

# 汽车修理厂年终安全工作总结 机修车间 工作总结(优质7篇)

总结是把一定阶段内的有关情况分析研究，做出有指导性的经验方法以及结论的书面材料，它可以使我们更有效率，不妨坐下来好好写写总结吧。写总结的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面是小编为大家带来的总结书优秀范文，希望大家可以喜欢。

## 汽车修理厂年终安全工作总结 机修车间工作总结篇 一

送走了绿叶红花，迎来了白雪苍茫，伴随着飞快的节奏，充当着社会的螺丝钉，怀揣着对企业的期望，在时光转瞬间□xx的岁月就这样悄无声息的擦肩而过。回过头来看看想想，还真有种说不明白，道不清楚的神伤□xx这一年对我的人生旅程不算有大的起伏，但也浓墨重彩点缀了不少。自从踏上来到这里的火车，就注定了我今年的方向，当然是xx公司很真诚的做了接待我的东道主，我也很荣幸的感受到了xx的魅力。回顾这一年的工作历程，我们机修的大集体在工作上勤勤恳恳、任劳任怨，在作风上艰苦朴素、务真求实，认真地完成领导和各级部门安排的各项任务。作为机修车间的一员，时刻牢记公司的宗旨，明白自己所肩负的责任；积极参与各项工作，严格要求自己在工作中一丝不苟，配合大家带好头，同时，认真学习相关专业知

识，不断提高自己的专业理论水平和综合素质。

企业时刻牢记“安全第一，预防为主”的思想。在我刚入职的时候，做好了我的三级安全教育，并定期的对我总结考核，坚持每天班前班后会安全学习不动摇。强化我的安全意识，无论是老员工还是新员工，都要求我们从自身做起，有则改之，无则加勉，使安全生产的理念深入人心。

在工作上，在以任群亮为班长的工作小组的带领下，把原料区域的工作做的井井有条，领导更是因人所施，物尽其用。充分了解我们每个人的性格、爱好和特长，充分利用我们年轻人身上的资源优势，及时对工作中比较棘手的难题做出讨论和协商，并很有耐心很惬心的对我们做技能强化和工作积极性的引导，使得工作得以有序稳步的开展，我们的团队得以健康积极的成长。

领导高度重视我们班组建设，不断强化措施，使我们班组建设沿着正确轨道前进，在这过程中，让我学到了很多，怎样做好个人，怎样顾及团队的`集体荣辱观。要求我们在思想上明确统一，坚持做到多通气、勤商量，把工作决策建立在体现集体智慧的基础上，使每个人都有展示自己的机会，使每个人都能有说话的权力。在工作上有领导下属，在工作方案的制定实施上，可以借鉴讨论，人人平等，给大家一个自由宽松的工作氛围。行动上瞄准一致的目标，各司其职、各负其责，始终保持一流的工作精神风貌和旺盛的斗志，不断开创工作新局面。

公司能够很好的贯彻落实以人为本的精神，弘扬扶贫济困的优良风尚，动员全厂全部力量共同促进困难职工帮扶工作，在全公司范围内开展帮扶困难职工募捐活动。公司在今年8月份得知童满飞车祸事故后，得知家境困难，伤情严重，第一时间拿出了三万元，还积极组织干部、员工响应此项活动。募捐活动进行得如火如荼，大家的积极性空前高涨。虽然金额不多，但足已体现出xx公司全体员工对此项工作的积极态度和对社会贫困人士的无限爱心。这都是公司教导的结果。

融入新的环境，感受新的格局，一切从陌生慢慢地进入我的生活，和我交织在一起，我的一举一动，一言一行都有了新的意义。对于新的工作，我除了学习，的是想办法解决，用自己所学的知识，结合现状，借助天时地利人和，尽我所能。我是原料小组的一员，当然原料的行车啊，抓斗啊，皮带廊啊，各大除尘系统，风机房电机，减速机.....所有的设备

都参与了维修。这中间也穿插了焙烧组和成品组，可以说整个厂区都曾有过我的身影，虽然我的力量很绵薄，但是价值同样是等效的。

兼职安全员一直，从另一个层面更加要求了我的责任。我要配合车间规程，做好每天班前班后安全会议记录，并组织辅导大家积极展开安全学习，及时与大家沟通，分享新的安全生产知识。定期的组织安全考试，分享自己所想，所感所悟，弥补自己的不足，把安全计划也列入到工作计划中去执行。

在生产过程中，除了做好每天的点巡检工作，在新成立的加油小组中，我扮演的角色也不可小觑。机械润滑如同人的血液，如果设备的润滑保养不到位，面临的后果那是相当的严重，所以我们的工作就显得尤为重要，尤为必要，一刻不能马虎大意，时刻做好记录，不定期的抽查巡视，细到每个死角，每个转动部件，每个运转设备。可以说有时候不止一次的转遍整个厂区，相当于走好几公里地呢！

后期新工地的奋斗浪潮中，更是我人生新的一页，之前我从未在工地上干过活，也从没想过会在工地上干活。这种新的模式考验了我，这种艰苦的条件历练了我，让我多少有点吃不消。我不能说我做的有多好，一根钢筋也好，一袋水泥也罢，哪怕是一块砖头，我要不去搬，他很可能就会放在哪。少了这些基础型材，工程还会顺利吗，所以我也尽了绵薄之力，也确实只能做到这些。

企业制度逐渐趋于完善，改革创新势在必行，势必需要谏言献策，但我在这方面的贡献还是相当的少，信心是百分百的。

工作中很多细微的地方和领域做的还是不够仔细。当然任何事都不可能做到百分之百，但是我相信没有最好，只有更好，只要始终坚持这种不变的信念和不放过的决心，任何的纰漏在我们的监督和巡视下都会消声匿迹。

安全方面，在顺利完成工作任务的的情况下，搜集更丰富的安全知识，营造良好的学习氛围，希望公司在安全方面的投入应该在加大，确保公司更稳健的成长。

技能方面，积极参加公司组织的各项活动，积极参加培训学习，增长知识，丰富阅历，提高技能。

改善意见方面，一切从实际出发，无论是生产还是生活，只要有好的想法和建议，一定踊跃谏言。

出于家庭的负担，个人婚姻的紧迫，希望工资能够适当的增加，当然个人贡献会。

总之，在xx年的工作中，我会继续努力，认真学习树立正确的科学发展和人生观，弥补不足的同时争取更大的进步，明明白白做人，踏踏实实做事。努力提高文化素质和各种专业技能，为xx做出应有的贡献！

## **汽车修理厂年终安全工作总结 机修车间工作总结篇二**

20xx年，在站领导的正确领导下，在各部门的配合协作下，在全体检修职工的共同努力下，检修车间本着应修必修、修必修好的原则，实行计划检修，大力加强机电设备的维护与技术改造，全年计划性检修20多次，消缺242项，技术改造8项，圆满的完成了全年检修任务，为我站发电再创历史新高奠定了坚实的基础。

设备消缺，我们要求提前处理，尽早处理。设备检修，提倡“修旧利废”。要求检修人员在认真巡视外，要经常性的与各车间联系，了解设备运行情况，处理突发事件时，做到随叫随到。截止12月中旬，设备缺陷统计257条，除个别需停电或停水检修外，共计消除缺陷242条，消缺率94%。完成电气工作票62份，水机工作票48份，合格率100%。

维护周期表对调速器、蝶阀油压装置、空压机、水泵、行车等设备进行了多次维护；对全站二次接线端子、继电器进行了维护；对库存备用导瓦从新做了标记，并对其进行了清洗防锈处理；对车间各大铁门□35kv间安全通道进行了防锈处理；雨季来临前更换二车间10kv柱上开关绝缘油。

3、参与10kv锰厂线□10kv生活区线□10kv坝区线改造工程，并为其加工大量金具。

4、更换了二车间2#、3#发电机励磁空气开关，并对2#、3#发电机刷架位置进行了调整。

5、调整变压器、油开关油位共计13次。

6、吊芯检修了东坝间10kv防汛变压器以及防汛备用变压器。

7、调整了风机室风机控制柜位置。

8、抢修更换生活区生活用水穿越公路段总干管。

9、为二车间制作安装了方便小门。

10、冬季来临前，配合办公室对取暖用锅炉管路进行了维护。

11、制作并安装了变电所高压室、办公室3面铁门。

12、修旧利费方面，为一车间、二车间、变电所加工了4张值班桌，以及为教室加工黑板一面，为一车间加工货架两个。

为提高设备自动化运行水平，减轻劳动强度，在节约原材料的前提下，我们对耗能设备、带隐患设备进行技术改造，车间内部共提出合理化建议25条，被站采纳12条。

1、一车间2#机主轴密封改造。在xx年对2#机主轴密封改造的

基础上，今年初，对该密封装置进行了改进，增加了润滑水，运行至今，效果良好。

2、一车间3台机水导排水管路改造。将原3台机水导冷却水排至集水井管路改为既可排至集水井又可排至尾水渠。正常运行时水导冷却水排至尾水渠，集水井进水量大幅度减小，集水井排水改为自流，这样就大大的节约了厂用电，也减小了运行人员劳动强度。

3、参与了4#机调相可行性分析、准备及运行工作。4#机调相运行为提高石头河电力系统功率因数开辟了新的途径。

4、一车间3#调速器油泵控制回路改造。

5、一车间2#机旁屏各导轴承事故信号回路及故障信号回路分开。

6、一车间“石一变”线路开关位置、手车位置信号引至模拟返回屏。

7、一车间主变风机自动控制恢复以及增加第二组冷却风机。

8、一车间主变低压侧油开关二次插头改造。

9、二车间2#、3#机中导端盖改造，甩油环连接方式改造。

10、二车间3#发电机中性点加装自动投入接地装置。当3#发电机带厂用400伏母线运行时，该装置自动将3#发电机中性点接地，保证了220伏用电设备的工作电压。

年初，车间制定了详实可行的学习计划，每位职工也制定了个人学习计划及要达到的目标。对于参加检修时间短的同志，明确了师徒关系，工作时尽量安排师徒在一块工作，创造学习机会。经过不懈努力，4名水机人员通过电焊工技术鉴定并

取得电焊证，一名电气人员取得电工作业证。

检修工作继续实行“检修工作程序表”，要求各班组在检修开工前，必须组织学习相关知识，共同研讨检修方案，检修工作结束后，每位职工必须对检修工作都进行总结。全年共召开技术研讨会10次，集体学习19次，办技术问答12期，业务考核2次，每位职工业务学习笔记、思想政治笔记分别超过5000字。

为了使检修车间的各项工作制度化、规范化，车间在狠抓安全工作的同时，完善了车间“创佳评差”考核办法，继续实行“上班签到制”，基本消除了上下班迟到、早退现象。

在“安康杯”竞赛活动方面，车间共组织集体巡视2次，发现缺陷20余条。参加了1次站组织的安全签名活动。全年共计观看安全录象2次，学习事故教训2次。组织事故演练6次。召开摩托车驾驶员安全会议2次。

在“创佳评差”活动中，有5人次受到站奖分。

回顾过去，展望未来，检修人员的检修工艺在不断的提高，爱岗敬业的意识在不断增强。检修工作在取得成绩的同时，又能及时、客观的总结经验和教训，使我们的检修工作逐步走向专业化、正规化。为了更好的完成今后的工作，我们将戒骄戒躁、团结协作，在新的一年里共创辉煌。

## 汽车修理厂年终安全工作总结 机修车间工作总结篇三

本人xxx现在是x市xx服装有限公司的员工。自20xx年开始从事服装工作，期间不断地接触服装，对服装产生了浓厚的兴趣，于20xx年x服装厂的推荐，参加社会\*考试，全脱产就读x市x学校，在xx年获得服装设计中专毕业。

为了提升自己服装设计的水\*，于20xx年至20xx年任职x市xx制衣厂——运动服装设计□x市xx制衣厂是一间外资服装厂，成衣后发往欧洲各国销售。在工作中不断努力，对工艺要求比较熟悉，取得外资老板的信任，兼任版房主管，使我的设计与工艺相结合得到了很好的发挥，为日后工作打下良好基础。

x年至x年在x市xx制衣有限公司任设计总监，该公司主要经营自己运动品牌，批发到全国各地，有自己形象店，旗舰店。

统一着装成了企业文化之一□x年~20xx年本人在x市东之俊服装有限公司任服装设计，该公司主要经营专业制服，对于我来讲，制服设计又是另一个领域的挑战。制服主要讲求大方，得体，时尚，价格合理，充分展现穿着者身上优点，掩盖缺点。

20xx年至今本人在x市xx服装公司任设计总监，该公司主要经营出口时尚休闲服装。该公司经营范围较广泛，男女的\*装和童装都生产，公司主要负责设计，然后提供样衣由客人看款下单，这样要求设计团队知识专业面更广泛，由于是批量生产，在设计过程中必须要考虑到成本问题，为了达到客户要求有时候要更换价格较便宜的面料，和在工艺上更换更\*宜的做法，但又不能影响整体效果。

## 一、解决了裤子在大腿围处形成紧绷皱纹的问题

20xx年x月，我们公司承接了一批保安制服。客户要求注重形象，大方，要合体又要有一定的活动量，套码生产。但在试身的过程中，有个别人裤子出现大腿围处形成紧绷皱纹的现象，穿着后效果不理想。经过跟板房纸样师傅沟通，研究，发现出现此现象主要是穿着者的腿部肌肉比较发达。解决方法：在前/后幅纸型增加肋边的宽度，同时增加浪下持出部分。经过修改该批次订单顺利完成，领导一致好评。

## 二、解决女裙后腰下横褶皱的问题

20xx年x月，我们公司接了一批xx证券公司分公司的制服。由于是服务行业，客户要求大方得体，简洁中突出优雅。在试身的过程中，有个别人在裙的后腰围下起横皱纹；这个位置出现皱纹，是裙的后中心腰线使用过长而引起的。解决方法是：先将倒垂的那部分容量在后腰围下折叠出来，再以珠针固定，然后在裙身上折叠那部分在纸型上折叠删除。该批次订单完成后，客户非常满意，并把外地xx证券分公司制服也承接下来了。

## 三、女装棉衣帽边毛料技术改良

## 四、关于50d过胶风衣布产生化学作用沾色的问题

20xx年x月，我们公司接到一单外资公司的定单[]50d过胶风衣。在生产的过程中，车间发现了面料xd睐过胶布的底布（即有胶的那面）和面料的面接触后产生了化学作用，出现沾色现象，当时第一时间想到的更换面料，但换面料要x天时间，货期不允许，车间也没办法等这么久，整个生产计划打乱了。方法：要么就重新换面料，公司损失惨重，既然是胶出现问题，有什么方法可以另胶不直接跟颜色接触呢？最后决定用市场最薄，价钱不高的xt尼龙里布，按面料的数量一样载多一份，先把xd过胶的面料和xt里布一齐沿四周车一圈，做完后面料的手感和没有加xt面料的手感差不多，（因xt里布是很薄的）那就解决了在面料没有发生改变的基础上，又达到过胶不沾色，工厂也可以按计划完成，成本也只是增大x元。最后这批货我们公司能有营利的，而且顺利的准时出货。在交货的时候我们公司把这件事告诉了我们的客户，得到客户的高度评价和信任，从此也打下了我们公司与此客户长期合作的基础。

## 五、关于滑雪服切驳结构装饰性的技术改造

20xx年x月我们公司接到一张男童滑雪服订单，面料用春亚纺斜纹过白胶低透+复合摇粒布；里料是剪毛绒+洗水棉。关键是起到防风，防雪，保暖的功能。在当今社会，人们不单只要求实用，更要求时尚，美观，所以在前/后幅，袖子都要求在切驳的某些部位加风压胶，加强立体美感。

由于知道客户的用途，也深知道，凡是滑雪棉服切驳位置和缝线越多，崩裂的机会就越大。为了减少切驳位置又要保持效果不变的情况下，我组织设计人员和板房人员经过共同的研究，把整件衣服原来用风压胶的部分，改为厚板凸烫画，样衣出来后发现这个效果比风压胶的效果更加立件又节省了很多成本费用，工厂在工艺上也节省了时间，提高了生产效率，客户也同意了我们的更改方案，这一改动，在穿着上也大大降低了崩裂的机会，原风压胶每个是x元，而现在厚板凸烫画每个是□x元，每件衣服有十一个位置，加工费节省了每件x元，每件衣服成本节省x元，成本下降了x%□

1、根据工艺制单，资料内容包括

- (1) 板单款式图
- (2) 大货尺寸表
- (3) 批生产办意见
- (4) 大货布片
- (5) 印/绣花板
- (6) 辅料。

2、根据工艺单编制的生产进度表，并定期跟进生产进度，每两周更新一次，交品控部门了解进度以便安排中期/尾期验货和方便每周开分组会议向上司报告厂家的生产进度及工作进

度。

3、中期验货要检验：色办对色；查看半成品款式与批办有否不同；查看半成品主料、配料有否正确；查看半成品车缝手工；半成品局部量度尺寸。

4、尾期检验再次核对批办、色卡、量度尺寸，配料及资料核对准确，是否按包装要求包装。

5、检查结果如实写在验收报告上，并要求厂方确认及签名。

本人立足于服装界x年，能不断的钻研新技术，新工艺，新方法，培训专业人才，并在实际工作中解决技术问题；为所在的公司带来良好的效益。

## 汽车修理厂年终安全工作总结 机修车间工作总结篇四

### 1. 设备管理方面

1.1. 我们的人员每天对设备的维修作业进行记录，每周收集各班组设备巡查记录，及时全面掌握设备运行状态，做好备品备件工作，同时制定或安排相应的技改、维修和保养计划。如：炉内翻渣堵料管现象，在各领导的指导下，我们对料管进一步技术改造，成功解决了这一老大难问题，避免每个月都停炉打料管，造成不必要的停电，为生产节约了宝贵的时间。就炉盖长期电压高，易漏电打弧，影响了正常生产，也损坏了设备，我们根据电炉工况，在料管、导电铜管、烟道、电极导向装置、压放系统等做了有效的绝缘，现在电炉打弧现象明显减少。

2.2. 及时正确处理设备突发事件(重大设备故障)，部门协调，人员调度，组织抢修，同时分析原因，总结经验，目标是减少甚至消除因设备原因儿引起的电炉分闸现象。

## 2. 设备维修方面

2.1. 对设备出现故障能够快速的作出反应，认真分析故障，迅速排除故障，从没出现拖修的现象；对设备出现重大故障隐患与车间协商，安排停机时间组织大修；配合生产部门提出的各项以往累积的老毛病，老大难问题，一一落实整改到位，以满足工艺、生产、安全要求，提高设备的使用效益和安全性能。

2.2. 对一些维修设备无图纸的急缺零件，测量绘图或者提供样品，配合外协单位按质按时完成。

2.3. x年我们维修的项目有很多，小项目无数，大项目：如：1#、2#炉的几次炉盖坍塌，我们的人员在炉盖高温下抢修制作模板，经轮番上阵，每次都提早完工，为炉盖浇筑争取时间，使电炉正常送电生产。2#炉南面出铁口漏铁事故，造成两辆钢包车烧坏，被卡在轨道上，经全体机修人员无日无夜的奋战下，拉出了钢包车，修复了轨道，等一系列工作。

## 3. 各班组风采

今年三月，机修车间“合二为一”，有效的利用了人力资源，在厂长和主管厂长的直接领导下，有针对性的对全场设备做了测评，成立了七个精英班组。

3.1 上配料维修班：他们在默默的耕耘者我们的上配料系统，在这一年里，根据设备运转情况改进不合理之处，使我们的上配料系统顺畅的运转，；面临长期破损维护的加湿机，在领导的指导下，最终把要投入10万多的设备，改成了只投入2万多，而且生产效率比旧设备翻了一翻，人员的操作减少了一倍，实现了大跃进。

3.2 大窑维修班：他们精心的呵护着我们世纪青山的八条青龙，也就说我们说的4条回转窑和4条干燥窑，全年无大故障，

运转顺利，为电炉源源不断的提供炉料，无一差错。

3.3电炉维修班：他们每次在电炉大小检修都冲锋在前，无惧高温酷暑，炉盖绝缘更换、新料管安装、下料阀维修等工作他们是大功臣；平时配合炉前工作，电炉的正常生产，他们功不可没。

3.4液压气动班：他们每天在“奔波”，维护着我们的液压气动设备，电极升降缸的绝缘油管改接、抱闸维修、走油路，接气管。矿热炉、回转干燥窑、配料，全场都是他们的身影。

3.5焊工班：他们是一个焊接手法高超的团队，在1#、2#炉料管自身设备密封设计不足的情况下，又在高温、高空、高粉尘的条件下，完成了密封焊接任务及1#炉大面积的炉盖吊挂件的组对焊接；他们争分夺秒，每次都提前完成领导交予的大量焊接任务。

3.6综合班：他们兢兢业业，维护着立磨和布袋除尘，使煤粉能正常供应；在没有经验的情况下，很成功的地按照领导的思路完美的跟换了磨机磨套。

3.7电极壳班：他们默默的守候在28.5米，完成加糊工作，无论电极消耗如何，他们总能准确有序的完成工作。

#### 4. 学习提升

我们车间以“人”为本，以增强员工个人综合素质、及职业技能为本。这一年里，在领导们的精心安排下，给了我们车间员工很多的学习机会。如：安全技术培训，关于润滑的讲座，焊工、钳工培训，金牌班组长培训，电极自动升降的宣讲会等。这让我们对我们的生产工艺有了进一步的了解，为以后的维修能得心应手。

#### 5. 安全工作

回顾x年，我们厂相对其他同类型厂，发生的安全事故是较少的，我们秉承公司6s管理制度，积极开展工作，把安全放在第一位，在几个月的酷热条件下，我们及时预防中暑，也因此没有高温引起的事故。我们将钳工、焊工操作规程装贴在每个班组的休息室内，方便班组学习，预防事故。在安全生产上我们车间虽然取得了一些成绩，但我们会戒骄戒躁，继续把安全生产放在首位，真正做到“安全生产，预防为主，综合治理”。

总结全年，我们机修车间上下同心同德，在各方面都取得了一定的成绩，也得到了上级领导的充分肯定。我们会继续加倍努力，保障设备正常有序的运行，顺利生产。寒冷的冬季不会扑灭我们工作的热情，我们会继续发扬优点，弥补不足，不断总结，不断进步。把我们的车间建设成一只极具战斗力的队伍，为世纪青山的不断发展做贡献。

## **汽车修理厂年终安全工作总结 机修车间工作总结篇五**

各校长要牢固树立“以人为本，安全第一”的思想，把学生的安全教育和学校安全工作作为假期工作的重中之重来抓。要针对放假时间长、夏季气温高、汛期雨量大、各类安全事故多发等特点，精心组织，周密安排，确保各项防范措施落实到位，切实维护校园安全稳定。

各学校要在放假前进行一次全面、细致的安全大排查，确保不留隐患不留死角，彻底消除各类安全隐患。特别是对假期停止使用的实验室、微机室、食堂及其它贵重仪器设备等要切断电源、气源和水源等；对在高温天气下易燃易爆危险品、剧毒药品等要严加保管；对易发生安全事故特别是火灾事故的重点区域和场所要确保防范措施到位；对有破损、漏雨、地势低洼易进水的校舍、库房等立即进行维修加固，切实防范因洪涝等灾害给学校及师生带来的危害。

要在假前对全体师生集中进行一次全面系统的安全防范知识教育。各学校要针对暑期容易发生的安全事故特点，有针对性地对师生进行一次防溺水、防火、防食物中毒、防暴雨雷电、防交通事故、防暴力等方面的安全教育，普及预防各类气象和地质灾害的基本知识，切实增强师生的安全意识和自救自护能力。各学校要在放假前通过家长会、发放《给家长的一封信》等形式，提高家长的安全意识，督促家长切实履行好监护人职责，共同做好学生假期安全教育与防范工作。尤其是要教育学生不私自或结伴到江、河、湖泊、鱼塘等水域游泳和玩耍，教育学生在发生意外时不要盲目下水救助落水同伴，要尽可能向成年人求救，避免发生因盲目施救而导致更大伤亡。

为了做好学生的安全再教育工作，我们要求属下各校长要调动一宣传工具，将暑期安全宣传工作落到实处。

- 1、手机短信。发动全体班主任，将安全宣传内容利用手机短信发送到每一位家长手中。
- 2、固话拨打。针对部分家长没有留下手机号码的，要求各班班主任应采取直接拨打电话传达的方式进行宣传。
- 3、张贴宣传单。组织人员在辖区内的公共场所芦苇为醒目的地地方张贴宣传单。
- 4、公布值班电话。在手机短信、固话拨打、张贴宣传单活动等。

当中，向家长公布学校的值班电话，并提醒家长一旦发生什么问题，应及时地与班主任或者学校联系，及时上报、及时反馈。

各学校要加强暑假期间校园安全工作的管理，落实门卫管理制度，严格执行24小时值班和领导干部带班制度，明确值班

人员责任、完善值班记录等。值班人员要随时掌握学校动态，严禁闲散人员进入校园，严防不法分子骚扰滋事或伺机破坏，一旦发生重大安全事故和突发事件要迅速果断处置，并及时上报给当地干部和教育主管部门。

学生放假，安全工作我们是一刻不敢放松。在今后的工作中，我们将更加努力，确保学校、学生安全稳定！

## 汽车修理厂年终安全工作总结 机修车间工作总结篇六

机修车间刚刚组建就及时制定了车间的各项管理制度，并完善了安全工作标准体系，依照厂级文件的规定和要求，对车间制定的管理制度进行了认真梳理和进一步完善，制定了个车间管理制度。并在此基础上完成了车间的定岗工作，编制了各岗位《岗位职责》，明确了各岗位的工作要求和职责，健全了管理组织体系以及各项工作的管理规章制度。通过健全科学全面规范的管理制度，使车间的各项工作步入正轨，车间的综合管理水平明显提高。

车间在全新的组织架构下开展工作，对车间的安全教育、技能培训工作提出了更高要求。车间按照要求，制订了车间的年度安全培训计划，涵盖了车间安全操作、设备保养、消防知识、安全管理体系等方方面面的内容。并结合车间实际，按照车间计划，有组织、有步骤地开展了车间培训工作。

### 1、消防知识、安全生产培训

八月份，车间组织全体职工在厂区领导下进行了安全知识培训，整个培训过程轻松有序，培训内容通俗易懂。通过此次培训活动的开展，进一步增强了车间人员的安全生产意识和安全消防知识。消防宣传挂图的张贴悬挂工作是提高职工消防安全意识的重要手段，车间将安全消防宣传挂图贴在了车间最为醒目的地方。通过组织培训和挂图宣传的形式，使车

间职工牢固树立了“安全第一”的意识，为今后车间的安全管理工作打下了坚实的基础。

## 2、加强员工的技能培训

今年有新员工职工分配至车间工作，车间领导高度重视，采取了由班组长牵头，具体负责的方式，对新员工的工作业务技能、安全生产知识等进行实际岗位操作培训。在20xx年2月起至5月新员工试用期内，新员工对待工作积极负责，认真向学习上岗操作、维修技能，通过三个月的岗位实际操作，已经能胜任车间安排的岗位工作，得到了同事和上级领导的一致肯定和好评。

## 3、设备保养、维修知识培训

进行俩至三次的技能知识学习，班长带领本班人员进行培训，为车间接计划顺利完成各设备的检维修打下了坚实的基础。

## 4、标准化知识培训

为了跟上工厂安全生产标准化体系管理工作的进度，在车间领导的高度重视下，组织人员完成了车间安全标准化体系文件的建立工作。因此，车间各班组根据本班上班时间，组织本班员工在活动对安全标准化文件进行了深入学习，就有关安全生产理论知识及相关体系文件要求等，向全体职工做了深刻详细的讲解，并针对设备维护、保养、维修等方面围绕车间实际，对与车间操作息息相关的重要体系文件进行了认真的学习。

### (一) 检维修作业

1、更换空压机轴承、三滤(机滤、空滤、油滤)、机油、油表等，清洗换热器、检漏。

- 2、更换制氮机轴承、三滤(机滤、空滤、油滤)、机油、传送带，清洗换热器、检漏。
- 3、更换原料压缩机十字头、轴、活塞、缸套、密封组件、吸(排)气阀，清洗油箱、检漏。
- 4、更换冰机轴承、机油、阀盖、检漏、拆装作业。清洗检漏油换热器
- 5、更换膨胀机转子，检维修转子叶轮、喷嘴、滤网，冷箱内更换膨胀节、检漏。
- 7、锅炉检维修、拆装人孔、更换风机
- 8、循环水泵更换补水泵
- 9、更换生活水补水泵
- 10、更换装车泵密封器

## (二) 技改作业

- 1、灌区装车泵管线的改造优化作业
- 2、原料气管线改造
- 3、锅炉房氮气管线的铺设、焊接等
- 4、膨胀机氮气管线改造
- 5、bog压缩机进气管线的改造
- 6、协助工程队进行膨胀机的技改作业，拆除原有设备
- 7、协助工程队进行纯化器的技改作业，拆除原有设备

# 汽车修理厂年终安全工作总结 机修车间工作总结篇七

1. 今天工作不安全、明天生活不保障；
  2. 安全是一种责任、为己为家为他人；
  3. 父母望您遵章守纪、妻儿盼您毫发无损；
  4. 领导违章指挥等于犯罪、职工违章操作等于自杀；
  5. 上有老下有幼、出了事故不得了；
  6. 患者用流血换取教训、智者用教训避免流血；
  7. 宁可停工停产、绝不违章蛮干；
  8. 别用鲜血换教训、应借教训免血泪；
  9. 上班一走神、事故敲你门；
  10. 事故隐患不除、等于放虎归山；
  11. 安全网、挽留生命的网；
  12. 检查走马观花、事故遍地开花；
  13. 安全帽、挡住飞来的横祸 呵护宝贵生命；
  14. 安全规程高于上级命令；
  15. 安全带、牵挂着你的平安。
- 1、宁听职工骂几声，勿闻家属啼哭声。

- 2、无人故意出事故，事故出于无意中。
- 3、严是生命的呼唤，松是自杀的开端。
- 4、安全是无形的'节约，事故是有形的浪费。
- 5、简化作业痛快一阵子，酿成事故痛苦一辈子。
- 6、保证安全无诀窍，“两纪一化”最重要。
- 7、安全在管理，管理在干部。
- 8、堵不死违章的路，迈不开安全的步。
- 9、忽视安全抓生产是火中取栗，脱离安全求效率是水中捞月。
- 10、事故猛于虎，隐患是豺狼。
- 11、宁为安全操碎心，不让事故害人民。
- 12、一人把关一处安，众人把关稳如山。
- 13、臆测行车害处大，犹如盲人骑瞎马。
- 14、《人标》落实好，人身安全才能保。
- 15、班前预想班中防，事故苗头难漏网。
- 16、一点不差，差一点不行。
- 17、违章蛮干铸成终身遗憾，遵章守纪伴你一生平安。
- 18、治病要趁早，安全要抓小。
- 19、责任心是安全之魂，标准化是安全之本。

- 20、要想把好安全关，思想工作要领先。
- 21、上有老，下有小，出了事故不得了。
- 22、条条规章血写成，人人必须严执行。
- 23、马虎、迷糊、不在乎，早早晚晚出事故。
- 24、安全象只弓，不拉它就松；要想保安全，常把弓弦绷。
- 25、愚者以流血换取教训，智者以教训制止流血。
- 26、安全第一，预防为主。
- 27、责任重于泰山。
- 28、高高兴兴上班，平平安安回家。
- 29、安全在于心细，事故出自大意。
- 30、事故害人害己，安全利国利民。