

# 2023年年度中班教学工作计划表(通用6篇)

总结是指对某一阶段的工作、学习或思想中的经验或情况加以总结和概括的书面材料，它可以明确下一步的工作方向，少走弯路，少犯错误，提高工作效率，因此，让我们写一份总结吧。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的总结吗？下面是小编为大家带来的总结书优秀范文，希望大家可以喜欢。

## 工艺工作总结篇一

xx学院□xx学院精神文明建设工作以党的\*精神为指导，认真贯彻上级工作会议精神，巩固和扩大学习实践科学发展观活动成果，坚持\*思想、实事求是、与时俱进，坚持贴近实际，坚持创新内容、创新形式、创新管理体制和工作机制，大力开展凝聚人心工程建设和群众性精神文明创建活动，努力营造和谐、文明的校园环境，为学院的各项事业发展提供了精神动力和思想保证。

一、高度重视，广泛动员，提高全院教职学工对精神文明创建活动的认识

领导班子几次开会研究精神文明建设工作，学院领导在职工大会上，多次进行动员，强调目前情况下学校开展精神文明建设工作的重要意义，要求广大教职学工以饱满的精神状态，积极投身到精神文明创建活动中来，并结合本单位、本岗位的实际，努力为精神文明建设做贡献。

二、以构建社会主义核心价值体系为根本，全面推进道德建设

1. 以打造社会主义核心价值体系为目标，认真学习和践行社

会主义核心价值体系，巩固、发展全院师生统一的指导思想、共同的理想信念、强大的精神理想和良好的道德风尚。

3. 贯彻科学发展，解决突出问题。继续巩固扩大科学发展观学习实践活动成果，通过转变工作作风，凝聚了人心，激发出干劲。坚持回头看，对查摆出的突出问题集中解决，收到了较好的效果。

4. 发挥理论社团在大学生理论学习中的阵地和导向作用，掀起学习科学理论的新高潮。以理论社团“艺行社”为阵地，继续在青年团员中开展政治理论教育活动，对理论学习的内容、方式等也进行了相应地调整，立足解决实际问题，从实际出发，将理论学习与实践教育有机结合，加深学生对科学理论的认同感，收效显著。一年来，先后举办了“关注\*、学习\*”系列学习活动；“抗震救灾，雅安加油，我们心在一起”为灾区祈福签名等活动。今年三月，开展了“\*梦，艺术行”加强基层党支部建设系列活动，与沃尔玛(\*)公司长春分公司合作把沃尔玛营运女性领导力学院报告团请进校园，开展“现代女性大讲堂”活动。活动得到了xx市妇联、校妇委会、宣传部的大力支持，女大学生在活动中受益匪浅。

### 三、不断深化群众性精神文明创建工作

1. 弘扬主旋律，深入开展爱国主义、集体主义、社会主义思想教育。年中，利用周三学院政治学习的机会，集中组织学院教师学习《公民道德建设实施纲要》和《爱国主义教育实施纲要》精神，激发师生爱国、爱校热情。

2. 加强教职工职业道德建设，健全和完善“三育人”工作制度。通过利用开会宣讲、板报的形式宣传校、院“三育人”先进集体和个人，增强教职员工爱岗敬业意识，提高育人水\*，塑造师德模范。

3. 积极开展丰富多彩的校园文化活动。发挥学院工会的组织

作用，组织开展了丰富多彩的文体活动，广大教师参与。发挥学生会、社团的学生组织作用开展学生活动，坚持我院特色，举办特色活动。

## 工艺工作总结篇二

### 一、狠抓思想教育，提高节能减排意识。

节能减排是各级确定的全年工作重点，按照车间我为节能减排做贡献的思想，作为车间工艺执行的直接监管者，认真学习了公司、车间的节能减排的工作思路，针对职工对节能减排认识不足的现状。一我充分利用班前会进行节能减排思想的教育贯彻，不间断的向全体职工灌输节能减排的思想意识。二利用车间板报定期进行节能减排内容的主题宣传，为职工营造工作氛围。三积极撰写工作体会，参与公司内刊的组稿。通过不懈的努力取得了较好的效果。

### 二、以质量为核心，集中精力抓好产品质量工作。

工艺员的职责就是抓好车间员工工艺执行情况，对于违反工艺操作的行为进行制止，并带领大家完成公司、车间下达的质量生产任务。

所以，1、我时刻认真监督员工操作情况。在工作中对员工制定规范、严格的工艺操作规程和质量考核标准，并对员工提出车间巡查、班级抽查和个人自查的三级考核要求。以人人不违反工艺，人人为节能减排尽心尽力的`工作思想关注每一位员工，注重调动员工的积极性，化解员工中的消极思想。为提高员工们参与班级治理的积极性，我们公开了节能减排治理内务，具体措施是对班级月奖金分配情况进行张贴公开。

2、质量管理。生产工艺上，我们在继续执行公司拟定的工艺规范的基础上，与班组结合车间设备实际制定了更加细致化

的岗位质量要求，使工艺质量进一步稳定，保障了全年生产的产品质量，没有发生一起较大的质量事故反馈。跟班措施的落实，也使工艺质量治理更加严格规范。针对跟班检查中发现的问题，要求班组长组织员工进行了质量分析会和一定的工艺质量培训。进一步提高员工的质量意识，为打造质量优势尽心尽力。

2013年的工作中，我也暴露出一些问题，主要体现在两方面：

1、由于改进工艺，做实验性的生产，在节能减排方面出现一些反复，特别是月分的各类消耗指标不尽人意。加之，由于车间操作大多数是人工进行，没有更好的降低生产成本，我必定先从自身找问题，完善制度，狠抓内务，但也离不开车间，公司的大力支持、协调解决。

2013年，我们将奋发作为，狠抓工艺执行、质量提高，努力培训员工的质量意识，为公司的节能减排的战略方针，抓好落实，争做公司节能减排的排头兵，为公司更快更好发展做出自己的贡献。

## 工艺工作总结篇三

《电工高级技师技术总结》是一篇好的范文，感觉很有用处，为了方便大家的阅读。

为了不断提高自己的政治思想素质，这几年来我一直非常关心国家大事，关注国内外形势，结合形势变化对企业的影响进行分析，并把这种思想付诸实际行动到生产过程中去，保证自己在思想和行动上始终与党和企业保持一致。

同时，也把这种思想带入工作和学习中，不断追求自身进步。

有人说：一个人要成才，必须得先做人，此话有理。

这也就是说：一个人的事业要想得到成功，必须先要学会怎样做人！特别是干我们这项技术性很强的工作的，看事要用心、做事要专心、学习要虚心。

容不得有半点马虎和出错。

所有首先工作态度要端正，要有良好地职业素养，对工作要认真负责，服从领导安排，虚心听取别人的指点和建议，要团结同事、礼貌待人，服务热情。

二、端正工作态度，起好带头作用自从进入公司参加工作开始，我就从事所有了所有的机电事务，包括所有基建时期的安全和质量的监督巡查。

我深知机电管理工作在建设期间的重要性，特别是含有大部分隐形的电器基础设施与工程，要随时监督检查，发现问题就必须解决问题，决不能草草了事，否则后患无穷且再无法根除，这就摆机我们作机电管理的面前是一种考验和责任。

作为我是一位机电班班长和一名电工技师，身上的责任和重担我义不容辞。

范文因此，在平时的工作中，我不仅要求自己班组成员在监督巡查时，要认真仔细，做到一丝不苟，而且自己还深知打铁还须自身硬的道理。

我对我自己做出了这样一些严格要求：一要在遇到脏累苦险的工作时抢在工人前头干，而且要比工人干的多、下得力；二要在遇到技术性难题是挺身而出，尽自己最大的努力攻克技术难关；我始终坚持以尽我最大努力做好每件事，以公司利益为重。

包括建成后的生产过程中，有时是抢时间争分夺秒地处理了大大小小的电气设备故障有几十起，为公司赢得了宝贵的生

产时间，为公司的发展打下了坚实的基础，为公司创造经济利益和社会效益了坚强的后盾和强有力的保障。

三是我要求自己能勇于承担责任;我认为既然自己是一名技师，那么在业务水平等诸多方面就要比一般工人要强一些。

在公司分配任务时，在一般工人完成起来比较困难的任务时，自己要主动踊跃承担，更不能与工人推诿扯皮，要做出师者风范，勇挑重担。

平时我不仅是这样要求自己的，在实践中，我也是按这些要求去做的。

所以我的这些表现也深深受到了公司领导和职工的一致好评，发挥了我作为一名技师应有的作用，树立了一名技师应有的良好形象。

三、加强业务学习，提高技术水平长到老，学不了这句话是我的座右铭。

思想汇报专题科学技术不断发展的今天，一天不学，就被落后。

特别是电气自动化这一块，没有谁能百分百的什么都精通完了，它是不断地在开发在，就和电脑软件一样，天天在，时时在发展。

说不定你昨天还认识它，过两天它就变了样了，就有更先进的东东装进去了。

所以我平时只要有时间就多看看专业书籍。

一年来，我搜集了大量的新的专业书籍资料，不断地充实自己，不断地掌握新知。

例如《电气设计制图》、《电子技术》、《现代变频技术》、《直流在工业中的应用》等等，在学习这些知识的过程中，我学到了很多新的知识，如：编程控制原理，变频器设置和控制原理、大功率双向可控硅的控制原理等等使我的确受益匪浅！不仅拓宽了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，也使我对更高层次的理论及技术知识的学习产生了浓厚的兴趣。

## 工艺工作总结篇四

### 1、相关专业知识的欠缺成为技术突破的严重屏障。

做为一名工艺工程师，除对工艺制度的落实外尚有很多管理职责，因此要求工艺工程师除对正常工艺有较深刻的掌握外，必须对机械、电气、液压等相关知识也有一定了解。在下一年里学习相关专业知识的应当列入工作重点。

### 2、机组技术附件的欠消化成为开展工作的重大瓶颈。

在这一年里，很多问题没有得到根本性解决，最终原因在于对设备原理不了解，技术资料消化不透彻。比如目前限制罩退产能提升的热值问题迟迟得不到解决，全权寄托希希望于燃气站得设备改造，没有从自身设备出发，寻求解决问题的办法，具体体现在个别人员对设备参数不敢轻易变动，怕出事、怕不能恢复。怕，是因为不了解、没掌握，折射出更深层次的问题对设备原理不了解，技术资料消化不透彻。因此，在下一年度的工作中设备工作也将列入重点，做到对设备知根知底，操作游刃有余，掌控随心所欲。

### 3、工作中拖拉的作风成为影响业务水平提升的首要因素。

态度决定一切，对工作的态度就决定了工作的效率及质量。在这一年了，我能够明显感觉到自己思想上的懈怠，很多工作应付了事，完成质量不高。总有把今天该做的事拖延到明

天的想法。凡事都留待明天处理的态度就是拖延，这不但是阻碍进步的恶习，也会加深工作的压力。富兰克林说：“把握今日等于拥有两倍的明日。”因此，提升业务水平就必须先转变观念，变消极为积极，化激情为动力。

## 工艺工作总结篇五

一、目标治理成效明显，各项任务指标基本完成。

1、节约挖潜情况：

2、质量三项指标：

3、生产计划完成情况：

4、质量达标情况：各项质量指标达标，全年无质量事故。

二、质量绩效考核与企业文化推广结合进行，员工面貌焕然一新。

质量绩效考核和企业文化深度推广是车间年初确定的全年工作重点，按照车间“质量升级、文化造势”的思想，将两项工作结合进行，取得了较好的效果。

针对绩效考核的要求制订了具体的考核标准，并通过班前班后会和专题会讨论宣传质量绩效考核的基本思想、运作模式及其作用意义等。将质量绩效考核的先进治理思想和企业文化“超越精神”、“核心价值观”等联系在一起，提出“绩效考核就是不断超越，绩效考核就是要求‘做好每件事，成就每个人’”，使质量绩效考核的先进治理思想与企业文化一道深入人心。员工质量意识发生了彻底的转变，由过去的要我做变成了我要做，员工的积极性、主动性、规范性进一步加强，生产效率、工艺质量进一步提高。全年没有发生一起较大的质量事故。

三、以人为本，以质量为核心，以严格执行为保障，集中精力抓好产品质量工作。

1、员工治理。在工作中对员工制定规范、严格的工艺操作规程和质量考核标准，并对员工提出车间巡查、班级抽查和个人自查的三级考核要求。以“做好每件事，成就每个人”的人本思想关注每一位员工，注重调动员工的积极性，化解员工中的消极思想。为提高员工们参与班级治理的积极性，我们公开了质量治理内务，具体措施是对班级月奖金分配情况进行张贴公开。

2、质量管理。生产工艺上，我们在继续执行公司拟定的工艺规范的基础上，与班组结合车间设备实际制定了更加细致化的岗位质量要求，使工艺质量进一步稳定，保障了全年生产的产品质量，没有发生一起较大的质量事故反馈。跟班措施的落实，也使工艺质量治理更加严格规范。针对跟班检查中发现问题，要求班组长组织员工进行了质量分析会和一定的工艺质量培训。进一步提高员工的质量意识，为打造质量优势尽心尽力。

3、工艺执行。严格质量工艺是生产顺利、质量达标的保障。工艺执行取决于员工的敬业态度工作和责任心。针对某些员工质量优势淡薄的实际问题，除要求加强班组管理外，同时我更强化了个人管理，进一步对其进行单独进行工艺质量方面的培训，提高其质量意识。完善执行工艺信息反馈制度，要求操作工加强对控制的工艺指标随时进行检查，并班班作好工艺执行反馈记录，以便质检科及时解决。对记录情况的工艺记录，我们一并纳入员工们的月度绩效考核。通过这些措施有力，在工艺执行的保障了生产的顺利进行。

一年的工作中，我也暴露出一些问题，主要体现在两方面：

1、9月外部客户反应m欠流，引起的质量反馈事故。因某次清理树脂槽里的残料，引起的某一工艺参数没有达到优级标

准。

2、由于车间操作大多数是人工进行，没有更好的降低生产成本，4月份就出现了超过故事的消耗指标。上述问题已成为全年质量方面的重要事故，我必定先从自身找问题，完善制度，狠抓内务，但也离不开车间，公司的大力支持、协调解决。

即将到来的新一年度，我们将紧密团结在公司、车间的'四周，奋发作为，狠抓工艺执行、质量提高，努力培训员工的质量意识，维公司的节能减排的战略方针，抓好落实，特别是工艺质量的严格执行，为公司更快更好发展做出自己的贡献。

## 工艺工作总结篇六

2、掌握电子元器件的识别及质量检验；

3、学习整机的装配工艺；培养动手能力及严谨的工作作风。

学海校区南四教120，电子工艺实训室(一)

xx年x月x日至xx年x月x日，第十九周

### 1、电阻

用导体制成具有一定阻值的元件。

电阻是导体的一种基本性质，与导体的尺寸、材料、温度有关。

作用：主要职能就是阻碍电流流过，应用于限流、分流、降压、分压、负载与电容配合作滤波器及阻匹配等。

i按阻值特性：固定电阻、可调电阻、特种电阻(敏感电阻)。

不能调节的，我们称之为固定电阻，而可以调节的，我们称之为

可调电阻. 常见的例如收音机音量调节的, 主要应用于电压分配的, 我们称之为电位器。

ii按制造材料:碳膜电阻、金属膜电阻、线绕电阻等。

iii按安装方式:插件电阻、贴片电。

电阻主要参数: 阻值, 精度, 温度系数(温漂tcr),封装大小。

## 2、电位器

电位器是一种可调的电子元件。它是由一个电阻体和一个转动或滑动系统组成。当电阻体的两个固定触点之间外加一个电压时, 通过转动或滑动系统改变触点在电阻体上的位置, 在动触点与固定触点之间便可得到一个与动触点位置成一定关系的电压。它大多都是用作分压器, 这是电位器是一个四端元件。电位器基本上就是滑动变阻器, 有几种样式, 一般用在音箱音量开关和激光头功率大小调节。

## 3、印刷电路板

印刷电路板(printed circuit board□pcb)几乎会出现在每一种电子设备当中。如果在某样设备中有电子零件, 那么它们也都是镶在大小各异的pcb上。除了固定各种小零件外□pcb的主要功能是提供上头各项零件的相互电气连接。随着电子设备越来越复杂, 需要的零件越来越多□pcb上头的线路与零件也越来越密集了。

标准的pcb上头没有零件, 也常被称为印刷线路板printed wiring board(pwb)□

而在制造过程中部份被蚀刻处理掉, 留下来的部份就变成网状的细小线路了。这些线路被称作导线(conductor pattern)或称布线, 并用来提供pcb上零件的电路连接。

为了将零件固定在pcb上面，我们将它们的接脚直接焊在布线上。在最基本的pcb(单面板)上，零件都集中在其中一面，导线则都集中在另一面。这么一来我们就需要在板子上打洞，这样接脚才能穿过板子到另一面，所以零件的接脚是焊在另一面上的。因为如此，pcb的正反面分别被称为零件面(component side)与焊接面(solder side)

如果pcb上头有某些零件，需要在制作完成后也可以拿掉或装回去，那么该零件安装时会用到插座(socket)由于插座是直接焊在板子上的，零件可以任意的拆装。

如果要将两块pcb相互连结，一般我们都会用到俗称「金手指」的边接头(edge connector)金手指上包含了许多裸露的铜垫，这些铜垫事实上也是pcb布线的一部份。通常连接时，我们将其中一片pcb上的金手指插进另一片pcb上合适的插槽上(一般叫做扩充槽slot)在计算机中，像是显示卡，声卡或是其它类似的界面卡，都是借着金手指来与主机板连接的。

pcb上的绿色或是棕色，是阻焊漆(solder mask)的颜色。这层是绝缘的防护层，可以保护铜线，也可以防止零件被焊到不正确的地方。在阻焊层上另外会印刷上一层丝网印刷面(silk screen)通常在这上面会印上文字与符号(大多是白色的)，以标示出各零件在板子上的位置。丝网印刷面也被称作图标面(legend)

印刷电路板将零件与零件之间复杂的电路铜线，经过细致整齐的规划后，蚀刻在一块板子上，提供电子零组件在安装与互连时的主要支撑体，是所有电子产品不可或缺的基础零件。

印刷电路板以不导电材料所制成的平板，在此平板上通常都有设计预钻孔以安装芯片和其它电子组件。组件的孔有助于让预先定义在板面上印制之金属路径以电子方式连接起来，将电子组件的接脚穿过pcb后，再以导电性的金属焊条黏附

在pcb上而形成电路。

#### 4、电容

电容就是两块导体(阴极和阳极)中间夹着一块绝缘体(介质)构成的电子元件。电容的种类首先要按照介质种类来分。这当中可分为无机介质电容器、有机介质电容器和电解电容器三大类。不同介质的电容，在结构、成本、特性、用途方面都大不相同。

主要作用如下：

i隔直流：作用是阻止直流通过而让交流通过。

ii旁路(去耦)：为交流电路中某些并联的元件提供低阻抗通路。

iv滤波：这个对diy而言很重要，显卡上的电容基本都是这个作用。

v温度补偿：针对其它元件对温度的适应性不够带来的影响，而进行补偿，改善电路的稳定性。

vi计时：电容器与电阻器配合使用，确定电路的时间常数。

vii调谐：对与频率相关的电路进行系统调谐，比如手机、收音机、电视机。

viii整流：在预定的时间开或者关半闭导体开关元件。

ix储能：储存电能，用于必须的时候要释放。例如相机闪光灯，加热设备等等。(如今某些电容的储能水平已经接近锂电池的水准，一个电容储存的电能可以供一个手机使用一天。

#### 5、滤波器

对特定频率的频点或该频点以外的频率进行有效滤除的电路，就是滤波器。滤波器的功能就是允许某一部分频率的信号顺利的通过，而另外一部分频率的信号则受到较大的抑制，它实质上是一个选频电路。

调试：

- 1、所有元器件焊接完成后目视检查。
- 2、测总电流：检查无误后将电源线焊接到电池片上，电位器开关断开的状态下装入电池，插入耳机，万用表跨接在开关两端测电流。
- 3、搜索广播电台。
- 4、调节收频段。
- 5、调灵敏度(由电路及元器件决定，一般不用调整)。

总装：

- 1、腊封线圈：测试完后将适量泡沫塑料填入线圈14□滴入适量腊使线圈固定。
- 2、固定smb□装外壳。
- 3、将smb准确位置放入壳内。
- 4、装上中间螺钉。
- 5、装电位器旋扭。
- 6、装后盖。

## 7、装卡子。

检查： 总装完毕，装入电池，插入耳机进行检查，使：点源开关手感良好，音量正常可调，收听正常，表面无损伤。

1、解冻、搅拌焊锡膏：从冷藏库中取出锡膏解冻至少4小时恢复至室温，然后进行搅拌。

3、贴片：镊子拾取安放，手不能抖，元件轻放致电路板合适处。完成后检查贴片数量及位置。

4、再流焊机焊接：根据锡膏产品要求设置合适温度曲线。

5、检查焊接质量及修补。

注意事项：

1□smc和smd不能用手拿。

2、用镊子夹持不可加到引线上。

3□ic1088标记方向。

4、贴片电容表面没有标签，要保证准确及时贴到指定位置。

出现的问题及解决方案：

1、锡珠：看跟进焊盘、元件引脚和锡膏是否氧化，调整模板开口与焊盘精确对位，精确调整z轴压力，调整预热区活化区温度上升速度，检查模板开口及轮廓是否清晰，必要时需更换模板。

2、元件一端焊接在焊盘另一端则翘立(曼哈顿现象)：元件均匀和合理设计焊盘两端尺寸对称，调整印刷参数和安放位置，

采用焊剂量适中的焊剂，无材料采用无铅的锡膏或含银膏，增加印刷厚度。

3、不相连的焊点接连在一起：更换或增加新锡膏，降低刮刀压力，调整模板精确对位，调整z轴压力，调整回流温度曲线，根据实际情况对链速和炉温度进行调整。

4、焊点锡少，焊锡量不足：增加模板厚度，增加印刷压力，停机后再开机应检查模板是否堵塞，选用可焊性较好之焊盘和元器件，增加回流时间。

5、假焊：加强对pcb和元器件的筛选，保证焊接性能良好，调整回流焊温度曲线，改变刮刀压力和速度，保证良好的印刷效果，锡膏印刷后尽快贴片过回流焊。

6、冷焊(焊点表面偏暗、粗糙，与北汉无没有进行熔融)：调整回流温度曲线，依照供应商提供的曲线参考，再根据所生产之产品的实际情况进行调整，换新锡膏，检查设备是否正常，改正预热条件。

安装器件：

1、安装并焊接电位器rp□注意电位器与印刷版平齐。

2、耳机插座xs□

3、轻触开关s1□s2□跨接线j1□j2□

4、变容二极管v1(注意极性方向标记)。

5、电感线圈l1-l4,l1用磁环电感□l2用色环电感□l3用8匝空心线圈□l4用5匝空心线圈。

6、电解电容c18贴板装。

7、发光二极管v2[]注意高度。

8、焊接电源连接线j3[]j4[]注意正负连接颜色。

音频放大电路电路图：该音频功率放大器制作简单，元件常见、易购买，容易组装，智能化高。特别是使用方便。在此过程中，焊接是实验成功的重要保证，所以每个焊点都很仔细。还有在调试时，必须分步骤完成，否则很容易烧毁元件。

通过这次电子工艺实习，我掌握了常用元器件及材料的类别、型号、规格、符号、性能及一般选用知识，熟悉了常用仪器仪表的作用及其测量方法；掌握了电子产品安装焊接的基本工艺知识，掌握了手工焊接技术，能够独立的焊接电子产品，掌握了电子产品的一般调试原理，能够独立的完成制作产品的调试工作；了解了印制电路板的制作工艺及生产流程，掌握了印制电路板的计算机绘制方法，能设计出简单的印制线路板布线图；了解了电子产品工业制造的工艺流程和新技术、新工艺。通过实习讲述本上的知识运用到实际的生活工作中，自己的动手能力得到了很大的锻炼，培养了面对困难解决困难的勇气，提高了解决问题的能力，而且团队意识和集体主义精神也得到了提高。最终在老师的指导下成功地完成了。

通带和阻带之间的分界频率称为截止频率；理想滤波器在通带内的电压增益为常数，在阻带内的电压增益为零；实际滤波器的通带和阻带之间存在一定频率范围的过渡带。

6、发光二极管

发光二极管(lightemittingdiode,led)[]是一种半导体组件。初时多用作为指示灯、显示板等；随着白光led的出现，也被用作照明。它被誉为21世纪的新型光源，具有效率高，寿命长，不易破损等传统光源无法与之比较的优点。加正向电压时，发光二极管能发出单色、不连续的光，这是电致发光效应的一种。改变所采用的半导体材料的化学组成成分，可使发光

二极管发出在近紫外线、可见光或红外线的光。1955年，美国无线电公司(radiocorporationofamerica)的鲁宾布朗石泰(rubinbraunstein)(1922年生)首次发现了砷化镓(gaas)及其它半导体合金的红外放射作用。1962年，通用电气公司的尼克何伦亚克(nickholonyakjr.)(1928年生)开发出第一种实际应用的可见光发光二极管。

本次实习算是在大学中继金工实习后的又一个很重要的实习课，时间为期一周。一开始老师说这次的实习课很简单，对于我来说，因为我记得在初中时焊接过，所以就觉得不是特别的难，第一天通过老师的讲解，虽然听的不是很懂，但是还是跟着老师的步骤一步一步来，因为很久没焊了，所以一开始焊的时候有些紧张，手有点发抖，所以第一天是在寻找和摸索焊接的感觉中度过，焊的器件不是很多，下课后我总结了一下原因，一是由于新的芯片，新的尝试，所以耽误了时间，迟迟不敢往下焊接器件，二是盲目的跟从，对于器件在哪些位置，如何放置不大熟悉，还需要和同学讨论才能得出结果，所以第一天浪费的时间比较多，也耽误了后面的进度。

经过第一天的摸索，很期待第二天上课的到来，由于吸取了第一天的经验，所以做起来也快了，电阻电容的焊接基本都在第二天完成的，时间不知不觉的在你焊接的过程中过去了，当老师说下课的时候，还意犹未尽，还想继续焊接，总的来说对于第二天的表现比较满意。

到了第三天，接着昨天的工作，继续焊接，因为感觉焊接的差不多了，所以就去测试一下电路板上的二极管能不能亮，测试下来，二极管没有亮，询问过后，得知这些都是自己焊接的问题，需要自行检测，所以我修补了之前我觉得自己焊的不好的地方，精益求精。由于这两天天气比较潮湿，使得我们工作的铜圈上出了氧化反应，使得锡无法正常的焊到器件上，这让我花费不少时间，但在老师的指导下，把上面氧化的部分磨掉后，又能正常的工作，看到我的二极管发光了，我感觉很高兴，这是我自己付出努力劳动的结果，我相信大家都是一样的感觉。最

后一天是继续完成还没有完成的工作,把电话机的外壳安装等工作,最后测试,电话铃响了却不能通话,这让我有些遗憾,不过我还是觉得很欣慰,毕竟是自己亲手做的东西嘛,所以就义不容辞的买下来了,当做一种纪念与回忆,真的很享受这样的过程,感觉真的很棒!

让我感觉到同学之间互帮互助,齐心协力,团结向上的氛围,在焊接的过程中,有些器件自己的手不够用,通过同学的帮助,成功的焊接了自己的器件,体现的是同学间的友谊和凝聚力。第三,通过本次电子工艺实习制作集成电路电话机,让我了解了电话机的安装、焊接、调试以及电子元件的功能作用等。

通过实习,亲手制作电话机,让我知道了电阻如何从外观了解其阻值的大小,电容的不同种类与功能,焊接时如何准确把握焊接点的位置,需要焊锡的多少等方面的知识。最后对于自己小小的意见,在今后的工作中一定改正急功近利的心态,务必要求任何工作都保质保量的完成,发现自身的不足,也是一件很美好的事情。以上就是我的一些心得体会。

## 工艺工作总结篇七

实习生:郝风慧

十一月二十五号,轮岗实习调度会上得知自己未来一个月的时间内将有机会在工艺处实习,内心真是说不出的高兴。最初公司去学校招聘的时候,针对我们学校材料成型及控制工程焊接方向的学生设置的招聘岗位即是焊接工艺工程师。进入公司几个月来,从管束车间的管端焊再到重容车间的自动焊,接着到焊材二级库进行焊材的发放、回收、报账工作,兜兜转转地学到了很多,倒也没有偏离自己的本专业。

每次轮岗实习调度会上都特别希望自己的名字出现在工艺处一栏,毕竟这是自己最初来到石岛重工的理由,也是一直努

力的方向，更是贴近自己本专业的岗位。

后来张处长百忙之中抽出时间为我们新入工艺处实习的大学生召开了一次恳谈会，倾听了我们关于实习的心声，了解了我们每个人的学校、专业，耐心的为我们讲解了工艺处是一个怎样的部门，担负着怎样的职责。自己也在这次会议上打开了心结，明确了方向，认认真真踏踏实实地去做自己力所能及的事，自主的去学习，自然就会让“多余”的自己变得不再多余，在自己的岗位上贡献自己的绵薄之力。

上做好详细的记录，正如张处长所说“再小的事，也需要认真真地去做，最简单的事，也最容易出错”。

在工艺处的实习即将结束的时候，张处长和吴处长针对我们最初提出的关于工艺的种种问题做了集中解答。师于解惑的效果，果然比自己闷头钻要强很多。此次集中解答，我学到了很多关于专业知识以及做人的道理。对于焊接工艺规程的制定步骤及方法有了更加清晰的认识（包括坡口的设计依据、焊材的选用、焊材定额的估算、焊后热处理工艺、焊后检测等）。

前几天参加了人力资源部的轮岗计划会，相关领导让我继续留在工艺处学习、工作。很感谢公司领导给予我这样的机会，我一定会积极弥补自己此次在工艺处实习的不足之处，谨记张处长的谆谆教诲，更加勤勉的去做好每一件力所能及的小事，主动地去学习、去求知、去领悟。