

最新幼儿园呼啦圈的创意玩法 幼儿园足球特色活动方案(通用8篇)

总结的内容必须要完全忠于自身的客观实践，其材料必须以客观事实为依据，不允许东拼西凑，要真实、客观地分析情况、总结经验。什么样的总结才是有效的呢？以下是小编收集整理的工作总结书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

检修工工作总结篇一

本月烧结因槽满停机6次，停机时间共96小时，因设备故障停机2次，停机时间共5小时。

烧结区域各设备除二混因设备安装遗留下问题震动大（一直进行微调）外，其他设备基本正常运行。日修、计划检修任务都能按点检的要求保质保量、按时完成。

本月的两次设备故障的临时抢修都是由于原料场大块石头过来造成的。第一次是250mmx300mm的石块从配料室圆盘给料机下来，卡死在5#仓除尘罩与混一1皮带中间形成分料，铁料从皮带非工作面被带到混一1皮带尾轮，来料越来越多，皮带负载同时加大，最后造成混一1电机被烧毁，没有造成皮带的损伤，我方积极组织人员进行抢修，准备新电机、拆旧电机、烤接手、拉接手、上接手只用了一个小时时间，保证了烧结矿槽存对高炉的有效供应。此次事故的主要原因是原料场，没有有效的对大块物块的控制管理方案，让大块混进铁矿，同时原一1下料格网破损不能及时修复，其次就是皮带操作工没有及时发现大块物料。

混匀仓宽皮带撕裂事故同混一事故一样，也是由于大块物料卡死在宽皮带辅门处，直接造成皮带撕裂，而此次更换宽皮带的抢修工作从停机到开机只用了3小时，而甲方制定的更换标准时间上要求是6小时，这个是跟现场作业人员的科学组织

安排是分不开的，更换宽皮带所需的各种工器具（割刀一套、两个一t葫芦、电焊用具、扳手、大锤、钢丝绳、角磨机）在混匀仓排完料之前能全部到位，各人员对更换的步骤也非常熟悉，各环节都能做到有条不紊，在第一时间恢复了生产。本次事故主要原因是大块物料，其次是宽皮带本身有一半的钢丝绳断裂，再加上辅门高度没有达到标准值。

烧结二混从投产至今问题不断，大调、微调一直在进行，但是没有从根本上解决问题，由于长时间的震动和调整，各托轮轴承座支座钢板有的断裂进行了更换，有的被磨损的很薄，圆筒的中心配合点难以精确找到，各托轮与圆筒接触点很难形成面接触；传动大齿圈也有部分点变形，致使圆筒在转动的某个点上会有明显的跳动，加上托轮底座与二次浇注基础间隙大、稳定性差、整体的基座支撑力不够，而加大了二混圆筒的震动幅度，本月一直对二混进行调试，将震动幅度尽量调到最低，减少设备的磨损。月底由设备部牵头开了一次二混专题会，计划九月初进行二混底座的更换和基础的二次灌浆，八月底前完成混一4皮带的延长工作，目前各准备工作正在进行。

烧结区域七月份检修工作基本处于正常，结合两次设备事故及二混问题来看，还要加大对操作工队伍的管理力度，要重视技能培训，进一步明确岗位工作职责；对于二混的调试必须要有专人跟踪、指导，要有明确的测量、调整数据。以上是我对七月份工作的总结，望领导批评指正。

检修工工作总结篇二

#1机组检修工作于20xx年8月18日开始，于20xx年8月28日结束，共历时10天。计划完成标准项目46项，实际完成项目46项。材料预算金额为178700元，实际完成167540元。

#1机组上次检修是在20xx年9月，修后连续运行至今，未发生由于电气原因引起的非停。

1.1发电机拆开汽侧励、侧端盖检查发现，线圈完好。对发电机进行修前、修后各项高压试验，数据均符合规程要求。对发电机进行了水压试验及试验合格。

1.3对刷架、引线、滑环、灭磁屏□pt柜进行清扫、检查。

2.1对1#主变本体、油枕、散热器、防爆玻璃、干燥器、套管（包含高低压侧架空线绝缘子）进行了清扫检查，各项高压试验结果符合规程要求。

2.2对风扇电机进行了检修，其中对2台风扇电机进行了大修。

2.3对发变组保护装置进行了校验，二次回路进行了清扫、检查、紧固，对保护进行了整体带开关传动，试验结果均符合要求。

3.1对厂用变压器21b进行了清扫、检查、试验，各项高压试验结果均符合规程要求。

3.2对风扇电机进行了检修。

3.3对变压器两侧开关821及6101开关进行了检修、试验，试验结果符合规程要求。

3.4 8月23日6vi段母线停电，对母线进行清扫，对所有开关柜进行了检查，修后对母线进行了试验，数据均符合规程要求。

3.5对41b□1#除灰变、1#输煤变、化学变本体进行了清扫检查，对二次回路清扫、检查、回路螺丝紧固，保护装置进行了校验，带开关传动合格。

4.1对6kvi段高压电机开关进行了清扫、检查试验，开关二次回路检查、螺丝紧固。对磨煤机、排粉机、循环泵6台开关油进行了更换。

4.2 高压电机引、送、排、磨、循环泵进行了引线检查、轴承加油脂。其中发现1#炉1#排粉机前轴承保持架磨损严重，对其进行了更换。

4.3 对一期脱硫1#脱硫引风机电机及轴承进行了检查、试验及补充油脂。

4.4 对高压电机保护进行了校验，二次回路清扫、检查、回路螺丝紧固，带开关传动。

5.1 对汽机14台低压电动机接线及两侧轴承进行了检查、补充油脂、测量绝缘电阻和直阻。其中1#机1#凝泵电机油污严重，试转振动超标，对其更换备用一台备用电机。

5.2 对锅炉及电除尘24台电机进行了检查，对轴承进行了补充油脂、测量绝缘电阻和直阻。

其中锅炉2#捞渣机前、后轴承磨损严重、对其进行了更换。1#碎渣机前、后轴承磨损严重，也进行了更换。对破损的1#火检风机接线盒进行了更换。

5.3 对380v低压电机保护进行了校验、二次回路清扫、检查、螺丝紧固，带开关传动。

5.4 对机炉低压控制柜进行了清扫、检查、回路紧固、热偶调整。

6.1 对1#机、炉热力盘进行了清扫检查，对机炉电动门进行了调试。

6.2 对三台整流变进行了检查、试验，对卡涩的刀闸及接地装置进行了调整，对失效硅胶进行了更换。其中三台变压器的套管进行了清理，对损坏的刀闸箱进行了处理，对乙电场整流变套管漏油进行了处理。

6.3对电控柜进行了清扫检查，空载试验；加热器及其回路检查消缺。

6.4对电除尘低压控制回路进行了清扫、检查、热偶调整，对备用抽屉进行了恢复。

本次小修虽然工期紧，工作量较大，但通过各级安监部门和各工作人员的努力，安全情况良好，无事故、无障碍、异常及设备和人身上的不安全现象发生，本次小修共开出工作票20张，工作票合格率100%。

本次小修处于公司经营非常困难之际，为了响应公司相关部门压缩开支、节约费用的号召，对于既定的项目，我们有能力自承担的全部采取了自承担加申请临工的方式进行。

我专业为了保证检修质量与进度，对于重点项目提前制定好了技术措施和安全措施，并明确了组织机构，明确了各级人员在安全管理和施工管理中的责任，在检修中全面贯彻执行。

本次检修，我专业全面推行项目负责制，提前进行了项目分解以及项目工时的预估，将项目与工时结合起来，每个人都可以选择自己能胜任的项目，做到了每个项目都落实到人，每项检修任务都有专人负责，大大提高了人员的积极性，同时也保证了检修安全与质量。

在本次大修中也暴露出不足：由于本次检修为了响应公司号召，我专业全面施行自承担的方式。检修工作全面展开后，尤其是双机停运时，项目较多，又集中在一起，暴露出专业技术人员数量的匮乏。这是在以后的小修中需要特别注意的方面，也希望公司领导从这方面考虑，给予工作上的支持。

总之，通过本次小修，设备的健康状况得到了很大的提高，修后的设备在运行中均达到了设备的标准要求，职工的技术水平也有了很大的提高，今年公司的生产经营状况相当紧张，

良好的经济效益要靠的设备健康水平作为基础，今后我们将接受经验和教训，继续努力工作，为我公司的安全经济运行贡献自己的力量。

检修工工作总结篇三

秋雨中□20xx年我矿的停产检修工作圆满结束了，历经半个月的时间，在机电矿长和两位机电副总的领导下、在各兄弟单位的大力协助下，新集一矿皮带队的检修工作同样凯歌高奏。作为煤矿运输大动脉的新集一矿皮带队肩负着全矿的原煤生产运输任务，遍布井下的八条原煤运输系统，犹如人体的动脉一样，每天将工作面的煤炭源源不断地运往装载硐室，完成矿交给的使命。

纵观此次停产大修，正如这桂花飘香的季节一样，我队同样收获颇丰，从停产检修所需设备、配件、材料的计划购置，到检修人员的有效合理的组织调配，每个环节都要经过十次、百次的酝酿、推敲，力求将整个准备工作做到尽善尽美。所以能在整个施工过程中，皮带队队长带领皮带队所属检修人员，使得整个停产检修工作按原定计划井然有序、有条不紊的进行，全过程中实现了安全、高效、精干、务实的工作作风，体现出我队广大干群，努力拼搏，无私奉献的新集精神。

力皮带系统带面的更换（更换带面2300米）以及传动部卧底重新找正；—450南东翼一部皮带系统机头部的更换（安装二队施工，皮带队配合并监管工程质量）、机头电控系统的改造、皮带中段“h”架、纵梁的更换（计划更换“h”架85架，纵梁50根，实际完成更换“h”25架，纵梁20根）；—450南东翼二部皮带机头涨紧小车的更换，机尾的重新安装；—580平巷皮带机头涨紧部以及机尾滚筒架和给煤机的烧焊加固；—550西三上运皮带系统的整体改造（将原有普通胶带更换为强力皮带，中煤三建施工皮带队配合并监管）。

整个检修过程中，皮带队克服了种种困难，本着一要安全，

二要质量，三要进度的总体工作思路，严格要求每位职工按规程措施作业，整个检修工作没有任何破皮伤事故发生。

才认识到，矿是我们赖以生存的矿，队是我们工作生活的队，我们才是煤矿的主人，系统的安装不是我们帮别人，而是别人在帮助我们。认识到这一点后，我队充分发扬会战精神，在人员不足的情况下，精心组织，合理利用工时，争分夺秒努力将每道工序向前赶，终于按时完成了该系统的改造工作；其次是对突发情况准备不足，特别是当我队一些主干力量进驻西三皮带安装以后，人员调配一度有些乱，出现了一些临时排班的现象，从这一点上暴露出我们对人员所能完成工作的“量”没有掌握到位，在今后的工作中一定要加强；再有就是技术的积累不到位，看是检修人员不少，可是真正能挑大梁的不多，甚至有些机电工处理不好所辖区域的机械或电气设备的基本故障，这是我们的一大隐患，在今后的工作中我们必须加强专业技术方面的培训学习考核工作，将“不换思想就换人，没有进步就换岗”的工作准则严格执行下去。

总之通过此次停产大检修，我们收获甚丰，这其中无论是成绩还是不足都将是今后工作的动力，成绩我们将继续珍惜，不足我们将全力改进，争取在今后的工作中再接再厉，做好主运系统的检修工作，为我矿的安全生产保驾护航。

检修工工作总结篇四

1、做每一项工作都按照安全规范流程操作，杜绝了安全事故；

3、6月到9月主要就是总店东楼的装修调整以及卓庭超市开业的准备工作。总店东楼的装修是今年最大的工程，涉及的设施较多，工作量大。扶梯的更换、电路的调整、顶棚的装修、各个专厅的装修跟进、及专厅用电的布局及跟进都需要设备去做。所以这3个月基本每一天都要加班，可我没有被累、工作量所吓倒，发扬中泽不怕苦与累的精神，工作进取主动、

认真负责、思路清晰圆满完成公司交给的各项工作，为总店东楼装修工作做出了自我的贡献。9月份在有东楼装修工作的情景下，又有新店卓庭超市的准备工作。原本设备部的人员就不足，又临近中秋节各个门店也比较繁忙没有什么人员能够抽调的。应对工作我们设备一帮人没有畏惧，严格按照公司的要求及时准备好开业所需的各项设备。对需要用电的设施，从总的灯带照明到每个需要用的一个插座ups的安装、租赁户的用电施工，都做到细致到位。经过不懈努力，顺利完成了东楼装修及卓庭超市开业的相关工作。

4、9月份以后的主要工作，除去日常的巡店工作，门店需要的部分维修工作，就是提前对各个门店冬季需要进行保暖的水管进行统计汇总，并对各个店需要保暖的全部进行了处理，为水管的过冬做好了准备，另一项主要工作就是对闲置设备的整理。将闲置的货架设备以及附属配件全部集中到设备在柳花泊的仓库，对每一件都进行了分类整理，以便以后的使用。

在新的一年里，继续发扬中泽不怕苦、不怕累的精神，严格遵守安全操作规范及公司的各项管理规定，在领导的指导下及时、安全、高效、节俭的完成各项工作。

检修工工作总结篇五

1、完成1#、2#锅炉运行维护工作。及时对1#锅炉主给水管道进行加固，首先控制住管道的振动，为隐患排查、解决赢得时间。由于巡检、维护到位，两台锅炉稳定运行。

2、完成3#锅炉各项消缺工作。主要完成一次风机电机f电机的返厂改造工作，该电机重达9.6吨，为确保改造效果，厂家要求返厂改造，在空间狭小、无运输道路情况下，检修人员配合厂家人员完成该项工作。同时还对暖风机进行查漏、堵管（堵管5根）检修工作。确保了3#锅炉的备用。

3、完成脱硫系统的各项检修及维护工作。在11月份的工作中脱硫系统曾多次发生故障，检修人员总能及时赶到现场，处理解决问题，11月份检修人员脱硫系统夜间加班共7次，确保环保参数的合格运行。

4、配合仪表人员完成1#锅炉粉尘计的加固、低加液位计改造、1#脱硫返料阀更换。

5、配合工程公司按时完成灰库湿灰系统的安装及调试工作。

6、配合工艺人员完成1#脱硫塔喷枪消缺及脱硫塔内部积灰清理工作。

7、按车间要求对防冻部位进行挂棉帘保温工作，并制作脱硫塔一层大门，确保冬季四防工作的有效开展。

在十二月工作中计划进行2#锅炉检修工作。同时对脱硫给料系统、工艺水系统设备进行改造和完善，确保系统设备的稳定运行。

1、工艺水泵配件至今未能到货，已影响到工艺水泵的检修、完好备用工作，请机电科协助进行配件的催货工作，确保环保装置的稳定运行。

2、检修人员至今未能满员配备，人员流动性大，不利于各项工作的开展，需工程公司满员、定员检修人员。同时随着设备运行时间增加，环保脱硫系统的维护、检修量逐渐增加，现有人员不足于满足环保系统安全、稳定要求，需再增加检修人员，请机电科给予考虑。

检修工工作总结篇六

在入职后全面学习公司企业文化，同时了解公司各项规章制度，在工作中，系统的了解管委会项目设施设备现状及运行

情景。已经基本掌握了外围监控系统、给排水系统、供电系统等。

我应聘的岗位是维修班长，所以在工作中不能按员工的标准来要求自己，要把更主要的精力投入到拉动部门工作的方面。在入职之后，我利用工作和工作之余的所有时间主动和老员工、新员工交流，了解部门的运行状况，之后我发现目前整个部门缺少积极向上的作风，在工作中比较被动，如：缺少巡检、习惯于被动召修等问题。于是我主动找部门领导沟通，寻找解决办法并带头工作，最终使部门实现了划区管理，有效的提高了部门全员的工作主动性。

1、粉刷管委会排污井，并划分井盖标识。

2、检查箱式变电站运行状况，对低压部分进行全面检查、保养，测量、紧固零、地线系统并同步完成箱式变压器内外卫生清理，变压器底座进行补刷油漆工作。

3、检查消防系统，对前期消防高位水箱未予以投运的安全隐患，联系并组织施工单位调试，并投入运行。之后组织人员同时清理了消防水箱间设备卫生。

4、组织人员给供水系统阀门加油，并清理井内卫生。

在巡检中发现庭院草坪灯、中心广场高杆灯螺丝生锈，这件事情虽然不大，但不予更换会对日后的维修工作带来诸多不便。之后，申请材料采购并及时组织更换，确保以后便于维修中省时省力。

1、协助部门经理拟定箱式变压器的《维修保养计划》，同时编制《停电预案操作规程》呈报公司领导。

2、完善管委会各管道的保温工作，如：消防栓，供水阀门，浇花取水点的保温。

3、在冬季来临前，全面检查管委会空调设备，保障冬季采暖正常使用。

近期我虽然在工作中完成了部分工作，但总体来说，自我还不是太满意，因为我的工作还有很多不足之处，我要在以后的工作中刻苦学习，不断完善，使自我不断提高，争做一名优秀的管理者，为管委会增光添彩。

以上是我对这一年的工作总结，不足之处，敬请领导同事给予指正和帮忙。

检修工工作总结篇七

为更好地适应各岗位的需要奠定良好的基础。

一年以来我都是在综合维修车间检修四班从事工作，我们的主要工作就是保证电解的十六台多功能天车和电解槽能够正常运行。检修作业现场存在的职业危害有害因素类多，主要有：起重伤害，触电，灼烫，车辆伤害，物体打击，烟气，粉尘，高温等有毒有害气体以高磁场放射源等职业危险有害因素对安全健康有一定的影响。进入现场作业人员必须穿戴齐全规范的劳动保护用品（安全帽，口罩，工作服，防护鞋，高空作业须系好安全带）在厂房的立柱上安全警示标语、标识随处可见，这都是为了时刻在提醒着我们要牢记安全。在平时的工作中，首先做好日常工作，很多工作都是一起完成的，在每一项工作中，我们都坚持执行好安全互保工作，大家互相提醒和补充，保证大家能够安全顺利的完成各项任务，又能大大提高了工作效率，在工作中沟通是很重要的，一定要把问题处理的及时、认真的完成每一项任务。

车间的8台天车进行维护，要对各各机构的维护，线路的维护，空压机维护，线端子的紧固等等.....做好明年启动槽时天车能够很好的完成每一项任务。如：今年11月21号中班.一号天车出铝车失控。这件事给我一个经验教训.像这种现象首

先应该切断380的电源. 在查看模块是否有故障. 出铝车上的限位是否起作用. 通信电缆是否老化引起的失控等等.....。这也是在平时维护方面做得不够好，检查不到位，才会引起这件事的发生。由于本人安全意识不强和对设备的了解不够，事发时没有切断380的电源就进行检查。虽然这件事没有造成很大的损失，但是给了我一个深刻的教训。

- 1、对流程不够熟悉，工作不够精细化；
- 2、在专业技术上钻研不够
- 3、理论知识掌握不够扎实，实践能力较差，理论与实践联系不够；
- 4、缺少平时工作的知识总结；

1、加强政治理论学习不放松，努力提高自己的政治理论水平。不断的提高自身的综合素质，更好的适应工作需要，更出色的完成各项任务。

2、努力学习技术，不断的充实自己解决生产中碰到的问题，更好的完成公司和车间交给的各项工作任务。

3、要提高工作的主动性，做事干脆果断，不拖泥带水；

4、精细化工作方式的思考和实践

回顾过去一年的工作，虽然自己尽力的努力工作，但工作成绩与领导的要求还相差很远在新的一年里自己将更加努力的工作，认真完成领导安排的各项任务。

检修工工作总结篇八

1、提前对检修项目进行梳理，细化，落实到班组、落实到个

人；

2、提前熟悉检修项目、对所需备件、材料、机具、专用工具积极准备，对所需脚手早安排进行搭设，对需要拆除的保温要求在装置停车前一两天进行拆除。

这次检修工作项目多、难度大、时间紧、人员少、再加上天气寒冷，给本次检修工作带来了困难，为尽快完成检修工作，大家每天连续工作16小时，有时候每天工作达20小时，饭菜送到现场，吃了饭就接着干，累了，就在桌上趴上一会儿，在十来天的检修中，除了现场进行x射线探伤不得不停工，可以回家洗个澡外，其余时间均在现场。

k1301是本次大修工作中重中之重□k1301由于是第一次检修，本人和班组人员一道，认认真真对k1301进行拆检、对检修数据认真进行检测、并作好记录。对每一道检修工序认认真真进行。

在检修k1301同时，及时地对s1204a/b滤棒固定改造工作进行现场安装指导，进入到s1501□a1101a/b□气化炉内□7f斜三通更换□e3050换热器抽芯□k1102a/b轴瓦检查等现场了解检修情况。

为了保障停车检修过程中安全施工，避免出现安全事件和事故，对于特殊作业、高空作业、进入受限空间作业，要求检修人员严格执行公司的安全管理规定，作业前均办理相关的工作票证并得到批准后方进行检修作业。

整个大修，充分发挥了个人的技能与水平，但在大机组检修经验、机组对中判断能力上要进一步提升能力。班组人员能独当一面的员工不多，还在打人海战术，在焊接、管铆这一块我们需要向兄弟单位学习的地方还很多。