

最新学校禁毒宣传方案 学校禁毒教育活动方案(汇总6篇)

写总结最重要的一点就是要把每一个要点写清楚，写明白，实事求是。那么，我们该怎么写总结呢？下面是小编整理的个人今后的总结范文，欢迎阅读分享，希望对大家有所帮助。

总结检修工作总结篇一

本次检修按照公司大检修要求，编写下发了公司的《生产系统停车置换方案》，同时组各分厂制定了各自的《系统停车置换方案》。

存在问题：

- 1、化工电石存量计算不准确，不能按方案既定时间停车，导致后序物料能源平衡出现不同程度影响。
- 2、方案不完善，计划不周全，如化工蒸汽、用电线路切换，影响检修进度。
- 3、技改项目不能按期完工，导致废酸胀库，被迫紧急向外转移，不仅增加了处理成本，而且系统稳定性造成了威胁。
- 4、热电检修信息较乱，各锅炉、机组开车时间无法准确确认，影响公司统一协调。建议采取现场确认、专人负责、开碰头会研究决定来准备把握加检修进度和存在的问题。另外由于1#机打压不合格，检修计划调整。
- 5、兰炭、水泥自认为与系统关联性不强，检修计划修改较随意，计划性不强。
- 6、方案不完善，化工公用系统停运后，罐区无仪表空气，导

致装碱阀门无法操作。

亮点：

- 1、严格按照系统开车方案开车，执行开车确认，一次性开车成功。
- 2。系统置换跟踪及时到位，调度第一时间发布置换进度和分析结果。
- 3。编制开车方案，完善开停车置换相关的制度和方案。

存在问题：

本班在4月份大检修期间未发生人员受伤及其它安全事故。

亮点：

- 1、系统开停车置换能严格按照置换方案执行，三次取样分析合格为标准，为安全检修工作和系统开车创造了条件。
- 2、系统隔离能严格按照方案加盲板或加水封隔离，为安全检修工作创造了条件。
- 3、现场检查作业票证办理齐全，无违章作业，为安全检修工作顺利开展奠定了坚实的基础。
- 4、系统排水置换期间污水处理正常运行。

存在问题：

- 1、检修质量不高，类比排查不到位，设备装置投运时出现故障，无法按计划投运，如热电锅炉水冷壁泄漏，供化工蒸汽泄漏等，导致物料能源平衡协调难度大。

2、各单位dcs技改项目审批程序不完善，责任不明确，导致开车过程中发生设备跳停事故。

1、各家单位信息汇报不统一，不及时，导致信息汇报不准确，人员分工不够明确，主要体现在检修简报上。

2、原材料到厂不确定因素多，协调难度大，如电石采购紧张，导致系统被迫降流量。

3、各级调度紧密协调配合，调度令执行到位，信息反馈及时，开车有条不紊。

4、合理平衡产成品销售及原辅材料供应。

5、本次检修未发生因指挥不当造成工艺事故和安全事故，圆满完成检修期间的系统开停车组织协调及系统平衡控制。

总结检修工作总结篇二

1、完成1#、2#锅炉运行维护工作。及时对1#锅炉主给水管道路进行加固，首先控制住管道的振动，为隐患排查、解决赢得时间。由于巡检、维护到位，两台锅炉稳定运行。

2、完成3#锅炉各项消缺工作。主要完成一次风机电机f电机的返厂改造工作，该电机重达9.6吨，为确保改造效果，厂家要求返厂改造，在空间狭小、无运输道路情况下，检修人员配合厂家人员完成该项工作。同时还对暖风机进行查漏、堵管（堵管5根）检修工作。确保了3#锅炉的备用。

3、完成脱硫系统的各项检修及维护工作。在11月份的工作中脱硫系统曾多次发生故障，检修人员总能及时赶到现场，处理解决问题，11月份检修人员脱硫系统夜间加班共7次，确保环保参数的合格运行。

- 4、配合仪表人员完成1#锅炉粉尘计的加固、低加液位计改造、1#脱硫返料阀更换。
- 5、配合工程公司按时完成灰库湿灰系统的安装及调试工作。
- 6、配合工艺人员完成1#脱硫塔喷枪消缺及脱硫塔内部积灰清理工作。
- 7、按车间要求对防冻部位进行挂棉帘保温工作，并制作脱硫塔一层大门，确保冬季四防工作的有效开展。

在十二月工作中计划进行2#锅炉检修工作。同时对脱硫给料系统、工艺水系统设备进行改造和完善，确保系统设备的稳定运行。

1、工艺水泵配件至今未能到货，已影响到工艺水泵的检修、完好备用工作，请机电科协助进行配件的催货工作，确保环保装置的稳定运行。

2、检修人员至今未能满员配备，人员流动性大，不利于各项工作的开展，需工程公司满员、定员检修人员。同时随着设备运行时间增加，环保脱硫系统的维护、检修量逐渐增加，现有人员不足于满足环保系统安全、稳定要求，需再增加检修人员，请机电科给予考虑。

总结检修工作总结篇三

20xx年度，在变电部的正确领导下，我班建立健全了各种组织和制度，强化技术监督与质量管理，全面提高了安全生产水平。加大了反三违力度，严肃了现场劳动纪律，提高了检修质量，保证了检修效果，有效治理设备，强化安全管理，全面完成了生产任务，实现了xx零事故安全年。全体职工精神振奋，干劲十足，情绪饱满，上下形成了一致的认同感，增强了凝聚力，战斗力。

电力自动化

制度的落实是安全生产工作的重中之重，在工作中我们根据实际情况指定了一系列行之有效的规章制度，做到谁带队，谁负责，明确各自责任，落实各项安全措施。使大家在工作中真正做到有章可循、有令可行。现场以安全为主，积极开展“创建无违章企业”活动。形成相互提醒、相互监督的工作氛围，切实做到“人人抓安全，安全人人抓”，较好的控制了事故异常和未遂的发生，杜绝了习惯性违章。

电力自动化目前我班主要承担主网220kv变电站8座，12座110kv变电站的预试、事故抢修及消缺及主、城网的建设任务，我班采取合理分配工作，合理搭配工作人员等方式，参照变电部下达的生产工作计划，制定本班每月生产工作计划，克服不利因素，精心组织，圆满完成了全年的各项生产任务。

开关部分：

10kv开关故障发生率较高，其中以城东和龙山变（71—82柜）尤为突出。城东由于开关小车的辅助开关的连动设计不合理，容易造成卡涩、断裂。部分开关柜变形，造成小车不能到位等。其中小车的材质问题，造成小车部件锈蚀严重，存在较大的安全隐患。龙山变（71—82柜）小车的二次线接头设计不合理，容易造成接触不良，开关拒动。

2、隔离开关，今年出现较多的问题，主要因为由于户外隔离开关主要部件外露，受外界条件的影响，易出现锈蚀，造成操作时传动阻力大，部分甚至出现拒动的现象，如在运行中曾出现因底座轴承完全锈死，无法进行操作的情况。通过对部分隔离开关检修，发现底座内的轴承及传动部位均有不同程度的生锈和干涩现象：有的轴承出厂时根本就没有涂黄油，锈蚀非常严重，几乎锈死；有的黄油已成干块儿，且藏污严重，轴承运转阻力非常大；仅有少数能够勉强转动，但也不够灵活。因而，底座内轴承及传动部位的严重锈蚀和干涩是

造成隔离开关拒动的主要原因，其它与传动系统相连部位如机构主轴、转动臂、连杆的活动位置等的锈蚀只是引起操作的困难。

3、液压操作系统压力异常zg电力自动化不仅为电力职工提供一个可以交流的网络平台而且也为电力技术的爱好者和电力大中专学生提供一个可以展现自我的一个舞台。这个平台与传统知识交流平台相比具有：获取信息速度快，信息量大，互动性强，成本低。这几个特性是传统知识交流平台所不具备的□zg电力自动化就是要利用这种互动方式为大家铺设桥梁，使各位朋友的技术共同进步、提高！

(2)控制电动机的接触器误动作，除去接触器上的污物、油垢；

(4)中间继电器“粘住”或接触器卡滞，油泵电动机一直处于运转状态，烧坏电机或电机不能启动。

(5)油泵电源故障，保险熔断、接触不良也是压力异常的主要原因，在今年的机构压力为零的缺陷，经检查发现大部分为此类原因。建议加强机构的压力监测。

4、接头发热：今年的接头过热情况主要是南岭变10kv刀闸及各站的电容器接头部分。从红外测温及过热处理情况发现的问题来看：弹簧生锈变形，弹力下降；机构操作困难引起的分合位置错位及插入不够；接线板螺丝年久锈死严重，压力下降；接触面藏污纳垢，清理不及时等是造成接触不良的主要原因。其中枣城变的发热主要原因为，接触面的材质为铜和铝直接连接造成的电腐蚀为主要问题。建议更换为铜铝过度线夹。

5、主变部分：通过今年对夏口变的1、2#主变分接开关的检修情况来看，不同程度存在问题。建议分接开关在达到规定的调压次数后，应及时检查、维护。对油室进行清洗、更换变压器油。

6、直流问题出现较多，其中岱变硅整流自动充电已坏，现手动运行，电池容量偏低，尾瓶已全部报废、当变蓄电池也存在严重的缺陷，至今未能处理。其它站均存在不同程度的电压不平衡问题。

通过xx年工作情况看，虽说我们取得了一定的成绩，但还存在很多的不足。需要我们在xx年继续努力。具体分为以下两部分□zg电力自动化不仅为电力职工提供一个可以交流的网络平台而且也为电力技术的爱好者和电力大中专学生提供一个可以展现自我的一个舞台。这个平台与传统知识交流平台相比具有：获取信息速度快，信息量大，互动性强，成本低。这几个特性是传统知识交流平台所不具备的。

设备方面：

- 1、需要加强对各站主变分接开关的检查、维护。主要为城东、南岭及中心站的检查。
- 2、隔离开关：加强对隔离开关的维护及改造，由于龙山变220kv刀闸锈蚀严重，存在严重的隐患。应对龙山变220kv□110kv刀闸进行大修，枣城变35kv刀闸进行更换。韩变110kv□gw4型）刀闸卡涩严重，建议对其传动部位进行改造（导电系统良好）。
- 3、加强龙山变、南岭变110kv的液压机构维护。建议对部分机构进行大修处理。
- 4、加强各站的绝缘支柱的检查，重点是龙山变及琅变ii段母线引下线支撑瓷瓶的检查。（由于丁变支撑瓷瓶水平安装，耐折强度较差）。
- 5、直流部分：由于在xx年进行电池充放电过程中发现部分电池容量不足，没有按规定进行。在xx年度暴露出较多的问题。

建议在xx年对所有站的蓄电池进行检查、维护。按规定进行充放电，对不合格的池进行更换。建议更换平开全部电池。（由于其容量严重不足）

基础管理：

根据xx年的工作情况上看，还存在很大的不足。这需要我们在xx加强这方面的管理。重点为以下几个方面□zg电力自动化不仅为电力职工提供一个可以交流的网络平台而且也为电力技术的爱好者和电力大中专学生提供一个可以展现自我的一个舞台。这个平台与传统知识交流平台相比具有：获取信息速度快，信息量大，互动性强，成本低。这几个特性是传统知识交流平台所不具备的□zg电力自动化就是要利用这种互动方式为大家铺设桥梁，使各位朋友的技术共同进步、提高！

1、原始资料的统计分析：设备自投运以来的运行状况超载、参数超标、动作情况以及其它异常运行检修情况，对设备材质和有关部件可能造成的影响，如强度或绝缘降低等，通过总结分析，掌握设备可能存在的薄弱环节以及设备缺陷的性质与发生、发展的规律找出需要进行改造或检修的部位、重点等。对开关异常动作、变压器部的分接开关动作统计次数建议能让班组了解。

2、检修方面，加强缺陷的处理及缺陷的分析。认真填写缺陷回执。分析缺陷原因，如：设备材质和部件的磨损、腐蚀、蠕胀、材质老化变质等情况。如实填写处理方法，便于掌握设备的健康状况。

3、安全方面，统计分析设备自投运以来发生的事故、障碍和异常不安全现象，分析设备存在的不安全因素、隐患和发展趋势。

4、建立设备检修台帐，并及时进行更新。对设备建议使用卡式管理。

5、加强备品、备件的管理，建议使用微机办理进出库。消耗的备件由保管员及时进行补充。

总结检修工作总结篇四

1、分解安全考核目标，签订安全责任书

自20xx年伊始，检修部就制定了详细的安全规划，确定了安全目标，并进行目标分解，层层落实，部门与班组，班组与个人，签订了安全生产责任书，责任的细化落实，使安全生产工作得到了有效的保证。

2、健力健全各项管理制度

检修部成立了以主任为首的安全领导小组，健全和全面落实安全生产责任制，层层分工，层层落实。对检修部制定的安全生产规章制度措施，进行了全面审核和校订，对不完善的进行了修订完善，并加大了执行力度和检查力度，保证了规章制度的科学性、完整性、严肃性和可造操作性。

3、对特种设备和压力容器规范管理，加大检查监督力度

检修部锅炉专业加大了对特种设备的日常维护保养，定期进行检查，对安全附件、安全保护装置、测量调控装置及有关附属仪器仪表进行了检查，发现的问题及时汇总报检。加大了对特种设备的隐患排查治理力度，有针对性地制定了防范措施，通过治理，达到了安全保护齐全、可靠，主要仪器、仪表能正常投入运行[]20xx年6月江苏省电监办委派方天科技有限公司对#3炉进行外部检验，压力容器和受热面磨损、蠕变在正常值内。同年11月淮安市特种设备检验院，对锅炉特种设备进行了检测。对压力容器和压力管道进行检查，并使之制度化，对压力容器和存压管道的治理和防范有了科学的依据。

4、突出抓好工作票管理工作

检修部严格按照《电业安全工作规程》中规定的工作票制度的有关规定执行。从工作负责人、工作票签发人、工作票许可人层层把关，现场认真落实安全措施，工作中认真执行安全措施，做到有落实有检查。在工作票管理上，实行三方负责制，对检查不合格的工作票，对工作负责人、工作票签发人、工作票许可人进行处罚，并通报批评，对安全措施不严格执行的，除对工人进行处罚外，对工作负责人、工作票签发人也进行逐加处罚。在工作票的管理集中整治后，工作票合格率达到了100%。

#3炉自投运2年来，一直未能进行首次检查性大修，因此我们锅炉专业利用每一次调停机会，经常性进行24小时连续作业，对锅炉存在的缺陷、隐患进行整制。每次停机检修都是锅炉专业的工作重点，检修质量将直接影响到公司的整体效益，锅炉专业高度重视，合理安排计划，积极筹备、精心部署、统筹兼顾、认真落实，部门成立了以专业主任为首的安全管理体系，以技术员为首的技术指导监督体系，有效的保证了设备检修的安全、质量。

20xx年春节期间，在有效检修工期只有5天的情况下，锅炉专业在独立完成检修项目142项的同时，还配合监督北京嘉克新兴科技有限公司对#3炉5台磨煤机辊套及衬板进行在线堆焊，有效的延长了磨煤机运行周期。

20xx年5月，在#3机组c级检修期间对汽包连续排污热水、锅炉吹灰疏水、电除尘灰斗保温蒸汽疏水、脱硫ggh吹灰疏水、降温池热水等系统进行改造，回收余热。利用原有50m³的空预器碱冲洗水箱作为余热汇集箱，并新建一个200m³余热水箱。余热汇集箱主要收集汽包连续排污热水等余热，并起中间水箱作用，沉淀热水，在余热汇集箱设置排污口，定期排污，保证水质良好；新建的余热水箱收集主要收集附近烟厂

供热回水的余热等，并作为余热汇集箱的热水接收水箱，最后通过管道泵输送到水罐车中，对外供应热水。

为减少升停、炉时的用油量，在20xx年5月，#3机组c级检修期间进行微油点火装置改造，拆除#3机组原等离子点火装置，在a层喷燃器处安装微油点火装置。

#3炉空预器烟风阻力大一直是锅炉专业心头的痛，经过两次在线冲洗仍未有明显好转。20xx年5月，在#3机组c级检修期间，锅炉专业群策群力，将空预器热端及热端中间层换热元件盒拆出打散清灰，烟气阻力降低了500pa。辅机单耗也有所降低，使#3炉机组安全经济运行迈上一个新台阶。

每次锅炉停炉检修期间，我们专业都要专门召开检修班长会，分别安排检修部署工作。在停炉前要一一排查现场隐患、设备缺陷，并做好详细的记录。针对排查的隐患缺陷进行分类，及时落实整改，能够在运行期间处理的尽量在停炉之前处理，涉及到公共系统和机组运行安全的作好充分的准备。部门管理人员和检修人员根据缺陷情况认真编制材料计划，落实检修所需备品备件。技术员编制、审阅施工安全技术措施，每个项目都落实工作安全负责人、工作技术负责人。专业主任、技术员分别担当了工作安全、技术负责人，向检修人员传达学习，确保了锅炉专业生产任务的顺利完成。

锅炉设备在检修人员的不断努力和精心维护下，设备健康状况显著提高，但其中仍存在着不足：#3炉电除尘器由于设计上存在问题，自机组投产运行以来，运行效果一直不太理想，虽然每次停机检修，电除尘器检修工作都被列为重中之重。但由于工期关系，内部故障未能得到彻底处理。下一次机组大修中，要对电除尘器进行全面改造，彻底解决目前因扰电除尘运行的一切问题。

检修部锅炉专业

20xx-12-6

总结检修工作总结篇五

1、健全组织机构，落实岗位职责

为保证青岛大炼油20xx年度停车检修工作的顺利实施，保证检修工作按质、按量、按时完成，我公司于20xx年1月就成立了由副总经理姜涛任总指挥、青岛分公司为主体力量的检修指挥部，组成由延迟焦化、聚丙烯、储运及全厂甩头四个检修项目分部，对每个分部的专业人员进行详细分工，做到责任到人、任务落实、层层把关、各尽其责。另外从后勤保障上充分调动各级人员的积极性，有力推动和促进检修任务的顺利完成。

2、技术质量先行，保证事前控制

3) 编制检修及改造的施工组织设计及各专项施工方案53份；

4) 针对整个检修工作会产生重大影响的项目进行重点控制，如焦化装置的c203塔等，每一项均确定专项负责人，对重难点项目的检修方案均经过多轮讨论，从技术上保证了检修工作的事前控制。

5) 梳理检修流程，合理制定各项目检修及改造网络计划；

6) 细化检修工序，编制检修质量控制点256项；

3、组织人员机具，平衡各种资源

本次计划检修人员643人，实际到岗人数1034人，其中管理人员93人，占检修总人数的9%。参加检修改造的有燕华各专业公司及分包单位，参检队伍“特别能吃苦、特别能战斗、特别能攻关、特别能奉献”的优良作风，确保了检修改造有

力、有效、有序地实施。

4、落实检修材料，力保物资供应

燕华公司一直与大炼油采购部紧密配合，对检修材料的到货情况进行跟踪验证，自检修前一个月每天要求材料人员落实材料的到货情况，未按时到货的及时与大炼油采购部及厂家进行沟通、催促，对已到货的及时进行质量验收，对于关键部分检修物资，采取专人专项负责，在大炼油采购部的全力支持和配合之下，绝大多数的材料均按照计划到货，保障了此次停车检修工作的顺利实施及完成。

5、完善安全体系，制定安全制度

在检修前，明确检修安全体系，严肃分解安全责任，根据各检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施，针对重点检修项目和危险性较高的检修项目，都制定了安全措施方案并进行审批。

为确保整个大检修过程安全顺利进行，根据化工生产燃、易爆、有毒、有害的特点和石化装置大检修过程中安全、环保事故多发的经验，制定了相关规定，规定中对各个检修环节都作了详细的要求。

本次停车检修计划总项467项，其中延迟焦化141项，聚丙烯151项，储运27项，全厂甩头147项。所有计划检修项基本按照计划执行完成，计划执行率达到100%。

主要完成工程量如下：

停开车盲板拆装303块；

加热炉检修2台；塔器检修21台；

换热器检修114台，抽芯试压78台；

压力管道检测约75000m[□]

压力容器检验194台；

1、检修前期准备工作充分

亮点：

a[□]组织机构健全，岗位职责清晰；

b[□]人员、机具准备充分；

c[□]技术、计划对接细致；

d[□]物资跟踪紧密，各项体系制度完善

2、安全、质量达到预期目标

3、阀门检维修

亮点：量大、效率高

4、换热器试压

亮点：

a[□]队伍专业化、施工效率高；

b[□]假帽子、假法兰等规格型号齐全；

c[□]静密封点的施工质量控制较好；

d□在工程量大、工期紧的情况下，保质保量按时完成；

5、焦炭塔的配合检测

亮点：采用新方法，加快进度，提高效率

焦化装置4台焦炭塔直径大□9400mm□□高度高□43413 mm□□采用正常的搭设脚手架施工方法很难满足检修工期要求，我公司本着对检修方案优化创新的原则，决定在焦炭塔内采用电动提升装置代替常规的脚手架搭设，最终将配合检测工期提前7天完成。

6□c203塔改造

亮点：优化方案，昼夜鏖战，紧抓质量，进度提前

c203塔改造具有“工程量大、作业面窄、质量要求高、工期紧”的施工特点，也是焦化检修最关键的路线和难点。我公司技术人员优化方案，昼夜鏖战，紧抓质量，比原检修计划提前两天完成施工，且一次验收通过。

7、预热器的吊件吊装

亮点：采用公司450吨履带吊，提高吊装效率

8、开展劳动竞赛活动，涌现先进个人

适时开展以“六比六赛”为内容的劳动竞赛活动、以“六优”为内容的党员