

2023年停机大修工作总结 如何组织大修工作总结(优秀5篇)

总结是对前段社会实践活动进行全面回顾、检查的文种，这决定了总结有很强的客观性特征。什么样的总结才是有效的呢？下面是我给大家整理的总结范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

停机大修工作总结 如何组织大修工作总结篇一

首先是让学生从课本学习开始，从最基本的电路原理和元器件的认识，这个过程主要是从课堂教学开始，要让学生掌握最关键、最实用的原理、定律。教学中应针对维修“实用”原则将纯理论方面的内容进行修改，将深奥的知识转换为技能传授。例如讲洗衣机的维修，可弱化洗衣机的整个工作原理和流程，侧重其维修的检测步骤与方法。

其次就是要学习课外书籍资料的检修方法。课外书籍是对书本知识的一个补充，所以教师要引导学生多看课外书籍和报刊资料，学习他人的维修经验和方法，从而总结他人是如何去检查和查找故障、分析故障以及解决故障的。

二、让学生多动手实践，巩固理论知识，从而总结实践经验

首先是让学生由简到难循序渐进，激发学生的求知信心。可先让学生修理简单的机器小故障、解决机器小问题，教师如果一开始就让学生去修彩色电视机、电冰箱之类的，他会摸不着头脑的，这样会打击学生的积极性，失去修理兴趣。所以教师必须从简单到复杂引导学生。比如，可让学生先学会万用表的使用，掌握使用万用表测量电阻、电容、电感的方法及使用万用表判定二极管、三极管的好坏与极性，然后进行收音机、小型音箱功放控制模块的焊接、调试等小制作。学生每做一个项目都会有收获的感觉，待学生掌握了这些基

本的操作技能，实训热情也被调动起来以后，可向冰箱、空调、电视机方向加深难度，循序渐近，由浅入深，先易后难，这样就可以最大限度地调动激发学生的动手热情，获得较好的实践教学效果。

其次是创造机会，让学生多动手操作。本人在电子专业实践指导教学中，就是让学生多看多动手，结合学院的实际情况，组织学生在实训室、电子厂、维修部进行学习和实习，还面向全院师生无偿服务。比如学生用的手电筒、电吹风、教师的电风扇、电饭锅等小型家用电器收集起来，让学生动手修理，解决不了的疑难问题，再根据问题的关键给学生讲解如何去发现问题、分析问题、解决问题。我还让学生走乡串户进行上门免费服务，对于须更换的零配件，只收材料费，这样通过反复的检修，学生的感性认识和理性认识得到了提高。要总结成败，做好维修记录。学生在维修过程中肯定有成功也有失败，允许学生失败和错误，但是不能让学生犯低级错误和重复犯同样的错误。失败是成功之母，不管学生成功与失败，都要总结经验，作好维修记录。还有一部分学生怕脏，不愿动手，两手放在包里，站着看，像这样的学生能学会、学懂吗？作为修理工作不是像英语、语文看得懂、听得懂的，必须亲自动手操作练习，各种电器的故障原因是不相同的，零配件也是不相同的。

当然，作为修理工作，有的电器有机油、黄油等肯定会将手弄脏的，没关系呀，修理完后，洗了不就干净了吗？对于存在这一现象的学生，教师就要抓住现在的独生子女在家都是被父母惯着的没有参加什么劳动这一现实情况，耐心、细致地给这类学生讲道理，讲修理工作的重要性、动手操作的必要性，使学生养成多动手操作的好习惯。

三、通过本人多年的教学经验，为了能够迅速、准确、安全地检查和排除故障，使学生在检修过程中少走弯路，总结出了“六先六后”的基本检修原则，即先观察分析后动手、先外后内、先简后繁、先静后动，先电源后机器、先通病后其它。

1、先观察分析后动手。对一部分有故障的机器首先要进行全面观察，看清其故障现象，通过故障现象进行分析判断是首要的原则。了解故障现象应包括平时对机器的维护使用情况、机器病史和故障产生的情况及原因，以便作出正确的结论，好对症下药。

2、先简后繁。当某一电子设备发生故障时，其故障现象是较复杂的，因此我们在分析判断故障时，应先检修简单故障、容易测装、检修方便的地方，然后再检修复杂、疑难的故障。当检查故障的方法有多种时，应选择简单而有效的方法。

3、先外后内。在检查故障时，首先应充分利用设备外部各种可能利用的开关、键钮、插座等功能设施（收音机、录音机），把故障压缩到最小范围；然后再打开机器或机器的某一部分，到机内进一步检查，防止盲目动手而走弯路。

4、先静后动。当拿到一部带有故障的机器而且又不知道产生故障的原因时，应首先进行不加电的静态安全检查，当检查发现无异常现象时，即可进行加电检查，也称为动态检查。

5、先电源后机器。电源是机器的能量来源，如电源不正常，机器就不能正常工作，因此也就不能根据机器的故障现象正确地判断其故障范围，所以检修机器时，必须保证电源电压正常。如电源与机器同时出现故障，应首先把电源故障修复后才能检修机内故障。

6、先通病后其它。所谓通病是指同一类型的机器中，经常易出现故障的地方或元部件，如电位器、开关、插座接触不良等。不同类型的机器有不同类型的常见故障，所以平时的维修中，应注意坚持积累资料，总结有规律性的、适合自己特点的修理技能。

四、在修理过程中培养学生胆大心细、保证安全

停机大修工作总结 如何组织大修工作总结篇二

一、从思想上:过去的一年里从思想上严格要求自我,加强学习,能够完成领导交办的各项工作任务。在工作的过程中,我深深体会到加强自我学习,提高自身素质的重要性,一个是向书本学习和上网查找相关资料,不断充实自我,改善学习方法;二是向周围的同事学习,虚心求教;三是向实践学习,把所学的知识运用于实际工作中,在实践中校验所学知识,查找不足,提高自我。

二、从工作方式上:过去的主要工作就是抢修,整天忙忙碌碌,设备问题越来越多,不仅仅自我不简便还时常耽误生产。此刻在检修和保养同时逐步构成做台帐的习惯。设备检修后都有检修记录和检修台帐,对经常发生故障的设备进行检查,分析设备故障的主要原因,若是操作问题要求现场操作人员及时整改,对工艺要求上不适用的设备,与工艺人员、设备主管和保全小组成员讨论后进行改型试用,是其故障率大大降低。以513a小组氧化釜移料泵为例子,原先使用的是wihf80-65-160开式叶轮衬氟泵,现场共计有8台,检修的频率比较高。经过对多台故障的泵机检查总结后我们认为该泵在使用过程中打空泵的几率比较高,同时由于氧化釜内盘管抱箍掉落也经常造成泵机发生故障。此刻已安排对每台氧化釜的盘管抱箍进行改型更换并严格验收,同时要求该泵机输送过程中操作人员不得离开现场防止打空泵。并从设备堆场找到1台az80-65-160整理后进行试用效果很好,目前这8台泵机的检修的频次相当于之前的1xx不但降低了设备维修的费用还减低了工人的劳动强度。

三、大修工作和技术改造工作:在今年公司效益不好的情景下,本着修旧利废的原则,对大检修突出主要设备和关键设备重点维修,同时在对20xx年度大检修后出现的主要设备问题进行分析改善了检修的方式20xx年的大修工作比较成功。对工艺要求的技术改造优先利用设备堆场内闲置和老厂拆迁过来

的旧设备。并将停车小组不使用的部分设备调济使用。确保各项技改的设备需求。

1. 对设备管理比较粗糙，缺少细致的、连续的管理方法。
2. 对检修人员的管理比较松散。
3. 对设备的润滑保养做的还不全面。

停机大修工作总结 如何组织大修工作总结篇三

严格遵守办公室的各项规章制度，做到不迟到，不早退，时时处处以工作为先，大局为重，遇有紧急任务，加班加点，毫无怨言。尤其是在为领导起草讲话方面，经常通宵达旦，夜以继日，力求写出精品，尽最大努力体现出领导意图。工作中，始终以xxx员的标准严格要求自己，听从领导、服从分配，对于领导和办公室安排的每一份工作，不论大小，都高度重视，总是尽职尽责、认认真真地去完成，从不计较个人得失、打折扣、讲条件。经常自省自励，开展批评与自我批评，严格约束自己的一言一行、一举一动，树立起了办公室工作人员的良好形象。

能够坚定不移地坚持四项基本原则，认真贯彻执行党的路线、方针、政策，积极学习、认真实践xxx理论和“三个代表”重要思想，政治思想上积极进步，始终在大是大非面前保持清醒头脑，确保了自己在思想上、政治上、行动上与xxx中央和各级党委保持高度一致。改革创新意识强，积极积极干事创业，有强烈的革命事业心和服务意识，密切联系群众，努力实践全心全意为人民服务的宗旨。

积极参加办公室组织的各项集体活动，利用周一晚上学习的时间，全面系统地学习了xxx同志“三个代表”重要思想等理论文献，提高了自身政治素质，坚定了共产主义理想信念。同时，通过看录像、听录音，了解有关市场经济知识，掌握

了世贸组织的有关规则条文。同时，还通过深入基层调查研究等，拓宽了视野，丰富了知识，增强了驾驭文字工作的能力。注意利用业余时间搞好自我充电，重点学习了计算机知识，熟练地掌握了基本操作方法和操作技能，为实现办公自动化奠定了良好基础。工作中，时时处处以领导和老同志为榜样，不会的就学，不懂的就问，取人之长，补己之短，始终保持了谦虚谨慎勤奋好学的积极态度，综合能力显著提高。

今年以来，我国部分地区发生非典疫情，各级党委、政府高度重视，我县也进入了高度戒备状态，防非成为各项工作的重中之重、头等大事。作为直接为分管这项工作的领导服务的工作人员，始终处于战备状态，时刻准备着，保证领导随时用车随时出发。经常不分上下班，不分白天黑夜，奔波于各乡镇留验站、医院、村居、企事业单位防非第一线，有时一天十几个小时连轴转，都任劳任怨，保证了领导第一时间靠前指挥、现场办公，为抗击非典的全面胜利贡献了自己的一份力量。同时，按照领导的安排，认真做好各类文件、通知及领导讲话的起草、打印、校对工作；全方位为领导搞好服务，常请示、勤汇报，努力做好参谋助手，为整个办公室工作有条不紊的开展发挥了积极作用。同时，经常深入基层调查研究，撰写了大量的调研报告，为领导科学决策提供了可靠依据。

一、强化服务意识，增强责任感、压力感，提高工作效率和服务质量。

二、抽出时间，深入调查研究，努力掌握第一手资料，为更好地为领导服务打下坚实基础。

三、进一步加强业务学习。坚持谦虚谨慎，不骄不躁的工作作风，发扬团结他人、谦虚学习的精神，虚心向领导学习，向办公室同事学习，不断提高自身素养。

在未来的时间里，我一定再接再厉，甘为人梯，做好后勤工

作，让领导和其它员工踏踏实实安心心的奋斗在自己的岗位上。现在我的工作对我来说，我自己感到还是十分的满意的，所以我会继续在我的工作上努力下去，我坚信自己可以做好。当然很多的现实情况下，我有很多的事情要做。不过忙碌的生活也是很正常的，我坚信在以后的道路上，我会走的更好！

停机大修工作总结 如何组织大修工作总结篇四

针对我车间在维修过程中，多数设备及介质具有易燃、易爆、有毒、腐蚀性强，高温、高压操作，工艺条件复杂，若安全措施处理不到位，稍有不慎极易发生火灾、爆炸、人员伤亡等事故，我车间努力在保证安全生产的前提开展检维修工作。

一、机修、电气、仪表的日常工作

- 1、认真传达公司的各项规章制度及文件精神，做到全员学习，思想认识上与公司同步，心往一处想劲往一处使。
- 2、车间完善组织机构，明确岗位职责，增强在安全生产方面的管理与培训。
- 3、坚持车间早交接班会议制度，对公司早调度会的内容做到上传下达，及时安排，及时解决，做到大事不过天，小事不过班，提高全员责任心。
- 4、参与公司生产装置及储运罐区的各项技改工作。
- 5、对所属的动静设备实行隐患排查整改日报制度，对存在问题做到汇报有记录，整改有计划。
- 6、公司历次的安全环保隐患排查整改检查中，对存在问题落实到人，按期整改。

7、班组交接班要进行安全环保喊话，交接班日志突出安全环保内容。

8、根据国家有关法律法规和企业实际，制订全面细致切实可行的安全生产管理规章制度，如，《维修车间岗位职责》、《维修车间考核细则》、《维修车间安全检查制度》等。将这些制度、规程、责任制挂到各级岗位上，提醒岗位人员贯彻落实，以制度规范约束员工的思考和行为，以制度管人，使员工在日常工作中有章可循，有法可依，形成良好的工作氛围。

9、班组的培训教育，针对日常工作所遇到的实际问题进行分析教育，避免发生同样的问题。

10、票证管理，从严把关。厂区内进行各项用电维修作业，必须办理相关的安全作业证，并实行严格的票证管理制度。如“动火安全作业证”、“设备检修安全作业证”等，严格按照国家石油和化学工业局发布的《危化企业厂区作业安全规程》办事。实行专事专证、专人专证、专人签字确认、专人检查监护。

员工的侥幸心理。

二、__年主要工作

1、生产装置的年度检修及熔盐炉的技改工作。

2、消防报警系统的选型、安装、调试工作，为二期项目的建设积累经验。

3、二期项目电气、仪表的校对工作，以及电缆，照明等基础材料的统计工作。

4、公司erp管理系统的前期计划的工作。

- 5、泵房排风系统及有毒气体的在线监测仪表的安装。
- 6、沥青改制装置电气控制柜的制作，仪表dcs系统组态工作。
- 7、全年开具用电票416张，检维修作业票103张，加班共计小时，未发生一例安全事故。
- 8、修旧利旧25台，更换全厂节能灯，降低了生产用电成本。

三、__年工作的几点计划

- 1、在领导及各车间的配合下，团结全体成员继续完成公司交办的各项工作。
- 2、要求员工有严格、谨慎、认真的工作态度，严格执行岗位职责和操作规程，做好各项数据记录的统计和上报工作。
- 3、严格执行各项制度，专用设备由专人管理，专人维护和保养。要求全体员工人人爱惜工具及设备，严格控制易耗品的损耗率，做好安全、文明检修工作。
- 4、实行月度绩效考核与奖金挂钩，充分体现奖惩分明、多劳多得的原则，破除干好干坏一个样，干多干少一个样的消极态度，迫使员工提高自己的责任心。
- 5、切实抓好全体人员的安全教育和职业技能的培训，做到一专多能，为公司的下一步发展奠定专业技术基础，在下一步的工作中，制定员工定岗激励机制，让有能力的人有更多的收入，以提高员工主动学习的积极性和工作责任心。

停机大修工作总结 如何组织大修工作总结篇五

“我愿做一根的焊条，在焊接中熔化自己，溅出眩目的火花。”某电厂检修工某某如是说。35岁的他，已有16年的焊工资

历，是个名副其实的”老焊工”。凭着满腔热情，依靠勤学苦练，他在自己*凡的人生路上留下了一个个坚实的脚印：参加工作16年，获得先进个人称号近10次，其中标兵称号3次。1997年，他参加省电力公司第五期高级工技术培训班，成为全厂第一个具备高级工资格的员工。xx年，他拿到了省颁发的高级技能证书；。去年10月，在市”徐工杯”青工技术大比武中获三等奖；11月考取了焊工技师证书。经他处理过的焊口，一次透照成功率高达90%，焊缝抽检x光片中从来就见不到iii级片。三年一次的焊工换证考试，某某在苏州焊培中心的成绩始终是优秀的。

去年1月，1号机大修。某某担任#1炉8米炉内集中取样门改造工作。重新更换的16个一次、二次门，均为工作压力在16mpa左右的针型阀，共有不锈钢焊口24个。在设备西侧工作还行，东侧则因场地限制高仅有1.5米，无法正常站立工作，下面距地面40公分高的地方又有集水管等无法蹲在下面干。他只能侧着身，伸长手一点点的焊。由于集中取样装置于炉8米风口处，时值隆冬，数天大雪，气温降至-8℃。为了赶工期，某某只好戴着两副手套进行工作。去年“五一”期间，2号机小修，某某负责尾部烟道加固改造工作。这个地方处于#2炉空预器下轴承正下方，工作场所几乎封闭，空气不流通；粉尘大，切割、打磨、施焊……，每天工作结束钻出烟道，除了防护眼镜所在的部位满是灰尘，几乎叫人认不出来。

去年8月，3号炉“打炮”，24米省煤器东侧外墙受压变形呈扇面打开，大梁及楼梯严重弯曲变形，，原停炉一周抢修。检修部抽调各工种协同作战，某某主动报名参加突击队。现场情况十分复杂，冲击过后的铁皮、钢梁、保温材料悬空堆砌。无法轻易挪动，人员根本无法通过……某某和另外一名焊工一连干了3天3夜，用了6瓶氧气进行切割，用了15公斤的焊条进行补焊改造。要知道一个正常的工作日，一个焊工除了中午吃饭和上厕所时间，按工艺要求焊完5公斤的焊条几乎

是不可能的。

作为一个技术过硬的员工，某某具备电力行业全能焊工的所有技能，这和他*时的苦练是分不开的。新机组的上马，多次的技术外援使他深感提高自身技术的必要性，在班组领导的支持下，他找来各种型号不同，材质不同的管、板，进行各种位置的对焊。他还专门设计了一个练习手工氩弧焊的架子——5根长约20公分大小不一的管子组成一个活动正方形。边角4根管子距离中心管仅有3公分。手握焊把在中间转动还不能擦伤周围部件。经过一个月的苦练，某某完全掌握了这种氩弧焊技师考核必备手段。

在带动和帮助全班同志共同提高技术水*的基础上，某某又开始了新的追求——16mn仰板对接、管板仰位双氩焊接、45度管管对接等技师考试科目成了日常练习的重点，正是凭着这几招，在去年市团委组织的青工大比武中荣获三等奖。现在他又开始严格要求自己减少正常工作时间，提高劳动效率了。

掌握了一定的技能后，某某依然学无止境，今年他自费数百元买了《国家职业技师资格技能教程》、《热处理工艺》、《焊接与金相结构》、《焊机的保养与维护》等专业理论书籍，开始自学。公司工程技术人员大多成了他讨教的对象，至于*时和同事间因某个技术问题而争论得面红耳赤则是家常便饭，世界上怕就怕认真二字，靠着认认真真、踏踏实实，去年11月，他又获得了作为工人所能得到的最高资格认证——一技师。