

qc工作总结和工作计划 QC工作总结(优秀5篇)

在现代社会中，人们面临着各种各样的任务和目标，如学习、工作、生活等。为了更好地实现这些目标，我们需要制定计划。我们该怎么拟定计划呢？以下是小编收集整理的工作计划书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

qc工作总结和工作计划 QC工作总结篇一

作为一名新员工，工作总结还过于遥远，因为我对工作上的许多问题还是知之甚少。但经xxx的指点，结合初加工的生产流程，还是对不同的产品工艺有了实践上的认识。特别是xxx□因为车间内长时间的加工，也大体上了解生产线上易出现的问题。但对于产品有质量上影响的外来因素还是很不清楚。

学习工作的这段时间，我了解到对于初加工主要针对的是控制杂质和掌握半成品的规格，后者工艺上有明确的规定。除了发酵室内的温、湿度与时间可因实际情况而有所改变外，其它基本上是要一步步按照工艺完成。特别是对重量与大小的要求，但针对前者，加工过程所需的器具与设备中有杂质能混入产品；因清理不当而混入的也不无所在；甚至于员工身上的穿戴上也会有混入的可能，等等。感觉上种类甚多，但实际上要寻找观察时却是找不到一点儿头绪，只有对毛发的控制，那是显而易见的，除此之外，我也仅仅了解落地产品的处理了。

对于整个工序还有部分问题，我了解它的存在，但却不理解。如：车间对于各种产品在包制过程中必须分清批次，而这项工作的意义是什么？发现异常问题后，要将有可能受到质量影响的产品单独存放，但怎样的算是有可能接触？如何单独存放？存放到什么地方？工序出现怎样的问题应该停止生产，改

变到什么程度可以继续?在停产过程中，之前加工的产品怎么处理?等等。还有很多更细小的，不知道怎样实施。

还有一部分是我感觉存在，需要我去学习，但我并不明确它指的是什么?只是在开会时，会听到一些前所未闻的工作用语。

由于工作时间较短，对于各方面的了解都过于肤浅，过多的疑惑让我感觉在工作上有头无尾，有尾无身，渴望能在年前学出点门路，我会抓紧时间，加倍努力，以最快的速度消化吸收。

作为一名年纪偏小的新员工，我会虚心向大家学习，在20xx年即将结束之前，有个阶段性的提高，以便做好20xx年的工作，尽快争取与大家同步，做一名合格的品质管理人员。

qc工作总结和工作计划 QC工作总结篇二

一、基本情况

项目部在年度计划目标中全面引入了质量管理理念，并将qc小组活动列入年度工作的重要内容。从本年度开展的情况来看，充分发挥qc小组活动的特点是自主性、群众性、民主性和科学性，提倡全员参与质量管理。项目部成立了五个qc小组，每个部门都有活动小组，工程部成立两个qc活动小组。从开展qc小组活动，使广大员工的智力资源得到融合和充分的发挥。在小组活动中，项目部各成员、各施工队热情参与，积极提合理化建议，为小组活动取得成果奠定了坚实的基础。

二、主要特点

(1) 领导高度重视，思想认识统一到位

qc小组活动作为一种先进的管理方式，引起了项目部各部

门领导的高度重视，并把它作为实现技术创新、生产安全、现场管理、提质降耗、节能减排等目标的有效途径，上至领导，下到施工队人员，都能积极投入到qc小组活动。项目经理多次在会议上指出□qc小组活动作为效能建设的一种重要形式，必须在项目部全面开展，各部门要积极创造条件，把开展qc小组活动与技术创新、生产安全、现场管理、提质降耗、节能减排等目标紧密结合起来，切实促进工作效率和产品质量的提高。

b□一是成立以项目经理为组长，总工、项目副经理和各部门负责人为组员的qc小组活动领导小组，以项目部质检部为办公室，质检部长为办公室主任，负责qc工作。

c□从人力和物力方面对qc小组进行支持。为确保小组活动的质量，各单位把最精干的人员配备到qc小组，为激励参与qc小组活动的积极性，制定出台了《项目部qc活动管理办法》对获得成果奖的除了通报表扬外，还发放不等的奖金进行奖励，这些奖励的出台实施，在全项目部引起了强烈反响，也鼓励了更多同志踊跃投入到qc小组活动。

（2）强化培训教育，活动水平不断提高

项目部重点培训qc小组活动的骨干和进行qc普及教育。通过学习，大家对qc小组工作的理念有了新的理解，较好的掌握了开展qc小组活动的相关技巧。

（3）通过qc小组活动提高单位凝聚力□qc小组是由单位内部

的员工围绕质量改进自发建立起的群众性组织，在活动过程中，大家一起努力，为解决问题各抒己见，积极性及创造性得到极大发挥。在qc小组的人员结构组成上，项目部打破了部门、岗位界限，使广大员工拥有了一个自我实现的机会，使自己的智慧和才干得以发挥，潜能得以激发，使小组成员

质量意识、参与意识、问题意识、改进意识明显增强，给员工很大的归属感，自然以项目部为家，以企业的事业为自己的事业，其所能做出的成绩和发挥出来的潜能是大不一样的。

(4) 提高了qc小组活动各成员能力，从而也提高单位管理和技术水平。开展qc小组活动来解决所存在的问题，就必须要靠技术。一方面是专业技术，就是要解决的这个问题属于什么专业范围，这是专业的技术；另一个方面是管理技术，这就是程序、证据、方法、技巧等。专业技术和管理技术并用，就能使解决问题做到多快好省。每次小组要解决的课题是不同的，因此所涉及的专业技术与和有不同，这时就要求小组成员在活动过程中不断学习相关知识及管理技术，用知识这个有力武器帮助小组攻破一个个难题；同时知识与经验得到不断积累。员工的综合素质提高了，从而带动了单位的管理和技术也就有了长足的进步。

(5) 社会效益明显，工作效率显著提高

为66.7%)的状况；及时发现并解决了k24+401.5者北立交右幅6-1#柱因脱模时间过早，导致砼局部被粘走，出现缺损，砼外观差等现象，并就质检部检查出的问题qc小组进行了研究，采取措施进行处理，并防止以后发生类似的问题。

b□事实证明□qc小组活动已在开发人才、提高质量、增加效益、节能降耗、技术革新方面发挥着越来越大的作用。从开展的情况来看□qc小组活动的取得了显著的经济效益□qc小组活动已成为促进我公司安全生产、质量管理、现场管理、节能降耗、技术革新等工作不断前进的“加速器”，不仅锻炼了广大员工，提高了他们的素质，使许多重点和难点问题得到了满意的解决，真正实现了高效、务实的目标。

c□通过开展qc小组活动有利于提高效益，减少不必要浪费和消耗。通过开展qc小组活动，从自己身边做起，不断提高服

务质量提高工作效率，节约点滴物质消耗，提高物质资源的利用率。不仅可带来直接的降低消耗的效果，更直接的提高了企业效益，增加企业经济收入。

三、不足之处

我项目部qc小组活动在过去的一年虽然取得了一些成绩，但也存在一些不足之处。

□1□qc小组活动开展不够平衡，各部门之间存在较大差距。项目部各职能部门的qc小组活动开展的不是很好，还不善于通过开展qc小组活动来解决工作中的薄弱环节。

(2) 各部门的qc小组成员没有经常在一起研究工作中的问题，没有将施工实际和理论结合起来，一些人对工作态度不认真，施工质量控制不用心，而发生了一些质量问题。

四、今后工作设想

明年将对qc小组活动提出更高的要求，我们将以全新的精神面貌，开创qc小组工作新局面。

(1) 强化培训，不断提高整体素质，以满足qc小组活动的需求。进一步强化各部门领导的效率意识和质量意识；举办以qc成果报告执笔人为对象、以掌握整理成果报告技巧为内容的提高班。

(2) 提高认识，加强组织领导工作，进一步推广普及qc小组活动，改变目前qc小组活动开展不平稳、少数部门qc小组活动停滞不前的局面。

(3) 建立和完善奖惩制度，促进活动的深入开展。对优秀质量工作个人进行精神和物质奖励，对不积极开展活动的单位

进行批评，同时制定相应措施，把开展qc小组活动情况与干部考核、评先评优挂钩起来，不断促进qc工作深入开展。

邵阳路桥武昆高速公路第五合同段项目部

二〇一〇年十二月二十六日

qc工作总结和工作计划 QC工作总结篇三

你们好！

时光飞逝，不知不觉间到公司已半年时间，从陌生到熟悉，与各位领导和同仁的关心和帮助是分不开的，借此机会向各位表示衷心的感谢！

承蒙各位领导的信任使我有机会成为益而益集团的一员，感谢公司给了我一个这么好的平台，我会努力学习，取长补短，为公司的发展贡献自己微薄之力。21世纪是飞速发展的时代，是以品质取胜的时代，品质是企业的生命，是我们每一位员工的责任，要让品质成为每位员工心中重中之重。我们有好的技术，好的服务，更要有过硬的品质才能在客户心中树立公司良好的形象。

1. 制程品质控制。

2. 品质管理：建立了质量问题履历看板□ipqc品质管理看板报，对每天不良状况做到分类明确，使巡检及时发现的问题并根据不良实际情况做有效的记录，让产线管理人员对之不良状况进行改善并与预防，每周对巡检进行开品质周会，分析问题原因预防再发生，让巡检员每天早上同产线组长一起集合把昨天的问题点给员工讲解，增强员工品质意识。把质量问题降到最低，经过在一二车间施行结果，对产品合格率有较明显的提升。

现场“5s”整理整顿也有了明显的改善，尤其是一车间的变化比较大，目前流水线上的零部件及掉落在地上的零部件已经基本得到控制；记得最初来车间时地上随处可见原材料及半成品，现在虽然还没有完全杜绝，但现场管理人员与员工已经意识到此问题的存在，做到积极改善。

建立了《磁环、线圈加架、五金冲件培训资料》《机芯组件培训资料》《总装培训资料》对巡检员进行培训有很大的个人技能的提升。

说明我们在管理上的欠缺，我们需要在工作中不断学习加强专业知识。

1. 培训：让各位员工有更好的品质意识，不能在问题发生后再来强调，要从头抓起，新人的培训尤为重要，好的习惯要从开始培养，从材料认识，产品特性，让每一位员工做到心中有数，品质要求要明确化。
2. 班组管理：在管理方法上充分体现以人为本，首先从思想出发，通过相互的交流和沟通，让大家有在竞争中学习的意识，从而提高了班组整体技能水平。强化“执行力”坚持原则。强化横向联系，搞好班组的协调工作 我们在做好本班组工作的同时，加强与其它班组的联系。
3. 实现一、二车间所有巡检能相互轮岗，对检验人员的离职，调动，晋升在管理上起到开源节流，使各巡检员具备多面手的能力。
4. 推动全员执行力度，要求巡检员严格执行《质量奖惩平台》《质量异常处理单》《检验标准》进行现场质量控制。
5. 运用qc七大手法与spc管制，使现场品质管理得到更加完善。

6. 降低因机芯组件不良的客诉机率2%，一车间gfcI制程合格率在目标值上提升至0.2百分点□lcdI的制程合格率提升至0.2百分点、二车间gfcI制程合格率在目标值上提升至0.2百分点□lcdI的制程合格率提升至0.2百分点、。

借此新春佳节之际，预祝各位领导：

新春愉快！万事如意

QC工作总结和工作计划 QC工作总结篇四

您好！我于20xx年5月份成为公司的试用员工，到今天已经近3个月了，非常感谢公司给我这次工作的机会，我会珍惜这来之不易的机会。

在这3个月的适用期间，让我感受了学习、活力、和谐的工作氛围、团结向上的企业文化，要特地感谢部门的领导和同事对我的入职指引和帮助，感谢他们对我工作中出现的失误的提醒和指正。我本人工作认真，懂得团队合作的重要，责任感强，及时与同事沟通工作上的相关事宜，我会把旺盛的精力都投入到工作中去，积极配合各部门负责人，成功地完成各项工作。经过一段时间的学习现已能够独立完成水分、残渣、干失、含量、熔点、鉴别、溶解性、旋光、红外、红外等理化项的检测，能够操作液相也学习了气相。

因现任工作与以前工作性质多少有些不同，我还需要继续学习，希望早日得到公司的认可，以便更积极地深入开展工作。我觉得自己的优缺点如下：做事认真，善于发现问题但是有时候钻牛角尖；能够处理好周围的人际关系但是不够圆滑；对待工作比较积极但是预见性还不足同时对本行业的知识掌握还不够扎实。

到公司工作与发展，我迫切的希望以一名正式员工的身份在

这里工作，实现自己的奋斗目标，体现自己的人生价值，和公司一起成长。在此我提出转正申请，恳请领导给我继续锻炼自己，展现自己价值的机会。我会用谦虚的态度和饱满的热情做好我的本质工作，为公司创造价值，相信在全体员工的共同努力下，公司的美好明天更辉煌。

申请人：**

20xx年7月17日

qmc工作总结和工作计划 QC工作总结篇五

加入xxxx这个大家庭快两个月了，这段时间接触到了大量的信息，对离开学校的我进行了一次完全不一样的充电，使我重新认识了自己的不足。

进公司的第一天我便来到了质量部，并在这度过了两个月中一大半的时间。在这里我接触了很多gmp文件，做的最多的还是帮忙整理公司七个基本药物的年度产品分析报告（多潘立酮片、盐酸地芬尼多片、马来酸依那普利片、利巴韦林颗粒、阿奇霉素颗粒、氟康唑胶囊、蒙托石散），其次则是整理文件收阅单、文件发放单、文件清单、文件销毁记录、文件变更记、原辅料台账以及装订成品批档案。面对如此大的信息量，只学了十几节gmp课的我来说感觉压力很大，不过随着接触的时间的增加，发现这也是对我在学校学习的知识的巩固补充与增强，同样通过整理和下发一些文件，对于药物从原辅料到中间体再到成品的整个过程有了一定的了解，对颗粒剂、片剂、胶囊等的生产工艺过程有了一定的认识。

两天对于一些简单的操作规定都感觉很是不熟练和别扭，但同样也是认识到这些都是减少误差的做规范的操作，而且通过在质量部的学习过程，我也了解到，被设计规范出来的，而是质量不是被检测出来的，检测只是质量的保障，所以我

一定要严格按照规范操作，做好检测工作。

在工作期间，公司发生的几起混药事件对我的触动挺大了，主任也开会同我们通报了最近混药事件责任人的处理情况，就想刘总说的那样，这类事件不仅关乎着企业的存亡，企业员工工作生活，更是威胁了那些需要药物治疗的病人的生命，所以我要坚定一日在公司中心化验室原辅料组工作，便要严格按照操作规程，做好检测的工作，质量的保障信念。