

# 改变世界和改变自己的演讲 改变世界从改变自己(模板5篇)

总结，是对前一阶段工作的经验、教训的分析研究，借此上升到理论的高度，并从中提炼出有规律性的东西，从而提高认识，以正确的认识来把握客观事物，更好地指导今后的实际工作。总结书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇总结呢？以下是小编为大家收集的总结范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

## 检修电工的个人总结 检修工作总结篇一

近日，水泥厂设备主管部门组织相关部门，对一季度检修的得与失进行了认真而细致的系统总结，与会人员从检修准备、检修组织、过程协调及结果验证等方面进行了交流与研讨，为日后的大窑检修积累管理经验。

一季度，水泥厂分别组织对生产线干法窑进行了计划检修，检修的特点是重大项目多、涉及面广，运行定位周期长。

纵观检修结束大窑投运至今，设备运行良好。一季度的检修，较好的解决了系统设备存在的各种重大隐患问题，为保持阶段性稳定运行奠定了基础。

一是检修前严格执行“六落实”管理要求，认真抓好抓实检修前的每一个准备环节。每次检修前，超前布置检修各项准备工作的落实与跟踪，要求检修前一个月每周召开一次检修计划评审及研讨会，检修前一周每天召开一次检修计划评审会，逐项梳理检修计划，细化施工方案、跟踪材料备件到货情况，检修工器具准备情况等，并提前布置好各检修作业现场的照明、临时用电，对杂用电和铁壳开关进行梳理并安排维修、确认，备足照明灯具及相关辅材；安排专人每天对现场用电设备完好情况进行检查，及时整改或纠正他人不安全用

电行为，将隐患消灭在萌芽状态，为现场安全用电提供了保障。

二是检修过程中严把质量关，将“检修彻底、彻底检修”的指导思想宣贯到每位员工并严格执行，及时发现并成功处理了部分重大设备隐患，为后期设备的安全稳定运行奠定了基础。

三是优化工厂维修资源，最大限度满足检修要求。首先是对全厂维修资源统一筹划，做到“分散管理、集中使用”。由机动处牵头，以分厂为单位，以项目属性定维修工参与人数，结合检修时间总体安排，合理分配项目，做到了工厂维修资源的统一调配和有效使用，便于业主单位全身心投入到窑系统关键设备的检修及检查处理中，专业分管领导全程跟踪，提高维修人员工作效率及检修项目质量。其次是责任细化、明确细节、协调安排得当。根据检修项目所需脚手架清单，由生产处负责脚手架搭设的工作，机动处负责大型吊租用协调，跟踪核实现场工作量，为大型设备和电收尘作业等高空吊卸作业检修提供了有力保障。

总结中，相关人员对今后的设备检修管理提出了不少好的建议：结合各项技造工作的推进，需超前谋划，从前期准备工作开始入手，把今年各项技改和设备大修工作做的更好。检修计划梳理要细致、立项的评审工作要做到位。检修过程中要高度关注技术跟踪管理与施工人员衔接问题，避免过程脱节。根据一季度设备检修情况，超前谋划下阶段管理重点和检修项目，提前准备、提前考虑，为下次检修奠定基础。

## **检修电工的个人总结 检修工作总结篇二**

20xx年，公司认真贯彻国家和上级单位安全生产工作会议精神和安全生产的方针政策、法律法规，根据国家、集团公司和公司总部开展安全生产“隐患治理年”和“基础建设年”活动的总体工作要求，立足防范、强化监管，从安全生产规

章制度着手，加强基础建设，完善工作机制，深入开展隐患排查治理工作，通过扎实有效地开展工作，有力地遏制各类安全生产事故，控制和减少了违章和异常，确保了全年安全生产目标任务的实现。

年公司杜绝了特、重大事故，未发生一般设备及以上质量事故，未发生人身轻伤及以上人身伤害事故，未发生交通事故；未发生由于检修质量造成的非计划停运；发生内部统计的责任障碍2次，同比去年增加1次，内部统计的检修质量未遂1次，同比去年增加1次，内部统计的检修质量异常2次，同比去年增加2次，截止20xx年12月31日，我公司安全生产记录1484天。

### （一）安全方面：

(1)20xx年3月17日下午，宁海#2a检修项目中，在#2a磨煤机进行磨辊翻出作业时，发生1起起重工具损坏事件。

(2)20xx年3月20日上午，宁海#2a检修项目中，在进行#2a引风机风壳(4t)拆吊作业时，发生1起起重工具损坏事件。

### （二）质量方面：

(1)20xx年1月13日，河津发电分公司#2炉省煤器检修，检修中割伤管壁，导致水压试验时，省煤器发生泄露，质量未遂。检修总结。

(2)20xx年4月19日漳电#4a检修，修后的主机高压导汽管法兰泄漏，质量异常。

(3)20xx年9月4日。在漳电#3机组a级检修过程中，电气工作人员，误将空压机电源线接错，造成空压机电机烧坏，质量异常。

（一）抓制度建设，抓安全预控，做到超前防范。

(1)、为了进一步加强公司安全基础管理和制度化建设，提高安全管理水平，更好地适应现代企业管理要求，根据公司总部的有关要求，公司组织对原等九项制度进行了重新修订。

(2)、为规范公司安全管理工作，定期对项目部的安全文明生产工作给予全面准确地评价，提高项目部安全管理水平，防止和减少安全事件，专门制定了，创新安全管理方法，有效地促进了公司安全管理水平的提高。

(二)开展安全专项活动，有效遏制违章现象。检修总结。

(1)、精心策划组织开展节日及“保奥运”专项检查，扎实搞好春季和秋季安全大检查 and 安全生产月活动。分公司和各部门都成立了以安全第一责任人为组长的春检、秋检、安全月活动、保奥运安全领导小组，制定了详细的检查活动计划、检查项目和检查方案，制定并落实了整改措施。

(2)、安全专项活动开展了安全生产隐患排查年和安全基础设施建设年活动。按照国务院、国资委、集团公司的统一部署，从安全生产责任制落实、重大危险源管理等七个方面，认真开展自查自纠、治理整顿工作，检查发现安全生产中存在的隐患，有效遏制重大事故的发生。

(3)、为认真贯彻落实集团公司的文件精神和要求，牢固树立“任何风险都可以控制，任何违章都可以预防，任何事故都可以避免”的安全理念，根据上级安排和公司实际安全生产情况，公司决定从8月8日至9月8日，集中开展了“反习惯性违章专项整治活动”。制定发布“习惯性违章种类和认定标准”，“习惯性违章查处与考核管理办法”等管理制度，提高员工遵章守纪的意识和自觉性，有效地遏制了不安全态势。

(三)突出项目安全管理，创新管理机制。

(1)、为全面准确地评价项目部的安全生产工作，提高项目部安全管理水平，公司专门制定了，并对原有等规章制度进行修订，大幅度的增加项目部安全管理内容，以适应公司发展的需要。

(2)、结合安全标准化工作，组织专人制定，制定了从项目接收—评审策划—风险分析—人员配备—职责划—等级监控—汇报程序—资料汇总—后评估等一系列程序流程，对项目部的安全工作做了进一步的规范，以保证项目安全工作达到统一规范的要求。

(四)下大力气抓员工培训，提高安全意识。

(1)、广泛开展了施工工序流程辩识危险因素活动，汇总编制，并按风险值大小制定了各级风险控制措施，安排专人旁站监督，以保证施工安全。

(2)、充分利用网络、文字及录相资料、，下发各类安全通报、典型事例以及施工中出现的的问题，深入开展安全分析会班组安全活动日和班前会安全交底，对员工进行危险性教育，提高员工的安全意识，推广危险点分析中好的典型和经验，表扬在作业过程中认真执行危险点分析的好人好事。

(3)、切实加强了对临时用工的安全管理和培训，严格执行有关规定，签订用工合同和安全协议，加强对临时用工的准入资格和工作准用制度的审查，严把进口关，有效地填补了安全薄弱环节，保证了现场作业的安全。

(1)、1-12月份发生起重事件2次，质量异常3次，暴露出检修人员工作责任心不强，技术水平低，工艺标准要求不严、不细，因此各单位必须强化质量管理，严格落实“四个凡是”的工作要求，加强对施工作业过程中的质量监督，同时还应进一步加强职工技能培训工作，努力提高职工的技术水平和质量意识，确保我公司的安全生产和检修质量。

(2)、1-12月份发生的违章情况，大部分是人员违章，暴露出我公司目前人员习惯性违章仍很严重，应加强职工遵章守纪的安全教育，加强规章制度执行情况检查，加大考核力度，督促职工严格执行有关安全生产工作管理制度，杜绝习惯性违章。上述违章和不文明考核情况，以1-7月份居多，通过8月份公司大力开展的“反习惯性违章”活动，可以看到现场违章现象有大幅减少趋势。

(3)、由于公司发展的需要，使用各类外协工、外援工情况较多因其具有分散性、流动性较大，在对外协工、外援工以及外包施工队安全管理方面还存在一定的薄弱环节，对他们的培训系统性不强，效果不理想，计划常常因情况变化而变化，没有形成一个行之有效制度，是一直是困扰公司的难题。

以强化“双基”（基储基层）工作为重点，构建安全生产长效机制，采取切实有效措施，扎实抓好安全生产工作，以安全稳定和谐，坚持实行目标考核制度，严格实行责任追究和安全生产奖惩激励制度，深入推行安全工日考核制度，从查处管理行为违章入手。

加大员工安全技术培训教育力度，特别要抓好各级领导、安全生产管理人员、特种作业人员等的安全培训教育工作，要认真贯彻落实企业、车间、班组、岗位“四级教育”制度，提高从业人员素质。

完善监督管理方式，实施安全监管能力建设工程。细化措施，把安全监管工作放在重中之重的地位，做到思想认识上警钟常鸣，制度保证上严密有效，技术支撑上坚强有力，监督检查上严格细致；严格落实安全监管责任制，切实把各级领导和安全监察人员抓安全工作的自觉性和责任心调动起来，夯实安全工作的基础；坚持监管、协调、服务并重，坚持监管即服务的理念，加强信息交流与沟通，推进公司各个子系统间的和谐协调发展；切实加强自身建设，进一步提高监管监察效能和执法水平，培养一支“思想过硬、作风优良、业务精湛”

的安全生产管理队伍。

## 检修电工的个人总结 检修工作总结篇三

20xx年秋检工作从9月10日开始至9月28日结束，保护班根据变电检修工区“关于认真开展20xx年度秋季安全大检查工作的通知”，细化工作内容，制定工作安排，结合设备改造和状态检修，防保护误动、拒动，防设备接头发热；以“五查”为重点内容，严格执行检验规程，实行规范化作业、标准化操作。按定期检验项目进行保护的检查，特别注重结合设备停电开展设备基础资料的核查和反措执行情况复核。按照“应修必修、修必修好”的原则，保质保量的完成了此次工作任务，为了更好的做好下一步工作，现从以下几方面对此次秋检工作进行总结。

- 1、在秋检工作开展前，对检修变电站进行了设备巡视检查，落实设备缺陷、掌握设备运行情况，为秋检工作的材料准备、人员分工、确定重点工作等提供有力的依据。
- 2、认真学习各类关于此次工作的文件精神，落实工作要求，在组织班组成员参加工区秋检动员会的基础上，班组及时分解、细化工作任务，将班组工作以书面的形式及早通知各工作组，使每一位班组成员都明确自己的工作任务，及时造好相关准备工作。
- 3、认真编制保护定检“作业指导书”，二次安全措施票，危险点，验收方案。
- 4、认真核对、补充统计检修变电站微机保护基础资料，以便保证pmis录入数据的真实性。
- 5、秋检前对将要在现场使用的仪器仪表进行了自检，及时发现了班组仪器仪表存在问题，防止了问题仪器进入工作现场，并按照保护专业专项监督检查工作整改要求建立了自检资料。

8、各工作负责人组织工作组及早进行准备工作，做到了任务、措施、材料三落实。

8、班组按照部门的统一要求进行了秋检前的技术规程考试。

9、动员全体成员在秋检过程中发扬团队精神，保质保量的完成了10kvi□ii母共17套保护调试工作，并对检修设备的二次线进行了紧固，对ct接线进行了认真核实，对所检修设备的二次图进行了核实。

10、完成对新进人员的现场一、二次设备概况及工作现场流程培训

1、有效工作时间短，因此二次图纸的核对工作开展不仔细、不全面。

1、工作前认真落实工作任务，对新上设备进行认真充分的学习。

2. 对现场工作要进行更进一步的细化，能做到问题追查到人。

## **检修电工的个人总结 检修工作总结篇四**

1、首先还是把培训工作做为重点，虽然我们的工作人员已经基本上具备了部分独立检修的知识，但都还是仅停留在书面或模拟形式的检修，与实际的现场检修还有一定的差距，所以进行了培训，做好事故预想及事故演练。让每个检修人员都能够独立、迅速、快捷的处理一切本专业可能发生的所有问题，确保全厂的安全、经济运行。

2、细化了设备主人制度，让每个设备都有主人，充分发挥主人的责任性、主动性，确保每个设备在正确、及时的维护条件下进行运行，提高设备工作效率、延长设备使用寿命，为下一步公司的降低成本奠定基础。

- 3、制定并细化了设备台账，让每台设备都有详细的记录，每次的设备维护及维修情况都能记录在设备台账中。
- 4、落实晨检制度，要求每人必须每天对各自的设备进行检查一次，熟悉掌握各自的设备运行情况，及时维护保养确保安全运行。
- 5、为提高组织纪律每周进行一次军训工作，提高了工作人员的团队精神。
- 6、及时制定检修计划及落实公司组织的各项小修工作，顺利完成了#2炉#1机的小修工作。
- 7、鼓励及督促本部门员工站在各自的角度上仔细分析现场的设备及系统提出合理化建议。
- 8、完善设备挂牌工作，让每台设备都有自己的专业名称并与设备台账中相对应。
- 9、完善垃圾吊照明灯改造及垃圾吊射灯安装、顶部采光板的涮漆工作，给垃圾吊工作人员创造良好、充足的工作光线环境，减少了违章操作，确保了垃圾吊设备的安全。
- 10、为弥补公司垃圾量不足，协助公司进行垃圾分选设备的设计、选型及制作及调试试运工作，经过试运筛分效果已经到达预期目的，且筛分能力也能达到每小时12吨左右。
- 11、协助公司进了飞灰固化加装搅拌机工作，加快了飞灰外运的装卸能力。
- 12、配合公司进行了春季安全大检查工作，把现存问题及时整改，并制定了相关措施，防患于未然。
- 13、设计、制作安装了公司料院防雨棚，并把相关的材料入

棚，防止了材料的雨淋及日晒，增加了其使用寿命。

14、对给水泵冷却进行了改造，由原来的密闭式改为开放式，以便于对各路冷却水进行检查及调整，充分对泵体各个部位进了冷却，确保设备的安全运行。

15、对个动力配电柜变频线路的改造，以让系统更好的操作及应用。

16、热工仪表方面也根据运行实际情况增加了锅炉空预器疏水的问题测点及疏水箱水位测点，另外高位水箱测点也引至消防控制中心，这样更便于运行的监控及根据实际运行情况及时进行调节。

17、对锅炉炉排下灰斗、省煤器、过热器的下灰斗进行了安装疏通、观察孔，这样更能直观的监视及处理落灰情况。

18、飞灰固化增设的新型的水源，以保证其喷淋用水，确保了设备周围的环境。

19、气机滤油管道的设计及安装，把滤油管道引到零米来，这样滤油机器在零米即可完成各机组的滤油工作，大大节省了人力及准备时间，提高了检修的工作效率。

20、对射水箱补水源进了改造，满足了应急状态下的补水量，确保了机组的真空及安全运行。

21、轴加负压系统的改造，杜绝了原来采用新蒸汽生成负压，存在的能源浪费及水位不易调整等问题。

22、每月组人人员进行活性炭的加装，保证了设备的正常运行，同时也给公司解约了外协费用，降低了生产成本。

23、协助办公室、技术部、安质部及时进行了卫生清理、生

活用设施维护维修、办公楼公共设施的维护维修、消防系统的改造、调试等工作，及时确保了公司各部门及各系统的良好运营。

## 经验及预防措施

2、人员的素质及团队精神也在逐步提高，由原来的单兵作战逐步过渡到团队行动，相互弥补及协助更好的确保了检修工作的顺利进行。

3、人员的组织纪律有很大的提高，特别明显的就是公司要求的列队行走，给公司赢得了荣誉，得到了很多来访者的好评。

4、检修各项制度的落实也逐步的正规化，比如定期巡检制度、消缺制度、工作票制度等。

## 不足之处：

1、检修人员的技术水平还是有点参差不齐，有的人进步较大然而也有的人进步较慢，特别是在夜间值班期间，有的人还不能完全胜任各种检修工作。

2、检修工具及设备还不是很健全，很多的维护维修工作还需外协，特别是各种实验设施还不具备条件。

## 下一步重点工作

1、 抓好检修安全工作，安全无小事，从小事做起，确保检修无人人为安全事故发生。

2、 继续监督各项检修制度落实，真正发挥设备主人的主动性，确保设备安全经济运行。

3、 做好人员的技术培训工作，今后要从实际工作需要去培训学习，多进行些具体检修操作及要领的培训，让每个人都

把自己的特长发挥出来并传授给同事，为公司作出相应的贡献。

总之，检修部在半年的时间里有一定的工作收获，在这同一时间内也发现了本部门的不足，因而绝不会因为有了小小成绩而会放弃求新的步伐。今后会继续努力工作，规范各项制度，为我公司的未来发展奉献出本部门的一份力量！

## 检修电工的个人总结 检修工作总结篇五

一、从思想上:过去的一年里从思想上严格要求自我，加强学习，能够完成领导交办的各项工作任务。在工作的过程中，我深深体会到加强自我学习，提高自身素质的重要性，一个是向书本学习和上网查找相关资料，不断充实自我，改善学习方法;二是向周围的同事学习，虚心求教;三是向实践学习，把所学的知识运用于实际工作中，在实践中校验所学知识，查找不足，提高自我。

二、从工作方式上:过去的主要工作就是抢修，整天忙忙碌碌，设备问题越来越多，不仅仅自我不简便还时常耽误生产。此刻在检修和保养同时逐步构成做台帐的习惯。设备检修后都有检修记录和检修台帐，对经常发生故障的设备进行检查，分析设备故障的主要原因，若是操作问题要求现场操作人员及时整改，对工艺要求上不适用的设备，与工艺人员、设备主管和保全小组成员讨论后进行改型试用，是其故障率大大降低。以513a小组氧化釜移料泵为例子，原先使用的是wihf80-65-160开式叶轮衬氟泵，现场共计有8台，检修的频率比较高。经过对多台故障的泵机检查总结后我们认为该泵在使用过程中打空泵的几率比较高，同时由于氧化釜内盘管抱箍掉落也经常造成泵机发生故障。此刻已安排对每台氧化釜的盘管抱箍进行改型更换并严格验收，同时要求该泵机输送过程中操作人员不得离开现场防止打空泵。并从设备堆场找到1台az80-65-160整理后进行试用效果很好，目前这8台

泵机的检修的频次相当于之前的1xx□不但降低了设备维修的费用还减低了工人的劳动强度。

三、大修工作和技术改造工作:在今年公司效益不好的情景下,本着修旧利废的原则,对大检修突出主要设备和关键设备重点维修,同时在对20xx年度大检修后出现的主要设备问题进行分析改善了检修的方式□20xx年的大修工作比较成功。对工艺要求的技术改造优先利用设备堆场内闲置和老厂拆迁过来的旧设备。并将停车小组不使用的部分设备调济使用。确保各项技改的设备需求。

1. 对设备管理比较粗糙, 缺少细致的、连续的管理方法。
3. 对设备的润滑保养做的还不全面。

寄望在以后的工作中总结成功经验, 再接再厉, 发挥潜力, 更好的为公司服务。

## 检修电工的个人总结 检修工作总结篇六

一、生产设备维护工作。

1. 加强设备的日常巡检管理工作。我车间在年初根据我车间设备比较分散, 点多面广的特点, 加强日常巡检工作, 制定了严格的巡检制度。对巡检设备制定了巡检路线, 每日巡检落实到人, 由技术员、主任进行检查、监督, 并实行有效的奖惩制度。这样就能够使车间人员对设备的运行情况了如指掌。在设备检修时, 能够对有问题的设备进行重巡处理。这样不仅能够节省检修时间, 而且能有针对性的解决问题, 确保检修质量。动力车间j103c 3#排粉机电动机就是在巡检时发现轴承声音异常, 进行及时检修消除了隐患。供排水车间的450-1a□450-1c□450-1d□450-1e冷却塔风机在巡检时发现电动机风叶破碎, 及时更换, 避免电动机因过热而烧毁。

2. 集中技术骨干解决技术难题。动力车间输煤皮带的plc控制系统常出现忽然停车故障，控制回路检查了多次仍然没有结果。为了解决这个难题车间组织技术人员进行攻关，利用不上煤的时间反复试验最后终于找出问题所在，原来是破碎机的启动电流太大对plc的开关电源影响，出现plc突然失电所致。1#捞渣机变频器安装后dcs不能调速，捞渣机厂家调试人员找不出问题所在。我们车间得知情况后，立刻安排车间技术人员到现场解决问题。最后发现变频器有几个参数设置有误，外部接线也少了两根，将这些问题解决后，捞渣机运行正常了。

- 1、污水处理站灰水过滤罐电气控制设计及设备安装
- 2、脱盐水中和液下泵增大功率电气安装
- 3、低压配电室电容器柜改造
- 4、冷却塔风机电动机风叶改造
- 5、供排水氯瓶间、质检中心气瓶间照明风机系统改造
- 6、氧泵两台变频器更换，控制回路改造
- 7、p1605有站控制回路改造
- 8、p1605新增油站安装
- 9、雨水收集泵的改造安装：
- 10、801注塞泵的电气设计、安装
- 11、702、802塔上照明改造
- 12、锅炉二次回收水泵的电气设计、安装

13、气化火炬密封水回收水泵的电气设计、安装

14、捞渣机项目照明风机系统电气设计

15、过滤机项目电气配合

16、硫回收项目电气配合

17、气化新增风机、照明的电气设计

1. 氧泵电流互感器更换;307a部分主插接件更换;各配电室停电清扫紧固;所有10kv变压器小修;现场配电柜检修;全厂电动机接线盒检查等37个检修项目。

2.110kv区设备预防性试验, 保护整组校验;10kv设备预防性试验, 保护整组校验;全厂接地电阻测试, 直流系统、通讯系统检查等20个试验项目。

四、车间检修、维护人员培训工作。我们车间制定了详细的员工岗位培训制度, 并有相应的考核细则。车间经常组织班长、技术员进行岗位练兵抽查, 并组织各相关技术员讲课, 提高员工理论技术水平。组织班组进行模拟操作配电动机控制回路, 并由车间技术员人为制造故障, 让员工查找, 提高员工的实际操作水平。

1. 备品备件储备定额统计。

2. 电缆厂房固定资产统计, 固定资产台帐完善。

年大检修计划编制, 材料计划编制。

4. 动、静密封点统计。

5. 设备管理台帐完善。

6. 电梯管理制度编写。

7. 电动机外送修理制度编写。

六、车间在设备管理维护方面还存在许多问题：

1. 各车间在办理《检修许可证》时不安排规定的人来办理。按规定应由检修负责人来办理《检修许可证》，但由于各种原因常常来办票的却是化工运行人员。

2. 检修结束送电时没有检修负责人持有的《检修许可证》。由于办票的是化工运行人员，在交接班时《检修许可证》通常丢失。

3. 车间设备管理台帐还需进一步细化。车间将按照机动管理的要求逐步进行设备管理台帐的完善、细化。

4. 现场临时线管理还存在隐患。如：现场检修时要求安装的照明、电焊机等临时线，在检修结束后经常不通知电气人员拆除，而电气人员也不知道现场检修是否结束，这样临时线一直带电放在现场，形成隐患。