活等表现加以总结和概括的一种书面材料，它可以促使我们思考，我想我们需要写一份总结了吧。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的总结吗？以下是小编精心整理的总结范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

检修工工作总结篇一

1、提高认识，检修安全在统筹规划中得到强化

本次检修伊始，安监站结合检修工作实际对安监员班次进行了调整，除综合输煤系统留三名安监员轮换外，其他安监员全部上大班，结合公司实际，对检修区域划分到片、责任到人，安监员进行盯靠，只要现场还有一名施工人员，安监员就必须坚守岗位。检修最后两天进行抢修，部分检修队伍晚上加班，安排安监员上夜班，做到全程监督，不留空当。

2、规范行为，检修安全在入厂培训中得到强化

针对施工队伍多、施工人员素质参差不齐等实际情况，安监站一方面从源头上把关，加强与有关部门的沟通，不论谁联系的施工队伍，都安排到安监站进行入厂安全培训、签订安全协议、缴纳安全抵押金；另一方面要求安监站每个人员在检查时把关，发现新进施工队立即对其进行安全培训。本次检修进厂的施工队伍都能结合工作实际制定相关的培训内容对其进行入厂安全培训，并签字确认，从而使施工人员明确公司有关规定，增强了施工人员的责任心，为安全施工夯实了基础。

3、细化措施，检修安全在严格把关中得到强化

围内认真负责，严格把关，对不符合规定要求影响安全的，坚决予以制止，安全措施不落实，隐患不消除坚决不准恢复检修，确保了检修安全进行。

4、重点防控，检修安全在严细管理中得到强化

因安监员人数限制，决定了检修安全工作不能眉毛胡子一把抓，必须突出重点抓关键。一是加强有毒有害气体监控。提醒干馏一段、二段和成品罐拆卸人孔人员在上风口操作，干馏炉抠瓦斯眼、清理主副火道、主风管时先检测气体浓度和炉内温度，合格后方可进入，佩戴好劳保用品，并安排专人在外监护，防止意外发生。二是加强现场作业管理。突出抓好高空、吊装等特殊作业安全管理力度，特别是加强加热炉烟道阀和大铤吊装作业安全管理，作业前必须先检查现场，拉好警戒线，高空作业人员必须系好安全带，戴好安全帽，安全带挂点必须牢固，吊装作业时施工方指挥人员和安全负责人必须到现场，检查吊车司机是否有特殊作业证，起吊吊车吨位是否够，绳套、挂钩、防过卷等是否可靠，严禁在起吊范围内有人逗留，这一些安监员都要一一核对检查。三是避免交叉作业。加热炉、干馏炉区域施工项目较多，要求各施工单位加强沟通协调，上下同时施工的必须错开时间，拉好警戒线，避免高空坠物伤人。四是防范机械伤害。此次检修更换了8#、9#、11#、12#、13#共5条皮带，更换前认真学习安全技术措施，施工人员袖口、衣襟、裤口、领口必须束好系紧，佩戴好劳动防护用品，设备及材料在搬运过程中要有专人进行指挥，协调进行，避免人身及设备受到伤害。

5、罚管并重，检修安全在严管真罚中得到强化

为确保检修期间现场作业安全，安监站严格落实“常查、细抓、严管、真罚”的“八字”准则，做到严管不手软，真罚不客气。检修期间共罚款9400元，其中内部罚款1700元，外部罚款7700元。安监站着重加大了对外委队伍管理，入厂前进行安全告知，作业时重点盯靠，出现不安全行为时及时制

止，不听劝告的按照公司规定进行处罚。对外委队伍检修期间饮酒、精神状态不佳等人员责令暂离其岗位，并进行思想教育，重申公司相关规定，并告知对方不按章作业的危害，否则将按照规定进行处罚，不但制止了“三违”，而且让作业人员知道这样做的危害，有效避免了二次违章。

6、考虑周全，检修安全在顺利开关气中得到强化

在关气和开气前，严格落实了关气和开气安全技术措施的学习情况，关气和开气前对所有的管道阀门、放散等开关状态进行了仔细检查，并对各水封、水盆、加热炉大铰、安全盖、各管道及烟道的脱水管线等部门的加水情况进行确认，对各主要生产设备、电气控制系统、员工措施和规程学习情况也进行了检查，对加热炉、燃烧炉点火等进行了现场盯靠；对开气时7#、10#皮带廊内瓦斯浓度偏高，影响布料的情况，公司联系了救护大队专业人员来公司现场，携带呼吸器布料，直到生产系统正常，廊内一氧化碳浓度正常时才撤离，保证了正常生产和员工的身体健康。公司各级管理人员积极盯靠现场，对出现的紧急情况及时采取有效措施加以解决，使得公司顺利实现关气和开气。

一是安监员素质与生产发展需要还有差距，不能发现深层次的安全问题；二是安监员在检查中还不能对自己分管范围的安全工作分出主次，做不到“抓重不放轻”，“抓主不松次”；三是本次检修安监员还多半停留在现场检查现场发现问题，还做不到知道施工内容后就能预见该项施工存在着那些潜在隐患，缺乏超前预见性。

1、加强安监员思想教育，帮助安监员明确为什么要抓安全？为谁抓安全？抓安全到底是跟员工过不去还是在帮助员工？通过教育帮助安监员充分认识安全工作对自己、对员工、对公司今后的发展的重要性，从而引导安监员在今后的安全管理中不但要做到“严”，还要做到会变通、会管理的方法，会把“严”变得让员工更容易接受，让安全管理在员工中引起共

鸣，力求在所有员工中实现“要我安全”到“我要安全”的转变。

2、定期组织开展安监员工作交流，通过交流不断地提高安监员工作水平，使安监员明确哪些是安全管理的重点，哪些必须立即处理，哪些可暂缓处理，从而在安全管理方面实现“抓重不放轻”，“抓主不松次”，进一步提高安监工作效率。

3、在安监员中开展假想事故的预防训练，定期提出假想课题，由安监员提出预防解决办法，组织安监员开展交流。通过假想训练，进一步提高安监员的职业洞察力和敏锐性，从而变事后处理为超前预防，掌握安全工作的主动权。

检修工工作总结篇二

1、公司未发生安全生产事故。

2、隐患排查执行情况：本月安全大检查两次，查出安全隐患24条，已整改21条，剩余3条未到整改时限，隐患整改率88%。

1、公司出台《关于做好中秋、国庆“双节”期间安全生产工作的通知》，对节日期间公司安全生产工作进行了安排部署和落实，一是对厂区消防系统、疏散通道、安全出口畅通情况进行检查，确保了公司消防设施完好有效，各类通道、出口畅通无阻；二是落实“雨季三防”安全措施，对装置区、罐区、围堰、事故水池、地沟、雨水井、排水沟等进行全面检查，发现隐患及时进行了整改和消除；三是对公司应急器材物资的配备和应急队伍应急准备工作情况进行了细化和完善；四是对节假日期间的特殊作业提级管控，对入厂的危化品车辆严格按照规定进行安检，对于审查不合格的车辆一律不得入厂进行充装，同时要求遇雷雨等恶劣天气任何危险化学品车辆不得进入公司厂区；五是组织各专业人员进行了国庆节

前安全大检查、危险化学品储罐安全自查以及危险化学品安全自查等工作。

2、公司将安全生产“三年行动”、“三零”以及“四大”专项整治活动相结合，对照《安全生产专项整治三年行动任务清单》的要求，彻查彻整安全风险隐患，及时解决专项整治行动中出现的問題，按要求完成隐患闭环管控。公司落实了每日安全风险研判和公告，按时向预警系统进行了报送。

3、按照《安全检查计划》，各部门、车间实施了各类安全检查，所查隐患全部下发《隐患整改通知单》，限期整改，确保隐患闭环。根据《重大危险源自查表》要求，公司组织进行了重大危险源第二轮自查，配合应急局完成了重大危险源第二轮交流检查。

4、根据《关于安全绩效考核办法的通知》，公司对各部门落实了安全绩效评定和考核。公司严格执行《“三违”安全管理办法》，建立“三违”人员惩戒台账，本月对涉及一般“三违”的员工进行了教育、通报和考核。

5、公司全系统停产检修。检修前，公司成立检修指挥部，指挥部下设各专业小组，提前召开了检修计划评审会，逐项梳理检修计划，细化安全检修方案和安全技术措施，跟踪材料备件到货情况，检修工器具准备情况等，并组织参检人员对检修方案进行了培训学习。

二是检修员工存在组织纪律性不强、安全意识淡薄等问题；

针对以上问题，公司要求各级针对暴露出来的各项问题要深入分析，举一反三，采取得力有效措施，真正把安全责任落实到基层；在公司范围内开展大反思活动，认真查找安全工作存在的问题和不足，进而制定和落实安全防范措施；加强安全教育开展特殊作业和岗位应知应会安全培训，切实提高员工安全意识，提升安全工作技能。

- 1、加强岗位应知应会等培训。
- 2、强化责任落实，加强特殊作业票证审批管控，强化公司生产现场安全巡查和隐患排查。
- 3、提前谋划“冬季三防”和“‘119’”各项工作。

检修工工作总结篇三

1机组c级检修于20xx年9月14日开始，计划用时12天，实际用时10天。从总的检修情况来看，我专业的检修进度紧随主设备的进度，从20xx年9月14日至20xx年9月23日止，正常的检修工作已全部完成。所有校验点均按检修工作计划表的要求全部完成。本次检修项目完成率100%，设备消缺率100%，整机启动一次成功。

2. 工程工期

3. 工作主要项目实际进度

烟气系统□cems□测点的检查及表计校验从9月14日开始，至9月23日全部完成。

压力变送器和开关及就地仪表校验从9月14日开始，至9月23日全部完成。

气动门的校验从9月17日开始，至9月23日全部完成。

4. 检修过程中消除的主要缺陷

4.1烟气系统中的采样滤芯堵塞较严重，反复吹扫仍无法恢复后，更换采样滤芯两个。原烟气温度测量元件子检查过程中发现热电阻的陶瓷部分已损坏，经工作负责人确认后，更换并检查合格后回装□cems净烟气温度测量元件□pt100热电阻）

在检查过程中发现热电阻的护套腐蚀较严重，反复擦拭后仍无法恢复，经工作负责人确认后，更换并检查合格后恢复。

4.2吸收塔除雾器冲洗系统更换气动执行机构四套。利用检修时间将1吸收塔除雾器冲洗水母管压力表的信号线重新走线，满足现场文明生产的要求。

4.31机组检修现场发现有5处隔膜压力表隔膜损坏无法修复，更换压力表5块：分别在3台循环泵出口、供浆泵出口母管、1石膏排出泵出口母管压力。

4.41机组三台循环泵电机内部接线端子排由于长期使用已经老化，利用本次检修机会对三台循环泵电机内部的接线端子排进行更换。

5.1检修情况简介

5.1.1标准项目完成情况

5.1.2检修过程介绍

本次1机组c级检修我们热控专业的主要任务是表计的校验，利用检修时间可以将所有热控测点进行疏通并将运行中无法处理的问题进行解决。

虽然我们多次进行300mw机组的检修工作，但是我们检修人员还在检修之前做了大量的准备工作，包括技术资料的收集、检修缺陷的提前统计、向运行了解情况等等。为这次顺利完成检修任务奠定了良好的基础。此次检修为c级检修，工期为两个星期，工作量较大，为了确保检修进度，我们每天的工作相当饱满，还要配合施工队伍参加事故高位水箱的调试工作，这是考验我们的一道难题，对我们的检修工作提出了更高的要求。针对这种情况，我们从做好职工的思想工作入手，要求他们在思想上高度重视，严把安全和质量关。在安全生

产部领导的动员下，我们的检修人员都自觉加班加点，毫无怨言，以紧抓工程进度为目标，当天的工作当天完成，确保每个工程节点有条不紊地完成。整个检修过程，我们始终紧随主设备的进度，尤其是在与机务的配合工作方面，我们努力做到接到配合工作任务，立即完成，决不影响总的进度。主设备检修完成，我们立即装复校验，以保证设备试运转的按时进行。在我们全体检修人员的共同努力下，最终圆满完成了这次检修任务，为机组的顺利启动贡献了一份力量。

5.2 技术准备工作

5.2.1 文件资料准备

在检修开始前，根据检修计划任务书及时进行人员分工。由各小组人员对自己所管辖的设备范围进行整理分类。检修开始后，根据检修作业文件包进行工作，严格按照检修作业文件包的进行作业。组织参加检修的工作人员全面进行学习，特别是对个别细小环节进行了强调。对保证检修安全进行，起到了重要的保障作用。

5.3 检修遗留问题及采取措施

由于1机组两台分析仪使用时间接近两年应返厂校验,而目前2机组属于停运状态,所以将2机组分析仪装在1机组分析仪机柜内,由于通道设置不同,所以目前1机组的故障灯常亮,但不影响正常运行,等1机组分析仪校验完立即回装。

检修工工作总结篇四

积极规划全年工作，20__年在乡党委、政府的正确领导下。并较好地完成了各项经济工作指标。

一、农业农村经济工作

重点抓好中药材生产

1稳定粮油生产。

秋季又遭受“813洪灾的恶劣天气下，今年春旱严重。经济办积极组织群众抗旱抗洪，并开展生产自救。保证粮油播面的基础上，又认真组织开展秋作物生产，宜粮则粮，宜菜则菜，将损失降到最低。同时，根据我乡种植中药材的产业优势，实施好今年的中药材产业扶贫项目，35村共实施丹参种植1165.1亩，农民既得到微膜、专用肥物资补助，又增加了药材种植的效益。今年，继续配合四川逢春制药公司在乡开展丹参gap认证工作，将有力提高我乡丹参的知名度及价值。

2畜牧经济工作上。

3落实各种惠农补贴

水稻、小麦、玉米、花生良种补贴落实到农户，将今年的粮食直补、综合直补。并作好日常家电下乡、汽车摩托车下乡及农机购置补贴工作。

4农田水利基础设施建设

石河堰3节，今年全乡整治山平塘12口。建人饮工程供水站3处，新建沟渠3km蓄水池6口，石河堰3节。较好地改善了群众生产生活条件。

5农村财务管理工作

今年村级财务全部由乡农村财务核算中心统一管理，按县上要求。并实施电算化，目前只剩2个村未办理交接手续，至11月份可全部规范化。

二、安全工作

预防为主”方针指引下，安全第一。分管的安全工作主要做到以下几点：一是定期召开全乡安全例会。按照安全生产条例的规定，乡在每季度均召开了有各单位负责人或分管安全的领导、各村村主任、各涉危经营单位负责人参加的安全例会，定期组织他学习安全相关规定，通报安全生产情况，贯彻县上安全会议要求，形成了齐抓共管安全工作的良好态势。二是抓好隐患排查与整治。定期不定期组织安办工作人员、派出所对辖区安全隐患进行排查与整治，做到防患于未然。三是强化安全教育。利用各种会议、标语对全乡的干部、职工、群众进行安全教育，树立“安全就是效益、安全就是和谐稳定、安全就是发展”思想意识，从而增强了安全工作的群众基础、思想基础。四是重点监管。对全乡6家烟花爆竹经营户、砖厂、酒厂、学校等安全重点部位重点安全检查，并在重点时段反复监督检查。通过以上工作，确保了乡一年来无安全生产责任事故发生。

三、按时完成各项统计工作与“十二五”规划编制工作

四、有序开展第六次全国人口普查工作

五、灾后重建工作

落实建立了监管体系，落实建立了灾后重建台帐。定期与不定期向县上报送灾后重建进度与相关信息，积极抓好分管的灾后重建项目。对以县级部门为业主的做好协调、配合工作；对乡上为业主的只有灾后扶贫村道建设，项目涉及的凉水井村、兰家坪村已完成建设任务，目前正在收集资料并申请上级验收。

六、廉政建设

认真落实党风廉政责任制。牢固树立克己奉公、清正廉洁的思想，1加强学习党风廉政建设的有关规定。自觉抵制享乐主义、拜金主义的思想。工作中，随时告诫自己，拒腐防变，

自己工作中起码的要求，不该拿的坚决不拿，不该取的坚决不取。

2树立党员干部的良好形象

严格用党的纪律和有关规定来约束自己的行为，正常的工作生活中。自觉维护党在群众中的廉洁、正派、公道形象。

检修工工作总结篇五

细则如下：

2、减少设备外修次数，加大内部修理力度

2、对设备内部参数的认证

1、及时巡线，发现问题及时处理

本年度设备部焊线共7人，其中焊线白.夜班技术带班2人(XXXXXX)□保养维修人员3人(XXXXXXXXXX)□新提升人员2人(XXXXX)□人员稳定，圆满完成公司给设备部20xx的设定目标。

1、我们经过工作中遇到的实际情景，不断的对员工进行教育，并制定了相应的对策和处理办法，对新进员工进行系统的培训，专人授课，同时到工作岗位进行实际操作演练，让每位员工都认识到提高技术素质的重要性。同时加强员工的团体荣誉感培养，提高相互协作本事，使组织更加团结，更富有战斗力。

2、日常负责对焊线机台进行维护保养，定人定时对设备的使用状况进行确认，保证其它设备日常生产需要的正常运行；并负责对特殊产品(加工机械零部件，样品及尺寸的确认工作)，在设备组织大修的时候也主动灵活的作为维修主力参加设备

抢修。

1、在处理不是自我分管的工作时，表现不够主动，究其原因还是头脑中有怕越权、越位的思想，有时就表现出不主动提出自我的工作思路，致使工作节奏慢。

2、对新的东西学习不够，工作上往往凭经验办事，凭以往的工作套路去处理问题，表现工作上的大胆创新不够。

3、班组的管理还不够细致、员工的安全和质量意识仍不够强，导致本年度的1起安全事故。虽然事后也对当事人进行了教育和处理，针对性的作出了相应的对策。但还应以预防为主，加大平时的教育力度，提高员工的安全意识，从根上减少安全事故隐患的发生。

4、设备常用部品备用库存量及在库量确认不够，应加强自身学习多与管理人员沟通交流，保障设备维修有备用部品更换，减少生产耽误的时间。

以上的缺点我们将经过不断的学习，努力提高自身的工作本事、工作水平的基础上来克服缺点，完善自我，以饱满的热情和充实的干劲为公司事业的发展添砖加瓦，为公司固定资产的设备管理竭尽全力。展望20xx年，工作重点主要放在保证20xx年设备正常运转的好势头的同时，加强科室管理和建设上，使设备部的管理上台阶，工作上档次。

检修工工作总结篇六

一、检修前的安全准备工作

1、成立组织机构，逐级落实责任

在检修前，车间成立了设备大检修安全组织机构，同时要求把各检修项目的安全责任逐级落实，在检修项目上要明确主

要负责人、安全负责人、现场监护人，将安全责任严肃分解，逐级落实，形成“安全责任为天”的检修责任体系。车间安全管理人员为了把安全工作准备得更充分，根据检修项目，到现场逐一确认，并根据各检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施，并采取相应的安全防范措施。针对重点检修项目和危险性较高的检修项目，施行重点监督与监控。

2、制定各种制度，为安全检修提供制度保障

车间在检修前召开了两次大检修动员大会，会上着重强调了检修期间的安全工作，并将各项检修项目逐一分解，每项检修项目都设定了安全监护人、检修验收人，做到了闭环管理。为确保整个大检修过程安全顺利进行，公司安全环保部针对实际情况，根据化工生产易燃、易爆、有毒、有害的特点和化工设备大检修过程安全、环保事故多发的经验，为确保大检修全过程中人员、设备及财产的安全，避免在大修和停开车期间发生安全事故，特制定并下发了《大修期间安全管理规定》，规定中对检修各个环节都做了明确要求，有效加强了各车间及外来施工单位安全检修的监管工作。

3、加强安全教育培训，提高施工作业人员安全素质

随着大检修工作全面展开，检修人员和车间员工共同进入检修现场，还有外委的检修人员，外来检修人员情况复杂，安全意识淡薄，缺乏安全观念，为保证检修期间的作业安全，防止安全事故发生，做好全体参与检修人员安全教育培训工作尤为重要。车间克服教育场地条件限制，因地制宜，采取了灵活的教育培训，在教育过程中，重点强调了《大修期间安全管理规定》的内容，并对动火作业、受限空间作业、高空作业等高危作业的注意事项进行了重点讲解。

二、检修中的安全管理工作

1、严格履行各项票证的审批手续

受限空间作业由车间安全员检查、确认后再开具受限空间作业证。动火作业前，安全员到现场检查安全措施落实合格后，再开具动火作业证。此次检修，共进行二级动火作业17次；受限空间作业7次；高空作业6次；“三讲一落实”活动记录21次；每项作业都严格落实“三讲一落实”活动的内容。各种作业的票证都按照要求履行了审批手续，并全部落实安全措施，为安全检修提供了保障。

2、加强检修现场的安全检查力度

检修期间车间克服人员少，装置大，工作多，任务重的困难，重点检查检修中危险作业安全防护措施的落实情况；检查施工现场各检修项目《大修期间安全管理规定》执行情况；检查现场检修作业人员劳动保护用品配戴情况；检查各种作业证的审批情况；及时掌握检修施工作业中的安全动态，及时发现和排除检修作业现场事故隐患，及时纠正违章作业，防止事故的发生。

3、突出重点，加强高危作业的监护工作

在众多检修项目中，液氮泵的拆解、回装、吊运存在着检修难度大，受限空间作业，危险因素多的特点，车间组织有车间安全员、工艺负责人、检修负责人员现场召开了专题会，探讨作业过程中可能出现的安全事故，并要求各部门制定相应的安全防护措施，严格执行检修方案。公司安全环保部也派专工来指导工作，保证了重点检修项目安全进行。

三、存在的问题

在本次大检修期间，主要暴露的问题有：

1. 外委施工人员安全意识淡薄，安全帽佩戴不规范、劳动保护佩戴

不齐，高空作业脚手架存在安全隐患、悬空作业安全带未系到副绳上、安全监护人不尽责，车间安全员及时发现并及时纠正，同时也对这些项目的负责人和施工人员进行教育。

2. 习惯性违章在检修工作中时有发生，全员安全意识还需要进一步加强。

3. 各项检修指定的安全监护人，工作认真程度不够。

以上存在的安全问题在下一步安全管理工作中还需要改进，我们必须时时刻刻将安全放在首位，严把安全关，加强现场监管，务必把安全防范措施落实到位，绝不能马虎行事，否则，任何一件小事都是一个不安定的因素，都会酿成一场事故。

此次大检修安全圆满完成，是从车间领导到全体参检人员的共同努力的结果。在此次大检修中，安全管理工作取得了可喜的成绩，为以后装置运行的安全管理工作积累了经验，今后我们将继续深挖潜力，勇于探索，在今后的安全管理工作中更上一个台阶。

检修工工作总结篇七

理论方面：利用十四运保电驻站和省公司技师培训时间主要围绕电力系统运行及故障分析、电力系统各元件序阻抗及其相应等值电路、电力系统横向短路故障分析等内容开展理论学习；针对之前学习过程中遗忘的理论基础知识和学习过程中混淆的概念进一步加深了理解和认识。

现场工作方面：5月份参加了330kv桥陵变新增两组110kv间隔保护验收、330kv高明变2号主变保护定检等现场工作。

保护定检是保护专业一项重要日常工作，此次定检的装置是rcs-978变压器保护装置、变压器保护装置nsr-378通过参

与定检工作掌握定检的一般基本流程如下：根据现场二次安全措施票完成安全措施，变压器保护屏的检查，外观及接线检查、屏柜及装置反措检查、绝缘检查、通电初步检查、逆变电源检查、交流量零漂及精度检查、开入开出检验、保护功能校验、保护通道检验、电流互感器检验、断路器端子箱检查、整组试验、恢复二次安全措施、工作终结、做记录、移交等内容。

通过现场学习，一方面掌握了其主要流程，另一方面认识到影响此项工作安全的主要在于二次工作安全措施票执行及恢复，执行及恢复过程中尤为重要是检查所有出口压板退出、检修压板投入、打开启动母差失灵保护、解母差复压闭锁中间连片及内部线等措施。这些工作事关在运设备和电网的安全运行，必须一丝不苟的进行。

科技创新方面：5月份参与了刘泽辉创新团队的一部分内容，由我负责收线器项目的开展实施；目前已初步确定收线器项目的实施方案，下一步将根据设计方案进行收线器的制作，争取在7月底之前进行收线器的专利申请。

1、目前已掌握的知识未形成系统，对保护的理论知识和要点掌握仍然停留在碎片化，表面化阶段。

2、在现场工作中，不够深入，仍然没有能力独立承担工作，在随同出差时，未在工作中承担主要角色，只能从旁辅助。

3、自我学习不够，未能充分有效的利用下班时间和工作间隙时间，在现场工作过程中实际上浪费了大量间隙时间。

1、提升学习效率，充分有效利用各类间隙时间和碎片化时间进行学习。

2、利用好学习资源，积极向贾工等前辈请教各种疑惑，有针对性的构建系统的概念。

3、把握重点，梳理出自身的知识欠缺的地方，抓住重点，实现重点知识和技能的掌握方面的突破。

在接下来的空冷器检修工作中，我在人员紧任务重的情况下！合理的安排了工作小组的人员分工，做到大家有活干，干活有激情，把每一项工作任务完整的做好。在上班的时间里抓紧，工作往前赶。大家在有限时间内把工作上的任务落实到人，谁该做什么，今天该做什么，都做到心中明白，上班就开始抓紧工作，不用过多的语言，此外，我抓紧在检修质量上的把关，不让带有隐患的设备投入运行。由于今年的水质情况好于去年，在空冷器检修工作中的塑料薄膜和数枝等一些杂物明显减少，但泥沙依然严重，在检修的20台空冷器中，情况最坏的是3号机组，进出水面平均堵塞超过30%，这也是定子温度偏高的原因之一。在安装的时候，我对破坏了的羊毛粘全部更换，确保机组热传导良好。从使用效果上来看，也确实达到了预期的效果。

四、在安全工作方面；在检修工作刚开始，专门负责管理工具和材料的同志领来安全帽和手套，我时时不忘提醒工作组的每一位成员，在危险地方，如：发电机坑下，行车上，廊道里，必须带安全帽，同时做好“不伤害自己；不伤害他人；不被他人伤害”在检修工作顺利完成的同时，我们组无一人受伤。

通过今年的检修工作，也让我们看到了自己的不足，也在工作中犯了一些不该犯的错，造成了检修工作的时间耽误，虽说在规定时间内完成，但也给我们提了一个醒。一定要以质量第一的心态去做好每一件工作。