

电镀外协加工协议 外协加工合同(通用9篇)

在日常学习、工作或生活中，大家总少不了接触作文或者范文吧，通过文章可以把我们那些零零散散的思想，聚集在一块。相信许多人会觉得范文很难写？这里我整理了一些优秀的范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

电镀外协加工协议篇一

甲方：

乙方：

为了贯彻执行iso/ts16949_20__质量管理体系要求，强化企业管理，确保甲方为主机厂配套的产品按时、按期、按量满足顾客要求，经双方协商订立如下协议：

1.0协作内容：

1.1乙方为甲方协作加工产品，具体以

1.2乙方为甲方协作加工价格，具体为 2.0协作要求：

2.1甲方于每月月底排出下月外协产品加工计划，并通知乙方。通知方式包括：电话、传真、生产计划等。

2.2乙方凭甲方外协产品加工计划，提供符合相关标准的货源。

2.3乙方应严格按甲方的要货时间、要货数量及时提供合格产品，按期交付。乙方如不能按指定的日期、要货数量交付，造成甲方受到影响将按下列规定执行：

a□延迟发交，但未造成甲方生产秩序的破坏，视实际情况双方协商确定。

c□延迟发交，造成甲方停线壹小时处罚人民币1000元。

d□延迟发交，造成甲方客户装配线停线、生产停顿，每发生一次处罚人民

币20__-5000元，同时承担按甲方客户对甲方处罚的双倍赔偿。

e□如有特殊情况，乙方应于一周前通知甲方，须得到甲方同意，否则造成的

一切损失由乙方承担。

2.4乙方给甲方供货，运输工具和运输费用由一方负责。

2.5有关技术质量问题，按技术协议（附录1）、质量协议（附录2）中的条款进行。

3.0结算方式：

乙方开具的发票，必须按甲方财务制定的票据，经甲方厂长批准后，交由财务部门办理有关结算手续。本协议一式二份，甲乙双方各执一份，经甲、乙双方签字、盖章后生效，有效期为1年。

甲方代表（签章）： 乙方代表（签章）：

年 月 日 年 月 日

电镀外协加工协议篇二

甲：

乙：

第一条 总则

一、双方本着友好合作、平等互利的原则，经友好协商，特订立本协议。

二、甲以本协议为基准，把协议规定的产品委托给乙生产，乙接受此委托，并保证将合格产品提供给甲。

第二条 本协议应用范围

一、本协议适用于根据此协议由双方缔结的、以书面形式确认的，所有具体的委托加工订货单(见第三条)。

二、所有书面签署的委托加工订单，如有不明确、不详尽之处，将按此协议相关条款执行。

第三条 委托加工订单

一、在每次生产前，甲需开立具体的委托加工订单，其一般条款由本协议规定，补充条款在订单中说明，经双方确认签字盖章后生效。

二、委托加工订单的主要内容为加工的货物名称、数量、以及具体的特定要求等，其经双方确认签字盖章后，具有同本协议同等的法律效力。

三、委托加工订单附属本协议，符合本协议中的一般规定，为本协议不可缺少的附件。

第四条 项目约定

一、甲委托乙加工生产之产品为出口液压件等系列产品，乙保证按甲乙双方确定的委托加工订单和甲提供的图纸要求进行加工。

二、甲负责制定所生产产品的图纸文件、产品生产工艺要求等所需的一切资料，并对乙技术人员作必要的技术支持。

三、甲委托乙加工的产品最终以甲的量具和其它检测设备经甲技术人员检测的数据为检验标准来确定乙所加工的产品是否合格。

四、乙保证不向任何第三方公开或透露甲产品与乙的关联，保护甲产品的独立性，且不得将产品任何相关资料透露或转予第三方，亦不可授权第三方代为加工。

五、乙所加工生产甲委托之产品，其产品技术所有权、知识产权、技术信息、商业信息、财务信息等所有权均属甲所有，乙有保密义务，未经甲书面同意，乙不得抄袭、修改或复制，不得留存技术资料、复制品，不得自行加工销售予第三方，亦不得利用甲产品技术自行进行同类产品研发。

六、乙加工所需要的车床、量具、刀具、夹具、检验设备等其他设备均有乙自己购置，如需甲代制作、代购，乙需按照甲合理提出的价格等金额的支付。甲目前提供的车床从11月1日起终止。乙加工所需的原材料有甲提供，乙加工后的副产物（铁屑、铝屑等）由乙作为乙成本计入利润进行核算。

七、因产品检测程序复杂，若乙没有条件提供检测，可协商让甲提供设备和场地。乙只安排员工到甲提供的场地进行检测或进行培训、指导。

第五条 产品质量标准与责任

一、乙所交付的加工好的产品，按甲的品质检验标准进行验收，产品性能质量应与品质检验标准相符（参见第四条之第三项）。凡不能达到检验标准的，甲有权要求乙返修，到符合甲验收标准为止。

二、对于报废的产品数量每批、每种不同规格按报废率进行核算，超出的产品超出部分按甲规定的相应单价照价进行赔偿，未超出的无须赔偿。每批、每种不同规格的产品，数量小于或等于20xx件的，报废率为3%，数量大于20xx件的，报废率为2%。其它特殊加工产品，报废率由甲乙双方另行协商，并由甲乙双方以书面形式签字确认。

三、若产品不良属于甲提供的材料造成，或是由于甲设计原因，或提供资料有误，则由甲支付返修费用，或由甲自行返修。来料不良以一对一兑换。

第六条 订货与供货

一、交货期：

乙收到甲提供的技术资料及原材料后，乙应及时安排生产，确保按甲要求的交货日期进行交货。

二、甲、乙双方的订货单一经签署即不可取消，如需变更，要双方协商一致。乙必须按规定的时间、数量、质量要求向甲供货。

三、乙对甲提供的原材料做外观、变形的检查，不作其它检查，不符合要求的或数量不足的，应立即通知甲，未提出异议即视为甲提供了符合要求的原材料。

四、乙应妥善保管甲提供的原材料、设备、包装物及其他物品，造成毁损、丢失的，应当支付相应损失。

第七条 劳动报酬

一、甲、乙双方的交易价格，按一下方式进行结算：

其它特殊产品的价格，由甲乙双方共同协商，并以书面形式签字确认。

二、付款方式：每月30号结算本月应付金额。每月10号发放前第三个月工资。

若出现延误，甲乙双方共同协商。

第八条 劳动保护

一，乙员工的各项事宜由乙安排。

二，乙在雇佣员工生产甲委托加工的产品时，不论是何原因造成的工商事故或其它纠纷均由乙负责，甲不承担任何责任。

第九条 违约责任

一、以上条款甲、乙双方必须遵守，凡违约者，按照本协议约定条款处罚，未尽之处，双方另行协议处罚。

二、违约之处罚原则：违约者无条件赔偿因违约给对方造成的直接及关联损失。

第十条 不可抗力因素之条款

一、因不可抗力因素：自然灾害、战争、国家政策，以及其他不可抗力因素而造成的违约，双方均不予以追究，相应损失各方自负。

第十一条 仲裁原则

一、协议包括订购单等有关附件在执行期间，如发生争议，双方另行协商解决，协商未成，可由告诉方提请所在地仲裁委员会仲裁解决。

二、仲裁原则以本协议及其附件为依据，依约履行。

第十二条 协议有效期

一、自双方签署之日起生效，本协议有效期为一年，若期间任何一方经判定有违约行为，另一方有权终止本合同，并保留法律追述权。

第十三条 其他

一、本协议如有未尽事宜，双方可另行协商，在意见达成一致的基础上进行补充修改。

二、本协议一式两份，甲、乙双方各执一份，具有同等法律效力。

甲： 乙： 代表： 代表：

日期： 日期：

电镀外协加工协议篇三

签订地点： 武汉洪山区

签订时间： 20__年09月8日

供方：

需方：

一、产品名称、型号、数量、金额及供货时间。

序号

规格

型号/图号

产品名称

计量

单位

数量

(套)

单价

(元/套)

总金额

(元)

交货期

备注

1

月日

2

3

4

5

以下空白

合计：

说明

1、以上报价为成品价格；2、报价含17%税；

合计人民币金额（大写）：

二、供方根据需方提供的图纸及工艺文件要求生产，并在完工后经需方质检部门检验合格。如不符合质量要求，所有返工返修费用由供方承担。

三、供方按需方图纸要求组织生产：包括公差尺寸、调质处理等，即包工包料。

四、供方按需方要求交货期交货，供方负责送货到需方公司所在地；

五、付款方式：合同制定日期，需方需付30%的材料款，余款在需方检验合格一个星期后结清。

六、供方出具含17%增值税发票；

八、其它未尽事宜，双方协商解决；

九、本合同壹式两份，双方各持壹份，共同签章生效。

供方

单位名称（章）

委托代理人：

电话：

传真：

开户银行：

帐号：

需方

单位名称（章）

委托代理人：

电话：

传真：

开户银行：

帐号：

电镀外协加工协议篇四

甲方：

乙方：

一、甲方：因为生产需要订购 以下配件材料经过乙方：承接达成以下协议：

乙方：收到（甲方）资料（包括图纸）必须在2个工作日内，要报价并复到货期。

二、生产技术要求：所有零件要按照图纸要求进行生产加工。

如果加工数量很多，请先试做一组，（材料及加工费用由乙方承担）。

三、交货规定：

1、所有零件必须按甲方要求时间内送到甲方工厂。

2、超过合同期3天之内未送到货扣5%货款。

3、超过合同期3天以上6天之内未送到货扣15%货款。

4、超过合同期7天以上货物未送到货扣30%货款，并支付因超期送货导致甲方生产拖期所造成的一切损失。

5、送货时 乙方必须将图纸一同送回甲方，如果缺少一张图纸扣50元。

6、送货时必须在送货单上注明：甲方（单号）和材料名称，如果对不上甲方订购单：一律不付款。

四、验收标准：（以图纸为最终验收标准）。

五、收货规定：

1、所有零件货物经由甲方质检人员统一验收入库，全部合格者收货，如果出现有次品且由甲方自行返工处理扣10%货款。

2、如果退回返工处理必须在3天内送回甲方，超期者按交货规定扣罚货款。

六、付款方式：现金预支付（500元订金），其它每月月底进行结算一次。

以上协议在双方同意下签订，如有违约按合同处理。

甲方：玻璃设备有限公司 乙方：常州市华夏机械加工厂

经手人： 经手人：

电话： 电话：

传真： 传真：

日期：年月日 日期：年月日

电镀外协加工协议篇五

委托乙方：进行smt深加工，双方经协商达成协议如下：

一、合作内容：由甲方提供对应加工材料、文件、钢网或样件，乙方负责将元件按照我方的要求，经smt深加工，焊接在电路板上，经严格检验、防震包装后交付甲方。

二、甲方的smt加工要求：

3、加工整洁干净：电路加工如受到“助焊剂”污染严重，应清洗干净；

三、乙方的责任与义务：

1、材料保管：甲方将加工物料一旦交付乙方签收后，乙方立即具有保护和代为看管的责任和义务；一旦出现遗失、破损等现象，乙方应在结算时或者出现问题后一周内，按实际金额全额赔偿或者采购同型号、同品牌的相同材料交付甲方；

详细情况以当日该批次清单为准！

8、按时交货：乙方应当按照约定的时间按时交货，超时每一天，需按照该批5%的标准扣除加工费用。

9、质量承诺：乙方承诺的质量保质期为： 月；在此期间内，乙方因自身加工存在的质量问题负有如下三包责任：电路及元件严重损坏和遗失一周内包赔、焊接不良三天内包返工、损耗超标结算时包补偿。（乙方所用辅材必须环保，否则一切后果由乙方承担）。

10、物料退还或保存：加工完后，乙方应在结算时及时将结余材料及其他相关物保密责任：乙方对甲方提供的任何技术资料，包括材料清单、工艺图纸、钢件、文件及时归还甲方，或者获得甲方许可出单保存。

11、网等物件均具有保密责任；加工完毕应及时返还甲方或经甲方同意及时出单保存；未经甲方允许，乙方不得将任何材料、资料交付任何第三方；否则应当赔付甲方由此发生的一切经济损失。

四、甲方的责任和义务：

1、按时提供相应的材料、技术图纸等交付乙方；

2、提出相应的技术要求，及时配合甲方解决生产当中存在的问题；

3、按约定的付款方式： 支付乙方应得的加工费用。超时每一天，需按照每天5%的标准补偿乙方。

五、运费承担：发料运费由 负责；加工完后半成品的发运由： 负责； 六，本协议书一式两份，双方代表人签字，盖公章后立即生效；作为长期合作伙伴，该合同长期有效。

七、未尽事宜，双方协商解决，如出现纠纷，协商不成时，由甲方所在地人民法院管辖，并约定败诉方承担胜诉方由此发生的一切费用，包括误工费、路费等等！

甲方（委托方）盖章

名称：深圳沃特威科技有限公司

联系人：

签名：

电话：

地址：深圳市宝安区西乡园艺园工业区23栋三楼沃特威科技有限公司

签订日期□20xx年8月15日星期五

乙方（加工方）盖章

名称：

经办人：

签名：

电话：

传真：

质量负责人：

电话：

地址：

签订日期□20xx年8月15日星期五

电镀外协加工协议篇六

甲方：友胜光电有限公司 乙方：

鉴于乙方是甲方的供应商，为了保证乙方所供应商的smt的品质及交期，明确双方责任，本着平等合作原则，双方共同协商，达成以下协议□ 1. smt质量要求：

2. 质量保证

2.1质量要求应满足甲方采购原材料、外协件检验标准及甲、乙双方确认的图纸或样本及

相关的技术资料标准要求；乙方对出厂产品的以下项目：(1)外观, (2)规格, (3)功能特性, (4)包装, 实施严格控制和检验。

2.2甲方对乙方提供的产品上线合格率按每次进行统计, 功能不良率不得超过外观不

良率不得超过2%，；不良率超标视为不合格产品将返回重工罚款处理。

2.3甲方可随时到乙方的生产现场对生产工艺、外协件进行检查或对乙方所供产品随机抽

样, 进行常规或专项测试。若发现不合格项或被判为不合格, 乙方收到不良改善通知书时, 必须制定真实有效的整改措施和
不影响甲方生产及进度计划, 并将实施结果向甲方报告。

方要求, 否则甲方有权退货和拒付货款.

3. 品检验与不合格的判定

3.1甲方对乙方提供的产品验收采用 抽检检验；

3.3.1按（致命缺陷:0;严重缺陷;轻微缺陷正常单次抽样方案表抽检,按物料 品质(检验)标准相关技术要求进行检验,不合格数超过允收标准,则可判定该批产品为不合格品。

2.2条款的不合格率（1%）时,则判该批产品为不合格。

4. 包装方式：包装要求采用甲方委托乙方加工的包装材料包装。

5. 质量异常的处置

5.1质量异常按批退、筛选、特采三种方式处置。

5.2 检验发现不合格,填写异常联络单通知供应商改善,供应商在2小时内给出临时处理措施24小时内提供改善报告。

5.3异常问题不能重复发生,按每单累计,同样异常从第二次开始对供应商采取扣款处理。

a□批退,每次按元扣罚处理。

b□筛选,由供应商派人来我司筛选或由我司按人员筛选,按/小时收取选别费用。

c□特采,每特采一批按元扣罚处理。

5.4 异常造成的我司交期的延误,每款按元扣罚处理。

5.5如果甲方发现客户退回的pcba是smt贴片造成将以每块完成维修,还给甲方。

5.5因smt加工问题涉及到产品的报废或客户端的赔款，则由供应商承担所有损失。 5.6结单才付款。

5.7未尽事宜双方协商解决。

甲方（签字）：（盖章）：

乙方（签字）：（盖章）：

年 月 日 年 月 日

电镀外协加工协议篇七

甲方：

乙方：

双方本着友好合作、平等互利的原则，经友好协商，特订立本协议。

1、甲方与乙方达成外协加工关系，乙方负责加工生产调节器配件系列产品，乙方保证按双方确定的《加工订货单》要求进行交货。

2、所有书面签署的《加工订货单》，如有不明之处，按此协议相关条款执行。

3、对此协议的任何修改都需经双方以书面形式确认，与此协议具有同等约束力

1、在每次生产前，甲方需开立具体的《加工订货单》。

2、《加工货订单》的主要内容为加工的货物名称、数量、价格（含17%增值税）、交货期、交货地点、开具增值税发票的资

料以及具体的特定要求等，其经双方确认签字盖章后，具有同本协议同等的法律效力。

3、订单加工价格确认：由乙方根据加工成本和利润，提出《报价单》，经甲方签字确认。

4、甲乙双方根据每次不同的型号产品，进行确认。

1、经双方共同确认的技术图纸、技术标准等技术资料，是乙方组织配套件批量生产和供给甲方产品时的技术质量依据，也是甲方验收乙方所供产品质量的依据。

2、乙方应自觉执行经双方共同确认的技术资料，如不执行技术资料，乙方承担全部责任和损失，如确实需要更改相关文件，应征得甲方同意，并及时更改相关文件。

1、乙方必须保证产品在生产制造过程中质量受控，保证产品质量特性符合共同确认的技术要求。

2、如果甲方需要对产品进行鉴定、复验、试装，乙方应免费向甲方提供样件，以供鉴定、复验、试装，具体数量由双方协商解决。

3、如果乙方的生产场地、生产工艺、主要材料发生了改变，乙方要及时向甲方通报，并提供必要的质量保证措施证明，必要时甲方将对产品重新进行鉴定、复验、试装。

4、乙方供给甲方的产品必须是经乙方检验合格，并带有合格证的产品。

1、甲方发现的不合格品，由甲方质量管理人员将信息反馈乙方，乙方在接到通知后，应及时派人处理。

2、因质量问题需要赔偿的，由甲方签署《质量损失索赔单》，

通知乙方。

3、乙方如对赔偿有异议，可按《质量损失索赔单》中提供的产品损失计算表和品质检验报告中进行查询，如需要对故障件进行分析，甲方对此要提供必要的方便和协助。

1、交货期：按加工订单的要求时间交货；

2、订货价格：以双方协商所确认的《产品报价单》注明的价格为准。

3、甲、乙双方的订货单一经签署即不可取消，如需变更，要双方协商一致。

乙方提供产品所需的包装，免费送货。

1、甲、乙双方的交易价格，一律以双方签字确定的《加工订单》为准。

2、乙方提供17%的增值税发票。乙方产品经甲方验收合格后，及时向甲方开具发票。

1、以上条款甲、乙双方必须遵守，违约者，按照本协议或《加工定货单》约定条款处罚，未尽之处，双方另行协议。

2、违约处罚原则：违约者无条件赔偿因违约给对方造成的直接及关联损失。

因不可抗力因素：自然灾害、战争、国家政策，以及其他不可抗力因素而造成的违约，双方均不予以追究，相应损失各方自负。

1、协议包括《加工订货单》等有关附件在执行期间，如发生争议，双方另行协商解决，协商未成，可提请所在地仲裁委员会仲裁解决。

2、仲裁原则以本协议及其附件为依据，依约履行。

1、自双方签署之日起生效，本协议长期有效，若合同期间任何一方经判定有违约行为，另一方有权终止本合同，并保留法律追述权。

1、本协议如有未尽事宜，双方可另行协商，在意见达成一致的基础上进行补充修改。

2、本协议一式两份，甲、乙双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方：

乙方：

代表：代表：

日期：____年__月__日

日期：____年__月__日

电镀外协加工协议篇八

乙方：

双方本着友好合作、平等互利的原则，经友好协商，特订立本协议。

1、甲方与乙方达成外协加工关系，乙方负责加工生产调节器配件系列产品，乙方保证按双方确定的《加工订货单》要求进行交货。

2、所有书面签署的《加工订货单》，如有不明之处，按此协

议相关条款执行。

3、对此协议的任何修改都需经双方以书面形式确认，与此协议具有同等约束力

1、在每次生产前，甲方需开立具体的《加工订货单》。

2、《加工货订单》的主要内容为加工的货物名称、数量、价格（含17%增值税）、交货期、交货地点、开具增值税发票的资料以及具体的特定要求等，其经双方确认签字盖章后，具有同本协议同等的法律效力。

3、订单加工价格确认：由乙方根据加工成本和利润，提出《报价单》，经甲方签字确认。

4、甲乙双方根据每次不同的型号产品，进行确认。

1、经双方共同确认的技术图纸、技术标准等技术资料，是乙方组织配套件批量生产和供给甲方产品时的技术质量依据，也是甲方验收乙方所供产品质量的依据。

2、乙方应自觉执行经双方共同确认的技术资料，如不执行技术资料，乙方承担全部责任和损失，如确实需要更改相关文件，应征得甲方同意，并及时更改相关文件。

1、乙方必须保证产品在生产制造过程中质量受控，保证产品质量特性符合共同确认的技术要求。

2、如果甲方需要对产品进行鉴定、复验、试装，乙方应免费向甲方提供样件，以供鉴定、复验、试装，具体数量由双方协商解决。

3、如果乙方的生产场地、生产工艺、主要材料发生了改变，乙方要及时向甲方通报，并提供必要的质量保证措施证明，

必要时甲方将对产品重新进行鉴定、复验、试装。

4、乙方供给甲方的产品必须是经乙方检验合格，并带有合格证的产品。

1、甲方发现的不合格品，由甲方质量管理人员将信息反馈乙方，乙方在接到通知后，应及时派人处理。

2、因质量问题需要赔偿的，由甲方签署《质量损失索赔单》，通知乙方。

3、乙方如对赔偿有异议，可按《质量损失索赔单》中提供的产品损失计算表和品质检验报告中进行查询，如需要对故障件进行分析，甲方对此要提供必要的方便和协助。

1、交货期：按加工订单的要求时间交货；

2、订货价格：以双方协商所确认的《产品报价单》注明的价格为准。

3、甲、乙双方的订货单一经签署即不可取消，如需变更，要双方协商一致。

乙方提供产品所需的包装，免费送货。

1、甲、乙双方的交易价格，一律以双方签字确定的《加工订单》为准。

2、乙方提供17%的增值税发票。乙方产品经甲方验收合格后，及时向甲方开具发票。

1、以上条款甲、乙双方必须遵守，违约者，按照本协议或《加工定货单》约定条款处罚，未尽之处，双方另行协议。

2、违约处罚原则：违约者无条件赔偿因违约给对方造成的直

接及关联损失。

因不可抗力因素：自然灾害、战争、国家政策，以及其他不可抗力因素而造成的违约，双方均不予以追究，相应损失各方自负。

1、协议包括《加工订货单》等有关附件在执行期间，如发生争议，双方另行协商解决，协商未成，可提请所在地仲裁委员会仲裁解决。

2、仲裁原则以本协议及其附件为依据，依约履行。

1、自双方签署之日起生效，本协议长期有效，若合同期间任何一方经判定有违约行为，另一方有权终止本合同，并保留法律追述权。

1、本协议如有未尽事宜，双方可另行协商，在意见达成一致的基础上进行补充修改。

2、本协议一式两份，甲、乙双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方：

乙方：

日期□20xx年x月x日

电镀外协加工协议篇九

甲方： 乙方：

鉴于乙方是甲方的供应商，为了保证乙方所供应商的smt的品质及交期，明确双方责任，本着平等合作原则，双方共同协

商，达成以下协议：

1. smt质量要求：

2. 质量保证

2.1 质量要求应满足甲方采购原材料、外协件检验标准及甲、乙双方确认的图纸或样本及相关的技术资料标准要求；乙方对出厂产品的以下项目：(1) 外观, (2) 规格, (3) 功能特性, (4) 包装, 实施严格控制和检验。

2.2 甲方对乙方提供的产品上线合格率按每次进行统计, 功能不良率不得超过外观不良率不得超过2%；不良率超标视为不合格产品将返回重工罚款处理。

2.3 甲方可随时到乙方的生产现场对生产工艺、外协件进行检查或对乙方所供产品随机抽样, 进行常规或专项测试。若发现不合格项或被判为不合格, 乙方收到不良改善通知书时, 必须制定真实有效的整改措施和不影响甲方生产及进度计划, 并将实施结果向甲方报告。

2.4 乙方应保证所供产品在甲方材料仓库库存期间, 在规定期限(1年)内, 其质量仍符合甲方要求, 否则甲方有权退货和拒付货款。

3. 品检验与不合格的判定

3.1 甲方对乙方提供的产品验收采用 抽检检验；

3.2 每pc单位产品(专指送样品)若有一个检查项目不合格, 则判为不合格。

3.3 不合格批的认定

3.3.1按（致命缺陷:0;严重缺陷;轻微缺陷正常单次抽样方案表抽检,按物料品质(检验)标准相关技术要求进行检验,不合格数超过允收标准,则可判定该批产品为不合格品。

3.3.2对乙方所供产品在甲方生产使用过程中,在任一单班发现不合格率大于本协议的第2.2条款的不合格率(1%)时,则判该批产品为不合格。

4.包装方式:包装要求采用甲方委托乙方加工的包装材料包装。

5.质量异常的处置

5.1质量异常按批退、筛选、特采三种方式处置。

5.2 检验发现不合格,填写异常联络单通知供应商改善,供应商在2小时内给出临时处理措施24小时内提供改善报告。

5.3异常问题不能重复发生,按每单累计,同样异常从第二次开始对供应商采取扣款处理。

a□批退,每次按元扣罚处理。

b□筛选,由供应商派人来我司筛选或由我司按人员筛选,按/小时收取选别费用。

c□特采,每特采一批按元扣罚处理。

5.4 异常造成的我司交期的延误,每款按元扣罚处理。

5.5如果甲方发现客户退回的pcba是smt贴片造成将以每块完成维修,还给甲方。

5.5因smt加工问题涉及到产品的报废或客户端的赔款,则由

供应商承担所有损失。

5.6结单才付款。

5.7未尽事宜双方协商解决。

甲方（签字）：（盖章）：

乙方（签字）：（盖章）：

年 月 日 年 月 日