

# 幼儿园大班课教案及反思(模板6篇)

计划是人们为了实现特定目标而制定的一系列行动步骤和时间安排。计划可以帮助我们明确目标，分析现状，确定行动步骤，并制定相应的时间表和资源配置。以下我给大家整理了一些优质的计划书范文，希望对大家能够有所帮助。

## 机械工作总结和工作计划篇一

过去几年以来，进厂第一次在连铸部分维护帮派做钳工，我的好工作，得到成绩领导和员工的好评与肯定[]20xx年12月工厂决定转移到电源部分除尘部分从事钳工工作[]20xx年4月晋升为除尘维护安全人员和技术人员。主要任务是维护团队的安全工作、团队建设、设备日常维护、设备和零部件加工图纸等，07年专业技术员，主要负责转炉一次除尘系统。我在自己的位置，提高自己的综合能力，可以满足工作的需要，不断学习，傻瓜，同事的一致好评。近年来，随着钢铁产量上升，增加技改项目，每个员工的工作质量和效率，机械专业个人工作总结提出了更高的要求。面对除尘效果不好，设备周期短造成的紧张局面，没有抱怨，而是以一种更充满热情，更多的士气高，通常提前工作时间，延迟时间从工作，甚至放弃休息时间，细致的做好各项工作，从未发生过影响生产。

其次，引入行为05的转换器系统污染浓度、管道容易生锈砂孔、阀门不容易维护，容易受到伤害的工作环境是复杂的，安全系数低，我提出集中排水改造工程，和专门的技术改造工作，完成第一次改善工作环境的工作职位和维护人员、操作方便和润滑，减少成本的替代公司3500元/月。

xx年10月26日上午10点钟在晚上，因为第二阶段1#泥浆泵排出阀，2#泥浆泵带老了，不能正常发送泥浆，可能导致池。领班向我报告情况后，我立刻冲到车间，两个小时解决问题

后，我回到家时是超过20'早上闹钟，第二天按时上班。工厂和车间作为他们的第二个家，设备被认为是他们的亲人，这种精神值得肯定，也为员工做了一个很好的例子。

6年11月参与炼钢1#连铸技术改造，主要负责动力泵安装和管道网络，和1#cc二次冷却室管网和加工图纸，贡献个人的工厂。

7年提出和实现板框的水回收，利用酸和碱中和原理来降低除尘水的硬度，大大提高转炉除尘水质量、减少试剂的成本和月的33900年，被选为工厂将突出的个人成本。

(1)，重力脱水底部表面容易用洗水泥浆；

(2) 访问人孔，原始设计不合理标准化；

(3)，锤陀支架不适合实际的他设计一套支架，等等。2#转炉容量技术改造工作做出突出贡献，贡献个人的工厂。

08年7月在炼钢1#炉能力技术改造工作，重点负责图纸设计，完美的遗留1#炉施工过程，当前的除尘系统，他负责项目到位，所有达到建设标准，年底完成1#转炉的技术改造铺平了道路。

从8月到10月08年之前设计的二级除尘2机械专业个人工作总结#炉、炉除尘罩后没有控制阀安装后，并宣布计划赶不上周期，以保证炉除尘效果，需要2#炉炉，炉后吸尘国家控制之前，所以我提出和设计气动双瓣阀和设计思想，主要回收三个气动装置，通过连杆使双瓣阀实现灵活的同步开关的目的，和之前的实现2#炉、炉除尘罩后气动双瓣阀单独控制。在项目实施后炉炉真空处理后在不同的时间可控，为炉吹同时保证除尘效果，使风量平衡控制，降低除尘风机负载，满足设计目标，节省185000元。

没有工作压力，没有权力，没有困难不能把人坚强的意志，我是这样的一个小镇，自我加压，研磨复合增长的年轻人在工作。钢铁产能的扩张，安全、维护技能，提出了新的更高的要求，针对新的需求，我只会增加这个集团广播电视大学学习，并利用业余时间教自己缺乏知识，和实践的原则设计钢铁厂和风扇的安装操作和维护等系列，积极探索新问题，总结新经验，做所有的工作每个月的详细总结，不断提高自己的职业素质。

针对维修中存在的问题，为了进一步提高员工的服务技能，加强团队精神和合作精神，我积极组织维修人员多次技术盛会。可以进行论文结合实际，机械专业个人工作总结通过理论实践结合，以及提高员工的技能，提高自己的能力。

面对取得的，我之前说的成绩最后更严格的要求，更高的标准，做一个好工作，为企业，为他们的辛勤工作。

## 机械工作总结和工作计划篇二

时光荏苒，岁月如梭，20xx年已在不经意间悄然逝去。回首20xx，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。

务，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。

### 1. 设计、调试出口印度的摩托车试验机

印度之行是成功的，也是艰难和值得回味的。我们一行三人，在没有翻译的情况下，克服当地天气炎热和饮食不适应的困难，在不到三周的时间内将四台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。但，我觉得也有一些遗憾的地方。由于是第一次做车辆产品的出口，缺乏经验，我们的包装和防锈做的不够好，设备出现了故障，让印度人对我们

的满意度下降。如果我们注意这些细节，用我们的产品打开印度这个工业刚起步的国家的的大门，那么，我相信我们会从中受益。

## 2. 主管设计pws-j20b1

此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。

## 3. 参与设计pws-200b

与毛工一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从毛工身上学到了很多東西。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

## 4. 参与设计pws-250c

与毛工一起设计，目前已通过用户预验收。

## 5. 作为技术方面的项目负责人，设计nw-dyb200

此项目为新产品，完全是全新设计，而且设计时间短，难度大，对我是一个严峻的考验。左工对我要求很严，找mts等产品的资料让我参考，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了设计任务。目前，此产品机械部分已安装完毕，等待控制器调试。

## 6. 参与qpns-200h7□qpsb-200的设计

这两台产品同样是新产品，而且结构复杂，开始时定我为项目负责人，但设计中我明显感到自身能力的不足，加上项目的关键时期，家中有急事，我休假近三周，耽误了设计时间，左工承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。这两百多万的产品，对我是很好的磨练，让我认识到了自身的不足

足，同时要感谢左工教了我很多东西，因为这两个产品，我成熟了很多。

## 7. 参与了pnw-b5000的设计

此产品我在车工的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待用户审查图纸后出图。我觉得自己很幸运，和车工、毛工以及贝工都合作设计过产品，他们都是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他们让我在短时间内对动态产品有了较全面的理解。

## 8. 参与了pnw-6000的设计

目前正在紧张的图纸设计阶段。

## 9. 与毛工一起调研了驱动桥方面的试验台

驱动桥方面的试验台在我公司是空白，我跟着毛工去过北京和济南的重汽进行调研，掌握了大量资料，目前，毛工正跟客户谈技术方面的问题。

## 10. 为销售部门做技术方案，提供技术支持。

20xx年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了ansys□cosmos□pre等软件，买书进一步学习了solidworks□掌握了机械设计当前的新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。

20xx年的时候，我对有限元分析只停留在初步的理解上。06年，我自学了cosmos有限元分析软件，经过多次实践，并与专业人士的有限元分析进行了对比，最终掌握了这一有限元分析工具。现在，我对有限元分析充满了信心。

另外，我实现了有限元分析软件上的跨越。以前也曾想过要

学习ansys这一更专业、应用更广泛的有限元分析软件，但因为这一软件难度大，一直没有好好学习。毕竟这是硕士、甚至博士的选修课程，后来，邓总要求我学习ansys并给技术人员培训。我以此为动力，经过一个多月的苦练，基本上掌握了ansys现在已能用它进行简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。

同时，我还自学了proe等三维软件。虽然在目前的工作中solidworks已经够用，但proe毕竟是机械方面比较有权威的软件，所以进行了学习。

学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将所学习的新技术充分应用，让设计更上一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。

做事的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我06年工作作风方面最大的收获。

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。左工生病的时候，整个项目落到了我的肩膀上，刚开始的时候，觉得任务太重，对自己没有信心。后来自己接管过来，解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够

的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

20xx年已匆匆离去，充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，公司07年的宏伟目标已摆在我们面前，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

## 机械工作总结和工作计划篇三

### 一、主要工作内容：

#### 1、招商部（兼生产运行部职能）

主要负责拟定招商引资政策及经济合作方案；招商的前期谈判、客户接待，招商书的起草与签订，客户信息收集，客户档案建立；制定公司项目经营管理制度和年度目标管理责任书；公司季度、年度经营报表的编制，生产经营情况统计、报表的编制和分析。

主要完成了：

- 1、编写公司上半年经营计划并通过会议讨论；
- 2、公司宣传册及长庆桥园区视频宣传资料的制作；
- 3、智慧城市项目（立体停车库、节能路灯）的招商；
- 4、邀请规划设计专家对长庆桥园区废旧厂房功能转化进行新的规划；
- 6、宁县长庆桥坡头土地租赁；
- 7、长庆桥园区厂房租赁；

9、参加公司党员民主生活会活动。

- (3) 和盛及周边村镇做电动汽车的推广宣传，和盛镇逢集；
- (4) 参加公司党员民主生活会活动。

3、农机装备事业部 (1) 残膜捡拾机项目

□□合水县、华池县农机局、农牧局及环保局及各乡镇宣传残膜捡拾机；

- (3) 参加公司党员民主生活会活动，学习十九大会议精神。

二、主要经验和收获

这一年来，有以下几个方面的经验和收获：

(一) 只有摆正自己的位置，下功夫熟悉基本工作内容，才能更好的适应工作岗位。

(二) 只有主动融入集体，处理好各方面的关系，才能在新的环境中保持好的工作状态。

(三) 只有加强沟通协调，才能把分内的工作做好。

(四) 只有努力拓展自己，使自己的知识面更加广阔，成为“十”字型人才，才能立足于社会。

三、加强自检，及时优化，在工作中正确认识自己。

(一) 时常检查自己所做工作是否有序、有效的完成，是否还会有更高效科学的方法，若有不足之处，尽力改进。

(二) 经过这样紧张有序的一年，我感觉自己工作技能上了一个新台阶，做每一项工作都有了明确的计划和步骤，行动有了方向，工作有了目标！基本做到了忙而不乱，紧而不散，条



理清楚，事事分明。就这样，我从无限繁忙中走进这一年，又从无限轻松中走出这一年。

总结下来：在这一年的工作中接触到了许多新事物、产生了许多新问题，当然也学习到了许多新知识、新经验，使自己在思想认识和工作能力上有了进一步的提高和完善。

#### 四、存在的不足

对新的东西学习不够，工作上会凭经验办事，凭以往的工作套路处理问题，工作上表现出的大胆创新不够。

#### 五、下步的打算

(一)努力学习新知识，不断拓展自己;(二)创新工作方法，提高工作效率。

在今后的工作中要不断创新，继续努力，及时纠正和弥补自身的不足和缺陷。我相信公司各级领导正确领导下，我们的明天会更加美好!

2017年12月5日

## 机械工作总结和工作计划篇四

回顾即将过去的一年，设备管理部门全体员工通过认真的总结，仔细的分析，从已经出现的问题中吸取教训，在困难中锻炼能力，在反思中进行自我提高，大事讲原则，小事讲风格，最终圆满完成了全年工作。以下是今年的机械维修工作总结。

对已损坏价格昂贵的部品进行分解修理，使修理工作细致到元器件，缩小故障范围，使用最低的维修成本修复设备，避免直接更换新的部品减少设备外修次数，加大内部修理力度。

对生产中发生品质异常的管控，及时分析，找出解决方案，从而避免同样错误再次发生。对设备内部参数的认证。进行保养管控，组织对高故障设备大修，减少因设备故障而造成生产不良。及时巡线，发现问题及时处理。制定设备保养计划，并安排落实设备保养工作，通过变更保养频次保证设备使用性能，减少机台故障和停机时间，保证机台正常生产运行。

我们通过工作中遇到的实际情况，不断的对员工进行教育，并制定了相应的对策和处理办法，对新进员工进行系统的培训，专人授课，同时到工作岗位进行实际操作演练，让每位员工都认识到提高技术素质的重要性。同时加强员工的集体荣誉感培养，提高相互协作能力，使组织更加团结，更富有战斗力。日常负责对焊线机台进行维护保养，定人定时对设备的使用状况进行确认，保证其它设备日常生产需要的正常运行；并负责对特殊产品（加工机械零部件，样品及尺寸的确认工作），在设备组织大修的时候也主动灵活的作为维修主力参加设备抢修。

在处理不是自己分管的工作时，表现不够主动，究其原因还是头脑中有怕越权、越位的思想，有时就表现出不主动提出自己的工作思路，致使工作节奏慢。对新的东西学习不够，工作上往往凭经验办事，凭以往的工作套路去处理问题，表现工作上的大胆创新不够。

班组的的管理还不够细致、员工的安全和质量意识仍不够强，导致本年度发生安全事故。虽然事后也对当事人进行了教育和处理，针对性的作出了相应的对策。但还应以预防为主，加大平时的教育力度，提高员工的安全意识，从根上减少安全事故隐患的发生。设备常用部品备用库存量及在库量确认不够，应加强自身学习多与管理人员沟通交流，保障设备维修有备用部品更换，减少生产耽误的时间。

我们将通过不断的学习，努力提高自身的工作能力、工作水

平的基础上来克服缺点，完善自我，以饱满的热情和充实的干劲为公司事业的发展添砖加瓦，为公司固定资产的设备管理竭尽全力。

## 机械工作总结和工作计划篇五

液压缸属液压系统的执行元件，其运行故障的产生除液压缸自身的原因外，还与整个系统有关，所以在排除液压缸运行故障时要认真观察故障的‘症状’，采用逻辑推理、逐项逼迫的方法，由外到内仔细地分析故障原因，从而确定排除方法，避免盲目地大拆大卸。在液压缸运行故障的众多原因中，安装、使用和维护不当是造成其故障的原因。对常见的典型运行故障液压缸动作不良加以系统的分析。

首先，拆卸液压油缸之前，应使液压回路卸压。否则，当把与油缸相联接油管接头拧松时，回路中的高压油就会迅速喷出。液压回路卸压时应先拧松溢流阀等处的手轮或调压螺钉，使压力油卸荷，然后切断电源或切断动力源，使液压装置停止运转。其次，拆卸时应防止损伤活塞杆顶端螺纹、油口螺纹和活塞杆表面、缸套内壁等。为了防止活塞杆等细长件弯曲或变形，放置时应用垫木支承均衡。最后，拆卸时要按顺序进行。由于各种液压缸结构和大小不尽相同，拆卸顺序也稍有不同。一般应放掉油缸两腔的油液，然后拆卸缸盖，最后拆卸活塞与活塞杆。在拆卸液压缸的缸盖时，对于内卡键式联接的卡键或卡环要使用专用工具，禁止使用扁铲；对于法兰式端盖必须用螺钉顶出，不允许锤击或硬撬。在活塞和活塞杆难以抽出时，不可强行打出，应先查明原因再进行拆卸。

本周我们能正视现在的工作，从一点一滴做起，不断积累，刻苦磨练，把自己锻炼成为能够经受各种考验的出色人才。为以后在公司这个平台上最大地发挥自己的潜能，展示才华。同时我们相信公司会予以大力支持。我们将以昂扬向上、永不衰竭的创造力，为企业改革、发展、稳定作贡献，从而增

强企业的生命力和不断发展的动力。

## 机械工作总结和工作计划篇六

年即将过去，迎接我们的20xx年又将是一个新的机遇与挑战，作为公司负责全部设备的管理、维护维修及保养的部门，我们也将迎来20xx年崭新的一页。回首年我部认真贯彻，积极落实机械设备管理办法，本着全心全意为生产服务，转变思想观念、理顺、健全机械管理，全面排查隐患、解决遗留问题等方面严格要求，踏实工作，完成了我部及公司领导交予的各项工作。我部总结一下这一年来的实际工作情况。

略

对公司机械设备的使用我部根据各项目的急缓程度以及项目部机械使用计划进行综合平衡，统一调度使用。项目部在工程开工前和开工后分阶段将工程需用机械设备使用计划，以文字形式报公司机械设备部，内容包括设备名称、型号、数量、质量标准、计划进场时间和退场时间等。对设备搬迁我部严格按照招投标程序，确定中标人，报公司批准。设备租赁遵循先内后外的原则，以内部调配为主、市场租赁为辅，防止盲目租用增大成本或造成本公司机械的闲置。设备采购严格按照采购程序，审慎合同，密切关注设备生产情况，做好与产家的沟通。做好设备核算工作，汇总收支，做好设备明细账。

我部做好机械设备的台账管理工作，设立电子档案，对有关各机械的买卖合同、技术性能状况、原始资料、生产轨迹、产量产值等进行汇总整理，做好机械设备的维护保养工作，做好例行保养、定期和不定期检查保养、巡检工作，规范、完善各设备检查记录，做到工作检查有痕迹。个人简历做好各种设备的年审工作。加强操作人员的岗位技能培训，做到持证上岗，同时要求操作人员在操作机械过程中按要求严格执行“三检”制度，工作前检查、工作中检查和工作后检查，

保证了机械各部件的正常运转；做好机械防护，机械停放场地符合安全要求，规定停放位置，能适应机械运动所需的空  
间，周围环境对机械运动不构成危险，能便于在紧急情况下  
疏散，做好设备的越冬保养，一年四季做好设备防火、防盗  
工作。对使用结束后的设备或进入冬闲集中维修时，由机械  
工程师牵头，会同操作维修人员对设备进行检查、验收入库，  
对设备故障和损坏程度进行定性，分清责任，做好记录。

“小细节，看态度；小养成，看工作”。如果谁能把这两点  
做到了，那么不管是在什么工作中都是踏踏实实，兢兢业业  
的，工作也是无可挑剔的。所以特别是对机修工、操作手我  
都是一直这样要求他们的。自己干的活要对自己负责，也要  
对公司负责。要么不干，干就要拿出自己的最高标准来。抓  
好队伍的团结协作工作，防“脱节”。做好本部门、人员与  
其他部门的协调工作，公司的每个部门都是缺一不可的，岗  
位职务无贵贱之分，只有分工不同。所以干好本职工作，协  
调好其他部门的工作就是对公司最好的回报，也是防止工作  
生产脱节的最好表现。因为我们这个部门的工作，是要靠我  
们每个人都去动手才能够保障设备的正常运行的。你不去动，  
设备自己是不会好的。

在节能方面，今年主要是加强设备保养，加强对用电设备的  
管理以达到节能降耗的目的。

今年有成绩也有问题，比如个别人员的安全意识、大局意识  
还不够；对工作的积极主动性还不够；机械设备制度还需进  
一步完善等，在明年我部会再接再厉，争取为公司再创辉煌！