

2023年工艺员培训工作计划表(大全5篇)

制定计划前，要分析研究工作现状，充分了解下一步工作是在什么基础上进行的，是依据什么来制定这个计划的。通过制定计划，我们可以更加有条理地进行工作和生活，提高效率和质量。下面是小编为大家带来的计划书优秀范文，希望大家可以喜欢。

工艺员培训工作计划表篇一

有机肥生产工艺-项目经理 临沂金丰公社农业服务有限公司
临沂金丰公社农业服务有限公司, 金丰 职责描述:

2. 监督生产工艺研发计划的具体实施情况, 根据实际的情况对计划进行合适的调整;
3. 参与研发试验, 并根据实际研发需要改进生产设备;
4. 帮助研发成员解决实际研发中出现的问题;
5. 新工艺研发成功和首件产品制作后, 组织和协调成员负责首件成品和样品的确认工作;
6. 组织人员制定工艺标准、操作规范等技术文件, 并监督实施;
7. 不断的改善工艺技术, 降低公司成本;
9. 与产品和质量部门的人员协作, 对产品质量问题进行分析并解决;
10. 对生产工艺研发成员进行技术指导和培训, 提高成员的工艺水平和能力。

1. 熟悉生物有机肥生产工艺与技术, 有丰富的工作经验
2. 具备一定的技术管理和人员管理能力;
3. 工作认真, 具有高度的责任心。

工艺员培训工作计划表篇二

生产工艺管理储备(纺织化学品事业部2019校招) 传化化工
传化智联股份有限公司, 传化化工, 传化智联, 传化股份, 传化
岗位职责:

岗位主要职责:

1. 制定工作目标、计划
 - . 制定车间工艺年(月)度工作目标和计划并落实;
 - . 制定车间年度降本目标, 并分解落实;
2. 生产工艺管理
 - . 监督检查工艺执行情况并进行相关考核;
 - . 对工艺检查的结果进行汇总、分析, 提出纠正预防措施, 并进行跟踪验证;
 - 组织实施对操作员工的工艺培训;
 - . 组织并参与生产部产品工时定额的测算;
3. 工艺文件管理
 - . 负责生产工艺单确认, 岗位安全操作法的编制、发放;

- . 负责生产原始记录、工艺文件的管理;
- . 负责生产部相关制度的起草;
- . 负责生产技术资料的交接;

4. 不合格品的评审处置

- . 负责不合格品的评审, 落实处置方案;
- . 负责外退产品的评审, 落实处置方案;
- . 负责积压产品的评审, 落实处置方案;
- . 编制退货收发存汇总表及月度假退料汇总表;

5. 异常信息反馈

- . 负责生产过程中异常情况的原因分析, 提出处理意见, 并监督实施;
- . 负责对库存和留样异常信息进行整理、分析、反馈;
- . 参与顾客投诉问题的原因分析、反馈;

解决生产过程中的工艺问题, 并反馈给研发人员;

1. 专业资格要求: 助理工艺工程师及以上任职资格;
2. 教育背景: 具有化工专业, 本科学历;
4. 技能: 文字表达能力, 沟通与协调能力, 熟练掌握办公软件;

工艺员培训工作计划表篇三

这次能有机会去工厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有一个礼拜的时间，但是在这段时间里，在老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些*常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的的悉心指导。

我们这次实习，主要在玉龙的尿素生产厂。在转化，脱碳，碳化，合成氨，尿素合成等五个车间共六个工段都进行了半天的实习，在车间师傅的详细讲解和悉心指导下，我们详细的了解了每个工段的设备和操控系统，初步了解了工厂各个工段的工艺指标，对工厂的管理制度也进行了简单的了解，在实习的最后一天，我们还参观了研究生产销售化学纤维、精制二硫化碳、漂白玻璃纸、彩色玻璃纸及其加工产品、经营企业自产产品及技术的出口业务的成都华明玻璃纸股份有限公司。初步认识了玻璃纸的制作流程和车间的情况。

(1)、玉龙集团

成都化肥厂是1958年全国首批兴建的13套年产2000吨合成氨的小氮肥厂之一□20xx年改制后更名为成都玉龙化工有限公司□20xx年与省农司合作，实现资产重组，为企业发展打下更为坚实的基础。

40多年的艰苦创业，公司多次受到原化工部、四川省和成都市各级领导的表彰，荣获原化工部首批命名的^v^六好企业^v^□^v^精神文明工厂^v^□^v^全国环境优美工厂^v^等殊荣□^v^裕农^v^牌碳铵、尿素获部优、省优。98年以来公司不断进行技术改造，先后采用四套先进的进口和国产dcs计算机控制系统，使产品产量、质量不断提高，成本不断降低。目前，公司具有年产10万吨合成氨、13万吨尿素、10万

吨碳铵、10万吨复合肥的化肥生产能力。在“质量第一、用户至上”的生产经营宗旨指导下，产品深得用户好评和市场亲睐。20xx年荣获四川化学原料及化学制品制造业工业企业市场占有率30强。20xx年公司“裕农”牌尿素被四川省质量技术监督局列入免检产品。20xx年被评为成都市模范企业。

玉龙公司控股1个子公司和3个分厂，成都科创精细化工有限公司生产水处理剂、聚丙烯酸脂特种橡胶等多种精细化工产品，成都化肥厂生产尿素和碳铵；成都玉龙化工有限公司复合肥分厂生产复混肥；宝鸡市川龙化工有限公司生产碳铵、甲醇、初甲醇。

作为一个迄今有40余年的老化肥厂，玉龙公司位于古蜀商贾道上的驿站，也是诸葛孔明用兵布阵设“旱八阵”的军事要地——青白江，一个具有诗意的名字，一块富庶的宝地，成都市的工业区，在这里云集了众多大小规模的国有企业，直到本世纪初，在历经各种变革以后，留存下来且有活力的企业已屈指可数。其中，成都玉龙化工有限公司，不仅是一家很有活力的企业，也成了青白江区的纳税大户之一。

“玉树临风立大地，蛟龙出水腾长空。”成都市技术监督管理局青白江分局副局长、书法家沈宗富为成都玉龙化工有限公司题写的一幅对联，以说明今天的玉龙公司如一棵参天的大树，任凭风吹雨打，它都坚定不移地挺立于大地，又如出水的蛟龙正腾飞于长空，比喻该公司的发展前景广阔。

玉龙化工有限公司的前身是1958年全国首批建起的13家小型氮肥厂之一，坐落在四川省成都市青白江区大湾镇，后来更名为成都化肥厂，在全国很有名气。然而，由于设备落后、管理混乱和体制等原因，致使企业在获得短时间的一些成绩后，便很快就坠入了低谷。当时，在这个企业*有大小独立核算的经营部门30多个，造成了资金严重分散、流失，其中一个分厂竟

莫名其妙地就将500万元资金挥霍得无影无踪；一个年产25000吨合成铵的小型企业，居然有职工1600多名。这样一来，企业不仅已难再向前发展，甚至还负债累累。成都化肥厂已走到了破产的边沿！

1994年8月15日，成都市工交工委和成都市化工局对该企业的领导班子进行了彻底调整，当时在厂已有26年工龄、并已是经营副厂长的袁开全被任命为厂长兼党委*，主持企业的全面工作。

袁开全上任伊始便提出“二次创业负重攀登”的口号，接着就采取了一系列行之有效的措施对企业进行彻底整治。首先是重新组建了一个专业化、知识化、年轻化的领导班子，当时在整个班子里，*均年龄不到40岁，其中一位厂领导才28岁；其次是开始收缩战线，清产核资，清理内部人员，重新选用人才，将大批闲散人员予以逐步分流，对人员和机构都进行了精简；最后是整治和更新生产设备，使厂里的生产恢复正常。

有了新的用人机制和健全的管理制度，加上新的治厂方略，再通过全厂干部职工的艰苦奋斗，成都化肥厂这个身染顽疾的企业，终于又起死回生了。

改革，不断探索新路子，似乎已成为有了生机的成化厂一直追求的目标。1999年，成化厂为了建立现代企业的管理制度，以产权制度为中心进行改制，成功组建了“成都玉龙化工有限公司”。职工和资产实现了身份置换产权变更、和机制转换三个，在企业内部建立了以法人治理结构为中心的现代企业制度，为企业轻装上阵参与市场竞争创造了条件。20xx年7月，根据公司发展所面临的形式和做大做强的要求，玉龙公司又与省农资集团公司进行了资产重组，实现了产权多元化结构。

玉龙公司在不断进行机制改革和制度创新的同时，还对公司原有的生产设备和生产技术进行改造，走新型工业可持续发展之路。他们在改造过程中，并不是简单地扩大再生产，而是尽可

能采用国内外先进的技术、工艺和设备。近几年来,他们共筹措资金达一亿多元投入到技改、扩建中,先后组织了“合成铵四改六”、“尿素六改十”、“双一段直接转化”等六大项目的技改工程,对原来落后的工艺间歇转化改为连续转化,使之节省资源和合理利用资源,降低能耗,注重环保,提升效益。

这个资深的老牌企业,自建厂到这时前后共经历了两次改制,每一次成功的改制,都是企业的一次飞跃。当一个全新的玉龙公司诞生后,企业早已有了很大的变化:此时公司的员工已由原来的1600多人下降到740人,其中在岗人员只有500多人;公司生产的合成铵年产量,由原来的万吨上升到10万吨;尿素由4万吨上升为13万吨。改革使企业找到了出路,打开了崭新局面,为玉龙的发展和腾飞注入了新的活力。

现代企业的管理理念是以人为本,全面提高人的素质和体现人性化。作为玉龙公司的总经理兼党委*袁开全先生,特别注重企业的人文因素。首先,公司在制定有关方面的制度时,内部一律实行全员竞聘,坚持公开、公*、公正的选用人才制度;其次,近三年来共投资70多万元用于对员工的培训。先后举办了技术培训班、管理人员中专班和mba班,共培训员工420多人。今年又与西华大学达成协议,在玉龙举办了一个经济管理的*大专班,为该公司培养高级管理人才。

关心员工疾苦,提高员工生活福利,这是袁总作为公司领导最得人心之处,也是他管理企业的主要法宝。随着公司效益的不断提高,公司便把员工利益放在首位,通过调整工资结构和修改奖金方案,使员工收入大幅度提高。玉龙公司是青白江区市属以上企业中员工住房面积、生活环境的企业,近700户家庭的*均住房面积达80*方米以上,而且,生活区还新建了两处漂亮的花园,其绿化面积达到了30%。

在“质量第一,用户至上”的生产经营宗旨指导下,产品深得用户好评和市场青睐,“裕农”牌尿素、碳铵属于部、省优质产品,20xx年到20xx年连续三年,尿素被评为省免检产品;20xx

年,公司实现利润1158万元,今年1—5月,不到半年时间就已创利润1580万元,又创造了一个奇迹。

(2)、成都华明玻璃纸股份有限公司

成都华明玻璃纸股份有限公司于1993年发起组建,1998年与始建于19xx年的成都化学纤维厂资产重组。是*西部地区生产粘胶短纤、玻璃纸和用天然气制二硫化碳的大中型企业。公司主要研究生产化学纤维、精制二硫化碳、漂白玻璃纸、彩色玻璃纸及其加工产品。拥有4套粘胶短纤生产线、6套玻璃纸生产线和3套达国际先进水平*的二硫化碳生产装置。公司^v^天然气制二硫化碳^v^技术为*专利技术四川首届项目,通过近年来的市场开拓,已成功实现^v^天然气制二硫化碳^v^高新技术产业化,目前生产规模居国产设备第一位。公司玻璃纸品种数量多、规格齐全,居全国第一,国内市场占有率达40%以上,出口玻璃纸占全国出口总量的50%,粘胶纤维产销量占全国总量的8%,居全国同行业第五位。

工艺员培训工作计划表篇四

生产工艺工程师(岗位职责)

1. 电子类产品生产设计过程中的加工工艺控制;
2. 对正常生产中的工序巡检、控制和工序能力评定;
3. 编制作业指导书及检验指导书,并保证在设计更改后即时更新;
4. 电子类产品工序工艺技能培训;
5. 重点工序控制,及重点工序使用的文件编制;
6. 设计生产中使用的工装夹具控制,保证产品的精细化;

7. 电子类产品加工, 超标准判定, 产品审核, 操作类社会反馈责任落实、分析、改进;
8. 产品的bom维护, 包括: 导入erp系统, 更新;
9. 新产品工时测定, 改进加工方式或产品设计缩短生产时间;
10. 工序、工位划分, 设计生产线使用的物料架和物料定置;
11. 降成本: 合理改进工艺, 减少产品的材料成本。

1. 全日制本科及以上学历;

年以上生产工艺工作经历;

3. 工作认真有耐心, 工作态度严谨;

4. 热忱敬业、主动负责、诚实守信;

5. 有较强的沟通和组织能力, 能吃苦耐劳;

6. 有大型家电子产品生产企业工作经历者优先;

7. 良好的英语听说读写能力,cet-4以上。

生产工艺工程师(岗位职责)

1. 熟悉工厂生产工艺流程;

2. 负责工厂试运行阶段的技术问题处理、协调;

3. 设备安装调试的工艺跟踪指导;

4. 负责工厂厂长及运营团队生产工艺知识培训

1. 男性, 大学本科或以上学历, 化学工程、化工工艺、精细化工等类相关专业;
2. 两年以上的工艺管理或生产管理经验, 学习能力强;
3. 熟练掌握word、excel等常用软件的使用, 熟悉autocad制图;
4. 能进行现场调试工作, 有很强的现场实际操作能力;
5. 吃苦耐劳, 品行端正, 心态良好;较强的协调与沟通能力, 良好的团队协作精神;
6. 能按工作需求到外地出差及工作。
7. 具有较强的发现问题、分析问题、解决问题的能力;

生产工艺工程师(岗位职责)

岗位职责: 1、制定生产流程, 编写各种工艺文件, 设计机械加工、冷作钣金、设备装配的制造工艺; 2、标准工时制定、核定、效能提升; 3、制作备料bom、工艺简图、材料成本计划; 4、加工设备的操作指导说明书, 人员的培训; 5、产能优化、作业顺序、作业方法、作业人员等调整; 6、工艺路线的设计及改造, 改进优化, 生产现场的工艺执行检查; 7、加工设备引进建议; 8、完成领导安排的其他临时任务。 任职资格: 1、机械相关专业专科以上学历; 2、受过产品开发、工艺设计、产品知识等方面培训; 3、5年以上产品工艺设计和开发工作经验; 4、能够独立负责产品工艺设计, 熟悉金加工工艺, 熟悉焊接、冷作工艺; 5、熟悉企业工艺文件、消耗工艺定额, 熟悉工时定额; 6、熟悉工艺装备(工艺工装)设计; 7、掌握autocad、office、excel等计算机软件应用; 8、良好的英语口语和书面表达能力; 9、良好的应变能力, 善于学习; 10、认真积极、有较强的责任心; 11、主动性强, 良好的沟通技

巧; 12、具有较强的动手能力和独立工作能力; 13、细致严谨, 吃苦耐劳, 有敬业和奉献精神, 有团队合作精神, 有创新思维, 能适应压力。

生产工艺工程师(岗位职责)

[招聘部门:不限]

工作职责:

1. 负责产品装配工艺设计(过程流程图,pfmea,spc,作业指导书等)
2. 负责产品的工业化设计和实施(设备和工装的设计调试和技术任务书的编制, 装配线的布局设计, 跟踪和验收等)
3. 负责产品生产效率分析(工时平衡, 效率改进等)
4. 负责新产品的批量生产前准备.
5. 负责产品的日常工艺问题分析及解决

1. 大专及以上学历, 机械自动化或电气工程相关专业

年以上现场装配工艺工作经验, 熟悉pfmea,spc等

3. 具有设备和工装夹具的设计和调试经验(至少2年以上), 熟悉plc.

4. 良好的协调能力, 并具有培训工作的经验

5. 具有一定的英文听说读写能力。

生产工艺工程师(岗位职责)

[招聘部门: 发动机]

1. 负责产品设变或新品开发工艺分析, 编制工艺文件, 经批准后下发执行;
2. 负责编制工艺流程图和平面布置图;
3. 编制生产工艺文件(包括热试)和工艺文件的修订与管理;
4. 指导生产/培训操作工按照工艺文件执行, 并进行检查;
5. 生产线作业安全规划。

1. 本科及以上学历, 热能与动力工程、汽车、机械等相关专业;

年以上相关工作经验;

3. 有一定的英语基础;

4. 熟悉装配工艺或机加工工艺。

生产工艺工程师(岗位职责)

主要职责: 1) 负责现场作业标准书制作、更换、执行管理; 2) 负责现场质量管理、控制、改进及不良品确认; 3) 生产线技术改善类活动推进; 4) 新产品、新工艺试制推进; 量检具管理、改善。 招聘要求: 1) 国家统招院校, 硕士/本科学历, 机械设计制造及其自动化、电气控制及其自动化、自动化等相关专业; 2) 工作认真扎实, 具有较强的沟通协调能力和团队协作意识; 3) 熟练使用二维、三维制图软件及一种分析软件; 4) 英语要求六级, 且可进行简单的日常交流。

生产工艺工程师(岗位职责)

1. 负责参与新产品试产和量产的导入工作, 工艺跟进, 在开发阶段中构建产品工艺、可生产性和制造优势。
2. 负责新产品图纸的会签和新产品批量试制的工艺工装设计及制作跟进、资料编制, 完善试制报告和有关工艺资料, 参与新产品鉴定工作。
3. 熟悉新产品相关标准, 按产品开发计划, 编制产品工艺文件。
4. 工艺人员要深入生产现场, 掌握质量情况; 指导、督促车间一线生产及时解决生产中出现的技术问题, 搞好工艺技术服务工作。
5. 协助人力资源部门搞好职工的技术教育及培训。

1. 专科及以上学历, 数控、机电、机械、材料、工业工程、自动化等相关专业
2. 3年以上工艺技术工作经验, 有外企工艺工作经验者优先;
3. 头脑灵活, 可以设计合适零件的快速工装或夹具。
4. 熟悉常用的机械材料、机加工、钣金、注塑等工艺; 懂线束工艺优先。
6. 有责任心, 能吃苦耐劳。

生产工艺工程师(岗位职责)

- 1、负责产品生产工艺流程、工艺标准的制定和实施;
- 3、与研发工程师协作, 参与新产品的生产转化;
- 4、与质检部门密切协作, 及时解决加工中的工艺问题, 进行持续改善;

5、能够对电子产品进行组装配线,并对他人进行指导,负责产品质量问题的质量问题分析、工艺问题分析、生产现场技术支持。

1、电器类、机械制造及设计等相关机械专业大专以上学历。

2、熟悉机械加工的制造和零件组装工艺,熟练各种常规的设计图纸;

3、熟练操作ca*a□cad□ d*p 等绘图软件;

5、具有良好的团队精神和较强的协调能力,有较强的独立思考和创新工作的能力;

6、从事过工艺设计、管理者,优先录用。

生产工艺工程师(岗位职责)

1. 承担生产车间的工艺技术服务。

2. 负责生产车间的工艺指导、管理、监督和技术服务。

3. 承担车间所有加工工装的设计、改进、登记入库和技术文档的备份工作。

4. 对生产过程中出现的工艺路线变更进行认定。

5. 完成领导安排的其他工作。

1、大专以上学历,有2年以上相关工作经验,熟悉电子产品组装加工工艺

2、稳重、踏实、服从领导安排

生产工艺工程师(岗位职责)

岗位职责:根据产品规格、质量要求、生产方式、生产流程,编制产品工艺文件。2、根据产品的生产方式、生产流程,测定原材料的消耗定额。3、根据产品的生产流程、人员的操作熟练程度,测定各工序的标准生产工时,换算或测定基础工时(不熟练操作工时)和最佳工时(熟练操作工时)。4、根据生产工艺流程的需要,设计有效的工艺设备,安装并调试正常。5、对生产员工进行工艺流程、工艺操作的培训,生产过程中遇到的工艺问题,由工艺工程师负责解决并指导工人进行操作。6、工艺工程师负责主导车间的工艺设备验证,维持工艺设备的正常运转,并根据生产过程中的具体情况,改进工艺设备,提升生产效率。7、根据公司的要求,结合生产的工序流转、物料流转,合理设计公司、车间的工艺平面布置图,合理优化生产布局,并负责对生产线进行排布。8、新产品试制的跟踪、工艺工装的设计,跟踪新产品从试生产转批量试生产、车间正常生产的整个过程。对产品批量生产的可行性进行把控,完善试制报告和相关的工艺资料。9、其他临时性工作。

任职要求:本科以上学历,化学化工类专业。

生产工艺工程师(岗位职责)

- 1、新产品导入的跟进,工艺条件的确定
- 2、工艺流程的确定和优化
- 3、工艺检查标准的制定和培训
- 4、产品重大品质异常的跟进分析和改善
- 5、客户的品质投诉跟进改善
- 6、新设备和新工艺的预研
- 7、产品作业指导书的制作和修订的审核

8、员工作业规范的确定和指导

9、维修,返修统计分析,改良提案分析

生产工艺工程师(岗位职责)

职责概述:

根据生产情况及生产计划拟订工艺方案,对生产工艺方案进行实施。

1. 完成工艺放大过程中各个参数的确定,提出可行性方案;

2. 跟踪工艺方案执行情况与效益;

3. 生产维护及现场品质问题的分析处理;

4. 对车间人员进行指导与培训;

5. 对生产物资进行科学管理;

2. 具备较强的动手能力和独立思考能力,能够解决生产过程中的问题;

4. 具备较强的信息获取和整合能力;

5. 具有良好的文字和口头表达能力,较好的协作和沟通能力;

6. 对研发工作富有热情,能承受工作压力;

7. 有相关项目经验、可接受长期出差。

生产工艺工程师(岗位职责)

1、生产工艺流程的设计及改进;

- 2、根据生产工艺特点及需求,进行生产车间布局规划设计;
- 3、生产用工具、设备及工装的导入和维护;
- 4、根根据生产工艺流程设计工厂内物流运作系统;
- 5、负责协调新产品的引进;组织设计及引入与新品适应的生产线和设备;
- 6、带领团队组织协调各种生产项目的实施;

1. 电子、自动化、测控技术与仪器仪表等相关专业,大专及以上学历

年以上电子、仪器仪表、自动化相关行业生产管理经验;

3. 精通气体检测仪表产品的制造规范、质量标准和生产流程;
4. 有创新精神、团队协作精神;
5. 为人正直可靠,责任心强、严守企业秘密;
6. 有较强的执行、沟通能力。

工作地址:北京市昌平区二拨子新村龙祥制版集团6号院c座3层。

生产工艺工程师(岗位职责)

1、负责提升工艺技术、提升产品质量,通过持续优化生产工艺,解决工艺问题,确保达到工艺和产品质量的要求标准。

2、评估产品生产工艺可行性和安全性;

参与各类生产工艺事故处理,提出改进措施及建议。

岗位享有：

双休、五险一金、免费班车、免费午餐

生产工艺工程师(岗位职责)

- 1 负责发动机新产品工艺分析、工艺策划；
 - 2 负责发动机新品批量生产的总装工艺流程、工艺路线、工艺技术方案的制作。
 - 4 负责发动机总装生产(试生产、量产)工艺文件的编制工作；
 - 5 负责发动机总装生产线试生产工艺技术支持工作
 - 6 负责总装生产线工艺改善, 产能提升及产品质量改善。
 - 7 负责生产线设备及工装的制定, 选型及改进；
 - 8 负责公司内部发动机总装工艺标准及规范的制订。
 - 9 完成上级交办的其他工作。
- 1 具备从事本专业领域5年以上的工作经验；
 - 2 熟悉发动机结构、原理；
 - 3 具备新产品工艺分析的能力；
 - 4 具备发动机总装工艺过程的编制、工装的设计的能力。
 - 5 具备发动机总装生产线新建、改造项目工艺方案设计的能力；
 - 6 具备较好的沟通及协调能力, 能协调解决产品设计、工艺、

设备、生产、质量等多方面的技术问题。

7 软件应用:熟练掌握与应用autocad□pro-e□solidworks□office等绘图与办公软件。

生产工艺工程师(岗位职责)

1. 在车间高级经理的指导下,认真贯彻执行有关产品质量的各项规章制度,监督检查质量指标完成情况,保证产品质量。
2. 负责根据车间生产情况提交生产计划,安排粉针车间生产,向计划部门了解与粉针车间相关的库存物料情况,合理调配生产资源,保证粉针车间完成生产任务及生产计划各项指标。审核与生产操作相关指示,复核生产过程中的相关工艺参数,保证生产顺利完成。
3. 负责组织粉针车间生产技术、生产管理、生产操作、设备操作规程的编写、修订和实施,在粉针车间生产全过程中严格执行gmp管理。
4. 检查生产工艺规程□sop执行情况。负责粉针车间生产现场管理,包括:各岗位sop的执行、产品质量、设备维护保养、工艺技术、能源、人员管理、安全生产、职业健康等。确保车间卫生、生产设施清洁符合工艺规程□sop的要求。
5. 定期实施粉针车间的内部自检。根据车间生产情况、可行性的原则对工艺、操作提出修改意见。
6. 报告生产过程中质量、工艺、技术等异常事件,确保所有生产中的偏差已经报告和评估,并且关键偏差已经进行了调查。
7. 工艺工程师为粉针车间验证小组成员,负责粉针车间生产工艺、设备、清洁方法、公用工程系统等验证方案的起草,并负责会同有关部门实施相关部分的验证,确保验证方案的实施。

8. 确保设备、仪器、仪表等定期履行了必要的校验,并保存有记录。
9. 负责组织实施粉针车间新产品的试制、新工艺、新技术、新材料的应用,并根据试机情况会同有关部门进行技术改进和设备改造。
10. 贯彻执行安全生产责任制,定期进行安全生产检查。对发现的安全隐患及时向上级领导汇报,并跟踪整改结果,保证安全生产。
11. 负责粉针车间的gmp整改项目的实施和如期完成。
12. 负责安排车间新员工上岗培训,老员工持续培训、转岗培训,并实施定期检查和考核。
13. 配合车间高级经理抓好粉针车间班组建设,提高班组管理水平增强粉针车间的凝聚力和战斗力。

1. 本科以上学历,药学、工学相关专业;

年以上粉针车间工艺工程师工作经验;

工艺员培训工作计划表篇五

- a. 做好日常工艺技术、工艺指标管理工作,做好工艺指标和工艺技术变更的审核工作。
- b. 负责产品工艺技术规程的制(修)订工作,审核岗位操作法、岗位八大制度和检查岗位原始报表记录等工作。
- c. 做好有关工艺管理台账、专业报表的统计与上报工作。
- d. 深入现场了解生产情况,检查工艺指标、工艺纪律执行情况,

对生产上的问题要和车间工艺员一起分析解决。

e. 做好生产操作事故的调查工作, 并提出防范措施。

f. 参加工艺检查与工艺竞赛评比活动。

g. 做好有关信息的传递工作, 收集有关生产技术资料, 努力学习业务知识, 提高自身专业技术水平。

h. 完成领导交办的其他工作, 向领导和有关部门提供正确的数据和资料。