

# 最新综采队检修工工作总结 检修工作总结 (模板9篇)

总结是写给人看的，条理不清，人们就看不下去，即使看了也不知其所以然，这样就达不到总结的目的。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的总结吗？下面是我给大家整理的总结范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

## 综采队检修工工作总结 检修工作总结篇一

xx年即将结束，一年来检修车间在公司各级领导的关心、支持下，兄弟单位的密切配合下，积极进取、团结拼搏，克服了人员少、工作量大、主体车间设备老化等问题，圆满完成公司下达的各项工作任务；有力的保障了公司生产的安全平稳运行。

### 1、大修工作：

(3)、六月份完成3#罗茨风机的大修工作。

### 2、维修工作：

(1)、完成电解车间、铸造车间道轨月检工作；

(3)、更换铝母88组；

(4)、完成八台空压机日常检修、维护与保养工作；

(5)、完成除尘系统的检修与巡视工作；

(6)、完成1528根铝导杆、52根铝母轴、210块铝母轴链板、50节出铝管、150个多功能行车打壳锤头、1820件设备配

件等加工工作。

3、外围工作：元月份车间落实合理化建议，制作并安装电解车间东墙外部大母线封闭房40米；二月份自主设计并加工阴极炭块80块，确保电解槽大修工作顺利开展；三月份对二车间248#~253#槽上部错位的道轨承重梁及道轨进行校正处理，有效保证行车安全高效运行；四月份利用搁置旧管子加班加点架设铝庄鱼塘110多米生产水路系统，有力保证生产正常运行；五月份组织人员加班加点安装组装车间2套中频炉，达到一次性顺利投产；六月份，组织人员安装水、气流量计39块，便于公司计量工作真实有效，节能降耗工作顺利开展；七月份利用现有资源制作电解质专用下料斗12个，避免金属料斗下料困难问题；八月份制作停电预案所需物资，电解质箱子20个，电解质大勺50把；九月份落实合理化建议，拆除并安装原料库房顶落水槽190米；十月份利用废旧减速机制作原料翻包机，效果十分明显；十一月份充分利用闲置及加班时间制作电解槽打壳气缸密闭装置248节；架装固废处理厂供水管道250米。

4、节能降耗、技术创新：检修车间在节能降耗方面，把能耗高的空压站和净化站分列开来形成班对班、组对组、月对月、年对年进行对比，以最低的标准要求每一位员工，提倡“节约光荣，浪费可耻”的宣言，把能耗有效地控制。十月份是检修车间崭新的一天，电耗明显得到改善。我们以此为参照，继续开展降能耗工作。在创新方面，自主研发了氧化铝翻包机、母线加工机、自制铸造开口包、烤包器等。

成绩是劳动付出的产物，以上成绩是检修车间全体员工努力的结果；成绩属于过去，我们不要以一时的成功来炫耀今后的工作，失败仍然存在，缺点仍然存在，只有在今后的工作中努力拼搏，才能消除缺陷，完善自我。

二、安全管理工作：

1、全年安全生产指标完成情况：

## 2、全年安全生产管理主要工作：

(1)、车间本着安全工作先于一切、高于一切、重于一切的位置，重新建立修订了车间安全管理制度，坚持强化、提高员工安全意识，在员工中树立“生命至高无上，生产安全第一”的思想。年初，车间组织职工签订了安全目标责任书，重新讨论、修改了各岗位安全操作规程。编制了岗位“手指口述工作法”内容。同时车间根据内部的安全生产现状，自行开展了反习惯性违章专项治理活动，制定出车间反违章措施，有力的扭转了车间安全管理的被的局面。

(2)、根据公司统一安排，认真组织学习“四项制度”，结合安全月活动主题，以板报、晨会、班前班后会、安全活动日等，实施了多种形式的宣传教育活动。坚持每日晨会的召开，每周一次的安全卫生检查工作和每月的安全例会，积极参加了公司组织的安全演讲比赛。同时，参加不少于每月3次班组组织的安全包保会议，要求班组在安全日活动中，多结合公司实际案例进行认真研讨和反思，从而达到全面掌握、全面了解、全面执行、全面提高的安全宣传目的。

(3)、车间安全管理还需继续加强。本年度发生习惯性违章多次，发生一起严重违章现象，在电解二车间处理道轨水泥梁移位时，竟有两位员工在道轨上打闹，并且安全带还未系，反应出工作负责人对于安全监护工作不重视，安全思想麻痹，没有严格执行高空作业票管理规定，同时也暴漏出车间在执行工作票制度中要求不严、管理不细、监察不到位等问题，造成检修个别员工的责任意识、安全意识薄弱现象；车间在安全管理方面还存在漏洞。这一点车间有不可推卸的责任，也是车间日后管理的重中之重。

(4)、加强现场管理及安全隐患排查工作。让员工树立“隐患可控，事故可防”的思想观念。任何事故都是有苗头、有征兆的，都要经过萌芽、发展到发生这样一个过程。“海恩法则”指出：“每一起严重事故的背后，必然有29次轻微事故

和300起未遂先兆以及1000起隐患”。如果我们能够高度重视，超前预防，管理前移，重心下移，在源头上下功夫，及时发现各种苗头和征兆，及时处理各类隐患，任何事故都是可以预防的。因此，车间加大现场安全检查和隐患治理工作。车间每月组织管理人员对设备、现场、安全进行综合检查4次，特种设备、行车、焊机的专项检查各4次；全年综合检查44次，专项检查40次，季节性检查4次；全年共查设备隐患28项，现场管理缺陷228项，均已得到及时整改，避免了重特大事故的发生，无形为公司带来了效益。查违章违纪92人次。在每次检查中都做到横向到边、纵向到底不留死角的系统的安全检查，绝不流于形势，敢抓敢管，查违章、找隐患、早消除。决不为公司添麻烦，确保检修一方平安。

(5)、检修车间全年按时、按质、按量共整改了上级下发的隐患36项，100%得到整改，并进行了复查，及时反馈到安环部。还制定了考核办法。

(6)“5s”现场管理方面，结合“5s”内容要求，检修车间发生彻底的改变。检修工作平台下、车间二级库、机加工、空压站、净化站、及广场前的不用或暂时不用的钢材、设备等给予整顿、归库上交，对车间的定置摆放区域重新刷新。

(7)、双基建设是确保安全工作的坚实后盾，是夯实安全生产的基础，车间有针对性的加强对高空作业的现场安全管理；对氧气、乙炔储存、运输、使用检查；做好百日安全隐患排查治理的总结；组织对车间各工种安全知识培训，加强5s现场管理，完善车间双基建设内资，并做好双基的考核与总结。

### 三、xx年工作部署：

1、检修车间继续围绕优质、高效的服务宗旨，确保全年无一起事故发生；确保设备安全高效运行；确保净化供料系统畅通；确保空压供风系统无阻；确保母线压降降到最低；确保加工件按时、优质完成。

2、通过内部市场化深入开展加强思想引导，增强执行意识，树立模范先进学习，开展批评与自我批评，不断提高自己，密切关注职工思想动向；真正做到自觉接受任务不讲条件，不找借口。

3、加强业务技能培训，通过召开座谈会、专题会，持续做好传帮带教工作，杜绝返工现象，使功效达到高效能，高质量。

4、加强员工与员工，班组与班组，车间与车间的沟通，有效的提高执行力。

5、加强执行力的落实，认真制定方案，明确责任，控制时效定时或不定时到工作现场，查看工作进度及工作质量。好的方面经验及时进行总结、推广，不好的方面及时进行更正改进。

6、为了体现出“多劳多得、能者多得”的分配原则，打破原先同岗同酬的模式，利用内部市场化的经济杠杆，来调动职工的工作积极性，把职工作为一种资源，通过内部市场化运作，对全体员工劳动力进行优势整合，让管理流程科学化，从而达到规范队伍建设。

xx年是我们公司在疲软的市场竞争下寻求发展壮大的一年，挑战与机遇并存。新形势下，我们肩上的担子还会增加，我们要同舟共济，与企业共命运，少想外界怎样差，多想自己如何做！在新的一年里即将开始之际，我们将发扬优点、再接再厉、克服不足、勇闯难关。虚心学习其他车间的先进经验，在xx年的工作中再创辉煌。

## **综采队检修工工作总结 检修工作总结篇二**

早在五月初，青岛项目部领导班子就已经安排各专业对于这次检修的相关培训，检修能否安全、顺利的进行，员工的经验、技能水平起到了相当大的作用，这次检修是炼油厂开工

以来首次检修，所以公司领导及上下全体员工不敢有丝毫的放松，为员工供给专门的培训场所，总部对我们更是全力支持，特意为项目部配备了投影仪等培训器材。按照青岛炼化国际性先进企业管理理念，我们在遵守青岛炼化及行业规则的前提下不断探取学习，确保基层管理方法科学行之有效，力求专业技能知识日臻成熟、用之可取。项目部组织机电仪三个专业利用业余时间，分层次、有重点地确定培训资料，为了使培训工作更具针对性，取得实实在在的效果，领导针对不同层次、不同岗位、不同工种的人员，科学制定培训资料，坚持共性资料与个性资料相结合，做到资料明确，有的放矢。班组根据实际工作资料进行岗位安全操作规程、安全知识、重点危险源的培训。检修正是开始前又针对本次检修做了系统的方案交底等工作。

河北凯森为了全面、高质、高效完成检修任务，公司从总部抽调了很多精干力量来充实我们青岛项目部，长岭机电、津滨公司纷纷派出精英干将前来青岛项目部支援我们这次检修，他们深入到各个检修队伍，成为此次大检修的一支骨干力量。我们还成立了检修宣传组，配合青岛炼化检修专刊，广播播报，电视新闻，扎实做好宣传发动工作，促进员工思想观念转变和工作方法创新，在广大职工中牢固树立起“一切为了大检修，一切服务大检修，一切服从大检修，一切保证大检修”的思想。

在检修过程中，大家在王宁副总经理的领导下始终秉持“一家人、一条心、一个目标”的理念，彻底转变观念、共同协作。他们服从大局，理解项目部的统一指挥。任务划分上突出党员干部的模范带头作用，重大项目有干部牵头、难点工程有党员争先，党员干部始终站在检修的最前沿，做好职工群众的主心骨。各单位充分发扬干部带头，党员争先的先锋模范作用，冲锋在前，哪里有需要，哪里就有他们的身影，团结拼搏、艰苦奋斗。

凯森成立了“党员突击队”、“青年突击队”，在检修中以

积极进取的精神、科学严谨的态度，以实际行动践行“异常能吃苦、异常能战斗、异常能奉献、异常能学习、异常能创造”的检修楷模。

正值酷暑，对每个参检人员来说，既是考验，也是意志的磨练。他们在一个个急、难、险、重的任务面前冲在前，在一个个脏活、累活面前冲在前，应对一道道难题，他们攻坚啃硬跑在前。在一个月时间里参加检修的全体员工日夜奋战在大检修现场，发扬不怕累、不怕苦，敢打敢拼的精神，为本次大检修的顺利完成付出了汗水和心血。

青岛炼化本次检修以常减压单元为重点，富气压缩机的改造更是重中之重。气压机汽轮机整体返厂涉及到的吊装、拆除房顶等项目副总经理王宁亲自到检修一线指导工作，随时协调处理现场遇到的问题。仪表专业的检修项目向来要求精益求精，更换玻璃板液位计双法兰的工作更是需要我们总部调任的管工师傅配合。总部的管工师傅不畏炎热的天气，奋战在检修现场，为了抢进度，他们放弃了午休，加班加点没有怨言。常减压沙堆电缆的清理，电气专业全员参与。连续奋战15小时，及时清理出100余根电缆。机械专业的技措项目22台热油泵密封改造，由于配件到的晚，为了不耽误检修进度，大家齐心协力更是在4天里完成了所有机泵改造任务。

53米的焦炭塔上，相当于19层楼高度的作业区，大家每一天要带着工具爬上爬下最少4次。顶盖机、底盖机、除焦头、风动马达、水马达等，个个都是“大块头”。检修开始，焦化电梯已停用，倒链、铜棒、大锤、几十斤的工具靠大家肩背手提。常减压装置p101的电机更换更是重大挑战，电机的总重量近10吨，体积大，现场环境又很狭窄。又是大家克服一切困难，凭借丰富的经验及过硬的技术，合理使用工器具辅助，与叉车配合，将力量与智慧完美结合，圆满完成任务。

为了更好的督促项目部检修工作进行，公司总经理左炯明赶赴青岛炼化大修现场，亲切慰问了奋战在检修一线的公司

司员工。副总经理王宁更是检修开始就来到项目部指挥检修工作，每一天忙碌在检修一线，抓质量、促进度、重安全、保工期。在检修现场，左总经理详细询问检修员工的工作和生活情景以及工作中遇到的困难，真挚地感激他们为公司的发展做出辛勤的努力。左总经理对此次检修提出要求：一是检修时间紧、任务重，项目部要坚持以人为本，合理安排作业和休息时间，确保检修人员良好的工作状态。二是在确保检修安全的同时，保证检修任务的质量和工期，以安全、优质和高效完成本此检修任务。三是期望全体将士克服困难，坚持“诚信服务，追求卓越”的理念，进一步提高检修工艺和检修标准，创立专业化公司检修样板工程。四是坚持“精细管理，与客户共同成长”经营理念，积极向业主提出相关设备改造提议。所有参战的大修将士表示，必须会全力以赴，按照大修项目部的安排做好各项工作，不辜负公司领导的期望，保证完成任务。

在检修接近尾声之际，项目部积极配合中石化总部对本次检修工作的检查工作。左总在会议中承诺，凯森将加大设备治理力度，提高检修维护质量，确保机组检修创全优。工作中，我们广大干部员工进一步转变观念，按照公司“争先创优”的要求，注重等级检修过程安全、质量、工期管理与控制，主动替业主研究问题，结合青岛炼化设备实际情景，在确保实现机组长周期安全稳定运行的基础上，实现主要经济指标达优，实现真正意义上的创全优目标。管理上，我们将加强沟通协作，建立和谐双赢的运检关系。一向以来，项目部加强与青炼化沟通协调，进一步理顺运检工作关系。积极参加青岛炼化组织的检修协调会议，本着增进理解、互相支持、和谐双赢、共谋发展的原则，就设备消缺维护、等级检修管理、礼貌检修治理等工作进行了广泛交流和探讨，针对生产工作中的实际问题达成了共识。及时沟通工作情景，协调解决安全检修工作中的实际问题。经过加强彼此工作沟通和协调，进一步理顺了工作关系，为共同维护好生产设备，实现青岛炼化的和谐发展奠定了基础。



上善若水，天道酬勤，凯森人辛勤的付出见到显著的成效。大家共同努力下，克服各种不利因素，进取沟通协调，合理组织施工，历时一个月，提前5天完成常减压单元、储运单元机电仪共计17512项检修任务。本次检修消除设备故障隐患，保证设备运转率，确保机组在未来4年安全稳定运行。为装置长周期安全生产供给有效保障。

时光总在悄然流逝，凯森人虽不能轰轰烈烈，但只要点点滴滴、事事处处的严于律己、遵章守纪，分分秒秒、年年月月的尽忠职守，小草虽小，一样能铺成辽阔无垠的大草原，所以大家身为这个优秀团队的一员感到发自内心的自豪。春光无限好，正当耕耘时，在河北凯森这个大团体里，在美丽的青岛海滨播种着完美的活力与梦想，牢记使命，始终坚持“炼化满意是检验我们各项检修服务的唯一标准”，创造凯森更加完美的明天。

## 综采队检修工工作总结 检修工作总结篇三

### 1、保质保量完成各项自检项目。

从八月底开始我们就召开以班组长和检修工为主的检修诸葛亮会，广泛听取大家对隐患提出的整改建议。而后我们仔细排查，及早制定措施与方案。在本次大检修中，我们依照计划不折不扣地执行，使设备处在较为良好的状态，共计完成大小项目7项。此外，我们又结合公司总的检修进度，完成了计划外的几项，如不打料的1#石灰乳泵拆检（叶轮堵塞，已清理），恢复3#石灰乳泵（已备用），清理回转筛，对钢棒、旋流器沉沙嘴的磨损情况进行了测量摸底，皮带输送系统的清理、护皮更换等工作量大，难度大的项目，为下一步的安全与文明生产奠定了良好的基础。

### 2、后期人员安排较为细致周密。

人是检修第一要素。检修前期，我们就着重对检修工和岗位

工进行较为科学合理的安排，根据检修内容配备合适的人员负责该项目。尽量做到“人尽其才，物尽其用”。同时启动了激励机制，工勤人员将加班餐送到检修岗位上来，让大家有充沛的精力投入的大修工作中去。又为大检修提供了后勤保障，也充分调动了员工的积极性。尤其是岗位工与检修工的配合上很默契也很融洽，整个检修项目是在一种团结友爱，彼此体贴，互谅互信的良好气氛进行并结束的。

### 3、配合信阳安装公司完成了磨机背板的加固工作。

停车伊始，车间即安排用潜水泵1#棒磨机内残存的矿浆抽了出去，并在磨内接好了照明灯、轴流风机等且固定好。9月7日下午，信安公司电焊工到达现场，车间安排专人陪同进入磨内清理背板间隙内的矿浆并擦干方便其补焊。期间，翻磨两次。22：20棒磨机内前后背板的五道间隙终于完成了加固工作。车间同时完成了对棒磨机内钢棒的磨损程度进行了实测□i组为71mm□ii组为85mm□

### 4、检修与现场清理同步进行。

检修现场给人的第一印象一般是“脏、乱、差”，尤其是原料车间，前期生产被动造成的事故痕迹仍未完全消除。对此，车间高度重视，按照车间内区域卫生划分及包机设备责任人的划分，督促人员提前参与，穿插清理。做到人走场地清。

5、检修期间安全措施贯彻到位，职工劳动保护意识增强，安全员现场监护，不安全不检修。整个检修我车间未发生一起安全事故。

### 6、检修设备、资料整理保存。

1、检修项目的安全措施审批滞后，虽然也是在检修开始前完成了检修安全措施审批、学习，但毕竟是安检科一再督促下完成的。

## 2、前期人员的检修工作有些松散。

9月6号，全公司的大检修正式拉开序幕，我车间也不例外。针对球磨机主电机轴瓦温度升幅较大的问题，我车间积极联系设备部门要求厂家到场参与会诊处理。结果，由于厂家人员迟迟不到，加之预定的36h检修时间，我方拿不定主意究竟如何处理为妥，如此，反复拆装轴瓦数次。虽然第一日的检修加班到晚上十点多，期间检修人员有空闲的时间等待下一步指令，最终“没出活儿”！直接导致第二日的检修人员、时间紧张，回转筛等没能彻底清检。

## 3、检修所需的材料、配件未准备齐全。

中间泵、矿浆泵机封数量不足，加上时间紧张未安排更换；棒磨机出料端筛网磨损较甚，备用筛网没有库存，只好临时处理了；另外，重要设备旋流器的配件沉沙嘴没有配件，我们只能拆下检查后重新装上搭配使用。

## 4、个别人的集体观念不强，检修工作中拖沓松散。

每月一次的例行停车检修，意义比较重大，尽管我们在停车前做了动员强调，但还是有人在检修期间休假。整体上大家都能发扬吃苦耐劳的精神，但个别人在检修工作中不够严谨，不够紧迫，东游西晃，也有部分人消极怠工，你推一下动一下，你不推他就爬下。虽然没有影响整个检修进度，但是给人的感觉却不好。

七分准备，三分检修。针对以上不足，我们将召开班组长级检修工作总结会，对存在问题的个人提出批评，对表现优异的同志给予一定的表扬和经济奖励，力争在下一次的检修工作中做的更圆满。

## 综采队检修工工作总结 检修工作总结篇四

变电检修工区全体上下紧紧围绕创建“一强三优”现代化全公司这一中心，牢固树立“安全第一”的基本方针和“保人身、保电网、保设备”的原则，狠抓安全生产的超前管理和超前防范，在电网运行设备大幅度增加和技改任务繁重的情况下，安全顺利地完成了春检、秋检、迎峰度夏、奥运保电、新站验收、迎峰度冬等任务，安全生产继续保持了良好稳定的发展形势。全年未发生人员轻伤及以上事故，未发生设备严重损坏事故，完成安全生产百日个数3个；结合“强化责任精益管理”和“人人讲诚信”主题教育活动，总结经验查找差距，更好的开展2009年的工作，特对2008年变电检修工区的安全生产工作进行总结。

1、坚持安全生产“两手抓”的工作方针。变电检修工区安全生产坚持“两手抓”的工作方针，即一手抓安全教育培训，一手抓现场安全生产。

“干什么学什么，缺什么补什么”，结合变电检修工区实际，全年在工区范围内组织了二次安全知识教育和一次消防知识教育。外派参加集团公司和国网公司安全培训班2人次。按照年初制订的安全培训计划，每月组织了一次安全培训；冬训期间完成了《电业安全工作规程》复习与考试；对工区新进人员进行了班组、车间安全教育，结合现场开展了触电急救和387号文的学习，组织学习集团公司标准化作业指导书实施规定和查禁违章手册以及现场风险辨识手册的学习等。根据现场检修情况和用人实际，对外来人员进行了集中培训，使其对现场的规章制度进行了了解。在冬训期间首先班组和车间分别自行组织本部门的安规考试，冬训结束前全体人员又一起参加由公司统一组织的安规考试，参加人员全部达到优秀；工区有两人参加集团公司安规调考，全部及格；秋检工作开始之前，车间和班组都进行安规考试，进一步的加强的工作人员对各项安全规章制度的掌握，确保安全。

严格执行管理人员到位制度和到位监督卡制度，督促执行有关规章制度及防止高空坠落、人身触电事故的安全措施要求，认真编制检修三大措施、严格到位监督管理，严查各种作业性违章、指挥性违章行为，坚持工作负责人专职监护制度，严格执行一票两卡制度，严禁无票作业、严禁任意扩大工作范围，严格执行现场安全风险分析和开工会收工会制度，工作前认真进行安全风险分析，确定危险点和“虎口”部位，加强专责监护人制度，制定、落实防范措施，把施工风险降到最低，严把开工关、中间间断关和收工关，努力实现安全生产“可控、在控、能控”。现场文明生产显著改善，现场执行现场管理定置化和检修过程标准化，一次、二次检修都根据现场设置了符合实际的现场定置管理板，使现场工器具的摆放井然有序，做到了“人走物料场地清”，看板管理使工作人员进入场地就对现场工作情况做到“四清楚”。

2、认真落实安全责任制，完善安全基础管理。年初，在公司与工区负责人签订了安全生产责任状的基础上，变电检修工区层层签订了有硬指标、操作性强的“安全生产责任状”，将安全责任逐级分解，落实到了班组、个人。今年以来，工区安全生产工作任务相比去年面广量大，为了继续保持良好的安全形势，完成我们的安全生产目标，真正把安全措施落实到位，我们针对本部门实际情况重新制定了安全生产措施，各班组纷纷将公司安全生产目标分解落实到本班组，制定了实现安全生产目标的具体措施，制定了工区各岗位人员的安全职责。

完善了工区特种人员档案，使特种作业人员的培训纳入公司日常培训计划，及时地联系东营市技术监督局，对高空作业车操作人员进行培训并考试，取得正规操作证；对车间航吊进行了年审，消除起重设备带来的隐患；进一步的加强了安全工器具的管理，定期对各班组急救药箱的药品进行了补充和更换；更换现场人员的安全帽，并实行实名佩戴，现场使用的临时工的安全帽也全部更新，使其使用符合现场安全要求的安全帽；按照安全管理工作指南对班组安全活动内容进

行规定，班组安全活动作为宣传安全，加强教育的主阵地，全年工区各班组基本照工区的要求完成了安全活动任务，取得了很好的效果。

3、进一步深入开展“百问百查”工作。根据集团公司2008年百问百查内容制定出符合变电检修工区实际的问查内容，把问查工作纳入日常生产工作中去，使百问百查工作常态运行，成为变电检修工区的日常安全管理工作。结合现场检修工作，深入开展查缺陷消除缺陷工作，停电设备一般缺陷消除率100%，全年缺陷消除率达到95%以上，确保了设备的安全运行。加强设备缺陷管理，严格执行“设备缺陷管理制度”有关规定，实行了缺陷闭环管理，做到缺陷管理有记录、有汇报、有总结、有考核，对紧急、重大缺陷及时组织人力、物力进行了消除，对一般性缺陷进行跟踪测试、监督，并结合季节性检修工作进行了处理。

4、认真开展创建无违章车间和反违章管理年活动。年初就制订出变电检修工区反违章管理年活动实施方案，进行广泛发动宣传，组织干部、职工进一步学习了上级有关领导关于安全生产工作的重要指示，从讲政治、保稳定、促发展的高度提高全员对安全生产工作重要性的认识水平；进一步学习了集团公司颁发的“安全生产奖惩规定”和“反违章管理办法”，使干部、职工在思想上形成对反违章工作重要性、艰巨性的深刻认识，在思想深处形成巨大的处罚压力。加深对“可控、在控、能控”观念的认识：安全生产要在控，首先必须可控，而可控是靠艰苦细致的工作来保证的；首先人员要可控、设备要可控、工作措施要可控、能够预防的一切外力破坏要可控。通过以上学习、教育，在职工中掀起了学规程、找差距、比安全的活动热潮，全体职工以积极的热情、认真的态度投入到“反违章管理年”活动中。

认真组织、开展好创建“无违章企业”和“隐患治理”活动，制定工作要求和分阶段实施计划，组织职工学习上级下发的有关文件，重点学习评比办法和“无违章”企业标准，制定

出变电检修创建无违章车间工作标准和各班组创建无违章班组标准，做到标准清楚、目的明白、分工细致、责任明确。组织各班组、各专业严格按照评比办法、标准认真检查，在制度建设与执行、资料建设与完善、现场检查与考核以及设备改造与维护等方面查找工作中存在的问题和薄弱环节，制定整改计划，积极开展整改工作。各类违章现象得到有效的遏制，现场工作秩序逐步规范，基本达到了创建无违章车间标准的各项要求。

5、“隐患治理”专项行动和“回头看”活动取得实效。结合秋检开展的安全隐患治理专项行动和安全回头看活动，检修工区结合实际制定有效的实施计划和措施，在工区范围内广泛发动宣传，每个班组做到每日工作回报制度，对检修现场发现的问题和违章进行汇总，能及时处理的及时处理，无法及时处理的制定措施，共发现一般缺陷27条，重大缺陷12条，都全部消除；根据公司有关要求对各站低压电缆和变压器套管进行了普查和检测，确保设备安全运行。搜集和整理变电检修工区以前发生的一类障碍及以上事故和涉及检修现场的国网范围内的事故进行学习，按照“四不放过”进行学习，对全体职工起到了警示和防微杜渐的作用，各专业结合实际制定详细的防范措施，事故“回头看”活动的开展，给第四季度现场检修工作的安全完成奠定了基础，“他人亡羊我补牢，他人补牢我筑墙”，真正的做到了安全关口的前移。

6、季节性检查和设备特巡，确保设备安全。按照公司有关要求开展季节性安全大检查，制定工区检查计划和整改措施，从宣传发动，到设备检查以及缺陷消除，变电检修工区领导都亲自过问和参与，从而各个专业也高度重视，发现缺陷及时进行消除，春季安全大检查共出问题50项，全部消除，消除率100%，冬季安全大检查查出缺陷45条，各班组根据情况制定出了详细的整改计划。雷雨来临和夏季用电用电负荷高峰之前对变电设备进行特训，奥运保电期间不间断按周期进行设备特训，结合两个排查活动进行治理，安排人员对市区内东城站和兖海站值班124人次；设备测温季节性4次，保电

测温5次，共发现发热点5处，都及时地进行了消除，确保了安全供电。奥运保电设备特巡和专项治理行动设备特巡，各专业都编制了特训卡，做到巡视工作标准化，使巡视工作有据可查，保障了巡视工作的有效性，确保了设备的安全运行。

2、安全主动性和自觉性不够。在整个2008年中，共收到公司安全备忘录2份，在公司范围内安全违章考核两次，自查现场违章20余次，除去年初和夏季集中培训，现场违章平均每月3人次，违章现象呈上升趋势，这说明我们的安全主动性和自觉性不够，造成的原因主要有以下几种，首先是责任制没有落实到实处，对待违章没有严格按照“四不放过”进行处理，存在公司的考核工区给担、工区的查处不处理、班组不查处的现象，使安全考核没有真正起到应有的警示作用；其次是安全风险分析不深刻，每次开工会的安全风险分析和安全措施交待不切合实际，对容易出现的违章现象没有进行提示；三是存在工作为先的意识，没有牢固树立“安全第一”的思想，存在只要把工作做好违章只要不出事就没问题的想法，常在河边走怎能不湿鞋，往往是一时的疏忽造成不可挽回的事故。四是对劳动防护用品的使用不规范，施工现场的穿着，特种作业的劳动防护等不符合要求也是现场违章的一个重点，也是事故发生的隐患，主要是电气焊不使用专用的防护用品，夏季施工穿短袖和凉鞋等。还有就是有禁止标志的场所使用移动通讯工具和流动吸烟，在控制室内随意使用通讯工具和在生产场所吸烟情况时有发生。

3、临时工的管理不规范。现场工作时间紧任务重和检修力量不

足的矛盾突出，从而有时的现场工作必须使用大量的外来人员，虽然也进行必要的安全培训和现场注意事项的告知，但知识水平的限制使他们对现场各项规章制度的理解也存在局限性，同时费用的限制也不可能让他们长时间的集中培训，安规规定临时工的管理也和正式工的管理一样，所以为了统一的管理最好是使用合同工，同培训同管理，确保人员的安



全管理同步，这需要公司人事部门统一考虑。

4、安全活动开展不及时。现场工作繁忙有时忽略了安全活动的开展，其实安全活动的形式没有统一的格式，在现场结合实际进行更深刻，每周的安全活动不是一个形式，而是对现场工作的一个总结，同时也对班组的一个提醒，对下周工作的分析，从而达到安全关口前移的目的，所以安全活动的开展要坚持，只有把这项制度坚持下来并切实的利用，才能起到开展安全活动的根本作用。

5、电动工器具使用不规范。电气工器具的使用不规范，造成了设备在使用过程中的损坏，甚至可能造成人员的伤害，如无齿锯、电钻、电焊机、砂轮机，主要有电源线破损甚至漏电，有的不按规定使用接地线，戴手套使用转动中的电动工具，电动工器具的绝缘外壳破损，这些看似无关大局的小缺陷也影射出我们的精细化管理不到位，职工的主人翁精神不够，视公务损坏为己任的不负责现象，是一种浪费，也给我们自身的安全带来隐患。

积患成疾，在安全长周期的光环下我们的安全管理更不能放松，要有如临深渊如履薄冰的忧患意识，针对以上存在的问题2009年我们要切实以一管二学三查四严保四零，即要管理到位，车间管理人员要切实落实责任制，只有结合现场的管理才是到位的管理；学规章制度和学先进技术，没有规矩不成方圆，规章制度的学习才能进一步规范我们现场的行为，学习新技术加强现场设备的检修水平才能确保设备的安全运行；要查管理型违章、指挥性违章和作业性违章，违章时事故的根源，要牢固树立违章就是事故的理念，违章一时不除，我们就无法保证绝对的安全；严格执行安全到位制度、严格执行安全风险分析制度、严格处理违章现象、严查现场违章，人员到位为现场的安全提供了保障，风险分析到位才能做到安全关口的前移，才能针对性的制定措施，只有真正的严格按照“四不放过”原则处理违章才能最大限度的降低违章现象，到位人员真正的查禁违章，对现场的违章当面指出和制

止是实现无违章的第一步。保证“人员零违章、管理零漏洞、设备零缺陷”达到“零事故”安全工作达到四个零，就让我们少一个沉重的负担，多一份进取的精神，少一点麻痹的成就感，多一分危机感，少一个出事的借口，多一个成事的理由。

2008年，变电检修工区各项工作圆满完成，我们成绩的取得有目共睹，但我们也要清醒地认识到我们存在的问题，只有解决我们存在的问题我们才能取得更好的成绩，安全工作是一个长久的工作，长治久安，只有通过我们不懈的努力才能真正的做到我们的目标：零违章。

## 综采队检修工工作总结 检修工作总结篇五

1. 今年上半年年初我们皮带检修班，对主运系统四部皮带的减速器进行了液压油更换，并对减速器的滤网进行了更换和清理，确保了减速器的运行正常。
2. 3月份6月份重点对高低速联轴器进行了开盖检修，保证了皮带电机和滚筒的运行吻合平稳。
3. 针对主运系统的易损件，例如托辊、溜煤斗、挡煤刷子等，坚持做到每班巡检到位，严格按照三级五定点要求进行维护和检修，确保主运系统运行正常，为一线生产停工安全、平稳的运输线。
4. 西胶带机头维修溜煤斗，更换一二道清扫器；机尾缩短两次，累计250米，并回收机尾h架。
5. 南胶带沿线调整跑偏，拆除防跑偏托辊。

一、克服人员不足、新工人成分多、战线长、生产环节复杂、维修工作量大的因素，加强设备的管理和检修工作，保证采掘一线正常生产。

二、加强对北胶带（4203胶带）和西胶带（4306胶带）的巡检，避免胶带出现各种形式的损坏。

三、加强检修人员的管理和培养，加大检修人员的培训力度，检修组原有人员配置，充分发挥师带徒作用，保证5部皮带每个岗点均由一名老工人带领新职工，使新职工迅速上手，克服点多、面广、战线长等困难，为我矿工作顺利衔接创造有力的条件。

四、加大对节支降耗力度，备品备件回收利用率大幅提高。

1. 对设备更换项目中的较大项目或队内可自行解决的检修项目均自行检修，不予外委，节省检修外委支出费用。

2. 提高清扫器利用效率，通过对各清扫器的反复打磨修补，将其使用时限增长。

3. 对各类设备、工具进行维修、重复利用，如托辊架、千斤、手拉葫芦等。

4. 对各类开关、保护器进行修复利用，延长使用寿命。

5. 在开机时间上挖掘潜力，做到尽量不开空皮带，节约电能。在不影响拉运的情况下，以皮带实际拉运量调节主开机率。

五、深入落实隐患排查和超前预防制度，保证下半年生产运转零事故，安全管理零事故。

严格按照定检周期对设备进行检查、维护，严格执行设备检修制度。

做好日常检修，在日检、周检、月检中重点做好皮带沿线检查、各类设备的油脂抽查与更换工作，保证设备的良好运转。

## 综采队检修工工作总结 检修工作总结篇六

自xx月xx日开始至今，我们烧成分厂一线进行了一次自投产以来最大规模的一次检修工作。现检修已经结束，我们电气部门且也已按原定计划完成各个计划检修项目，且顺利一次性试车成功。现将重点维修项目汇报如下。

煤磨袋收尘控制柜改造项目：在安装时由于考虑不当，电控部分置于现场。由于现场粉尘太大，致使电控部分多次出现故障，对生产造成了一定的影响。由于现场位置的特殊性，同时也存在了一定的安全隐患。在王总的指示下，我们对袋收尘电控柜进行了改造，现工作已顺利完成，彻底解决了以上隐患。确保了其以后的正常运行。入库，入窑斗提抽屉柜改造：由于一线插件质量问题，此项客观问题的存在对生产造成了一定程度的影响。基于斗提位置的特殊性，为此不再因此方面对生产造成影响，在这次大修期间我们对此进行了彻底改造。保障在以后生产中不会再出现此类问题。

大型电机维护：煤粉通风机在生产中电机前轴振动较大，在上次检修中由于时间较短，未能彻底解决该问题。这次由于时间相对较长，我们联系机动处对其进行了彻底检查维护，且对前后轴承进行了更换。现已稳定正常运行。原料，循环，高温，尾排四台大型电机由于长时间运行且未得到维护，且存在一定的振动现象。在这次检修中，我们对前后轴瓦进行了彻底检查与维护。

中小型电机维护：在这次检修当中我们对现场所有电机一台不漏的进行了检查维护。特别是入库入窑斗提电机，由于其位置的特殊性，且其轴承运行已超过两万小时。至此我们对轴承进行了更换。确保了其以后能安全长时间运行。

电控部分检查与维护：在这次停机检修过程中，我们对在生产过程中一些无法停机的电控部分也进行了彻底的检查与维护，如高温，尾排变频柜。我们对其各个部件，包括模块单

元进行了彻底的维护。对于其它低压电控单元我们也全部进行了检查维护。确保排除各个安全隐患。

由于此次检修项目较多，我们为确保完全无漏的完成各个项目，做到工作从紧从细。在分厂，机动处领导的统一安排下，生产安全处的指导监督下，我们在确保安全的情况下，加班加点工作。终于在计划时间内圆满完成了各项工作，并与26日一次性试车成功。确保了27日的正常投料生产。

在这次检修过程中，任务紧，工作重，我们在工作中收获的同时也锻炼了我们的意志。这次工作任务地完成，也让我们的工作经历得到了一定成长，为我们以后更好的工作，打下了一定的基础。在分厂领导的带领下，以后的工作中我们会继续发扬这种精神，再接再厉圆满完成以后的各项工作。

## **综采队检修工工作总结 检修工作总结篇七**

20xx年，综采队在矿领导和有关部门的大力支持下，认真贯彻执行党的安全生产文件精神，坚持“安全第一”的生产方针，坚持“安全是第一政治，安全是第一效益，安全是第一责任，安全是第一福利”的原则，团结一致、扎实工作、科学组织、严细管理，强力推进质量标准化工作，努力完成矿部交给的各项任务，确保实现安全生产。

在确保完成了矿部交给的生产任务的同时，我队以“严惩三违行为，清除害群之马行动”为警钟，安全工作常抓不懈，实现了今年前11个月份无重伤、无轻伤、无“三违”，并先后涌现出了“左权县十大爱岗敬业标兵”、优秀班组长等先进个人。

1、一、二、三月份完成了030210综采工作面的回采作业（回采原煤产量19636.1t）在作业中严格按照作业质量标准化作业。同时在3月份还进行了030210瓦排巷136m的维修工作，为030210工作面的正常回采作业提供了条件。

- 2、四月份完成了030210综采工作面结采、设备的回撤及030102综采工作面2#刀把切眼的安装作业。
- 3、五月份完成了030102综采工作面的综采回采调试工作（回采原煤产量2892.8t□□
- 4、六月份完成了030102综采工作面的正常回采作业（回采原煤产量12591t□□
- 5、七月份完成了030102综采工作面的正常回采作业（回采原煤产量6882.3t□□
- 6、八月份在1个班正常回采作业下（回采原煤产量5673.7t□□两个班顺利的完成了030102工作面低抽巷的掘进（锚网支护掘进32.4m□钢棚支护46m□及回撤、打设瓦斯释放孔作业。
- 6、九月份在030102工作面遇df7正断层情况下顺利完成了工作任务（回采原煤产量3313t□□
- 7、十月份在采煤机机身损坏升井维修情况下，炮采完成了工作任务（回采原煤产量1133.7t□□
- 8、十一月份在断层影响40组支架情况下顺利完成了工作任务。

我队把质量标准化工作当做一项基础工作来抓，认真落实工程质量是“生命工程”的思想，在工程质量上坚持一把手抓到底，一把尺子量到底，极大地调动了广大职工的工作积极性，质量标准化工作已得到了长足的发展，使两巷达到了“高、宽、平、直、净”，采面保持了“三平一直”，实现了采煤工作面质量动态达标，得到了矿领导的.一致好评。

20xx年回采的030210工作面及030102工作面，在030210工作面瓦斯较高，030102工作面断层过长、岩石过硬，煤层不稳定、顶板不易维护等复杂艰难的条件下，吨煤材料成本比计

划基本持平。

没有发生任何违法违纪现象和上访事件，干群关系融洽，职工队伍稳定。

在矿部及司马煤业兄弟综采队的帮助下，完成了机电设备包机制度，使各个电工各负其责，谁责任区问题谁处理，使原来电钳工吃大锅饭思想消除，使机电设备的失爆、不完好等情况有了明显提高，对出煤班的顺利完成任务打好了基础。

在机电部的大力督促下，我队严格按照《潞安矿业公司防爆电器设备检查标准》作业，使机电设备的失爆、不完好等情况逐步向零存在发展。

通过班前会及周二、周五安全例会，把集团公司的文件精神及时传达到每个工人，组织员工及时学习《管理制度汇编》和《操作规程》，使综采队所有员工知道了各自工作岗位的责任及操作规程，在今后的作业中以标准操作，在安全的前提下提高生产效益。

在矿部下发“三个百分之百”及“三个全覆盖”达标文件后，我队部积极配合安监部及生产技术部加强员工培训，在班前会、周二、周五例会上技术员通过理论讲解，跟班队长及班长在现场实践，95%的员工都通过了考核，只有5%不认识字的老员工理论知识不能很好的牢记。

在8月份，我队分配来13个新大学生，他们都是刚刚从学校毕业，没有工作经验，对煤矿井下工作很陌生。于是我队没有安排他们马上下井作业，在综采队会议室我们队干、班组长及有经验的老员工用3天时间向他们讲解了井下的安全知识，操作知识及避灾知识。然后给他们分班，并且与老工人签订了师徒合同。并要他们在采煤班、检修班都进行实践工作。让他们理论结合实践，尽快的提高自己的工作经验。为综采队的工作添砖加瓦。

不断学习是夯实安全生产的基石。20xx年，我们认真贯彻矿级的有关精神文件，不断加强班组教育培训，夯实安全工作基础。在安全教育培训上，我队坚持以人为本，以现场为阵地，以管理为重点，充分利用周二、周五学习日以及班进会时间，注意引导职工从思想上，从行为上提高控制不安全因素能力，不断提高职工“我要安全”的觉悟，使每一位职工都掌握“我会安全”的技能，履行“我管安全”的责任，完成“我保安全”的任务，不断提升队伍整体素质，使职工牢固树立了的安全第一的思想。

在生产中，我队周密部署、科学安排，想法设法克服工作面在回撤、安装过程中局势紧张、煤层软、坡度大等不利因素，发扬一线职工特别能吃苦、特别能战斗的精神，圆满完成了矿部交给的生产任务。

3月份，为解决030210综采工作面瓦斯较高难题，我队结合现场情况，精心组织，合理安排，对030210工作面瓦排巷进行了维修，实现了采煤工作面的顺利回采作业。

4月份，我队在030210综采工作面回撤及030102工作面安装的同时，我队在战线长、任务重、人员少的情况下，统筹规划，周密部署，明确责任，将回撤安装任务分解到班组，并执行双跟班队长上岗制度，圆满完成了030210综采工作面回撤及030102工作面安装任务。

030102采煤工作面投产以来，月月圆满完成矿井下达的原煤生产任务指标，经济效益不断增长。特别9月份期间，由于工作面地质条件一直变化较大，遇df7正断层，全岩段达到40架，半煤岩15架，且岩石坚硬，造成回采难度大，使职工出现厌烦，急躁、懒惰现象，为了使职工提起神、鼓足劲，我队领导科学安排施工，巧妙运用时间，誓与断层夺产量，顺利完成矿部下达的生产任务。

综采队始终把工作面的工程质量、两巷的文明卫生、机电设



备完好作为管理的重点，从细节抓起，从严要求，全面抓好质量标准化工作。

在工程质量方面，我们一是要求跟班队长、班长抓质量要有“铁心肠、铁手腕、铁面孔”的“三铁”精神，把好支护质量关，凡因支护不及时，造成漏顶、冒顶的，扣除当班的工作量；二是要求跟班队长、班长对于支柱柱距、排距、迎山角度、支撑力，过断层打眼装药放炮等各个工序都要严格按照质量标准化进行验收，认真考核，对不合格和不标准的活，坚决返工重来，严格落实“不安全不生产”原则。

机电设备检修方面，随着我队综采设备的不断老化，设备检修任务就变得非常艰巨，为此，我们队将设备检修工作作为整体工作的重中之重来抓，所有检修项目由机电队长具体负责落实，安排部署，包机到人，检修设备后进行登记在帐，谁检修谁负责，对于当班检修过的设备，在一循环之内，该设备出现问题的进行责任追究并进行罚款。为加强对设备操作人员的管理，我们队还每月组织机电检修学习，不断加强专业技能学习，让他们在熟练掌握技术操作的同时，每天组织专业检修人员对综采设备进行全面、细致的检查、检修和保养，使设备故障在第一时间被发现，尽可能缩短检修时间，使设备始终处于良好的运转状态，有效降低了机电事故率。另外，由于我队综采支架严重老化，给支架检修工作带来了极大困难，所以我们每班配备一名专职支架维修工，他们除对当班常见问题处理外，并对所保包段支架进行逐个排查，做到不漏液、不串液、不缺件，发现问题，必须当班处理。

为形成人人有事作，人人都作事的良好局面，我们全体干群齐抓共管，精细分工，各负其责。机电副队长抓机电；安全副队长抓采面工程质量；生产队长抓两巷文明生产；技术员抓生产技术管理；队长、负责全面，哪一方面出现问题，要追究相关人员的责任，不断强化责任体系建设，形成了“一级管一级，层层抓落实”的管理模式。

为确保本年度不发生任何违法违纪现象和上访事件，实现干群关系融洽、队伍稳定和谐的良好局面，该队积极做好职工的思想政治工作，把理顺职工思想情绪、化解矛盾、关心职工生活、保持稳定作为工作的一项重要工作来抓。该队坚持“四上门”走访原则，即：职工有喜事上门祝贺、职工有困难上门帮助、职工家庭有矛盾上门劝解、职工生病上门慰问，全面打造“家文化”建设，真正把党组织的温暖送到职工的心坎上，在干部与职工之间架起了一座“连心桥”，使职工更加爱岗敬业。

总结成绩的同时，我们也不能忽视工作中的缺点和不足：一是少数职工思想观念陈旧，工作积极性不高；二是少数同志“安全第一”思想树立不牢固，马虎、凑和、不在乎的思想还没有得到有效克服，“三违”现象可能发生；三是“三个百分之百”、“三个全覆盖”活动还需进一步加强等。在以后的工作中，我们一定再接再厉，发扬优秀的，及时改正不足，把各项工作都扎实开展下去，进一步加强队伍建设，坚决完成安全生产各项安全生产任务，为潞安五里墩煤业的明天美好做出贡献。

1、深入学习，提高素质，转变观念，精干队伍，保持稳定。不断完善各项规章制度，进一步落实岗位责任制，不断改进工作作风，提高工作质量。

2、要搞好信访、队伍稳定工作，做到小事不出班，大事不出队的稳定局面。

3、要突出一个重点，促进一个转变，狠抓一个落实，实现一个目标，即一个重点就是狠抓质量标准化创建这个重点，一个转变就是由生产型向安全质量型转变，一个落实即落实各岗位安全生产责任制，实现完成安全生产任务的奋斗目标。

## 综采队检修工工作总结 检修工作总结篇八

一、预防为主”的方针、在电网运行管理工作中，精心调度，为某某市各行业及人民生活用电提供经济、可靠、优质的电能，为我局完成和超额完成区公司的各项指标作出了积极的贡献。电网的发电、供电、用电是一个不可分割的整体。电网供电的安全、连续、优质性不但影响着社会经济和人民生活水平的提高，而且也关系着电力企业的生存与发展。作为一名负责指挥、调度电网运行的调度员，我深深地感觉到自己工作的重要性和艰辛性。为了让自己在以后的工作中克服缺点、发扬优点，更好地指挥、调度电网的运行，更好地为社会服务，现我对自己在调度值班岗位上的工作进行回顾与总结。

倒闸操作是调度工作中琐碎却又必不可少的工作。特别是近年来由于城、农网改造的增多，及每年的变电站技改、年度检修以及输、配电线路的年检、临时检修和事故抢修。每年度，本人平均执行了近百份的工作票约1000多项的倒闸操作。由于本人严格遵守和执行各项规章制度，如执行“安规”“调度规程”和“两票三制”等制度，使这些操作都得到正确执行、未有因错误指挥造成误操作而损坏设备和停电事故。自二000年以来，我局逐步把陈江变等五个35kv变电站改造成无人值班或是少人值班站，并由调度员在远方实行监控和操作后，在操作中，调度员既要负责各站之间的互倒电源，也要兼顾站内的操作，使调度操作变得更繁重。从事调度工作的五年来，我进行了无数的倒闸操作，有简单的单一线路停送电操作，也有复杂的变电站技改，倒电源操作。如二00二年的220kv中会站增容技改施工倒闸操作，就是比较复杂的倒闸操作。在这次倒闸操作中，由于中会变电站是我局电网的一个中心枢纽站，所以其涉及的操作内容非常多，其中包括中会主变□110kv出线停电，小木等无人值守站变电站的负荷倒由电厂供，陆有变负荷倒由极山变供，同时也牵涉到许许多多的用户单位，而且操作中还必须考虑到和屋变负

荷倒供过程中不能与石山变环网、计量和限电问题，以及中会变108开关能否与电厂并网，保护投退等问题。虽然这次操作项目非常多，内容也较复杂、影响范围大，特别是在调度端进行远方操作中若不够注意还会容易误操作，但由于本人在操作前能够认真细致地审核工作票和有关施工方案及投运方案等，做到心中有数，并认真填写、认真审查操作票，在操作中严格按票执行，每次远控开关前，都认真核实站名和开关双重编号，从而能在操作过程中时刻保持清醒的头脑，最终保证了整个操作的安全正确，使这些施工得以顺利完成。通过这次复杂的倒闸操作，使我亲身体会到“两票三制”在倒闸操作中所起的重要作用。在此之后，我更加认真贯彻执行“两票三制”。特别是在某某城区“手拉手”的10kv配电网调度操作中更要时刻保持清醒的头脑，杜绝出现任何差错。

从事调度工作5年来，我进行的操作成千上万，正是由于每次操作前自己思想上的重视，工作中严格按照要求执行，从而在过去的5年中从没出现过任何差错现象，但我不满足于这些成绩，我将会在以后的工作中更加严格地要求自己，争取取得更长的安全倒闸周期。

第一、时刻保持良好的心理素质，遇到事故时要胆大、心细、沉着、冷静；

第四、要熟悉调度规程，操作时严格按照规程执行，只有做到这一点，才能保证在工作中不会出现违反规程的现象，才能减少一些人为的错误操作。

第五、在操作中遇到不够清楚的或不是很熟悉的问题不能一意孤行，盲目指挥，而应及时汇报领导和请教专家，在弄清楚后才能进行操作。而我在以上几点中还存在着一些不足，它们激励着我在此后工作中更加努力学习，严格要求，不断完善。现在我已基本上能做到以上几点，能在事故时比较快速、果断地处理，如在抗击20xx年的“科罗旺”台风中，某某电网几十条线路跳闸，整个某某电网处于一种比较紧急的

状态，我能比较冷静、出色地进行处理，我根据事故现象，综合平时所积累的经验快速全面地考虑了保护、计量、线径等多方面因素，及时准确地判断出故障线路，果断大胆地采用了之前从未出现过的运行方式，然后最快速度地恢复了无故障线路的供电，把故障设备与带电设备隔离，对于有故障的线路，及时通知有关部门进行抢修，从而保证了某某电网的正常运行，从而限制了事故的扩大，得到了同事的称赞，更主要地是丰富了本网的运行方式。因在此次抗击20xx年的“科罗旺”台风表现优异获得局里的通报表扬。在以后的工作中，我将更加努力地按照以上几点来做，以更好地提高自己处理事故的能力。

对于电气设备的隐患及故障，我能做到及早发现、及时通知检修部门进行处理，以确保电网的安全运行。对于短时间内不能处理好的设备，我能随机应变，准确及时地利用现场设备，改变现场的运行方式，将故障设备退出，保证电网的连续供电。由于调度部门既是一个生产职能部门，又是一个对外服务窗口。电力设备的停电检修直接影响到各行各业、千家万户的用电。因此，为了让全网各种检修工作得以顺利进行，我严格执行电力法，按照电力法要求，每当接到停电申请票或工作票时，及时地通过某某报社和电视台提前广告通知广大用户，对重要客户还作到电话通知。另外，根据调度部门的批复，及时地将申请停电的批复情况通知有关部门，协调作好工作前的准备，使各项停电工作能够及时完成。对因停电工作客户的各种询问、疑问、责问或责难的不理解态度能够热情诚恳用语文明地解释，直至他们理解接受为止，从不因有些人态度粗暴而顶撞他们或拒之不理，同时对在这方面从不因工作做不好而被他们投诉。对上级或当地政府交给的各项保供电任务或重要部门、工厂的保供电任务，能够高度重视、积极及时汇报领导和协调有关部门作好保供措施，确保供电，如“五一”“国庆”“春节”“南博会”等各种节假日的保供都能很好地完成。

电能质量的好坏直接影响到方方面面用电设备的安全和使用

寿

## 综采队检修工工作总结 检修工作总结篇九

为了保证设备检修工作按质、按量、按时完成。在运行期未结束时我部就成立了以xxx为组长□xxx为质量监督的检修工作领导小组，组建以各执长为组长的设备检修承包小组。检修未开始时就对检修中所需物资，人员进行了落实。检修期开始召开了检修工作动员大会，使全体职工认识到了检修的重要性和检修中需要注意的问题。准备工作充分确保了检修过程的紧张有序。

在检修中我们制定了周密的检修计划，各重点检修项目的检修方案。在检修期我们始终坚持每天召开全体职工参加的检修晨会。总结前一天的检修工作，部署当天检修任务。严格跟踪检修进度和质量。在检修中我们将检修工作根据供热系统的工艺流程分成，水系统，烟风系统，除尘除渣系统三个部分。并细化成包括清炉、打烟管、放灰、风道清灰、炉排检修、机泵、阀门、仪表等13项检修项目。对相应的检修项目由专人负责，严格保证进度和质量。

本次检修中我们突出重点难点，很抓重点项目的检修。本次检修我部有针对性的对检修中的重点难点，组织相关技术人员多次讨论分析并汇同相关部门共同制定方案。如烟管的清灰防腐、水浴除尘器内部悬挂烟灰清理、锅炉的干燥保养方案等。在检修中我们确定了重点检修项目7项，重点检修设备18项，常规性检修设备19项。完成率100%，合格率100%。排除包括1#炉分成给煤筛、挂灰机尾轮轴承损坏、2#炉出水闸阀阀板卡死等多项设备隐患从而保证了检修质量和速度。

在这次检修中与过去不同的思路和方法主要有：

在检修中我们成立以四个执长为组长的检修工作小组，对各项检修工作按小组承包。检修工作领导小组对各项检修工作

进行检查考核。

检修中我们在保证设备内部完好零缺陷基础上，对设备外部也进行了美化刷漆清理。保证设备内部零缺陷，外部美观整洁。

在检修中我们广泛听取职工意见，收集冬季运行中发现的小的隐患，跑冒滴漏等“低老坏”现象。并对这些问题进行整改。做到检修工作无死角。

我们对设备和锅炉房内的安全标示和安全色完善和细化。对各设备进行刷漆美化，使各设备焕然一新。

我部在检修中，始终坚持“安全第一，预防为主”的方针，制订了严格、可行的安全措施，把安全工作抓到了每一个检修环节，责任落实到每一个人，对人们容易忽视和麻痹的地方，采取了强化措施，加强专人预防、监督。配齐安全用品，并加强使用管理，确保该用时用上，不用时维护好。定期召开安全会，提高安全意识，确保了整个检修工作顺利完成。

此次检修中，由于与其它部之间在各检修项目时间安排上不太合理，造成部分工作被动返工。给检修工作带来不利影响。

综上所述□xxxxx部在各级领导的精心组织和兄弟部门配合下，较为圆满的完成了检修工作，同时也暴露出了一些问题。在今后的工作中我们将进一步完善检修成果。吸取本次检修的经验教训，更好的完成各项检修工作，保证今冬生产运行平稳高效。