

# 车床实训实验心得 车床实习心得体会(模板5篇)

人的记忆力会随着岁月的流逝而衰退，写作可以弥补记忆的不足，将曾经的人生经历和感悟记录下来，也便于保存一份美好的回忆。那么我们该如何写一篇较为完美的范文呢？下面我给大家整理了一些优秀范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。

## 车床实训实验心得篇一

### 一、无安全事故发生

车工实习不像一般的课堂教学，在实习车间里学生面对的是高速旋转的机床，在车床上随时会因为操作不当而飞出高速运动的工件、刀具、金属碎块等，还有高速旋转的砂轮，且随时因操作不慎而爆裂。这些都可能对学生的人身甚至是生命安全构成极大威胁，这也是车工实习课堂上的最大隐患。而作为实习指导教师，在教学过程中始终不忘安全第一的教学思想，每节课上课前的集中都要强调安全，学生操作过程中始终能严格要求学生规范操作，下课前的总结都要把存在的安全隐患加以强调。老师不厌其烦的讲安全、强调安全，不断培养学生树立安全操作意识，久而久之学生逐步养成安全操作、规范操作、文明操作的思想意识，从而保证了整个实习过程中无安全事故发生。

### 二、加强管理，减少消耗，降低实习成本

车工实习成本投入较高，实习过程中材料、工、量具等消耗较大，但为了节约成本，降低消耗，在每次实习过程中，重点加强了材料、刀具、量具的管理，严格控制各种材料的出入，对每个学生在实习过程中所需的材料，都有学生亲自下料，教师对每个学生的材料进行登记，并对每个材料做标记

号，便于学生对自己的材料进行加工管理，最后在实习结束时，对每个学生用自己的材料加工的零件进行登记并打分。

在实习过程中，对学生出现各种失误所造成的刀具、设备等损坏，先由学生自己报告班长，再由班长上报教师，然后共同分析事故原因，对确实因未按规范作或因个人行为造成的重大损失，酌情进行赔偿。从而教育了学生在操作过程中按老师要求认真规范操作，极大的降低了各种事故的发生，减少了各种材料、刀具、量具、设备的认为损坏，减少实习中的消耗，极大的降低了实习成本。

### 三、技能大赛有突破

在十一月中旬由商洛市教体局和人劳局共同组织的商洛市首届中等职业学校技能大赛中，机电一体化专业中钳工项目和车工项目我校学生参加喜获四个二等奖、五个三等奖。在本次大赛中我专业学生只是紧急培训一月不到，但是学生能够不怕脏、不怕累能坚持训练直到比赛结束而没有一句怨言，这给我们专业学生树立一个好的榜样，同时也给以后的大赛做了一个很好榜样。

### 四、加强实习考核促使学生认真操作

按照学校教学要求，加强学生平时成绩考核，本期实习过程中，把学生实习成绩进行了细化，一个工件按工艺可为六次加工，分六次进行考核评分，既缩短了学生轮换加工的周期，又可以随时掌握学生完成实习任务的质量情况，便于实施控制、调整实习任务和进度。

总之，在本期实习中，有领导的带领和学生的配合下，便于老师对实习管理和实习任务的安排，再加上实习的管理方法及措施到位，从而取得了较理想的实习效果。

## 车床实训实验心得篇二

转眼间，从申请项目到现在已经过了大半年了，从当初的满怀激情到现在的信心满满，从当初的略懂皮毛到现在心中有数，这其中我经历了很多，也学到了很多，下面谈谈我这半年来的一些心得体会。

首先我要谈到的是自主学习能力，因为项目始终是给学生做的，指导老师只能起一个指导作用，所以说自主学习能力很重要。在这里我要感谢我的指导老师——郑恭明，在做项目的这些日子里，郑老师给了我很大帮助。我觉得自主学习能力就是当项目进展过程中遇到一些苦难的时候，我们可以先自己尝试去解决，通过去图书馆查资料，在网上搜索还有就是到一些论坛里面去请教高手，来解决它。如果我经过这些过程后问题还没得到解决，我会去找指导老师，当然我们不能什么都指望老师帮我们解决，在老师的指导下问题大多数都会得到解答。在这个过程中我慢慢的学到了很多东西，也开阔了自己的视野。有时候针对一个问题大家有很多不同的解决方案，网上有很多牛人，在与别人交流的过程中慢慢的也可以学到一些经验。

其次再谈谈成员之间的沟通，我觉得我们项目组在这方面做得有所欠缺。我觉得良好的沟通才能够强化这个团队的凝聚力，没有沟通的团队就是一盘散沙。出了问题要及时沟通，这样才能够尽快地解决问题，要相信团队的力量。另外就是项目组的分工要明确，要让每一个成员清楚的了解自己要做什么，要怎么去完成，自己对自己负责。我们项目组开始拟定的是每个星期一开一次短会，大家汇报一下自己一星期来所做的事，遇到的问题，还有下一步要怎么开展。不过这一优良习惯最终没能坚持下来，中途停止了。我觉得良好的团队合作也是一个重要环节，在我们项目做pcb板的过程中，我也体会到了这一点。我们会经常一起讨论布线和美观的问题，还有焊接过程中的一些问题。

然后再谈谈时间分配的问题，我自认为自己在这方面做的不够好。我觉得这个问题是值得好好规划一下，因为好的规划能提高做事效率。进入大三后，专业课铺天盖地的向我们袭来，突然一下感觉到吃不消了，时间分配不好的话就会跟不上老师的节奏，感觉专业课好难。再加上专业课一般比较难，需要课后花上一些时间去复习，我觉得自己在这方面还必须好好加强一下，学会合理的分配时间。我很佩服那些专业课学的很好，而且学生工作也做的很出色的那些人，因为他们会合理的分配时间。

最后我要谈一点就是坚持。项目在进行中总会遇到一些问题，有些自己就可以解决，有些或许花了一些时间解决了，有些也许你花了很长一段时间还是没得到解决，这时候就要学会坚持。我曾经听一位老师说过这样一段话：刚接手某个项目时，你信心满怀，过了一大半时间后你调通各个模块，但是当初的激情也消散了，最后组装整个系统后你可能会发现有一堆问题，因为 $1+1$ 不一定等于 $2$ ，这时你可能想到了放弃，这时就需要坚持，坚持到最后就是胜利，放弃则是失败。说这些无非就是说做项目需要坚持，也希望自己在接下来的路上能越走越好。

相信在老师的指导下，经过我们的不断努力，我们的项目会越来越做好。

### 车床实训实验心得篇三

毫不掩饰的说，通过这次的实习它给了我一次宝贵的人生经历，我对自己的专业有了更为详尽而深刻的了解，也是对这几年来大学里所学知识的巩固与运用。在实习中我的理论同实践进行真实地接触，思维和现实有了结合点。这些都对我的观念起着或潜移默化或震撼的作用。从这次实习中，我体会到了实际的工作与书本上的知识是有一定距离的，并且需要进一步的再学习。只是作为工科的学生也许一周多的实习时

间远远不能够对一个企业做深入地了解，只能是肤浅的、粗略的了解一下产品工艺的简单流程，和一些先进的与本专业相关的工业技术。

当前随着科学技术的迅猛发展，各种产品种类繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们的知识运用能力。经过在十堰一个多星期的实习让我亲眼见到了许多平时在学校里只闻其名不见其形的机床，让我对各种各样的机床有了比较清楚的认识。

此次实习我们参观了东风发动机的几个生产车间，见到了许多加工机床。在工厂里实习让我们有了走近机床仔细观察它的机会，通过观察让我对机床的组成部分及各个部分的作用有了更深的认识，我们见到不同的机床由于它在零件加工中的作用不同而被放在了不同的位置上，并且我还知道同一批机床加工同一个零件随着零件加工的工序安排的不同，机床的摆放也不同，此时加工零件的工序是否安排得好就可以看出来，工序排得好机床的利用率就高就不会造成资源的浪费，并且还可以提高零件的加工效率。

除了见到许多车床外，还认识了许多种零件的加工方法，有：平时常说的钻、镗、铣、车还有插齿运动，在东风的曲轴生产车间我见到了多种不同的钻床，有些是通用的有些是专用的，加工方法也有许多，有多孔同时进行加工的，有铣平面和钻孔同时进行的，还有双柱和多柱立式钻床通过老师的讲解我明白了多柱可以进行多工步的加工。我还见到了多种多样的钻套有可换的还有固定的，夹具也有许多，老师也为我们介绍了各个夹具的定位和夹紧。在东风的总装厂我们见到了由柳工人自己设计的装配线，在装配厂里两条线同时运行，

从前面进去的是零部件顺着加工线走。感觉到非常有意思，真的是大开了眼界。

次实习不但让我全面地了解了各种机械加工的工艺方法和工序的安排，更重要的是我明白了工艺的安排是非常灵活的，只要按照工艺安排原则，并且在实际生产中符合工人的操作习惯和能够提高生产效率就行。

在参观了各种工艺方法和机床后对我的课程设计也有了很大的帮助，让我的思路更加地开阔。在实习中参观的厂中数控技术都担当了重要的角色，由此可见机电一体化已经是现在生产的主流。在东风实习让我看到了我国机械行业发展的远大前景，从而也反映出了我国机械行业一片欣欣向荣的景象，这更加让我坚定了学好本专业知识的决心和信心，今后我一定会更加努力地学习，提高自己各个方面的能力，特别是分析问题和解决问题的能力，为日后的工作打下坚实的基础。最后，我希望以后能再有机会参加类似的实习，同时也衷心的感谢领导和老师们为我们的实习做的工作和努力。

## 车床实训实验心得篇四

为期二周的钳工实训结束了，在实训期间虽然很累，但我们很快乐，因为我们在学到了很多很有用的东西的同时还锻炼了自己的动手能力。虽然实训期只有短短的两周，在我们三年的大学生活中它只是小小的一部分，却是非常重要的部分，对我们来说，它是很难忘记的，毕竟是一次真正的体验社会、体验生活。要进行钳工实训，安全问题肯定是摆在第一位的。通过师傅的讲解，我们了解了实训中同学们易犯的'危险的操作动作。比如在车间里打闹嬉戏，不经师傅的许可便私自操作机床，以及操作时方法、姿势不正确等。一个无意的动作或是一个小小的疏忽，都可能导致机械事故甚至人身安全事故。

通过这次钳工实训，我了解了金属加工的基本知识、基本操

作方法。主要学习了以下几方面的知识：金属加工基本工种包括钳工、车工、铸焊工等的操作。

1、钳台要放在便于工作和光线适宜的地方；钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。

2、使用机床、工具（如钻床、砂轮、手电钻等），要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用。

3、台虎钳夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。接着便是刮削、研磨、钻孔、扩孔、攻螺纹等。虽然不是很标准，但却是我们汗水的结晶，是我们两天来奋斗的结果。

钳工的实训说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到中午时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见老师在一旁指导，并且亲自示范，他也是满头的汗水，气喘呼呼的，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自己的加工成果，我们最想说的就是感谢指导我们的老师了。

车工不是由数控来完成的，它要求较高的手工操作能力。首先老师叫我们边看书边看车床熟悉车床的各个组成部分，车床主要由变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾座、床身、丝杠、光杠和操纵杆组成。车床是通过各个手柄来进行操作的，老师又向我们讲解了各个手柄的作用，然后就让我们加工一个主轴两个小轮和两个大轮。老师先初步示范了一下操作方法，并加工了一部分，然后就让我们开始加工。车床加工中一个很重要的方面就是要选择正确的刀，一开始我们要车个锉刀把。这对我们这种从来没有使用过车床的人。

## 车床实训实验心得篇五

导师带徒是一个非常好的体制，这一个月以来导师王璐璐给了我极大的帮助，通过导师的教导和自己的学习，现已初步掌握工作的节奏，基本能完成导师安排的各项任务，感谢王璐璐导师！

由于刚刚从事试验工作，很多工作中的知识和内容都是一知半解，不能很好的把握，在大学里虽然也学习过相关的理论知识和试验操作，但毕竟学校资源有限，还是有很多仪器没能亲手操作，再加上大学所学知识繁多，对曾经学习过的内容难免有所遗忘，所幸有导师的倾心指导，才得以完成部分试验的操作。

整个9月份正是项目大干的时候，每天会有各种材料从现场取样回来做试验，来检测其是否符合规范要求，本月中我主要学习了以下几点内容。

一、混凝土试块的整理、单轴抗压强度的测试及数据结果的处理。根据南非试验规范，在结构物工区进行浇筑时，试验室人员需在浇筑过程中用特制的150\*150\*150立方体模板进行取样，在不同的时间内总共取样6块，其中3个试块测试其七天强度，3个试块确定其28天强度，在此期间需放入专门的混凝土试块养护池养护。不同的结构物有不同的水泥砂石的配比，也有不同的单轴抗压强度的要求。在本项目中浇筑的结构物有大桥、箱涵、900mm管涵和600mm管涵，抗压强度有15mpa、20mpa、25mpa、30mpa和35mpa五种强度设计。在用压力机进行抗压测试时，需将试块较光滑的两个对面放在压力机上，试块也需放在轴心位置，以便最大程度的保证试验的精度。混凝土试验遇到的最大问题就是经常会出现试块缺失和压错的状况，为此我特意做了个每天混凝土的浇筑及取样的记录，提前计算好日期并在测试前校对试块的桩号及总量，达到了很不错的效果，基本避免了试块的再度缺失。

二、沥青透层洒布量检测。沥青路面的基层需喷洒透层油，赞比亚m-n公路采取沥青：煤油=60:40（体积比）的配比设计，成品油密度为0.919克每立方厘米，洒布完成后洒布率不得低于1升每平方米，为了检测透层油洒布情况，在洒布现场我们使用6个规格为300\*300\*10的浅盘分别放在不同的位置进行检测，洒布完成后称重，再由质量转换成体积，把6个盘的洒布率的平均值作为整体洒布率。在实际检测的过程中，会遇到各种各样的问题，比如级配碎石基层出现少许裂缝、部分路面遭到破坏、路面没有清扫干净、路面有树叶树枝、现场风力较大等，这些都需要和监理协商，协调。

三、沥青混凝土材料性质检测—马歇尔试验、沥青含量、骨料级配的测定。沥青混凝土从出厂到现场摊铺需要严格控制温度在150度以上，在现场摊铺后，分别在路面两侧取样，取样时要将取样区域的材料取尽，以提高试验精度。取样回来后把试样分为两大份，一份用来做马歇尔试验，一份用来检测沥青含量和骨料级配。在做马歇尔试验时要控制沥青混凝土温度在150度到160度之间，并且以尽可能快的速度进行试验，以防止材料冷却影响试验精度。待三组马歇尔试块冷却后，脱模取出放在60度的温水当中加热，最后测定其强度及流值。另一份放在离心机中，倒入三氯乙烯溶解沥青混凝土中的沥青，充分溶解后通过离心作用排出废液，用另一台离心机把废液中的矿物离心出来，最后将所有残料放入烘箱中干燥，干燥完全后筛分，测定级配情况。在这个试验中难点是在做马歇尔试验时称重装料击的时速度一定要快，检测沥青含量时一定要充分利用三氯乙烯，以节省成本。试验室的职责就是检测各种材料是否达到相关规范的要求，在这一个月中，我学会了很多试验仪器和方法，和监理的沟通能力也有了很大的提高，希望以后再导师的王璐璐的指导下会不断进步，争取早日胜任试验室工作，为导师和项目分忧。

张金涛

2015年9月30日