

最新小马过河说课的教学反思与评价(模板5篇)

总结，是对前一阶段工作的经验、教训的分析研究，借此上升到理论的高度，并从中提炼出有规律性的东西，从而提高认识，以正确的认识来把握客观事物，更好地指导今后的实际工作。那么，我们该怎么写总结呢？以下是小编为大家收集的总结范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

qa工作总结及自我评价篇一

在药厂qa与车间发生摩擦时常有的事。因为qa与车间员工站在不同的立场上qa更多考虑的是质量，车间更多考虑的是产量，这就造成了分歧，很多时候，就是小小的分歧产生了矛盾，而这种矛盾如果不能化解，就会越积越深，久而久之qa会觉得工作压力大，车间不理解自己，车间回觉得qa就知道没事挑刺，真章儿的时候帮不上忙，渐渐地，车间便没有了qa的立足之地。

那么qa应该如何做好工作呢，个人总结了几点：

1、基本功过硬。

这里的基本功指的是qa的业务能力，质量、化验、工艺规程、操作规程、设备方面的知识，也就是传说中的“人机料法环”，你都要了解、都要掌握。很多人说应该是先去做工艺员和化验员，然后再去做qa那样才是合格的qa为啥，因为别人蒙不了你，一说什么你都明白，别人不会笑话你，相反的，他会敬重你，有问题愿意和你请教，你管理他也会容易很多。

2、搞好人际关系。

人际关系很重要□qa也是如此，既要有原则，也要讲究方法，这样工作起来会事半功倍。我认为作为一个qa□“心”要大，要有“宰相肚里能撑船”的大度，工作中发生了矛盾□qa要找机会与当事人和解，要用不卑不亢的语气，给车间人员讲解当时为什么那样要求，争取达成共识，以后工作起来会很好沟通□qa和车间通常都是不合群的，像是两个帮派。因为我们的立场不同，分成两派也很正常，但是作为qa□你如果想更好的开展工作，你就一定要和车间员工处好关系，在没有质量冲突的情况下，多帮助他们，与他们多交流、沟通，这样工作会顺利很多。

当遇到质量问题的时候，你要告诉他怎么做，为什么这么做，如果这个员工本身对你没有抵触情绪，我想他是愿意配合你的。如果你们平时的关系很僵，那么你工作开展起来也会不顺利。

3、认真、严谨、细心。

填写记录和签名时，是否马马虎虎，经常写错（这样的话，员工对你的看法是：记录写成这样，还审核我的记录呢）；现场检查或者审核记录时，能够发现应该发现的问题（比如明显的设备清洁不干净、记录空项等等）。。。如果以上类似的事情你都做得很好，那么恭喜你，你具备一个优秀qa的潜质。

4、树立威信。

作为qa□我们就是车间的一道质量关，如果我们不坚持原则，给车间某些行为开绿灯，那我们就是不负责，你就对不起qa这个职位，而且当你多次坚持原则后，你会发现你变的有威信了。你在车间心目中不再是那个可有可无的人，而是一个坚持原则、把控质量的“重要人物”。举个例子，某车间有个qa□每天得过且过，现场监控时（早班）睡觉，清场检

查时也不认真，自认为和车间关系很好，但是车间员工都知道她是个不合格的qa，每天混日子，一段时间后，她只能离职了。质量部也因此背了一段时间“混日子”的黑锅。而有另一位qa在车间监控时发现，主任没有戴手套去抓“软材”，他制止，主任不听，于是他上报了此事。主任被开会批评，几年后，这个qa升为qa主管，现在是质量部副部长。所以我相信：坚持原则，也是坚持自己。

5 qa是一个团队。

qa一定要成为一个团队，而不仅仅是几个人组成的团伙儿。qa在车间的工作压力很大，所以一定要“抱团”，在遇到质量问题时要站在一起，日常监控时标准要一致，比如对现场的把控、对清场的检查都要事先制定一个统一的标准，并且认真执行下去，时间久了，车间也会习惯这种标准，我们想要的也就达到了。

6 qa需要领导的支持。

qa在车间的位置很尴尬，管理权力没有车间主任大，也没什么实权；技术能力赶不上工艺员，这也是qa在车间没地位的原因之一。所以qa首先需要领导的支持，明确qa的定位。qa不仅仅是一个“在现场溜达的人”，不仅仅是一个“卫生员一检查清场者”，不仅仅是一个“随意签字者”，而需要做一个“裁决者”。这个时候就需要领导给予qa更多的权利，比如车间都会发生一些异常情况，而异常情况如何处理基本都是领导说了算的，而我知道某药厂已经把常见的异常情况的处理交给了qa，异常情况必须上报qa，由qa来处理（严重异常情况除外），这样qa就有了一定的话语权。领导还可以把其他一些事儿的裁决权交给qa，我想这样qa在车间会有一些地位。

7、 改变车间主任的质量意识。

这是个杀手锏，大家都知道车间主任在车间说一不二，如果你有足够强大的正能量，能够改变车间主任的质量意识的话，那么你的工作肯定会如鱼得水了。这个事情是可能的，因为我亲身经历过，一个主任刚来时对待质量和其他主任一样不冷不热，但是经过某qa主管的“感化”，变化非常大。每当qa与班段长或者员工冲突时，不管什么原因，先骂车间一顿，然后再问原因，日常工作中也非常支持qa。当然，这也和质量部领导的努力有很大关系。或者qa可以经常的给车间员工培训，提高员工的质量意识，建立“全面的质量意识”。让qa和员工建立起共同的质量目标，目标一致了，分歧就会减少。

8、沟通能力很重要。

qa在工作中需要和很多人沟通，因此沟通能力非常重要。同样的问题，不同的人会得到不同的结果。所以多多培养你的沟通能力吧，可以帮助你得到你想要的信息，也会帮助你和车间人员搞好关系。

总结来说，个人认为认真严谨的工作态度是作为qa的前提条件，基本功是你的宝库（随时要拿出有用的东西），沟通能力是你的武器，质量部是你的保障，有了这些，我想车间应该会有你的立足之地，也就能更好的做好qa工作！

qa工作总结及自我评价篇二

服装跟单一般可以分为两种：样办跟单和大货跟单。样板跟单主要负责样办的下单及品质控制；大货跟单与样办跟单的工作性质基本相同，但大货跟单的涉及面比较广，除了要负责样办跟单的那些工作外，还要处理大货生产中的订面料、辅料、安排生产、出货、船期等工作，也就是负责从客户下大货单至出货中的全部资料处理，工作排期。

2: 样办跟单具体要负责什么工作?其工作流程是怎样的?

样办跟单负责样办的资料核对及样办生产安排、质量控制。其工作流程是1、整理客户提供的资料(核对样办生产单、确定面料, 辅料);2、将样办生产中所需的资料(包括参考办、制单)交给办房主管, 3、样办从办房车缝完成检查后, 跟单员在交寄办之前再将样办的尺寸及质量检查一遍再交付。

3: 大货跟单具体要负责什么工作?其工作流程是怎样的?

大货跟单负责大货的交货日期确定及质量确认。其工作流程是: 1、整理大货生产的资料(产前确定办、样办修改评语、面料色办卡、各辅料卡);2、采购大货生产所需的面料, 辅料, 订胶袋, 纸箱;3、确认裁床用料, 跟踪工厂大货生产进程, 确认包装方法和装箱的分配, 4: 联系船务出货, 5: 通知客户出货数量及日期。

4: 面料的缩水率可分几种?测试面料正确的缩水率是如何操作的?

面料的缩水率一般可分1: 自然缩, 自然缩是指面料在大货生产中经过熨烫后或者面料放松后的自然收缩;2: 洗水缩, 洗水缩是指成衣洗水后的收缩。

测试面料正确的缩水率方法要跟大货成衣的洗水类型相同, 如果成衣不洗水, 面料只要用蒸汽熨斗打气后测量就行。

5: 生产初办, 跟单要给办房提供什么物料及资料?

提供样办生产单(参考办)、面料, 辅料。

6: 什么是初办?二办、大办、跳码办、齐码办、产前办?

初办是指第一次生产的样办, 二办是指根据客户对初办提出

要求后的改正办，大办是指根据客户要求最后修改的确定办，跳码办可分样办跳码办和大货跳码办，跳码办是根据客户提供的齐码尺寸表放码后所做的齐码或者选码办，产前办可从跳码办中，客户任选一件写上批办评语后作大货生产样办。

7：上装一般有那些主要部位，请按顺序写出这些部位名称、位置和量度法

1：前中长是指前领窝底至下脚边，2：后中长是指后领窝底至下脚边，3：前长是指颈点折衫点至下脚边，4：肩宽是指折衫点的左肩点至右肩点，5：领阔是指领圈怕左颈点至右颈点，6：前领深是指后领窝至前领窝的深度，7：领围是领子扣起后的一周长度，8：夹圈是指肩点至夹圈底，9：前胸阔是指左前胸点至右前胸点位，前胸阔点一般在夹圈高度的一半或者肩点下10cm左右，10：后背宽是指左背宽点至右背宽点位，后背阔点一般在夹圈高度的一半或者肩点下12cm左右，11：胸围是指夹圈点平量一周，12：腰围：是指肩点下来约38-40cm处平量一周，13：脚围是指下摆平量一周，14：袖长是指肩点至袖口，也有袖长是从后中量的。15：袖比是指袖子的袖山底平量一周，16：袖口，是指袖扣起后平量一周。

8：下装一般有那些主要部位，请按顺序写出这些部位名称、位置和量度法

1：腰围是指沿腰头平量一周，2：坐围可分三点量和直量(度)，坐围一般浪底上8-10cm比围是指在浪底量或者浪底下1cm平量一周，4：膝围一般侧缝下52cm或者浪底下30-33cm平量一周，5：脚围指下脚平量一周，6：前浪指是腰头顶至浪底，7：后浪是指后腰头顶至浪底，8：内长指浪底至脚边，9：外长是指侧缝腰头顶至脚边。

样办用料只有一个码，而大货有几个码，大货报价的用料应

该以大货所有码平均的中间码，再稍大一个码计算，因为一般大货的数量都是中间码数量偏大的，为了保证报价用料不会小，所以要稍报大一个码。在这里应该以 1的用料来计算报价用量。

qa工作总结及自我评价篇三

时光荏苒，岁月如歌，一转眼xx年已经悄然走到尽头，我们即将迈入崭新的xx[]回首xx[]在集团公司董事长的指引下，我们一正集团无论是经济效益还是社会效益都比上一年有了长足的发展，而我正是在这个良好的契机走进了这个大家庭。

从5月中旬到现在我已经在丸剂车间工作了7个月时间，虽然7个月的光阴并不能培养一个人坚强的信念，但我从上级领导和身边的各位同事身上收获了很多关怀和帮助，在此我要向他们说一声谢谢，我也通过努力使自身业务水平得到了显著提升。从而较好地完成了本职工作，在这段时间的工作过程中，我体会到自己是在开心的工作，快乐的生活，是为了自己的人生目标而努力，个人的思想也日益走向了成熟，而总结过去可以使我们更好的开拓未来，“雄关漫道真如铁，而今迈步从头越”，值此辞旧迎新之际：我有必要对近一年的工作情况进行认真总结，使自己做到：“忆往昔，知得失，明方向。举大业”。

8. 包装岗位：检查药品批号，生产日期，有效期与批包装指令是否一致，对包装现场进行抽查。

三、密切配合，与工艺员共同完成车间设备清洁验证设备确认的文件修订及批生产记录审核工作，批生产记录审核也是我的工作重点之一，截止xx年12月12日对各品种共计117批次的批生产记录进行了审核，其中包括填写清场合格证，生产过程监控记录，复检记录中数据是否计算准确无误，是否与

批生产指令，包装指令内容相符，记录是否完整，岗位前后顺序是否正确，物料平衡是否符合要求等。另外由于新版gmp认证需要，我与工艺员李墨配合完成了设备清洁验证，设备确认两部分文件共计36个文件的修订工作。每个月月末根据销售部门提供的销售数据，完成销售记录的编写，并上报至质量管理部。

六、按照排产配合中心化验室完成生产过程中的取样工作 截止12月23日前共完成了各品种中间产品，待包装产品，成品取样237次。按照车间领导的部署，完成了主任安排的其他临时性工作。以上六方面是我在xx年下半年这段时间的工作内容，在不断的学习和摸索中，我从中看见了自己的优势，勤劳，肯干，不怕吃苦。工作态度积极，抗压能力强，这些都是我能够胜任这份工作的动力源泉。

2. 管理能力有待加强，因为在以前的工作岗位中涉及管理方面的东西比较少，所以来到公司以后，感觉自身管理能力有比较大的提升空间，正如吉大于老师所说，管理是一门艺术。

3. 工作流程化不够。在工作中有时不知道哪件是自己应该做的，还是应该安排车间岗位去做。比如个别岗位记录的填写。进而导致自己手上的工作会出现干不完的现象。达不到自己所要的结果。

1. 提高业务水平及管理能力 在xx年我要着重提高自己两方面的能力，对各品种生产工艺进行深入学习，平时多下车间，多跟一线操作工交流沟通。注重管理能力的提升，学习上级领导的管理模式，要敢管，敢于做决定。

2. 加强生产过程监控，认真完成领导交待的各项工作

3. 及时跟进产品的检验结果查询 以上几部分是我对这段时间的工作总结及下一年的工作规划，而在新的历史形势下，工艺技术及质量是企业可持续发展的灵魂，工艺服务于生产，

质量控制产品品质。对于我来说来到一正即是机遇，又是挑战。社会总是不断的进步，经济总是向前发展，曾有古人云：“以铜为镜，可以正衣冠；以史为镜，可以知兴衰；以人为镜，可以明得失。”在xx□我会以更积极的工作态度为公司做出应有的贡献。

一、工作的总体感受 两周的工作，总体上感觉是很充实的，虽然重复做着差不多的工作，但还是从中学习到了许多东西，明白了耐心学习、细心观察、处理人际关系的重要。这些是像我这种刚毕业的年轻人最缺少的东西，也是工作中最宝贵的东西。

二、工作环境的感受

2. 在固体制剂车间里，各个岗位上的同事都尽职尽责，尽量做到最好，不出任何差错，对我的工作很支持，而且各方面照顾有加，在此谢谢他们。

三、工作岗位的认识

人员必须深入了解制药生产各个方面的法律法规，各类相关标准文件。但自己在这方面还有很大的空白，需要在工作中生活中不断学习，全面提升自己的知识面。

员严格执行相关标准文件的内容，按规操作。

四、工作的内容

1. 固体车间各个岗位学习
2. 学习审核生产批记录，整理归档文件
3. 学习受训相关内容

五、工作的具体回顾(以片剂为例)

1. 相关知识

2. 片剂的制备

(1)原辅料的处理 原料药与辅料要混合均匀，含量小或含毒、剧药物的片剂，采用适宜方法使药物分散均匀。

(2)制软材 在原辅料中加入适量的润湿剂或粘合剂，搅拌均匀，制成可塑性的团块，即为软材。

qa工作总结及自我评价篇四

一、积极学习、努力提高政治、师德觉悟

作为一名新上岗教师，我时刻提醒着自己身份的转变。因此，在上岗以来，我一直在各方面严格要求自己，努力地提高自己，勇于正视自己，提高自身素质。我深知品德是决定一个人价值的先决条件。良好的师德风尚是个人在教师这一平凡而又崇高的岗位上所努力追求并竭力保持的必备风范。一年来，我始终牢记师德建设要求，在爱岗敬业的总思想的指引下，秉承学校优良作风，在具体的教学实践中对照每一条师德建设要求，努力提升自己的师德品格。我始终谨记“学为人师，行为世范”，并以品德至上来要求自己。在此基础上，时刻以教育政策法规为指导，积极贯彻新型的教育教学方针，使自己的教育教学工作始终行驶在正确、前沿的轨道上。

二、踏实工作、努力提高业务素养

1、深入细致的备好每一节课。认真研究教材，力求准确把握重点，难点。同时，根据学生的认知规律和班级学生的实际情况，制定符合学生认知规律的教学方法及教学形式。

2、认真上好每一节课。课后及时对该课做出总结，写好教学后记。

3、有目的的对学生进行辅导。同时，我也关注学生特长发展。

4、坚持听课，虚心请教其他老师。在教学上，有疑必问。在各个章节的学习上都积极征求其他老师的意见，学习别人的优点，克服自己的不足，并常常邀请其他老师来听课，征求他们的意见，改进工作。努力探索适合自己的教学模式。

5、认真批改作业，作业做到精读精练。有针对性，有层次性。同时对学生的作业批改及时、认真，分析并记录学生的作业情况，将他们在作业过程出现的问题做出分类总结，并针对有关情况及时改进教学方法，做到有的放矢。

加强业务研究，努力提高教育教学水平。

在如今的时代环境里，一个人的知识犹如一粒浮尘，要想更好的立足于社会，必须不断增加知识的广度和深度。工作以来，教学教学中的活动与任务有时让我颇感压力。因此，我深感加强学习与反思对提高自身业务素养的重要性和必要性。在日常工作中，我不忘紧跟时代步伐，充分利用学校便利的网络资源，学习先进的教育教学知识。在班级管理中，也制作多媒体来增加班会课的趣味性。一有空闲，我便经常浏览本校名师及全国各地名优教师的个人博客，学习他人先进的教学方法和教学理念。这一年，是学习与反思的一年，是不断探索教学理念的一年，并且这条探索的道路还将继续往前走，力争走得更远、更光明。

三、班主任工作情况

首先，我在开学初就制定切实有效的班规，培养班委自主管理的能力。其次，还注意关怀后进生、行为偏差生。再者，常规管理是班主任工作的大头，因此，常规管理我也常抓不

懈，及时教育学生规范日常行为。现在我班班级情况稳定，学习气氛浓厚，同学互帮互助，在各项活动中表现较佳，相信我班已经逐步在向着一个既有着严格的制度，又充满团结向上风气的集体靠拢。

当然，在一年的工作中，无论是教学工作还是班主任工作，我都觉得自己存在着很多的不足，比如：教学管理工作中不够严格；与家长间的沟通缺乏有效的方法等。

以上是我一年来的工作总结，我会以这一年为契机，尽快地成长为一名合格的人民教师，踏踏实实地做好每一件事情，一步一个脚印的走好以后的路。相信通过自己不懈的努力，用自己的真诚和爱心去对待每一个学生，我会在教育事业中做出更好的成绩，相信在春天花开的时节，我会有更大的收获。

qa工作总结及自我评价篇五

1□qa工程师编制项目部质量管理体系策划书，经领导审批后下发执行。

2□qa工程师根据施工计划提出年度、月度监督检查计划。计划内容要依据质量管理体系文件，并每年监督检查要覆盖项目部所有部门和体系涉及的所有要素。

3、现场监督检查是随机的、不定时的□qa工程师对监督发现的不符合或缺陷做出记录，并将不符合或缺陷按重要性的不同以书面或口头形式通知责任方。目的在于向责任方提出改进工作的`建议，提醒责任方引起重视，纠正不符合和缺陷。

4、巡检主要针对单位工程开工、施工过程中、三级验收及监理单位参与的四级验收之前□qa工程师提前按照程序文件要求对文件包资料进行检查，避免在监理单位验收时提出不符合，同时保证施工与资料同步，避免后补资料。

6□qa工程师汇总各部门年度体系培训计划，经人力资源管理批准后，各部门组织实施。

7□qa工程师配合质监专工参与质监中心站活动，并依据有关要求整理迎检资料，对各部门的资料提前组织检查。

8□qa工程师与各部门保持密切联系，及时解决体系运行中接口不协调的问题，如无法解决可提交管理评审输入。

9□qa工程师配合好与业主及监理公司进行的各种质保监督检查活动，及时组织对检查出的质量问题进行整改，并采取纠正或预防措施。

10□qa工程师与各专业工程师、单项工程师密切配合，抓好不合格品的控制。出现不合格品，要及时进行原因分析并做好统计记录工作，采取有效的纠正预防措施，杜绝类似质量问题再发生。

11□qa工程师根据每年公司质量体系审核、日常监督检查、质量评定情况、管理评审以及顾客反映的有关问题，进行全面的汇总统计分析，找出质量体系运行的薄弱环节。以书面报告的形式反馈相应的部门，并由其制订预防措施和质量改进目标，实现质量改进。

12□qa工程师配合好公司组织的质量管理体系内审，并对出现的不符合组织整改。

13□qa工程师配合好由认证单位组织的外审，并对出现的不符合组织整改。

14□qa工程师对有关招标文件从体系考虑角度进行审查。

15□qa工程师每周不少于一次到现场检查。

16□qa工程师每月不定期对重要进货物资、监视设备、文件包等资料进行抽检。

1□qa工程师组织项目部有关人员学习贯彻执行国家计量法律、法规、法令及公司程序文件。

2□qa工程师组织建立项目部量值溯源图。

3□qa工程师建立项目部管理人员网络图。

4□qa工程师负责项目部管理部门使用检测设备的日常计量管理工作。

5□qa工程师负责项目部计量检测体系的运行及日常的监督。

6□qa工程师负责项目部计量管理信息的上传下达。

7□qa工程师负责建立项目部计量检测设备台帐，并上报企业策划部。

8□qa工程师负责项目部计量检测设备的送检工作。

9□qa工程师负责批准各部门检测设备需用计划的提出。

10□qa工程师负责检测设备的封存、报废、回收等管理工作。

11□qa工程师配合人力资源做好项目部员工的计量教育、培训工作，不断更新职工的计量知识，提高员工的计量意识。

12□qa工程师配合好公司组织的计量管理体系内审，并对出现的不符合组织整改。

13□qa工程师配合好由政府机构组织的外审，并对出现的不

符合组织整改。

14□qa工程师负责监督检测设备的贮存和使用情况。

15□qa工程师每周不定期对检测设备进行抽查。

16□qa工程师每月对外包队使用计量器具的情况进行抽查。

1□qa工程师每年组织环境因素的识别与评价，汇总报批重要环境因素

2□qa工程师汇总报批环境目标、指标、环境管理方案，并监督验证实施。

3□qa工程师组织各部门编制项目部环境管理体系文件。

4□qa工程师负责与电厂、监理公司等的外部联络，接收外部相关方的投诉。

5□qa工程师组织制定项目部环境管理体系年度培训计划，人力资源负责培训的组织、落实和记录管理。

6□qa工程师参与项目部能源、资源的节约控制；参与自然灾害的防范，现场事故的预防、应急准备和响应；参与消防设计评审；参与确定生活和生产活动中的环保监测项目和关键特性；参与生产施工过程中噪声、振动、烟尘、污水排放控制。

7□qa工程师为各责任部门的培训提供技术支持；各责任部门负责实施。

8□qa工程师每月对废弃物处理的情况进行监督检查。

9□qa工程师负责组织项目部的应急准备和响应，建立应急方案，并监督实施。

10□qa工程师对监测设备和仪器进行统一管理、每月进行抽检。

11□qa工程师协助处理环境事故，协助责任部门分析不符合项产生原因，制定并实施纠正和预防措施□qa工程师监督实施。

12□qa工程师配合文明施工员每周至少二次到现场检查，形成环境记录。

13□qa工程师协助、配合公司组织的内审工作；为管理评审提供需要的信息。

14□qa工程师负责接收公司的信息并及时传达；负责汇总项目部的信息并按要求上报。

15□qa工程师每月对主管部门环境特殊、重要岗位人员相关知识、技能的培训情况进行监督检查。

16□qa工程师每半年对法律、法规及其它要求的遵守执行情况进行监督检查。

1□qa工程师配合安监专工编制职业安全健康体系策划书，配合安监人员对职业安全健康体系运行的整体情况进行策划。

2□qa工程师组织编制、修订、发放项目部职业安全健康体系文件；

3□qa工程师参与安全质量会议；

4□qa工程师参与公司、项目部组织的月度、季度安全大检查。

5□qa工程师监督验证检查中提出的体系性不符合的纠正和预防。

6□qa工程师参与对工程分承包方资料的评价，并对其施加影响提出建设性意见和建议。

9□qa工程师检查各部门目标的分解和管理方案的落实情况。

qa工作总结及自我评价篇六

车间领导的大力关怀和指导下，原料药车间qa部门的全体人员，齐心协力，以全面推行cgmp管理为工作重点，建立了车间gmp巡查制度等质量管理体系。

与仓储处和qc等部门一起把好进厂物料的质量关，为生产服务好；与生产和qc等部门一起把好成品质量关；为销售处和外贸部门做好产品的销售服务工作，并处理好用户投诉，提高我们厂的信誉。

下面是对我的工作进行总结写了一篇工作总结范文供大家参考。

回顾这一年来的工作历程□qa的工作情况可以分为以下几点：

人员培训

人员素质的高低是任何工作效率高低和成败的关键。

为此，我们采用集中上课、以老带新和请人来培训等方式，先后对车间qa人员、学员、新员工以及全体岗位人员按照培训计划进行了大量的gmp培训学习和考核。

根据主任的要求和车间实际情况，对近两年参加工作的新员工和学员集中组织了多次高密度的强化培训，并健全了培训档案。

在这期间，不仅对新职工进行严格的岗前培训，而且还对在岗人员进行gmp强化培训，以保证所有在岗人员都能进一步熟练掌握相关的操作规程和gmp相关知识。

gmp培训学习提高了人员素质，也使gmp管理工作得到改善，各项工作的质量和效率都有了明显的提高。

sop及各种记录的管理

sop的重要性已经在生产管理和质量管理当中充分体现了出来。

为此qa与各相关部门一起先后修订或新建各类sop并将这些管理措施有效地贯彻到生产车间的日常工作当中。

同时，按gmp要求健全并规范发放车间外围记录、各品种生产记录、清场记录，并由专人审核批生产记录及原料库卡，并将各种材料汇总、整理归档或上交qa存档。

这为质量追踪提供了可靠的第一手资料。

各种验证工作的开展

8月，根据gmp规定qa人员会同合成三车间生产等部门相关人员，对精烘包洁净区、生产设备、水系统、空调系统及各种计量器具、分析方法、生产工艺等进行验证，并整理了验证方案和验证报告，保证了上述各项在工作过程中的可靠性、准确性和重现性。

协调配和有关销售方面的工作

还由专人答复业务客户提出的质量审计材料，并协同qaqc仓库等部门为产品的销售做好准备等服务工作。

总结：上是20xx年原料药车间qa部门工作总结以及20xx年的

工作计划。

因各种原因，工作中难免有不足之处，敬请领导给予指正。

qa全体人员将不断努力学习，不断提高自己的工作能力，尽心尽力，尽职尽责，完成领导交给的各项工作任务。

为原料药车间更加辉煌的明天而努力奋斗！

时间像车轮在飞转，不知不觉中，在公司已将近四年，回想这些年的荣辱得失，心里涌现在酸甜苦辣当中，我深感到要实现心中的理想，我还有很长的路要走，必须要更加艰苦奋斗。

我不怕辛苦，我要争取一切学习进步的机会，我也相信，经过这些年的锻炼，我有能力去承担更多的责任。

一、工作的历程

我工作的历程可以分为四个阶段。

第一个阶段是成长期，在刚开始工作的第一年，我像所有的新人那样，压力大，没方向，忙忙碌碌，总有做不完的事、学不完的东西，但通过自己的努力，我慢慢的摸索出了一些规律，开始有计划的去开展工作，工作也就开始顺利轻松了。

第二阶段是成熟期，工作进入第二年后，各方面的工作能力得到了进一步锻炼、完善，懂得多后，得意洋洋的，这时期我的上进心也是最旺的，效率、质量等指标在好强心的驱动下达到区域的最高峰，由于业绩突出，成为全厂第一批1人看两条生产线的工艺员。

这时期的我有些骄傲，有点意气风发、不可一世的样子。

第三阶段是衰老期，万物发展都是曲折延续的，就像我们的控制图那样，金融危机发生后，我与产品的命运一样，走向低谷，这个时期，我的产品也连续出现了一些质量问题，有人说我倒霉，什么都被我撞上，但我感谢这些挫折，正因为这些挫折，让我开始虚心反省，让我发现了许多缺点，为了补长自己的不足，我开始有计划的去学习，希望日后的工作更加成熟稳重。

第四阶段是平淡期，我现在正处于这阶段，我要求自己在工作与生活中，能游刃有余的处理一切事务。

平淡是常态，她成熟而稳重，只有平常正直的心才能发挥出最大的智慧。

我不信教，但我把如来佛祖当成我的偶像，因为他任何时候任何事都是那么从容而有智慧。

也许我还没达到这一境界，但这是我的方向，我会去完善自己，发展自己的人生与管理之道。

1、工作历程及改善效果表

表格：略过

注□20xx年、20xx年成品率达成率为kpi达成率，是转型号、开新生产线补偿后的达成率。

从上表中，我最好的业绩是头两年带半自动生产线，一方面由于我本身是学电子专业，加上对改善创新的喜爱，员工对我的支持加上特长在工作中得到发挥，使我取得了优秀的成绩。

之后因产品的搬迁，带了杂单生产线，这种生产线要求工艺员要严格和细心，这方面的能力我不优秀，当时对我的考验

很大，但人就要敢于挑战自己的缺点，虽然业绩下降了，但对于平均一天转7个不同类型产品的`生产线，我已经满意。

从带杂单生产线中，我的应变调配、细节管理能力等一些不足得到了锻炼进步。

开始带汽车产品时，由于是新生产线、新环境，开始也出现了一些质量问题，但在主管班长的指导及大家的努力下，现在生产线各项指标的达成越来越好，正式成为a2区域实力强线。

在出厂检异常这方面，我总共发了5份，都是轻缺陷不良，这得益于我使用检查人员时“一看，二试，三通过”的原则。

二、工作中的优秀经验及不足：

刚开始工作时，我幸运能带一条效率改善示范线及一条tpm示范线，从中我学会了一些质量管理手法及目视化方法，最重要的是我经历了这些方法给生产带来的巨大效益，让我一直很重视这些方法的运用，也随时后来管理经验的积累，慢慢更加透彻的了解其中的道理。

同时，也很感激当时主管对我的严格要求与耐心的指导，加上当时各种培训及分析报告，我的工作能力提升得很快，为之后的效率及质量上的改善取得成功打下了很好的基础。

以下是四年来对我帮助比较大的一些方法：

- 1、在生产线开展宣传6s活动，通过“易看、易取、易放”原则对生产线工夹具、设备进行了定位调整，以方便员工工作；从原来班后清洁改变为即时清洁，让机器设置始终保持整洁。

通过开展工位6s对比活动，促使每个员工都做好6s□理解6s的意义，养成6s习惯。

只有把6s做好后，才能做好改善，而且6s本身就是产量、质量的改善。

2、把“设备是我的爱人”的思想贯彻给每一个员工，让操作员工与设备产生感情，爱上自己的设备。

培训员工的设备知识，使员工知道每个设备部件如何工作，能自己调整设备，使设备工作在最佳状态；联络维修员培训员工维修技能，做到小问题自行解决、大问题告诉维修员解决方向的水平，从而减少故障产生和缩短维修时间。

我在半自动线取得的改善效果大部分得益于开展tpm活动。

3、开展目视化管理，以“一眼就能发现生产线是否有问题”为目标，打造成简单、一目了然的生产线。

目视化能把生产线的鼓舞士气的东西挂起来，也会让冰山的根浮出来，它使我们的工作更简捷有效率。

平时通过多工序的产量目视化，通过产量对比、方法对比提高整体的能力；通过用不良品贴板将每个人的不良品目视化出来，做到责任到人，以提高成品率。

4、广泛听纳员工的意见，提高员工当家作主的意识，从而调动员工的积极性，发挥集体智慧。

我有很多质量、效率及6s方面的改善都离不开员工的智慧，我开会时常用的话是：如果有让你的工作更加舒服或提高产量、质量的想法，都要把它提出来，我来为你解决。

多听、多发现、多改善，自己会更加聪明。

5、常用七大手法□ie方法去分析生产线的问题。

不要以为很难，用多了你会发现很容易，而且常会让自己发现自己不知道的问题，也让自己知道自己的能力和专业水平的差距。

实践与学习相结合，进步会很神速。

1、对自己不够严格。

严师出高徒，自己的不严格，会让员工更松散，而我们的现场如果不严格，一些要求及对策就不能得到长期有效的执行，就容易出现质量等问题。

之后的工作中，我要严格要求自己，同时，发现员工不严格，要罚他抄作业要点等，提高员工工作的严谨性。

2、在区域中的影响力不够。

平时一些工艺会问我问题，我也会协助他们处理问题，但是不能带动团队向好的方面发展。

比如像其它生产线有人好说话，可能我会警告几次，但慢慢就没有去管，以后希望能找一些好的方法去解决此类问题，以提团队的整体水平。

3、没有很好的收集员工的建议，自己也没能向班长、主管提出一些建设性的建议。

4、普通话发音不标准、不清晰，给自己的沟通造成一些障碍。

我已开始练习发音，同时多使用手势及表情去协助沟通，以弥补口语方面的不足。

三、工作方向

我希望能竞升上班长，所以在管理改善好自己生产线同时，

针对班长的工作职责，我希望能在班长所要具备的各项能力的学习方向上努力，也多去参与区域及厂里面的活动，提高自己的组织统筹能力。

- 1、针对自己存在的不足，去改善不足的地方，学习班长所要的技能。
- 2、经常与主管沟通反馈，与主管及公司的方向保持一致，清楚自己工作的方向。
- 3、用心去工作，多向主管、班长提一些改善建议。
- 4、劳动纪律的间监控，把劳动纪律加入到员工工资评比。
- 5、处理好人际关系，保持公平正直的心态去工作。
- 6、将ie技能及质量手法在生产中运用，经过学习与实践让自己在精益管理方面的能力达到专业水平。
- 7、严格要求自己，把严谨作为自己的人生法则，坚持执行一生。
- 8、发挥自己的长处，培养自己的人格魅力。

四、发展自己的管理特色

在这四年中，我的思想性格也发生了一些改变，这是适应工作的结果。

同时，我也摸索着属于自己的管理方式，记得刚开始当工艺员的时候，我也学其他人那样去管理生产线，但狮子终究学不会老虎啸，吃了一些亏之后，我知道要发掘具有自己特色的管理模式才能成为一个优秀的管理者。

我归纳了一下，我的管理方法主要有以下特点：

- 1、发挥我的亲和力，用爱心去关心员工，多咨询员工的意见，提高员工的积极性，发挥员工的智慧。
- 2、用方法去管理，用制度去制约，利用团队的压力去制约个人的不良行为。
- 3、工作严谨，原则性强。

我作过分析，发现工作中出现的质量异常或其它问题，多数由于工作不细心、原则性不强引起的，所以我把它当成我工作的基本要求。

- 4、高质量、高效率的去工作。
- 5、定期讲授一些人生哲理知识，培养部属良好的人生观。

我总体的思想是建设一个整洁、高质量、高效率、纪律性强又像家那样的团队，虽然这一思想有许多不足的地方，但我会不断去摸索完善，以形成自己的哲学。

通过总结，去发现自己的优点与缺点，找到自己努力的方向，然后严格、坚持去努力执行，把目标变为现实。

我希望成为精益管理精英，为此我每时每刻都要奋斗。

1.2017qa年度工作总结范文

2.qa个人工作总结范文

3.qa年终工作总结范本

4.质检部qa求职简历范文

5.qa工程师简历范文

6.qa年终个人工作总结

7.qa个人年终工作总结

8.qa年终总结范文大全

qa工作总结及自我评价篇七

面进行一个总结。

进一步的理解。

和品质的改进。此项工作也是来源于经理的指导和带领，希望今后能够更深入的学习。

问题。

是薄弱环节，需要和qc进行多交流，从而更好的为现场监控工作服务。

行品质预防和改进。

料，多请教有经验的人。

式也缺乏绩效考核。

期工作总结(一)

如*****的目标一样，我相信我也将会成为这个团队中做得最好的！

水平更上一层楼！

经验，进一步学习和提高的一个更大的舞台，也将是我在*****职业生涯的一个崭新的起点。

的知识，一点一点的进步和提高表明，这是一个良好的开端，我将会为之坚持不懈！

三、工作体会：专注

害消灭于无形！

匹配。

导。

和解决方案的探讨。

府部门的极力配合。

到：“忆往昔，知得失，明方向。举大业”。以下是我的2015年度工作总结。

我会按岗位对生产过程分主要分以下几步进行实时监控，

并在清洁有效期内。

并双人复核。

3. 合药岗位：检查混合后的药坨软硬度，均匀度，色泽是否一致

4. 制丸，切丸岗位：检查丸重是否在内控标准范围之内，丸形圆润。

要求。

整均匀，色泽一致。确保生产品种外观、重量差异符合公司内控标准；

号，有效期是否与批生产指令相符

人员纠正。发现质量问题及时向上级领导反映情况，协调解决。

审核工作，

验证报告，保证了上述各项在工作过程中的可靠性、准确性和重现性。

四、与销售部门配合，每月完成销售记录编写及上报工作。每个月月末根据销售部门提供的销售数据，完成销售记录的编写，并上报至质量管理部。

截止到12月份，我一共完成了7个月的销售记录编制上报工作。

的沉降菌记录合订，交由质量管理部存档。

胜任这份工作的动力源泉。当然我也有不足的一面。对此总结为以下几点：

不讨好的情况。

公司以后，感觉自身管理能力有比较大的提升空间，正如吉大于老师所说，管理是一门艺术。

性，做到各司其责，处理问题的失误就会更少。

人才迈进，以下是我在2015年的工作规划。

敢于做决定。逐步加强自身管理水平。

认真完成主任安排的各项工作，做到不懈怠，不拖延。

订归档)

尊敬的领导：

有定期保养所致。

步，现将我的工作情况作如下汇报。 工作规划：1. 提高各巡检员的检验水平, 实现一个巡检员至少会两个岗位或多个岗位。

作重点, 计划, 努力的方向。4. 与生产一起分析影响质量的关键因素, 制定相关的改进措施。

待每一项工作.

尊敬的领导：

尊敬的领导：

成长。在此我提出转正申请，恳请领导给我继续锻炼自己、实现理想的机会。

现场qa试用期总结（一）

2012年3月20日，我怀着对未来的憧憬，对梦想的执著追求，作好了为之不懈奋斗和付出的心理准备，踏入了*****有限公司。她将在*****的领域被承认是做得最好的！正如*****的目标一样，我相信我也将会成为这个团队中做得最好的！

一、初入*****：适应

一个半月的时光，在对新的工作环境、新的工作内容、新的同事，以及新的生活环境的不断适应中度过。一个半月的不断调整，和不懈努力学习，使我早已经不再是初入公司的那个茫然不知所措的职场新人！是*****这个相互帮助、相互学习、相互理解，团结拼搏的团队使我渐渐成长了起来。我希望在接下来的日子里，通过不断的学习使我的工作能力和专业水平更上一层楼！

二、学习和提高：良好开端

由于以前有食品行业现场品质管理的相关经验，进入*****担任现场qa是我结合以往经验，进一步学习和提高的一个更大的舞台，也将是我在*****职业生涯的一个崭新的起点。在这一个半月的工作中，我获得了很多同事的帮助，以及上级领导的指导，学到了很多宝贵的知识，一点一点的进步和提高表明，这是一个良好的开端，我将会为之坚持不懈！

三、工作体会：专注

消毒，就很有可能造成产品微生物污染；操作人员帽子未戴好，就很可能导致头发掉进产品里；投料前，对原辅料进行称量，若未经双人复核，一个小小的疏忽，就很可能导致整批产品含量的不达标；胶液保温桶温控装置的故障会导致温度值显示不准，直接影响下一环节产品的质量；机器转轴渗出一滴油，掉进产品造成的危害，就会加大下一环节的工作量，增大产品的质量风险；拣丸的工作人员，必须练就一副“火眼金睛”，一粒异形丸的漏拣，即是对*****产品形象的损坏；生产结束清场不彻底，很有可能对下一批产品造成污染现场工作的亲身经历告诉我，现场qa要做的就是专注于每一个细小的环节，将风险降到最低，将危害消灭于无形！

四、*****文化：态度和使命

在工厂一楼车间走道两边的墙上有这么一句话：“眼到，手

到，心到；不良自然跑不掉。”这就是****人做事的态度，既为****的一员，我亦将牢记在心，勤恳于行。还有这么一句话“we strive for perfection”这一句英文，印在墙壁的挂板上，每当从旁边走过，心中默默读来总是那么地掷地有声，原来是它表明了****人对待产品品质的决心！身为工厂的品质管理人员，我深深地感受到了肩上的重大责任和****赋予我的伟大使命！

qa:****

*年*月*日

现场qa试用期总结（二）

相较于前一段时期的生疏和慌乱，现已经渐渐有了头绪，现场qa的工作流程，以及生产工艺的各个环节都已经有了比较全面的认识和掌握。今后，要做的便是工作方法的积累，工作技能的提升，以及生产工艺的进一步熟悉和了解。下面就这一段时间所学习到的知识，工作中遇到的问题，个人存在的不足以及今后如何提高的思考，还有个人一些建议，这四个方面进行一个总结。

一、 所学习到的知识

由于以前从事于食品企业的品质监控工作，在食品企业内部比较注重于haccp的推行以及qs认证等体系的执行，gmp体系的实施显得较为薄弱，虽然曾在课堂上学习过gmp相关的知识，但是仍然觉得非常欠缺。因此，在这段工作期间，对gmp体系在实践中的运行有了一个全新的认识，并通过在工作中遇到的实际问题与理论知识的结合，使得我对gmp体系有了进一步的理解。

现场qa的工作内容包括生产过程的监控，品质的预防和改进，

现场生产记录的监督和审查，原辅料、半成品、成品的取样，以及生产前后清场工作的检查，质量异常的反馈，并填写相关记录。三个月来，在领导和同事的指导和帮助之下，对以上这些现场工作的基本流程都有了一个基本的掌握，今后要做的便是进一步的提高和拓宽！

工作也是来源于经理的指导和带领，希望今后能够更深入的学习。

二、工作中遇到的问题

下面就在工作中遇到的几个典型问题进行一个简单的总结：

“黑色”胶丸问题：压丸机胶带转轴部位渗漏出一滴机油，滴在了胶带上，导致出现色泽偏深的杂质胶丸，当时现场进行了初步处理，发现有70余颗污染胶丸，后经多次拣丸后又找到30余颗丸子污染。此事件对于我来说，是一次深刻的教训：今后出现类似问题，切记及时反馈，现场物料和产品受控。

清场不彻底问题：车间清场过程中，清场人员应付了事，总是有一些死角不能够清理掉，今后清场检查工作要加强。

外包现场操作人员头发外露问题：外包操作的员工，经常将发套披在肩上，未能够戴在头上包住头发，这样极易导致头发掉进产品，有重大质量安全隐患。通过和现场员工的沟通，部分员工能够意识到这个问题，并能按要求戴好发套，而少量员工不能很好做到，除了反映车间热以外，深层原因则是质量意识薄弱。

质量安全隐患：胶原干燥车间使用生锈美工刀，胶液保温桶读数显示不准确，投料称量不够精确，现场使用钢丝清洁球，抛光后丸子框内标识和墙面标识不符，干燥胶丸用的白色框架无物料状态标识随地堆放，试验产品的车间不做清场、试验品留在现场，甘油罐阀门渗油用盆接住的“作坊”行为，

等等。

质量反馈问题：包材粘有头发，纸盒压痕太硬□bopp膜起皱、宽度不够，包材色差，等问题。

三、 个人存在的不足以及今后如何提高的思考

个人能力方面□qa的工作是需要具备广泛的知识面，良好的沟通能力，敏锐地发现问题，清晰地作出判断以及解决问题的能力。在这些方面，个人觉得都还很有所欠缺，今后要积累更多的知识，锻炼与现场操作人员的沟通能力，提高发现问题、分析问题和解决问题的能力。

工作技能方面，需要进一步的学习和提高，今后要多向领导和经验丰富的同事请教。

产品知识方面，也需要加强学习，力求更加了解我们的产品。产品检验方面，这一方面是薄弱环节，需要和qc进行多交流，从而更好的为现场监控工作服务。

工艺流程方面，合理的流程能够事半功倍□qa加强对工艺的学习可以准确而又及时的进行品质预防和改进。

生产技术方面，即是对设备的了解，这方面这三个月的学习其实是比较摸不着头脑的，可能是不具备相关专业背景的问题，只有今后在实际工作中进行多动手，多思考，多查阅资料，多请教有经验的人。

四、 个人的一些建议

第一， 建议公司完善岗位培训的系统课程，每一个岗位

制定出一套对应的新人入职的系统培训课程，现在采用的是“师傅带徒弟”模式，该模式也缺乏绩效考核。

第二， 建议尽快建立行之有效的绩效考核体系， 历史证明：“大锅饭”不能长久吃下去！

第三， 这个时代证明， 质量问题没有小问题， 建议公司进一步加强对产品质量的管理， 加大对质量的投入， 实现全员参与。

第四， 建议完善管理流程，“头痛医头脚痛医脚”是不能从根源上解决问题的。

尊敬的领导：

我于2015年4月21日成为公司的试用员工，至今已近3个月，根据公司的规章制度，现申请转为公司正式员工。在这期间是我人生中弥足珍贵的经历，也给我留下了精彩而美好的回忆。使我能够这么快的熟悉这一切，首先离不开领导对我的栽培和指导；同时也离不开同事对我无私的关怀和帮助。从内心而言，我在这里感觉到公司的融洽工作氛围、团结向上的企业文化。在岗实习期间，在领导和同事的耐心指导下，使我在较短的时间内适应了公司的工作环境，也熟悉了公司的整个操作流程。也为我有机会成为xxx的一份子而惊喜万分。

在本部门的工作中，我一直严格要求自己，认真及时做好领导布置的每一项任务，同时严格要求下属做好本职工作；利用自己在别的公司好的管理方法应用到工作中去，培训下属能及时反映问题及处理问题的能力。

经过近三个月，我现在已经能够独立处理本职工作，能对车间问题进行简单分析处理，并与品质工程师一起处理相关品质问题，与生产主任沟通协调相关品质问题的处理方法，纠正产线相关作业不当（人、机、料、法、环）造成的品质问

题，把制程中存在的问题降底到最少，使产品不良率降底到最小。

1. 产线制程品返工较多。原因为产线员工的操作方法未按作业指导书作业，工装夹具没有定期保养所致。

2. 巡检对6s及仪器设备点检督导力度不够完善[]6s造成生产现场物料混用，仪器设备未点检造成品质有所降底。

在领导和同事们的细心关怀和指导下，通过自身的不懈努力，各方面均取得了一定的进步，现将我的工作情况作如下汇报。

工作规划：1. 提高各巡检员的检验水平, 实现一个巡检员至少会两个岗位或多个岗位。2. 提高全员的品质意识, 有针对性的对员工进行品质意识教导。3. 让各巡检员明确每天的工作重点, 计划, 努力的方向。4. 与生产一起分析影响质量的关键因素, 制定相关的改进措施。5. 对巡检员品质理念的宣导, 培养巡检员的工作能力。

今后努力的方向:随着xxx机芯组件产品与xxx的机芯组件的合并生产，可以预料我的工作将更加繁重，要求也更高，需掌握的知识更高更广。培养下属的工作能力要更强。在此我提出转正申请，恳请领导给我继续锻炼自己的机会，我将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高文化素质和各种工作技能，为公司做出应有的贡献。

梁国昌

2015/7/10

尊敬的领导：

我于2015年7月26日成为公司的试用员工，至今已近3个月，根据公司的规章制度和个人需求，现申请转为公司正式员工。

初来公司，就感觉到公司有融洽的工作氛围、团结向上的企业文化，能够与同事共处顺利开展工作；在岗实习期间，在领导和同事的耐心指导下，使我在较短的时间内适应了公司的工作环境，也熟悉了本岗的所有作业流程及与外部门的沟通，很快的融入到工作中。在本部门的工作中，我一直严格要求自己，认真及时做好领导布置的每一项任务，同时主动为本职工作；专业和非专业上不懂的问题虚心向同事学习请教，不断提高充实自己，希望能尽早独当一面，为公司做出一定的贡献。当然，工作期间，难免出现一些小差错需领导指正；但前事之鉴，后事之师，这些经历也让我不断成熟，在处理各种问题时考虑得更全面，杜绝类似失误的发生。在此，我要特地感谢部门的领导和同事对我到公司后的指引和帮助，对我工作中出现的失误的提醒和指正。

经过近三个月的工作与学习，我现在已经能够独立处理本岗位工作，带领qa检验人员正确及时的完成公司的成品出货检验工作；及时有效处理客户反馈信息，整理客户不良统计资料，并进行处理，反馈至相关人员进行根源上的改善，杜绝不良的重复发生和流出，以减少客户投诉，提升客户的满意度。当然我还有很多不足，团队协作能力也需要进一步增强，需要不断继续学习以提高自己产品不良分析能力，使客诉问题的处理周期进一步缩短。

期间主要工作成绩：1. 对成品出货检验标准进行了修订升版，使之符合使用要求，且更具指导性，并对qa检验员进行了新的检验标准的培训；2. 针对产品检验项目，编制了成品出货检验的所有试验项目的操作指导书，规范、固化检验员的作业；3. 按时完成每月qa报表的统计与编制；4. 客诉案例均在要求时间内完成处理，并及时反馈至各相关部门。

工作规划：为了能够更好的作好本职工作，下一步将努力并有信心做好以下工作：完善客诉客退品处理流程，建立客户技术资料档案；加强与市场部门的沟通，及时了解客户需求并保证客户需求的满足；配合qe工程师和现场qc完成对产品

品质异常的处理，进行质量改进；及时完成公司的成品出货检验工作，质量信息的整理与汇报以及质量例会的核实与跟踪；并能及时高效的完成上司下达的临时任务。

进本公司以来，看到公司的迅速发展，我深深地感到骄傲和自豪，也更加迫切的希望以一名正式员工的身份在这里工作，实现自己的奋斗目标，体现自己的人生价值，和公司一起成长。在此我提出转正申请，恳请领导给我继续锻炼自己、实现理想的机会。我会用谦虚的态度和饱满的热情做好我的本职工作，为公司创造价值，同公司一起发展与进步！

尊敬的领导：

我于2015年5月28日（周一）成为公司的试用员工，至今已近3个月，根据公司的规章制度，现申请转为公司正式员工。初来公司，能够与同事共处顺利开展工作；感觉公司有融洽的工作氛围、团结向上的企业文化。在岗实习期间，在领导和同事的耐心指导下，使我在较短的时间内适应了公司的工作环境，也熟悉了公司的整个操作流程。

在本部门的工作中，我一直严格要求自己，认真及时做好领导布置的每一项任务，同时主动为本职工作；专业和非专业上不懂的问题虚心向同事学习请教，不断提高充实自己，希望能尽早独当一面，为公司做出一定的贡献。当然，工作期间，难免出现一些小差错需领导指正；但前事之鉴，后事之师，这些经历也让我不断成熟，在处理各种问题时考虑得更全面，杜绝类似失误的发生。在此，我要特地感谢部门的领导和同事对我初到公司的指引和帮助，感谢他们对我工作中出现的失误的提醒和指正。

经过近三个月，我现在已经能够独立处理本职工作，整理产品不良统计资料，并进行处理，从整体上把握产品运作流程。当然我还有很多不足，团队协作能力也需要进一步增强，需要不断继续学习以提高自己产品不良分析能力。现已掌握公

司产品的结构和性能，能够对产品突发性问题进行分析和处理；对长期存在的质量问题，能够提出改善措施，进行分析改善，把制程中存在的问题降到最少，使产品不良率降到最小。

参与工作项目：根据公司产品测试和检验要求，满足公司产品质量要求，制作检验夹具进行立项：1、光色箱 2.叶片保持力 3.喷漆螺钉等项目；拟订仪器/试验操作指导书；在领导的带领下，对检测室进行布局，整理等工作；能够及时完成上司安排的任务。

工作规划：为了能够更好的作好本职工作，下一步将努力并有信心做好以下工作：完善质量改进流程，建立信息收集渠道；配合qc对现场品质异常的处理，并提出根治措施，对异常问题进行分析汇总，预防不良现象的再次发生；制订新品的检验指导书；质量信息的整理和汇报以及质量例会的核实及跟踪。并能及时完成上司下达的临时任务。

进本公司以来，看到公司的迅速发展，我深深地感到骄傲和自豪，也更加迫切的希望以一名正式员工的身份在这里工作，实现自己的奋斗目标，体现自己的人生价值，和公司一起成长。在此我提出转正申请，恳请领导给我继续锻炼自己、实现理想的机会。我会用谦虚的态度和饱满的热情做好我的本职工作，为公司创造价值，同公司一起展望美好的未来！