

# 2023年船厂技师技术工作总结报告(优质5篇)

报告是一种常见的书面形式，用于传达信息、分析问题和提出建议。它在各个领域都有广泛的应用，包括学术研究、商业管理、政府机构等。那么报告应该怎么制定才合适呢？下面是小编为大家整理的报告范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

## 船厂技师技术工作总结报告篇一

我工作以来，一直从事一线电工工作，多年来，我严格要求自己，兢兢业业。主要从以下几个方面来总结：

积极参加各种民主活动，参与民主管理，以厂为家，努力工作，做好一名生产一线电工应做的职责。

- 1、贯彻落实上级文件精神，提高职工安全用电意识，增强职工责任心。
- 2、落实完善安全用电组织体系，健全安全管理规章制度。
- 3、加强班组用电安全管理，巩固安全基础。
- 4、一个确保，用电者要确保自身安全和他人安全。

多年来，我积极参加各种学习和培训，努力学习电工知识基本知训，供电系统知识，线路装置，照明装置，接地装置，变压器的运行和维护，电动机维修和维护，机床电气控制线路plc控制等有关知识体系。每次学习，我都学到一些新的理论，并用来指导工作实践，运用到工作中来，对工厂的供电系统，控制系统进行改进，受到一致的好评。

我积极运用已学的知识，为工厂的节能降耗方面做了不少贡献。如对工厂线路改造方面，为工厂每年节约电能十几万度。同时又对工厂的老旧的设备，进行电气改造，使一些老设备重新焕发青春。

例如：电动机的电气故障的查找和排除实例。

电气方面：

- 1、检查引出线绝缘是否完好，电动机是否过热，查其接线是否符合铭牌规定，绕组和首、尾端电否正确。
- 2、测绝缘电阻及直流电阻测查绝缘是否损坏。绕组中有否断路、短路及接地等现象。
- 3、通电检查在上述检查后未发现问题时，可以直接通电试验，用三相调压器开始施加较低的电压，再逐渐上升到额定电压等。利用上述检查方法，为工厂多台电机查找故障，并将其修好。及时总结各种故障现象及解决方法，并记录在案，用来指导实践，同时也提高自己的业务水平。

总之，在生产实践中做到规章制度上墙，严格按照规章制度办事。多年来，工厂未发生一起电气引起的人生安全事故，而工厂通过多次技术改造，设备运行更加科学化、合理化。

## 船厂技师技术工作总结报告篇二

自参加工作以来，立足本职岗位，刻苦钻研业务、勤奋扎实的工作，圆满完成了所承担的各项工作任务，现将业务如下：

工作以来，努力学习专业理论知识，基础扎实，实践能力强，熟悉掌握综采工作面设备专业知识。积极学习各种开关，移动电站，电牵引采煤机的电气部分的相关知识，以及高压电的安装维护知识，各类电气设备的维修内容，故障判断等，

为适应矿井工作面发展的需求，不断掌握新知识，学习新技术，不断提高技术技能，为更好的完成各项工作到顶了良好的基础。

1、深入井下进行实践工作，脚踏实地干好本职工作，与车间技术人员一起解决现场出现的问题和技术疑难，完成了综采、综掘工作面供作，保证了综采综掘工作面的正常安撤，为矿井生产，工作面的运行提供了保障。

2、参与设备改造、科技革新和技术改造，以适应矿井生产的需要。针对地面维修设备逐年增多，维修质量要求逐步增加的形势，认真学习设备的相关原理、操作和维修知识，设备检修工艺与检修标准，积极参加有关qc小组活动，在上半年，电缆维修qc小组活动中，起到骨干的作用，成果获得优胜奖。在日常工作中不断参加电气设备的技术革新，让设备发挥更好的效用，适应工作面的条件。

1、第一台sl750采煤机到矿，其电气系统同sl300采煤机有着很大的区别，是国外最新技术的结晶。车间技术人员针对电气原理，通过分析、对照，逐步摸清sl750采煤机的关键环节，本人积极参与，向技术人员学习相关的电气知识，弄清楚设备的原理和结构，熟练掌握了设备的故障类型和处理方法。

2、参与电磁除铁器的研制与应用，有效清除煤炭产品中的铁器等杂物。对提高煤炭产品质量、增加经济效益有着重要意义。

3、1304综放工作面采用长距离供电、供液。工作面接续，面临供电、供液切换的难题，我主动请战，积极参与车间技术人员的研讨施工方案，通过编写专项措施，绘制图纸，精确完成工作面供电、供液的切换。

4、在20xx年，车间针对综掘工作面迎头及综采工作面轨运顺端头空间狭窄的现有运输设备无法有限通过情况参与研制小

型遥控气动调度单轨吊运输装置。其结构简单，维护方便，能够有效提高短距离运输作业的效率，大大减轻工人的劳动强度。

5、在20xx年，在综采（放）工作面的生产过程中，随着采煤机持续推进，巷道逐渐缩短，工作面顺槽供电电缆余量日渐增多。当采煤机推进至供电电缆接头处时，就需要将电缆接头拆开，把多余出的供电电缆装车回收，然后重新恢复工作面供电。在我矿以往的生产中，一般采用拖缆单轨吊，将暂时未到达回收长度的多余供电电缆存放在其电缆钩上，待到达电缆接头处时将多余供电电缆拆开并通过人力拖运装车回收。这种方式存在着明显的缺点，电缆存放长度较长，挂设电缆比较费力，而当回收电缆时由于长度过长也难以拖出装车。针对这种状况，我矿自行设计制造了可安装在工作面带式输送机承载段上的电缆收放平台并投入实地应用，取得了满意效果。

在工作中，不仅自己努力学习技术和知识，还不断培养后续力量，培养车间每年分到班组的新工人，工作中言传身教。许多年以来带徒弟工4人，其中，张楠是比较突出的，技术和技能都成为中坚力量，。在带徒的过程中，不仅教会其理论知识，还教会其学习能力和安全经验，以及独立处理问题的能力，徒弟都成为了班组的技术骨干。为车间技术工人的阶梯培养奠定了基础。

总之，在今后工作中，我将努力学习专业理论知识，积极主动学习实践操作，勇于创新，不断提高自己的业务能力和业务水平，以极高的工作热情投入到本职工作中去，吃苦耐劳，充分利用自己的学识和技能为企业尽自己的绵薄之力。工作中始终坚定信念，时刻在思想，学习，工作等各方面充实自己，努力成为一名优秀的技师。

本人从事电焊工十七年，一边学习，一边工作。工作中尽心尽力，在工作中能做到安全文明生产，未发生一起大小事故。

积极专研业务、，不断提升自己的专业水平，为企业的发展做出了贡献，焊接合格率达到100%，多次被评为企业的先进生产工作者和先进标兵。

在电焊工这个最为平凡的工作岗位上，努力实现自己的人生价值。为我们的企业发展做出自己应有的贡献。努力做好传、帮、带工作，充分发挥自己的才智。公司在进行几次大的设备改造安装中，我带领大家出色的完成了任务，为公司节约了资金，至今运转良好。

1、工作一年后取得焊工，手工电弧焊操作资格证书，工作中一边工作一边学习，在中国六冶工作时，我认真勤奋学习、学会了co2保护焊与埋弧焊操作要领，并取得焊工四级资格证书□xxx铝厂电解槽的扩建□xxx铝厂电解槽的扩建、霍林河铝厂电解槽的承建，都有我辛勤劳作的成果。

2□20xx年来到xxx锅炉厂工作，在这里学会氩弧焊，并取得锅炉压力容器焊接资格证书。制作一批电厂锅炉省煤器和安装锅炉等□20xx年来到霍煤碳素后在xxx市技校高级焊接班学习理论和实践操作□20xx年经理论和实践考试合格，取得三级资格证书。至今一直在霍煤碳素机修车间工作。

3□20xx年担任技改班，班长、带领全班人员参加我公司的富氧工程和磨粉车间承建工程□20xx年担任管道水暖班，班长、在工作中总结出带压焊接管路技能□20xx年经组织需要担任钳工二班，班长、我班主要管理恩德炉的检修。根据以往的经验我带压补焊过恩德炉气柜裂纹，和在不停产的情况下补焊低温下灰旋风除尘器等。为企业带来了很大的经济效益。

努力做好传、帮、带工作，为我们企业多培养一些人才。经我带的人现在已经能够独立完成工作，并且有的也已经当上了班长。为公司做出了应有的贡献。

## 船厂技师技术工作总结报告篇三

菜科学研究所（现哈尔滨市农业科学院的前身），1980年即当单位锅炉房的水暖工，至今已30多年。30多年来，我从一个普通的司炉工，经过组织的培养，同事的帮助，个人的努力以及刻苦学习，认真实践，成长为熟练的锅炉技师。

多年来，本人认真学习水暖专业知识，在实际工作中努力提高专业技术水平和实际操作水平，在领导的支持下，同事的帮助下，圆满的完成水暖工作任务，并在工作中起到了骨干带头作用。通过多年的实践，不断学习更新水暖专业知识，自己的业务能力有很大的提高，认为自己达到了水暖工高级技师的水平。

下面，将这些年的水暖技术工作进行简单的总结。

我单位是农业科研单位，院内从荷兰、美国进口的大型温室冬季供暖工作要求很高，大型玻璃温室内的绿色植物要四季常青，尤其是冬季，如温度不达标，将影响作物的生长，所以冬季供暖工作显得尤为重要。因此，加强锅炉系统的日常维护、保养，保证温室的正常供暖，供暖是我们水暖工的重要职责。为此，每日对供暖系统巡回检查，发现事故隐患及时处理是我们水暖工的日常工作任务。夏季对锅炉及供暖系统进行检修，使锅炉设备及供暖系统保持完好的状态。以保证冬季锅炉供暖的正常进行。

我单位的给排水系统由于使用年限已久，供排水器具经常发生损坏现象，在日常工作中，加强巡回检查发现供排水器具损坏及时更换，避免长流水现象的发生，安全用水，节约用水。保证我们单位日常工作的正常顺利进行。为我单位的科研生产提供有力的后勤保障。

我院在薛家实验基地建设了30栋塑料大棚进行科学实验，为了给大棚内的充足的水源，保证大棚内的植物正常生长，使

科研生产顺利进行。需要在大棚铺设近千米的供水管路。在时间紧、任务重的情况下，通过精心设计，精心组织施工，圆满完成了工作任务，并在大棚内采用先进的滴灌技术，既保证了作物生长所需要的水分又节约了能源，避免了水资源的浪费。

我院一栋建筑面积7200平方米的家属住宅楼的设计时采用电暖气进行采暖。职工入住后，供暖效果一直不好，而且电暖气耗能大，采暖费用高，职工负担重。为了解决职工过重的经济负担，让职工住上暖屋子。经院领导同意并征求职工认可的情况之下，我们对住宅楼供暖系统进行改造，与院里的供暖锅炉联网，经过二个多月的施工，职工住宅楼供暖系统采暖改造完成。经过几年的运行，采暖效果很好，职工非常满意。在此次工作中，我承担了采暖前的各种焊接，采暖器具的安装等工作，由于在此次工作中积极肯干，受到领导和同事们的一致表扬。

锅炉房的工作又脏又累，有时出现故障要保障锅炉的正常运行，就要及时排除故障。这就要求我努力学习锅炉知识，掌握供暖内容，熟练维修技术。

1、掌握维修技术。仅知道锅炉房的工作内容还不够，必须掌握各系统结构知识，技术要点，维修方法。我要在这方面下功夫，如电焊技术、维修技术等等。因此我单位从荷兰、美国进口的四个大型现代化温室在严寒的秋、冬、春季能正常运行。没有因供暖问题造成温室停止运行，更没有耽误科研工作，而是促进了科研工作。

2、制定维修制度。掌握了维修技术还不够，还要制定各种制度，如工作制度，交接班制度，维修管理办法等来约束我们的工作，提高我们的责任心，奖勤罚懒，规范我们的行为。

制定了制度就要遵守。我本人带头严格按照规章制度办事，日常工作兢兢业业、踏踏实实。交接班时，双方认真检查锅炉

各系统的运行状况，发现问题及时处并要在交接班记录簿上签字，明确责任，发现问题时查明原因，及时维修保证设备完好顺利运行，保证正常供暖。

总之，工作30多年来，特别是近些年来，我工作踏实肯干，认真学习技术，模范遵守各项规章制度，熟练掌握工作技能，工作取得了一些成绩，自己认为个人的技术水平达到了高级管工技师的水平。通过培训，自己的专业技术理论水平有了进一步提高。在今后的工作中要不断的学习专业技术知识来提高自己的主业技术水平，为更好的工作打下坚实的基础。

## 船厂技师技术工作总结报告篇四

20xx年毕业于xx理工大学电信工程学院电气自动化专业，现为我校讲师、骨干教师。自从事本职工作以来，我一直在不断地加强自身修养，努力地提高思想道德水平，认真地进行各项文化和专业知识的深化学习，不断地探求新知、锐意进取，积极开展各项工作，完整履行好了一个技师的工作职责，起到了模范带头的作用。积极参与技术交流和科技创新活动，做好了传、帮、带的作用，并全面完成了领导下达的各项任务及指标，在学校的教学和发展中发挥了应有的作用。现将本人任职以来的专业技术工作总结如下：

### 1、学习能力。

“活到老，学到老”，这句话是我的座右铭。科学技术不断发展的今天，一天不学，就会落后。特别是电气自动化，没有谁能百分百的什么都精通，说不定你昨天还认识它，过两天它就变了样，就有更先进的东西出现。所以我平时只要有时间就多看看专业书籍，也搜集了大量的新的专业书籍资料，不断地充实自己，不断地掌握新知。例如《电气设计制图》、《mcgs组态》、《现代变频技术》、《plc在工业中的应用》等等，在学习这些知识的过程中，不仅拓宽了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，也使我对更高层次的理



论和技术知识的学习产生了浓厚的兴趣，也为我论文的书写、发表提供了强有力的理论保障。

从20xx年至今，在杂志上发表专业技术论文6篇，其中北大核心1篇；参加了国家级精品课程2门和省级精品课程1门，开发了2门校本教材；在校级的技术比武中获得第一名4次，省级教师组的比武中获一等奖2次，全国教师组的比武中获一等奖1次，二等奖2次。

## 2、培养能力。

近5年来，我一直担任“机电一体化”和“电机维修”两大赛项的辅导任务□20xx年，在全市技能大赛中，所指导的学生分别荣获一等奖和二等奖□20xx年在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级一等奖□20xx年，在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级一等奖，全国技能大赛中获三等奖□20xx年，在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级二等奖□20xx年，在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级一等奖。

从20xx年开始，维修电工高级的培训是我的一项基本工作。3年中，我培训的学生和学员470多人，3人已成为本厂二级专家，38人成为企业技术能手，58人成为车间技术员，201人成为班组班长或班组技术员。班主任工作的成功与否也是评判一个老师是否是一体化教师的一项指标。在多年的班主任工作中，我所带的班级没有发生过1次重大事故，曾2次评为校级优秀班主任，有1次评为全省优秀班主任□20xx年，在全国“精神文明风采”大赛中所指导的学生获一等奖□20xx年，全国“精神文明风采”大赛中所指导的学生获二等奖，本人获优秀辅导教师奖。

## 1、解决学校技术难题。

在平时的工作中，我任劳任怨，在遇到技术性难题是挺身而

出，尽自己最大的努力攻克技术难关；我始终坚持以尽我最大努力做好每件事，以学校利益为重。在学校分配任务时，在一般老师完成起来比较困难的任务时，自己主动踊跃承担，勇挑重担，发挥了作为一名技师应有的作用，树立了一名技师应有的良好形象。在示范校建设过程中我常常承担一些比较难攻克的任务，并且能够尽善尽美的完成好，有时为了攻克一个难题我常常熬到后半夜。在此期间我还担任了“一体化教学”的课改工作和教学成果的撰写工作，并取得了丰硕的成果，得到了领导的肯定和表扬。

2、解决企业技术难题。在平时的工作中，我经常与同行（包括老师、技术工人）进行技术探讨与交流，把自己所学到的知识与大家共享，并从别人身上学习自己所不了解的知识，实现共同进步。另外，我经常在利用业余时间里会被邀请到其他单位帮助解决技术难题，涉及范围远至几百公里外（例如甘肃榆钢轧钢生产线的改造）。这与我平时业余钻研自动化技术分不开的，我充分地把理论与实践相结合，不断地积累经验，不断地钻研新业务，才使得我的技能水平达到了熟练精湛、运用自如的地步。具体表现在以下几方面：1、现在能够掌握一系列机电一体化的安装与调试技术，而且能够独立承担。2、能够进行所有变频器的参数设定。3、能够进行工厂自动化线的设计和施工。下面就以青海百通公司上料机的改造为例，说明与企业的合作以及给企业解决的技术难题。

高炉上料的形式主要有料车卷扬上料和传送带上料。青海百通公司目前共有10座高炉，高炉上料方式采用料车卷扬上料。料车卷扬上料结构紧凑、占地面积小、有足够的上料能力，能实现半自动控制，但该系统的传动调速控制方式是采用绕线式异步电动机串电阻启动或正反转直接启动。这种启动的缺点是线路复杂、能耗高、机械损耗大，电网电压对速度的影响很大，可靠性差，用到的行程开关多，维护人员不便于检查和维护。于是我将变频器和编码器引入高炉上料系统，替代老式系统，简化了线路，提高了系统的可靠性，改善了

起动、制动及加减速的性能，用到的行程开关大大减少，减轻了维护人员的工作量。料车卷扬上料系统主要由斜桥、小车、卷扬机、钢丝绳及电器设备组成。卷扬上料小车系统主要工作过程：各种原料经过槽下配料放入料仓，料车到料坑后，料仓门自动打开，把原料放入料车，料仓闸门关到位，料车起动，经过加速、匀速、减速、到达炉顶停止，然后利用卸料曲轨使小车后轮抬高自动倾斜至一定角度进行卸料，卸料后小车返回。小车返回时，将势能转化为电能，电动机处于发电状态，利用制动模块将发出来的电能消耗掉。另一种情况：在工作过程中，2个料车交替上料，当装满炉料的料车上行时空料车下行，空车质量相当于一个平衡锤，平衡了重料车的车箱自重，这样当上行或下行2个料车用一个卷扬机拖动。

## 船厂技师技术工作总结报告篇五

20xx年设备管理工作在公司领导大力支持和各单位密切配合下，以公司一号文为指导，强化完善设备基础管理，贯彻实施设备定时点检和定期维护工作制度，坚持以养代修的管理理念，加强设备运行维护管理，强化车间管理人员和基层干部员工的责任意识，不断优化设备运行方式，推进设备技改创新，降低设备能耗。通过各单位干部员工共同努力，顺利完成了全年设备管理任务。

### 一、设备运行维护管理常态化工作有序开展。

随着设备运行维护经验不断积累，各单位设备日常运行维护管理工作日渐规范。突出表现在：

1、定期润滑保养工作开展较好，记录规范，机械传动设备润滑及时到位□20xx年没有发生一起因润滑不良造成设备损坏的事故。阳极车悬链运行维护是一个典型事例，通过对悬链润滑周期、点检部位、点检人员规范确定□20xx年悬链故障停机率较20xx年大幅度降低。

消缺不及时造成设备故障的考核力度□20xx年设备缺陷日常消缺率较20xx年显著提高。

3、设备管理制度、基础资料不断完善。

20xx年对公司设备管理范围划分、固定资产管理、起重设备管理、大中修管理、设备事故管理、设备分级等制度进行了修订完善，对设备电子台账进行了刷新，保证设备制度、资料与生产同步，指导、服务生产。

二、加强设备消缺，持续开展设备优化消缺，提高运行安全性和稳定性，减少故障率。

1、及时吸取同行业事故教训，年初配合西开公司完成了gis开关站13个工作间隔内干燥剂盒老化缺陷全面整改，避免发生重大设备事故。

2、针对电解槽打壳气缸酚醛支座绝缘容易磨损，更换工作量大问题，组织三个电解车间经过改造实验，利用尼龙绝缘材料替代，不仅耐磨耐用，单个尼龙绝缘套较酚醛绝缘套成本降低1/3。

3、针对电解槽打壳气出铝端附近2个气缸润滑不良故障率高问题，3月份组织电解二车间对2201—2236#槽进行了油杯改造实验，经过实际运行，润滑效果良好，证明了油杯改造的可行性，为系列电解槽该部分整改提供了技术支持。

液压站工作水压和流量，彻底解决了水压低问题。

5、督促多功能天车厂家对天车打壳四连杆机构和减震结构件改进，结合车间加强天车工操作管理，公司对打壳机异型高强螺栓等消耗性配件定额控制□20xx年8—11月份，三个电解车间平均每月消耗异型高强螺栓5条，较1—7月份平均每月消耗12.86条，消耗数量减少60%，每月减少辅材消耗0.63万元。

6、针对阳极车间6#中频炉线圈绝缘故障，使用时多次发生打火放电问题，组织车间技术人员认真分析故障原因，确定维修方案，对6#中频炉线圈进行了整体大修，彻底解决了线圈运行中放电问题。

7、针对2#空压站循环水质差问题，组织净化车间投运砂滤罐，将阳极循环水溢流口引入砂滤罐，增加过滤流量和时间，限度降低循环水杂质含量，保证2#空压站水质。

8、针对磷铁环压脱机\*滑道螺栓断裂，设备整体停运维修周期过长，外协维修费用过高问题，组织阳极车间、博奥公司详细制定维修方案，通过实验性维修积累经验，利用分时分段维修的办法，在不影响正常生产的情况下成功对设备进行了修复，节约了可观的维修费用。

三、设备大中修、技改、购置项目计划按顺利开展。

270.0618万元，占全年大中修费用69%（不含电解槽大修）。

2、电解槽大修完成五台次，完成年计划62.5%。

3、截止11月份共组织完成了：电解烟道末端加装检修平台、螺旋加料器改造、桥吊下料机构改造、堆垛天车夹臂改造、残极池改造、槽罩板绝缘改造、天车料箱加装除尘器改造、净化打料风机改造共8项技改项目，余风漏料改造项目正在实施。通过以上技改项目的实施，设备运行安全性、经济性进一步提高，电解车间生产秩序进一步优化，粉尘污染和员工劳动强度进一步降低。完成购置项目四项，柴油发电机购置项目暂缓执行。

四、设备节能管理

1、加强设备“跑、冒、滴、漏”治理，杜绝浪费。

针对公司系统风压低，部分单位节能管理意识不强，气路漏风问题普遍的问题，通过连续排查、通报等督促方式，对电解车间、阳极车间压缩空气回路气缸、接头、阀门等部位环节常抓不懈，扭转车间管理人员管理思路，通过3个月的严管，设备漏风问题得到了遏制，并形成了定期检查习惯。

2、水、电、汽定额控制，根据季节变化和经验数据调整定额，减少能源浪费。

电缓冲水池及空压整流储水池管理不到位溢流问题，减少了水资源浪费。

## 五、外协管理

20xx年1—11月份共发生外协项目57项，产生外协费用493697元（含槽罩板维修、多功能天车、桥吊空调维修、阳极车间偏跨房除尘治理费用）。

## 六、设备管理工作存在不足。

1、车间设备管理干部和基层干部员工设备管理积极性没有良好调动，部分单位设备管理工作缺乏自检督促，存在设备缺陷发现、消缺不及时的现象，需进一步通过制度约束、激励等措施，督促车间加强自查管理。

2、设备管理制度和运行操作规程需进一步细化完善，各种设备记录需规范，加强检查督促落实。

3、日常设备管理工作方法和工作灵活性需改善。

4、日常事务性工作过多，投入设备管理精力过少。七□20xx年工作计划

1、通过完善各管理制度，明确管理标准，加强督促引导等管

理手段，调动车间和基层管理人员设备管理积极性。

2、加大设备管理工作落实执行力度，加强设备定期工作管理和记录管理，提高设备点检、维护、保养质量，保障设备运行稳定。

3、加强设备配件维修力度，鼓励、督促车间自主维修，减少备品备件购置，降低材料消耗。

4、及时刷新完善各种设备、工具、定值、程序、计量仪表台帐。

5、设备保护定值修改、重要设备运行方式改变、设备技术改造公司统一管理。

6、无设备事故，未遂事故，设备故障及时上报。

7、设备检修合格率100%。

8、各单位重要设备完好率达到99%以上。