

2023年高炉点检工作总结(汇总5篇)

对某一单位、某一部门工作进行全面性总结，既反映工作的概况，取得的成绩，存在的问题、缺点，也要写经验教训和今后如何改进的意见等。优秀的总结都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？下面是我给大家整理的总结范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

高炉点检工作总结篇一

- 一、精心组织、合理安排、确保生产顺畅
- 二、确保安全生产、做好领导的左右手
- 三、定期组织召开轮班例会。

20_年是詹新的一年，但调度肩上的担子将会更重，面临新的任务、新的压力，我将会重新调整工作思路，以詹新的面貌，更加积极主动的态度去迎接新的挑战，并针对不足之处鞭策改进，我相信在20_年的调度岗位上，我将会发挥更大的作用，取得更大的进步，让我们期待20_年的辉煌佳绩！

高炉点检工作总结篇二

2022年即将结束，回顾我这一年来的工作，有积极肯定的一面，也有工作疏忽缺点的一面，但总的来说，进步还得很多，顺境依然多于逆境。

我在这里报告维修工年终工作总结，对于今年一整年的工作给予一次完整分析，希望各位领导、班组长、工友们予以认可，我将在下一年工作当中更加努力，改正工作缺点，改进完善工作方法。

我的工作总结，归纳起来有以下几点：

第一，安全。

没有安全就不能生产。企业生产核心宗旨就是“以人为本，安全第一”，这几年企业在人性化管理方面也下大工夫，严格审查生产线上存在的安全疏漏。

然而安全工作涉及方方面面，安全工作的开展需要与实际情况相结合，说到再到位些，就是安全工作一定要全企业每位员工都时时刻刻有所注意，对于安全形势保持时刻的警惕性。我在高炉维修工作当中，时刻遵守企业安全管理制度，贯彻执行安全生产条例，遵守“自保、联保、互保”的安全细则，在这一年的高炉维修工作当中，未发生一起安全事故。

第二，生产设备。

确保生产设备的稳定运行是我工作恒定宗旨，也是我的工作目标之一。我们将每个员工的辛苦努力，使这一目标成为现实。

去年一年，我车间高炉设备利用系数在，少数情况下可达到以上。对一些原先设计中存在的缺陷问题，进行改造与完善。包括皮带传动，热空气除尘系统，风机系统，加料系统。通过改造，不仅节省了人力又节省了资源，收到了事半功倍的效果，为此企业领导都给予我车间员工充分的肯定。

确保生产设备的稳定运行也必然是我今后工作的目标。我清醒地认识到，生产不能有丝毫懈怠，不能被胜利冲昏头脑，要时刻保持一颗冷静、沉着心态面对工作。

第三，人员培训管理。

技术培训、技术练兵。综合在生产过程中遇到各项问题，及时现场处理，培养职工的处理能力。定期有计划地开展培训，提高员工的专业技能和素质，以及应对各种突发问题的处理。

促进优胜劣汰，提高薪酬相结合的工资激励机制。以奖励肯定优秀员工，对于有优秀表现、良好能力的员工给予物质奖励。

人员培训管理的最终目标就是无为而治，使企业员工知道该做什么，要怎么做，让每一名企业员工都贯彻大集体思想，营造爱集体、爱荣誉、不计较、不推诿、不折腾的文化精神。

第四，不足之处。

工作中必然遇到方方面面的变化与困难，存在不足之处是必然的事，需要根据每一阶段暴露出的问题进行修补、改正。

回顾今年的高炉维修工作，我需要改进或克服主要在队伍建设方面，一些员工缺乏足够的专业知识，存在工作超时或返工情况。这也是我管理不善的具体表现，岗位工人对设备的维护，有些地方存在工作疏忽。

某些区块存在人文损坏设备的现象充分说明员工维修技能还有些加强。

弥补不足，关键因素是人，不是物。在下阶段工作当中，我一定要着手加强队伍建设，努力改正工作中存在的不足。

高炉点检工作总结篇三

一、在安全管理方面。为了保证设备人身安全，我个人坚持深入现场，与维修单位共同研究维修方案，对在担任点检员工作进两个月以来，感触颇多，有苦有甜，有失有得，对于一个调任炼铁不是太久的新人来说，的是知道了如何面对困难和挑战，了解了自己应该承担的责任和使命。同时存在的危险因做好预防预想。在平常维修特别是带电作业时都监督维修单位确定存在的危险及附近的危险源，方进入现场维修作业。对发现的违章作业行为及时进行制止，保障电气安全

运行。

二、在日常点检工作中。本着认真负责，一抓到底的态度，对所辖范围内的设备进行了严格管理。一方面深入现场，跟踪现场维修。由于性质所定，电气工作由不得半点马虎。另一方面不断提高自身的技术理论水平，努力提高自身的技能，坚持边学边做，在实际工作中，不断巩固和丰富业务水平。同时积极参加公司的各中点检员会议和活动，主动提高点检水平，以确保所辖设备的安全稳定运行。

三、专业基础工作。按照公司的要求，结合专业的实际特点，继续努力完善职业的各项管理标准，点检标准。保证以后各项工作的正常展开。

调入炼铁厂以来，通过辛勤工作，学到了很多新的知识，工作也取得了一定成绩，但与领导的要求相比还存在一定的差距，因此在以后的要更加的加强学习，认真提高点检水平，同时提高自身标准，在工作中多留心相关专业知识的吸取，努力扩宽自身的知识面。在工作中要主动做到与本公司相关单位领导与人员及外单位维修人员的沟通，了解他们的思想动态，人员技术技能水平，相互理解，相互配合，争取他们对自身工作的最大支持。

新的一年意味着新的起点。新的机遇。新的挑战，我坚信再接再厉，在以后的工作中扬长避短。克服不足。认真学习。勤奋工作，使是自己能一直紧跟公司发展的步伐，为设备的安全稳定运行和公司今后的繁荣发展做出应有的贡献。

高炉点检工作总结篇四

1、上岗前劳动保护用品必须穿戴整齐，当粉尘排放超标时必须佩戴防尘口罩，机械噪音排放超标时远离该区域或者佩戴耳塞，设备检修必须严格执行摘挂牌制度。

2、出铁时禁止跨越大沟，小沟，渣沟，防止跌滑烧伤；严禁用未烘烤的冷铁器接触铁水，防止爆炸伤人。

3、更换风口套时不得正对风口，防止炉内塌料烧伤，选择正确站位防止砸伤；严禁当风口、冷却壁漏水、炉壳开焊造成煤气泄漏时正对风口或在煤气区域逗留，发现问题及时向工长汇报处理。

4、日常生产中，作业场地物品必须按规定位置摆放。

5、使用氧气注意事项

装卸搬运氧气瓶必须小心轻放，防止损坏氧气瓶帽、安全阀，防止剧烈振动造成氧气瓶爆炸。

氧气瓶（管道氧气）严禁与油脂接触，氧气带必须脱脂，央企人员不得戴有油污的手套。

氧气瓶（管道氧气）严禁在阳光下暴晒，更不得放置在高温辐射区和危险区，距离明火必须保持在10米以上，且10米内不准有接头和漏气，氧气在跨越大小沟时要用支架架起或接铁管过度。

开氧气时不得过猛，待点火后方可加大压力，发现回火立即关瓶或关闭管道氧气阀；使用后，氧气瓶内要保留5kg以上余压并做上空瓶标记，结束后氧气瓶要运离现场至安全处，管氧阀要处于关闭状态。

6、使用大锤钢钎注意事项

握钢钎人员必须戴手套且要检查钢钎有无毛头毛刺，头部避开抡锤范围。打锤人员必须检查锤头把是否牢固，站在握钎人对面，先试打后方可用力，不得戴手套。

7、严禁用湿手或导电物闭合开关，严格检查确认电动工具的漏电保护器，严禁触摸运行或转动设备。

高炉点检工作总结篇五

开炉是高炉一代寿命的开始，冶金个人专业技术工作总结。开炉工作的好坏对高炉今后能否正常生产有着极大的影响。

1、原燃料准备

因开炉前烧结机不能生产，原料条件极差，为保证开炉正常进行，对开炉原料做了详细的分析与准备，对焦炭、矿石、石灰石、白云石、生石灰、白云石粉等高炉用料和烧结用料，从产地、质量、资源状况、供料能力、质量保证等各个方面进行分析研究对比，从中择优选取，结合本地资源情况，确定使用全生矿开炉（进口生矿本地生矿），实践证明这一选择是正确的，虽然条件较难，但由于我们准备充分，安排合理，因而确保了开炉成功、炉况顺行，并且在设备故障频发的情况下，保持了高炉顺行。

2、设备检查与试运转

进行单车、联动、带负荷联动等方式，对设备进行了检查、验收和试运转。

但由于时间紧，各种问题在试运转期间未能全部暴露出来。因此在投产后相当长一段时间里，设备问题出现较多，影响了高炉生产进程。在此情况下，我们利用各种操作制度合理调剂，严格执行，使高炉顺行，未受多大影响，经受住了各种情况的考验。

3、高炉、热风炉烘炉

本高炉和热风炉为冬季所建，含水较多，为确保开炉顺利，

制订了高炉、热风炉烘炉方案，并由天津烘炉公司进行烘炉。严格按烘炉曲线烘炉，并组织三班人员，严格进行检查、记录。因此，烘炉基本上达到了预订要求。

4、加强操作人员培训

我们初次涉足冶金行业，工艺新、人员新、素质低等问题比较突出，为确保开炉和今后生产能正常进行，不断强化职工培训工作，通过考核上岗激发员工学习意识。同时，重要岗位聘请了一部分经验丰富的技师进行传、帮、带，取得了显著效果。经过一段时间的磨合，岗位工的操作水平和责任心都有了很大提高，现已基本适应生产需要，完成了由生到熟的转变过程，下一步要尽快完成由熟到巧的转变。

建立以安全技术操作规程为核心的各种技术管理制度，是正常生产得以进行的可靠保证。“学规程、考规程、用规程”活动在各分厂、部门都广泛深入、扎实开展。做每一件事都有规程可依，有章可循，因而少走了不少弯路，培养了员工严肃认真的工作作风。

为满足高炉生产要求，必须建立一支纪律严明、技术过硬的职工队伍。公司、各分厂、各部门建立了各种形式的培训班，并制订了各种培训计划，学习演练应急预案，部署长远规划，为公司安全生产、稳定高产创造良好的软件环境。

高炉生产是一个大工业连续性生产，各工序必须紧密配合，才能确保生产正常进行。为此公司强调以工艺管理为中心来强化管理，真正做到“全厂围着高炉转，高炉围着炉内转”拉紧各部门、各分厂与高炉的联系，做到心往一处想，劲往一处使，树立全厂一盘棋的思想。

高炉吞吐量大，原燃料量大，质量变化不可避免，为适应客观情况变化。工长精心操作，严细管理，就显得十分重要，为使三班统一操作。因此实行规范化操作是一个很

好的措施，它使工长办事有目标，行动有依据，检查有标准，使高炉炉况时时处于可控制状态，做到原料差时保高炉。原料好时，要降焦比，多出铁。为高炉长期稳定顺行，高产低耗打下了一个好的基础，对出现的问题按公司要求做到一事一分析，彻底查明了原因，明确了责任，找到了预防措施，逐步提高了工长责任心和操作高炉的水平。

- 1、继续深入开展全员培训，完成从熟到巧的过渡。
 - 2、工长推行标准化作业，使各项日常工作有依据、有标准。
 - 3、在可能条件下，工长实行动态管理，充分调动工长积极性。
 - 4、抓好以安全技术操作规程为主的各项技术规程的考核和落实工作，加强基础技术管理。
 - 5、修订原燃料标准，优化原燃料组合，做好增产、降耗的基础工作。
 - 6、积极消化、吸收、成功的先进经验和措施，不断提高各项技术指标。
- 律、素质高，业务强，能战斗的职工队伍。