

# 数控组长年度总结 数控年终工作总结 (优质8篇)

总结是对过去一定时期的工作、学习或思想情况进行回顾、分析，并做出客观评价的书面材料，它可使零星的、肤浅的、表面的感性认知上升到全面的、系统的、本质的理性认识上来，让我们一起认真地写一份总结吧。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？以下我给大家整理了一些优质的总结范文，希望对大家能够有所帮助。

## 数控组长年度总结 数控年终工作总结篇一

1、20xx年开始数控实训室在学院和实训中心的领导下，完成与普拓机械公司的校企合作以及贵阳市数控工程技术研究中心的挂牌，使得数控教研室在学院的地位更加重要。

2、在上半学期，数控教研室完成09技数控1班45人的数控铣和加工中心实训任务，完成10技数控、10中机电、10高数控等三个班共计150人的数控车工中级实训教学任务并进行技能等级鉴定，其中合格率达到70%以上。

3、在实训中心领导的指导下完成安全月、技能月、科技创新月的实训教学任务。

4、在这期间，为了参加贵州省现代制造的技能比赛和市级技能大赛，数控实训室培训的学生刘恒江获得数控车工组贵阳市技能大赛第一名、贵州省技能大赛第三名，胡红获得数控铣工组贵阳市技能大赛第一名、贵州省技能大赛第八名三等奖，王家鑫、王高、高升等获得数控车工/加工中心团队贵阳市第一名、贵州省第六名三等奖的成绩，其中所指导学生的教师均获得优秀指导教师称号。

1、下半学期完成10技数控班高级数控车工40人次培训并进行

高级技能等级鉴定，合格率50%左右，完成11技数控1、2班共计60人次左右的数控车工中级实训任务并进行中级技能等级鉴定，合格率在40%左右。

2、协助办公室完成高职院校的评估和贵州省的思想政治评估工作，同时完成办公室下达的参观接待任务。

4、协助办公室完成贵阳市工程技术研究中心的挂牌仪式，并完成第一期的科研项目申报得准备工作。

1、政治理论学习不够，老师的思想政治水平不够高。

2、学生的学习兴趣不够高，对安全意识掌握不够好。

1、加强政治理论学习，抓紧时间集中老师学习岗位职责，熟悉教学管理的各项规则，提高实训教学的业务水平。

2、以各种方式向其他部门领导同志学习，学习他们的好的工作方式方法，改进本教研室的工作方法。

3、加强学生学习兴趣，加强学生的安全文明生产意识。

一年来，本教研室虽然做了不少工作，但离中心的要求还有一定距离，在下

工作积极性，为中心的不断发发展作出应有的贡献。

## **数控组长年度总结 数控年终工作总结篇二**

一、统一步调，及早管理是建立良好班风的基础

在学生刚放假回来踏入二年级、年纪还小时，对环境还有点生疏，以前的一些不良行为暂时还不敢表露出来，还算循规蹈矩，这时，首先要对学生进行“\_”。利用开学一两周的时

间，按照学校的统一步调，组织学生学习《学校的小学生日常行为规范》。通过加强校纪教育，使学生一开始就对各个规章有了深刻的认识，并且从根本上做到我要遵守纪律，为以后的德育工作、教学工作的开展奠定了良好的基础。

## 二、细致全面，雷厉风行是建立良好班风的保证

班级工作十分琐碎，所以作为班主任应该在学校大方向的指导下，结合本班级的实际情况，细致全面地开展各项工作，防止学生有“空子钻”。例如：要做好学生的出勤、仪容仪表、卫生、课前准备、课堂纪律、学习等各方面的管理。如学校抓的“一停二静、课前准备”，这一项工作，我积极配合，做到每一节课都要下班检查，看看班的学生是否准备好了，如果做得好的及时表扬，如果做得不够的地方也及时加强思想教育。特别班级出现的问题雷厉风行，及时处理，而且做得很细。通过这样，班级的“一停二静、课前准备、卫生、课堂纪律”都做得不错。

## 三、学生自主管理是建立良好班风的手段

俗话说“三个臭皮匠，顶个诸葛亮”。作为班级管理者，要想管理事半功倍，必须充分发挥班干部的作用。因为众所周知班干部是一个班集体的火车头是班集体的骨干，亦是班主任的得力助手。一个班级管理的好坏，往往与班干部力量强弱、发挥作用的大小有很大关系，所以在实际管理中我充分发挥班干部的模范带头作用，大胆把权力交给班干部，并教给他们的管理方法，让他们自主管理，监督作用。

## 四、竞争激励，目标管理是形成良好班风、学风的动力

没有竞争就没有活力，“争强好胜”是小学生普遍的心理特点，学生有了一个催人奋进的目标，就有了努力的动力，就能充分发挥自己的智慧和力量，不断用新的“目标”激励自己奋发向上。因此，我在开始管理班集体时，明确向学生宣布

“目标”。如：班级要成为校的“明星班、先进班”，每个同学必须要在班集体中争取优秀，如果同学们做得较好的就奖励“红花、红星、喜报”给学生，作为鼓励。

五、树立榜样，融入情感是形成良好班风的感情基础

所以有正确的管理，就能形成良好的班风，带动了良好学风的形成，提高了学生的综合素质，达到教育的最终目的。班级工作顺利完成。

## 数控组长年度总结 数控年终工作总结篇三

为了配合学校团委和学生处的工作，我们班积极开展了许多有益于学生身心健康发展的活动。例如积极参与观看了“让世界充满爱”报告会，召开了《安全教育》、《怎样预防火灾》、《让世界充满爱》观后感的主题班会。积极参加青年志愿者活动，很多同学都争先恐后地为学校和班级做贡献，两名同学长期为校办公室打扫卫生，两名同学负责学校音响维修管理，多人参加学校的各项劳动。

本学年是学生的世界观发展、变化的重要阶段，同时，面临着毕业、升学等实际问题，随着课时和知识复杂程度的加重，容易产生两极分化，有的学生甚至会感到迷惘，对前途失去信心。因此，在学生毕业前夕的思想工作显得更加复杂和重要。在这个学期里，一方面，我主要加大了对学生自治自理能力培养的力度，通过各种方式，既注意指导学生进行自我教育，让学生在自我意识的基础上产生进取心，逐渐养成良好的思想行为品质；又注意指导学生如何进行自我管理，培养他们多方面的能力，放手让他们自我设计、自我组织各种教育活动，在活动中把教育和娱乐融入一体。还注意培养学生的自我服务的能力，让学生学会规划、料理、调控自己，使自己在集体中成为班集体的建设者，而不是“包袱”。

另一方面，我有效地利用好每周一的班会课开展一些专题性

的活动，例如，学习经验交流会，意志教育，如何做时间的主人，习惯养成教育等，这些活动大大地促进良好的学风、班风的形成。再一方面，我自己也以身作责，努力做学生的榜样，跟班勤，管理方法得力，班风正、学风浓。我班在学校的各项管理评比中都取得了良好的成绩。本学期获得了三次流动红旗，这又进一步鼓舞了士气，使班级管理工作向着健康的方向发展。

本学期进行了班级干部选举，通过大家的极力推荐，由赵会锋，孙海坤等同学组成新的班干部集体，充分发挥了带头作用，全班的风貌也有了很大的提高。

学困生的教育和管理历来是班主任工作的难点，却又影响班级整体教育教学质量提高的至关重要的一环。在这方面，我作为班主任首先做到了以正确的态度对待他们，深入调查摸底，搞清他们所以成为差生的原因，做到了因材施教，对他们处处真诚相待，时时耐心相帮，真正做他们的知心朋友、最可信赖的朋友。

一学期来，先后转化了多名同学，首先是毕明月同学，该生不能严格要求自己，开学无故旷课数天，后来与徐一达打仗并辱骂学生家长，课堂严重顶撞老师，等等一系列不良行为。严重影响了班级管理工作。徐xx同学，经常不做作业，和多名同学发生过矛盾，经常动手打架，迟到。邹xx同学经常请病假，厌学。班级的状况多多，经过一学期常抓不懈的努力，收获了良好的效果。

及时对学困生加强心理疏导，帮助他们消除或减轻种种心理担忧，让他们认识到自己的价值。同时，我还创造条件和机会让学困生表现其优点和长处，使他们品尝到成功的欢乐和喜悦。

进行适当的体育活动不仅有利于学生身体素质的提高，而且也有利于学习效率的提高，每次活动我都亲临现场与学生一

起活动并适当予以技术性的指导，这样不仅可以防止意外事故的发生，而且也可以加深与学生感情的交流。

本学期开展了诵读比赛，消夏晚会，书画大赛，兴趣小组活动，论文大赛，专业课大赛，演讲等等，极大地丰富了学生的业余文化生活。

在与任课教师的交往中，我尊重他们的地位，尊重他们的意见，同时又把他们当作班级的主人，视为自己的良伴、知己。凡事都主动地同任课教师协商，倾听、采纳他们的意见。能够慎重地处理学生和任课教师的关系，在处理师生矛盾时，尽量避免了激化矛盾，在这方面，我平时注意到多教育学生，让学生懂礼貌，尊重老师的劳动，树立老师的威信，增进师生情谊。

工作中，尽最大能力帮助学生，解决他们的各种困难，如今年于小阳家被盗了，银行卡和很多物资被盗了，母亲也为此生病住院，得知这一消息，我马上行动起来，通过协调学校，帮他办理各种手续，尽快减少损失。陈晨同学的头部不小心撞破了，我及时联系就医、保险等事宜，刘加龙同学骨折了，我又垫钱又跑前跑后，在医院里陪着他。班级一些同学，家庭有生活困难的，我都积极的帮助他们，为他们申请退学费等困难补助。让学生感受到在这个大家庭里的温暖。

总之，在这一个学期里，我通过以上几方面的努力，班级工作较以前有了较大起色，学生的整体素质在不断的提高。这届学生的职校生涯还有一个学期，面临着毕业及就业等实际问题，下学期担子还很重，工作还将更复杂，因此，这就需要我不断的努力、刻苦，及时总结经验教训，争取取得更加辉煌的成绩。

## **数控组长年度总结 数控年终工作总结篇四**

一、课堂的组织。

一开始总是听到一年级的学生，不讲纪律，坐不住。这是很不科学的，一年级孩子的心里是很有规则的，坐在凳子上等着老师来，紧张着看着老师，老师不让动就不动了。但儿童的天性决定了，这样时间最多5分钟，再长大脑就不受控制了。所以在课堂上我们要懂孩子们，科学的设计自己的35分钟。

1、师生问好。这是必须的，因为这是每天师生互动的开始，是对学生进行道德品质的培养，是社会礼仪的初始的形式。当然老师也要热烈的回应，我有时也忘记回应了，但学生们下一次就不认真对待了。

2、约定的手势或口令。一年级课堂5分钟以后，孩子们就控制不住自己了。这就像堵车了，成人都会大声的按喇叭。这时做一做手势操等，放松一下，同学们又会做好听课5分钟。而我总是大声喊、用小棍子敲桌子，虽然平静了，这时我强压下去的，同学们也学会了用棍子敲桌子。

3、课堂上总会出现回头说话、下桌捡东西、扔垃圾、玩东西。开始的时候我会进行警告，好像挺管用，但总是会发生3—5次，而我又要发火了，拿着棍子敲桌子，为了快速处理，先打手，马上安静下来，好像很1/6管用，但有一半的学生心理上处于紧张状态，上课集中不起精神了。在课堂上批评发火，这一堂课心情就破坏了。有经验的老师说要冷处理，先提醒一下学生，下课在做工作。

4、上厕所问题。一年级孩子上学期会发生尿在裤子里或拉在裤子里现象，现象很奇怪，不会在课下，总是在课上。孩子天生就讲秩序，不下课我是不能下桌的。我在上学期反复强调了一个月，只要想上厕所就告诉老师。

5、教学上用多媒体。孩子们的主要以形象思维学习的，靠嘴说，有可能想不出来。黑板上写的多，老师觉得麻烦。为了提高效率，多媒体上ppt是一个好工具。

## 二、班级卫生。

每个孩子都是勤劳的，都希望在老师面前好好的表现。不过刚刚步入一年级的学生没有或很少使用扫帚打扫卫生，那么就不会用再一看卫生的面积很大，不知道从什么地方开始扫，老师要求我去扫纸片？树叶？土块？扫到什么程度才打到标准？孩子们不知道，还不如去玩玩的。

1、我开始时觉得很简单，不用教，为什么孩子不会呢？最后我还是抽出几节课带领他们学一下。并和大家讨论一下如何保护卫生工具。一个月的时间我和他们一块干，学生们也在模仿着不断摸索。虽然还是有轮扫帚，不放回原处，工具区不整理好，都会反复的出现。这也是现在有的孩子还会发生的，但比以前是进步很多了。

2、选一名小组长主要是分配小组内同学和检查监督。选上小组长的孩子会很高兴，觉的老师对我很好，这也是一种动力吧。一开始孩子分任务和检查都不会，这也需要一步步的学习。而我却总是简单粗暴的处理“怎么分的人！你不会去检查吗！是组长的责任！”。小组长是需要培训的，要手把手的教。麻烦一个月，轻松半学期。

3、个人卫生。通过学生外在的穿衣、头发、指甲、洗脸，都能反应出孩子的精神状态怎么样？进入学校就必须精神气十足，同时也要和家长沟通好，既体现老师对孩子的关心，也拉近了与家长之间的关系。我想到了让一个同学负责检查指甲，没有好的方法，没有坚持下来。

4、卫生工具的摆放。卫生工具在教室里非常的显眼，很多情况下都忽略了，第一节课还很好，往后就会横躺在地上，有损班级的形象。“把用过的东西放回原处！”这是一条很重要素养，参加工作后也用的上。卫生工具如何养护？这是校长提出的问题，不到三个月，已经光剩下一个头了。我曾用讲故事“你们听到扫帚在伤心哭吗？”孩子们理解了，但还不知道怎

么做。于是我就用大胶带粘起来了，损害程度明显降低。在墙壁上粘上挂钩，是不是一个好方法呢！

### 三、家长的联系。

1、放学时，去送学生。可以和学生的家长进行谈话，针对学生最近的表现，询问在家情况，找出背后的原因。也许是5分钟、10分钟，但非常的有效。

2、微信的使用，这是一个神奇的工具。语音、图片、动作、神态。只有你想不到，没有你做不到的。这就为了解学生、了解家庭提供了方法。通过照片我发现了孩子自己的小屋是什么样的，家里的院子有多么大，孩子最喜欢的东西是什么。

3、家访。家访这种形式好像是上个时代的事情。去家长家里还是会紧张的。也没有充足的时间。家访还是很有效用的，和家长近距离接触，倒茶、吃瓜子，家长全拿出来，说明家长是欢迎家访的。家访，看到了孩子生活的环境，对孩子有了更加全面的认识。了解了家长的工作，就会明白，自己的孩子不管管吗？作业错的太多，不是孩子光玩，而是家长回来的很晚。早晨孩子已经忘了。

### 四、课间。

课间是我遗憾最多的地方，心情上总是怒气冲冲，我总认为课间是老师休息的时间，上了一节课老师也累。吵架、打架很简单的事情，互相让一让就行了，自己能够处理好。有时烦了，叫他们来，到办公室站着。与同样是为了“高效处理问题”，打架的同学握一握手、打架的同学站在墙边、打架的同学要打手、围观的学生上一边去。虽然马上见效，但一会功夫又闹起来了，老师用这种方法，孩子们就会越来越调皮。与孩子们的感情建立大部分是在课间完成的，孩子们会去找你，其实心里是和你亲近，去办公室成了他们课下的必选项，一来一大帮，都在偷偷的看老师，而不管打架的孩子

了，他们只是觉得老师今天好可爱啊!。“告状”这个词只是成人强加给孩子的。课间如何更好的与孩子建立好感情的值得我们去探讨。

## 五、学校组织的活动。

学校组织的活动，我主要是找学生去参加，目的是完成任务就好了，没有考虑背后的意义。感觉学生前后并没有很大的成长变化。上学期的迎国庆合唱比赛我们班是《国旗国旗真美丽》，孩子们只是唱下来了。为什么唱国旗?国旗是什么?为什么飞向北京?孩子们还是不知道。这正是像校长说的为了活动而活动。活动设计我想分成准备期(主要在班级里找到活动的意义所在大约1周时间)和排练期。调整好课时安排，在做中学，不断调整班级的活动，要求拿出来就是精品(像音乐、美术老师请教)，就像我们六一的节目《拾豆豆》。同学们去找老师，在家里对镜子练，最后才被选上。学生们是主动学习、练习的。

## 数控组长年度总结 数控年终工作总结篇五

近年来，随着计算机技术的发展，数字控制技术已经广泛应用于工业控制的各个领域，尤其是机械制造业中，由于数控化加工可以让机械加工行业提高质量，高精度，高成品率，高效率方向发展,最重要的一点是还可以利用现有的普通车床，对其进行数控化改造，这样可以降低成本，提高效益。

近年来,我国在世界制造业加工中心地位逐步形成，数控机床的使用、维修、维护人员在全国各工业城市都非常紧缺，再加上数控加工人员从业面非常广，为了提高我们的就业能力,进一步提高我们的数控技术水平,让我们更清楚更明白更真

实地学习数控技术，就在我们毕业实习之际，学校安排了实习就业单位来我院招聘人员，进行为期5个多月的顶岗毕业实习，我很荣幸的应聘上巨宝精密加工(江苏)有限公司。那天，我踏上了江苏这块土地。

## 一、综述

### 1. 公司简介

巨宝精密加工(江苏)有限公司，是由世界第二大笔记本制造商仁宝电脑与镁合金电脑外壳世界主要生产商之一的巨腾国际以及中国台湾上市公司华立集团共同出资15000万美元创建，主要生产：笔记本电脑、手机、汽车、数码相机等外壳；内构件材料及镁合金相关制品的生产，产品主要销往日本、美国、及东南亚地区，年销售额可达1亿美元。

巨宝位于江苏省句容市经济开发区，占地150亩，现有员工3000余人，生产部门主要分为：机加(cnc)成型、手工、皮膜、涂装、组立、模具、工程等八大部门。本公司年轻而有活力，正处在创业期，具有广阔的发展空间。20xx年仁宝电脑及巨腾国际共同持股80%控股华叶公司，拟总投资1.5亿美元(资金已经全部到位)，公司总注册资本5000万美元。20xx年底总人数将达到15000人，占地面积1000余亩(现已经全面建设中)，华叶将成为世界知名新型合金材料制造商。

### 2. 实习目的

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了数控加工技

术管理知识、cnc加工过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向师傅学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

## 二、主体

### 1. 入厂以来的工作内容

从20xx年11月18日我被巨宝精密加工(江苏)有限公司录取，于同月25号随其他录取上的校友们来到江苏镇江市句容这块紧邻南京的富饶市区。从此开始了在巨宝公司为期五个月的顶岗实习。初到厂区后，我被公司人事部分配到机加课(cnc)，作为一名普通的操作技术员，主要是操作数控加工中心加工镁合金产品，涉及到加工pl面、螺牙孔以及各种卡勾。主要加工的产品分为jbloo log low jal50pa、nal70pa、jal20 log low、kayfo l或是kayfo r件，还有一些最近的新产品kiuio log low、kiueo a件、gd3---d log low等复杂产品。紧接着在三月初，我又被提拔为储备工程师，负责接管机种的生产。主要是调试机床以及架治具，新产品首件的确认等一系列技术工作。

### 2. 良品与不良品的分辨

生产加工是我们操作员每天的本职工作，可是有加工，必然也会生产出报废产品。在20xx年12月14日，我被班长分配去加工jbloo---d件(产品图如下)。

这个产品体型面积比较大，而且加工的部位也甚是多，光是产品公、母模面的螺牙孔就有20个，包括m2.0的和m2.5的。

其他部位就是卡勾多，产品的检具就有十多个。看到ipqc和工程师拿着产品检来检去。我当时还真不知道是在检测产品部位。直到后来了解多了，我才真正的懂得。在公司中有句话“第一次就把事情做好”。这句话是我们巨宝公司各个课部通用的品质政策。就是这句话，我还被罚抄了500遍。刚开始加工，我还不是很熟练，再就是自主检查也不到位。从而在14日这天生产时，产品在装夹上没有做好，导致了产品加工部位的严重过切，产品报废。工程师拿着不良品来找我，教育训练一番，当然惩罚就是品质政策抄上500遍，以此警告下。这次事件真的让我感觉到操作上真的有太多地方需要注意了，严密的加工才能更好的生产出良品。操心大意往往吃亏的是自己。公司同样规定，减少不良品的生产，减少ng(no go)不良率。我在犯错中学到了知识，从而也为以后加工其他产品敲个警钟吧！

### 3. 漏加工的认识

从进入机加课部门，我就时常听到一句话：漏加工。开始时，我从字面上理解到，漏加工应该就是产品遗漏了没有加工。同时，每天上班点名时班长、组长也会重复宣导我们这个机加课的大忌：漏加工。我听的多了，心里也开始引起重视。然而，漏加工还是光临了我。

就在20xx年12月26日，这是一个下着小雨的日子，我早上八点去厂里上班，在开完晨会，到操作岗位交接好后。班长走过来，拿着一件jbloo—d 件产品，产品上附着一张制成单。拿给我产品让我看下有没有问题。我一看才心虚的恍然大悟，产品的第三工程(也就是我所加工的一道工序)没有加工，然而上面我也签了自己的编号。这下完了，心里想到。班长对我狠批了一顿，问我有没有做检查，我只记得自己加工完产品后□3pcs产品一起来写编号，肯定是拿错产品了。唉！粗心大意啊！工程师最后也是给我重新教育一番，给我讲解每个加工部位，哪些是重点检查的，哪些地方是管控的，一定要特

别注意。老员工对我说：现在我们做操作员的基本上没有几个没有漏加工过，刚来接触产品，难免的，没事。我心里还是担心，这下班长会有什么处分啊！心里忐忑不安。就在这难熬的一天即将过去时，班长找我谈话，对我讲：“漏加工是我们机械加工的大忌，不是说漏加工了处罚你们，处罚也是为了让你们对此引起重视，以免下次再犯。我们加工的每一片产品都要对客户负责。产品加工的ok客户才会满意，继续接受我们的生产，才会愿意去花钱购买。若是漏加工产品流到客户手里，我们公司形象乃至企业在客户那边还怎么谈的上呢？是吧！所以，以后要重视，做好自己本职工作……”一番话说的很对，我也真正领教过漏加工的厉害了，好多人因为漏加工，公司对他们进行过罚钱的处分，有的人也被警告过或是罚抄品质政策。这次班长念我是初犯，只是严厉的教育了一番，没有给予处分。相信，自己有了这次教训，以后不会再犯错误了。古语说的好：吃一堑，长一智。

共2页，当前第2页12

## 数控组长年度总结 数控年终工作总结篇六

来了公司将近一年了，在工作中我了解很多的机械方面的知识，提高了机械加工方面的认识，加深了在机械加工方面的了解和相关的设备和技术资料，还学到了很多做人的道理和怎么样去和公司的每一个同事相处。来到公司在品检部门的工作让我认识了很多的机械图纸，这是在学校里学不到的，更主要的是在工作中我学会了很多在学校里没有见到过的机器和测量仪器，更学会了很多在公司里的管理制度。将所学的理论知识与实践结合起来，更好的充实了自己，为以后再告诉的工作做好基础。

从我第一天的到公司来到品检部我看到我们公司的管理制度是很好的，所以更激起我对工作的认真，第一天来到我们厂我看到了我们厂的加工设备是很齐全的，认识了在机械加工中要用到的设备像铣床，磨床和车床。随后就在品检部门工

作了，在工作中我听取了师傅们对品检部门的介绍和我们这个部门的重要性，更了解了我们在工作过程中要注意的安全事项和需要注意的项目，随后师傅们就介绍了图纸给我认识，一看让我大开眼界看到的零件图纸再也不是我们在学校里的那些简单的cad图纸了，而是真正的精密零件加工图，在慢慢的认识了图纸之后我又对一个零件的加工工艺有了一些了解，了解了一个零件的加工程序，更对零件材料的认识，认识了什么样的材料要热处理和什么样的材料要表面处理，在品检的工作使我认识了很多很多知识，基本认识我们厂的工作流程，在为我以后的工作是我很大的帮助能让我在以后的工作中遇到哪些难题去问哪些工作者。

来到品检部我深深的认识了零件的精密性，从我一个刚刚从学校出来的学生来到公司什么都不懂只是认识了那些简单的零件到现在什么样的零件都能看的懂，都能测量，但我觉得只是认识是不够的，我们还要懂得怎么样把这样的零件加工出来那才是我们真正想认识的，所以在以后的机会中我们更要到实践中去了解车，铣磨还有线割，看起来是很难，但我看到我们工作中的同事他们都是什么样的机器都会操作，我就认识到我在检查他们的劳动成果的时候就会联想到我以后我也能够像他们一样哪里要帮助就往哪里去，能够在我们公司也能有所作为。

在公司我看到了一些问题点：一我们的员工对安全有时还是有松懈的，经常对产缺乏保护，对机器保护还不是做得很好，没有很好的执行我们公司的5s观念。二我们公司的技术员工对我们的工艺卡没有填好自己的自检记录以致让品检浪费了很多的时间。三我们应对新进来的员工进行培训，他们对我们公司的测量仪器很不了解，以致他们在测量的时候不能够很好的自检。也不能够保证好产品的质量。四我们公司的员工没有很好的执行好上层的指导。

最后对iso的认识，在公司我初步的接触了iso对iso有了进一步的了解，觉得iso质量管理是非常的重要iso能帮助我们在

公司的管理方面更能层次化，对我们的产品也能有保证，如果我们继续对iso管理的理论加以培训到每一个员工，那么我们不紧实能够保证我们的产品质量，还能更好的提高产品质量。

在我们公司，我们已经建立了一套自己的iso管理，但是很多员工都对iso还是很陌生，那就是说我们的员工对iso是什么还缺乏了解，我觉得我们要经常的培训我们的员工对iso的了解，让他们认识iso对我们的公司的产品质量是有保证的，那样既加强了员工对iso的认识也能够更好的保证我们公司的产品质量。那样更能使我们公司的生产体系更完善。

最后的总结:来了公司两个多月的感受就是纸上的得来的终觉浅，我深深的感到自己学的知识和实际运用的知识是匮乏的，接触到了时间的知识才知道自己知道是那么的少，才真正的领悟到了学无止境的含义了。所以自己以后要学的东西还很多，多学习他们好的工作习惯经验和他们的知识，那也是我们必须的充实自己的要求。

## **数控组长年度总结 数控年终工作总结篇七**

本人，现年29岁.现在xx集团机修厂有限公司金工班。铣工工作，从事本工种3年。

本人于xx年12月从x职业技术学院毕业，自从进如xx集团机修厂金工班，主要负责铣床工作至今，主要学习铣床操作及运用铣床加工及制作工件。

### **1、在技术业务学习方面：**

本人自参加工作以来，在业务学习上发扬刻苦钻研，勤奋好学的精神，不断提高自身的业务水平。认真学习相关的专业知识，虚心向老师傅请教，干一行爱一行，对自己干过的工

作都力求更好，对制作及处理过的工件都认真仔细，总结经验，保证合格率达标。现已能够掌握：运用铣床正常情况下的操作及各种零件加工制作。在平时的工作学习上从不敷衍了事，能够端正态度认真对待每一件工件及理论实作的考试。通过不断的学习技术，使自己的技术水平得到了不断的提高。

## 2、不断学习新技术以适应发展：

随着xx集团的发展，设备也在日新月异的变化，目前的零件制作及加工已今非昔比，在我工作至今的零件不断改造由原来的单一化到现在的多结构化。再靠原来所学的知识已远远不能适应当前的工作环境，因为不掌握新技术知识就不了解哪些零件的加工工艺，哪些部位要先加工制作，就无法更好的达到高效、精确的目的。因此我十分珍惜每次接受新技术培训的机会，通过学习理论了解新技术的构造原理，通过实作练习掌握新技术的实际操作技能。同时在业余时间能够自觉学习有关新技术知识，遇到不会不懂得问题主动向明白人请教，不论他的学历高低，谁会我请教谁，直到把我不明白的东西弄懂，为干好自己的本职工作打了良好的基础。

加强政治理论学习，不断提高自身政治素质。积极主动地参加工会组织的各种形式的政治学习，无论是学习党中央的文件精神，还是学习部局及党委下发的文件精神，我都抱着认真学习的态度，及时了解党中央的方针政策，部局及段形势的发展，领会精神实质，防止自己在政治思想上迷失方向。同时我还利用业余时间进行了自学，通过对《邓小平理论》及重要思想的学习不断提高自己的政治理论素质。在思想上始终能与党中央的政治思想路线以及各级领导的要求保持一致。在工作与生活中时刻以一名党员的标准严格要求自己。为xx集团机修厂发展作出自己应有的贡献。

## 数控组长年度总结 数控年终工作总结篇八

本人于是20xx年在校就读数控专业，经过三年的学习已打下

结实的基础，于20xx年参加工作，期间也通过学习不断提升自己的技术，也获得三级技能资格证书。

### 1. 首先安全第一

### 2. 合理选择刀具：

(1)粗车时，要选强度高、耐用度好的刀具，以便满足粗车时大背吃刀量、大进给量的要求。

(2)精车时，要选精度高、耐用度好的刀具，以保证加工精度的要求。

(3)为减少换刀时间和方便对刀，应尽量采用机夹刀和机夹刀片。

### 3. 合理选择夹具：

(1)尽量选用通用夹具装夹工件，避免采用专用夹具；

(2)零件定位基准重合，以减少定位误差。

4. 确定加工路线：加工路线是指数控机床加工过程中，刀具相对零件的运动轨迹和方向。

(1)应能保证加工精度和表面粗糙要求；

(2)应尽量缩短加工路线，减少刀具空行程时间。转子泵

5. 加工路线与加工余量的联系：目前，在数控车床还未达到普及使用的条件下，一般应把毛坯上过多的余量，特别是含有锻、铸硬皮层的余量安排在普通车床上加工。如必须用数控车床加工时，则需注意程序的灵活安排。

6. 夹具安装要点：目前液压卡盘和液压夹紧油缸的连接是靠

拉杆实现的。