

最新变压器安装合同格式 变压器采购标准合同(实用7篇)

在人们越来越相信法律的社会中，合同起到的作用越来越大，它可以保护民事法律关系。优秀的合同都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？下面我给大家整理了一些优秀的合同范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看看吧。

变压器安装合同格式篇一

采购方（全称）：_____（以下简称甲方）

供货方（全称）：_____（以下简称乙方）

签订地点：

为明确甲乙双方在工程承包施工中的权利和义务，依照《合同法》和《建筑安装工程承包合同条例》等有关规定，甲乙双方依自愿平等诚实原则，经协商一致，签订本合同。

第一条 承包工程概况

一、工程名称：_____

二、工程地点：_____

三、采购内容：

第二条 箱变内设备元器件品牌要求

一、变压器选用中骏电器变压器，变压器的生产制造符合设计施工图纸技术要求；

二、低压配电元器件选用常熟开关厂或者上海人民品牌产品，高压配电元器件选用lk或者维益品牌。

三、箱式变压器尺寸：按实际需要由竞标单位提供方案（外壳材料薄钢板，钢板厚度不低于2mm□门销为不锈钢，带锁。警示灯、散热、照明等配套设施齐全）。

五、制造工艺符合现行国家和行业规范标准，符合漳州市电业部门的验收要求；

六、其他材料也必须具有3c认证的合格证。

七、按国家标准，货到之日起，质量三包壹年。

第三条 合同价款

一、本工程合同总造价包干含税人民币为：_____元整（_____元整）。价格包含运输、设计、检测、报装及验收、搬运、保险、安全、税金、为完成变压器安装的必要配合工作等费用。

二、价款的支付方式：本工程完工，经甲方及市供电部门验收合格并送电运行后五个工作日内支付合同总价款的95%，其余款项自工程送电验收之日起一年后付清，不计息。招标人付款前，投标人提供相应金额的合法发票，否则付款时间顺延。

第四条 供货时间：

合同签订后30个日历天内。

第五条 包装标准、包装物的供应与回收：

符合运输要求和露天环境下暂时存放的防晒、防潮、防水等

要求。

第六条 验收标准、方法及提出异议期限：

如有异议，货到三天内提出，逾期作验收合格处理。

第七条 随机备品、配件工具数量及供应方法：

提供产品出厂试验报告、合格证。

第八条 违约责任

一、供货方逾期不能供货，须提前获取甲方同意，若未获同意单方面推迟交货时间，则乙方按合同价1%/日历天的价格向甲方支付违约金。逾期超过15天，甲方有权解除合同，要求乙方承担合同总价20%的违约金。

第九条 争议解决方式

执行本合同发生的一切争议，由双方当事人协商解决。协商不能解决的，双方可向本合同签订地的人民法院起诉。

第十条 合同效力

本合同一式四份，甲方执两份，乙方执两份。本合同自双方签字盖章之日（签订日期）起生效，至本合同条款全部履行完毕时失效。本合同未尽事宜经双方协商可另行签订补充协议。

甲方（公章）：_____乙方（公章）：_____

法定代表人（签字）：_____法定代表人（签字）：_____

_____年___月___日至___年___月___日

变压器安装合同格式篇二

乙方：_____

经甲乙双方协商，同意按《建筑安装工程承包合同条例》的原则，结合本工程的实际情况，达成如下协议：

- 1、工程名称：_____
- 2、工程地点：_____
- 3、标准层施工：_____
- 4、工程内容：弱电配管工程
- 5、工程承包单价：每层_____元整
- 6、工程承包总价：_____元整

工程质量必须符合国家施工验收规范。

1、在施工期间乙方须提前3天向甲方申报所需的施工材料，甲方应满足乙方施工材料需求。如甲方材料不及时到位，造成乙方停工，窝工，甲方应承担乙方因等工待料所产生的一切费用。（人工单价为每天120元计）

2、甲方提供给乙方的所有施工材料，应满足施工质量要求，如因材料质量问题造成返工，所产生的人工，由甲方承担。（人工单价为每天120元计）

3、乙方在保证施工质量的前提下，应节约用料，如被甲方发现有严重的浪费行为，乙方无条件赔偿甲方一定的损失。

1、乙方在施工期间必须服从甲方的管理，自觉遵守工地各项

规章制度。

2、乙方在施工现场须注意自身的安全，如因乙方违规操作所发生的安全事故，由乙方自己负责。

1、乙方进入施工现场后30天，甲方应支付乙方生活费，生活费为每月贰万伍仟元整。不包括房屋租借费用。

2、余款按实际工程量于春节前结清。

甲方应在施工前向乙方提供施工所需的各种图纸和技术资料。

1、属于包工范围以外的设计变更所产生的费用，由甲方承担。
(人工单价为每天120元计)

2、如一方违约，须负责赔偿对方的全部损失。

3、如在施工期间产生未尽事宜，甲、乙双方本着友好原商解决。

本合同一式贰份，双方各执一份，自双方签章起生效。

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

法定代表人(签字)：_____法定代表人(签字)：_____

_____年___月___日_____年___月___日

变压器安装合同格式篇三

为确保甲乙双方利益得到保护和责任得到履行，依据《合同法》规定之内容，甲乙双方经友好协商，就甲方向乙方购买led照明灯具达成如下协议：

第一条 合同标的(名称、规格、型号、单价)

第二条 合同价格

甲方采购单价是指乙方出售的现场交货价格，具体包括原材料费、加工费、包装费、运输费、税费和可能出现的保险费、知识产权费、装卸费。

第三条 质量保证

1、乙方承诺其出售给甲方的货物质量保证期为 36 月，自甲方验收合格之日起计算，质保期内因灯具质量问题，不能使用的，乙方负责更换。

2、乙方应保证所提供的货物的质量和规格应与甲方采购定单中所提出的质量要求和规格相一致；若甲方对货物质量技术性性能无特殊说明的，则乙方货物质量应达到国家有关部门最新颁布的国家标准或行业标准规范。

第四条 货物的结算与支付

1、乙方应于20_年8月26日向甲方交付货物。

2、甲乙双方确认的货物结算依据为：甲方采购定单(传真件、扫描件有效)、乙方开具的有效发票，甲方按质量合格货物数量支付乙方货款。如因乙方缺少结算依据而导致甲方不能按合同约定期限付款，甲方不承担逾期付款的违约责任。

3、总合同价人民币：23370元(大写：贰万叁仟叁佰柒拾圆整)。

4、支付方式：乙方货到经甲方验收合格按照实际到货数量5日内支付该批货款的100%。

第五条 甲方的权利和义务

- 1、甲方有权利对进场的产品进行各种形式的检验，乙方必须充分配合并接受检查结果。
- 2、甲方应按照合同约定支付工程款。
- 3、甲方违反合同规定拒绝接货的，由此造成的损失甲乙双方协商解决。
- 4、甲方应按照合同约定及时组织相关单位和人员进行验收。
- 5、甲方有权根据工程进度调整货物交付时间和数量，但应当于原定交付日前24小时内通知乙方。乙方接到通知后应无条件执行新的交付时间或供货量。
- 6、产品到现场后，由甲方驻工地项目负责人按照国家相关标准对产品进行质量和数量验收, 质量按国家和行业标准进行验收为准, 数量以甲方提供led灯清单为准。

第六条 乙方的权利和义务

- 1、乙方应按照合同约定的品牌、规格、数量、时间向甲方交付货物。
- 2、材料进场时，乙方必须提供针对本工程的货物的合格证、检测报告、复试报告、等满足甲方竣工资料所必须的文件。
- 3、对数量、规格、颜色、品牌、产地等与约定不符或有其他表面瑕疵的，乙方应无条件按甲方要求进行补足或换货或退货。
- 4、乙方保证其产品不侵害第三方关于专利权、商标权或工业设计权等知识产权。
- 5、乙方决定合适的运输方式。

- 5、货物在装货、运输、到场卸货过程中所发生的安全事故或者给第三人造成的人身损害和财产损失由乙方负全责。
- 6、标的物的包装、供货、运输、卸车等工作及费用由乙方负责。
- 7、乙方承担货物交付甲方之前的一切风险。
- 8、货物交付甲方一周内如发现产品质量问题，乙方应无条件退货，并承担由此产生的运输费用及给甲方造成的全部经济损失。
- 9、乙方应遵守当地政府、建设单位、甲方有关现场的通道、保安、通行证的发放以及同类项目的一切法律及规定；并应遵守由当地政府发布的有关物料运送现场的时限及通道的限制规定。
- 10、乙方接到甲方对于供货时间调整或者数量的通知后，应按照调整后的时间数量交付货物，不得依此为借口提前或延迟交货，否则，乙方承担由此造成的一切损失。
- 11、乙方对出入甲方现场的乙方人员进行安全交底，并自带安全防护用品，因乙方原因造成的己方或者是他方人员人身伤害及经济损失赔偿由乙方承担全部责任。
- 12、乙方进入甲方现场人员必须听从甲方管理人员的管理，进场车辆必须听从调度，遵守甲方现场文明工地等有关管理制度。对不听从甲方管理的人员、车辆，甲方有权清理出场。由此影响施工所造成的一切损失由乙方承担责任。
- 13、乙方车辆出场时不得携带任何甲方或其他单位的物资材料，如有发生，按照所携带物资市场购买价的倍处罚。构成犯罪的移交公安机关。

第七条 违约责任

- 1、乙方不能按合同约定时间和方式交货，甲方有权不予支付乙方货款并解除合同，乙方应向甲方偿付总货款的10%作为违约金。
- 2、乙方所交付的物品品种、数量、规格、质量不符合国家法律法规和本合同规定的，由乙方负责保修、包换或退货，并承担由此产生的相关费用。
- 3、乙方违反本合同相关约定的，除应承担违约责任外，因乙方违约导致甲方的其它相关损失的，乙方应当赔偿甲方因此所产生的损失。

第八条 不可抗力

如发生不可抗力事件，受不可抗力事件影响的一方应立即通知对方，并且在不可抗力发生之日起十日内取得公证机关不能履行或不能全面履行合同的证明送交给对方。双方同意，可据此免除部分或全部责任。一方不能证明不能履行合同是不可抗力的，应当承担本合同约定的违约和赔偿责任。

第九条 争议解决方式

双方如发生争议，应协商解决；如协商不成，甲乙双方均有权向合同履行地人民法院提起诉讼。

第十条 本合同一式两份，双方各执一份。合同自双方签字并盖章后生效，双方权利义务履行完毕后，合同终止。

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

法定代表人(签字)：_____法定代表人(签字)：_____

_____年____月____日_____年____月____日

变压器安装合同格式篇四

【摘要】 本文介绍了马钢2250常规热连轧带钢生产线的工艺特点以及其电气传动系统应用效果。

【关键词】 电气系统；自动化控制系统；过程控制系统；工艺特点

1 前言

2 工艺布置以及工艺特点

如图(1)所示，马钢2250 热轧带钢生产线由三座加热炉，大压下侧压机，1号立辊轧机，1号粗轧机，2号立辊轧机，2号粗轧机，保温罩，切头剪，7机架精轧机组，层流冷却，3座地下卷取机以及托盘式运输线等组成。

图1 生产线线工艺布置图

跟其他传统轧线相比：

宽度控制能力更强、也更复杂

由于大压下侧压机的使用，使得马钢2250 热轧带钢生产线的最大减宽量可达350mm，但是由于侧压机形成的狗骨的变形恢复原理与传统的立辊轧机形成的狗骨的变形恢复原理大大不同，因此造成了侧压机出口宽度精度不高。这就要求粗轧前的立辊轧机设定更加准确，道次要求更加严格。

轧制节奏更快

目前，马钢2250热轧带钢生产线的轧制节奏最高已达每小

时29 卷，接近每2 分钟1 卷。

轧制计划自由度更大

马钢2250热轧带钢生产线的自动化控制系统有丰富的手段根据实际工艺情况在线调整道次规程以满足目标要求，同样各级自动化控制系统特别是过程控制系统能非常良好的适应来料尺寸(板坯钢种、宽度、厚度)、轧制计划(成品厚度、宽度)的突然变化,因此由于生产订单的复杂性造成的马钢2250热轧带钢生产线钢种变化频繁、成品宽度厚度跳变剧烈等等在传统热轧带钢生产线所无法容忍的轧制情况已对该生产线的生产和质量不再造成巨大影响。

3 自动化控制系统

系统组成

热轧板带生产线特点是连续、高速、实时、高精度，在马钢2250 热连轧线控制系统完全体现了这样的特点。

高速、稳定的通讯技术

变压器安装合同格式篇五

买 方：

卖 方：

20xx 年 1 月 9 日根据《中华人民共和国合同法》等法规，经双方协商，同意签订本合同，共同遵守。

1、采购设备内容

2、合同价格

本合同总价为人民币 捌万玖仟肆佰圆整（含增值税发票）。

本合同总价为设备供货、安装及技术、售后服务等的全部费用，实行固定总价包干。除发生下列因数可调整合同价外，不得以任何其他理由调整任何费用。

买方提出的设备变更或由卖方提出的合理化建议,经买方同意采纳方可调整。

若发生不可抗力的因素造成费用增加使卖方直接损失的费用,经鉴定核准,买方酌情予以一定补偿。但属卖方可以预见、预防,而卖方预防不力所造成的损失,不予补偿。其经济损失由卖方承担。

3、设备质量及其管理

卖方保证所提供的设备是全新的且原包装未拆封的;提供的产品是完全符合合同规定的质量、规格、性能要求。买方将在现场拆封,并按厂方提供的装箱配置单验收,买方要求安装操作系统除外。

4、产品包装

为了保证设备在运输和装卸过程中的安全,产品包装应符合国家标准规定。由于包装不善导致设备锈蚀、失缺或损坏,由卖方承担一切责任。

1)按合同规定向卖方支付货款。 2)组织对设备的验收 卖方

1)卖方按合同要求提供设备、安装、调试、技术指导、售后服务。 2)对设备质量问题,无条件承担责任,并在最短时间内给予处理,确保买方正常使用。

8、付款方式与结算

对于货款支付，可根据需要选择 b 种方式。

a□无预付款，卖方设备供应齐全且卖方对买方的安装调试完成后，两日内，由买方一次向卖方支付全部货款，卖方需向买方开具销售发票。

9、违约责任 设备质量责任

1) 在设备质量保证期内，凡设备在开箱检验、安装调试、设备试运行过程中发现的设备质量问题，由卖方负责按照国家三包规定处理。

2) 由于买方保管不善或使用不当造成设备短缺、故障或损坏，由买方负责。但卖方保证及时给予补齐和修复。

违约赔偿

除不可抗力外，如卖方发生不能按期交货或提供服务，买方发生中途退货等情况，应及时以书面形式通知对方。双方应本着友好的态度进行协商，妥善解决。如协商无效，按下列规定处以罚金。

1) 逾期交货

卖方逾期交货，按逾期交货部分总价计算向买方赔偿违约金，每逾期一天，罚款千分之四。如买方不能根据合同规定日期付款，按拖欠部分总价计算向卖方赔偿违约金，每拖欠一天，罚款千分之四。

2) 卖方不能交货或买方中途退货

卖方不能交货，应向买方偿付违约金。违约金按未交货部分货款的5%计算。买方中途退货，应向卖方偿付违约金。违约金按未退货部分货款的5%计算。 3) 逾期交货的违约赔偿最高

限度为迟交货合同总价的20%，如违约金达到最高限额时卖方仍不能交货，买方可考虑终止合同。

4) 经双方协商同意延期交货和经双方友好协商同意退货且无需罚款者不在此例。

10、仲裁

凡有关本合同或执行本合同中发生的争端，卖、买双方应通过友好协商，妥善解决。如通过协商仍不能解决时，可依法向人民法院提起诉讼。

11、合同生效及其他

本合同一式两份，双方各执一份，同等生效。

买 方(盖章)： 卖 方(盖章)：

委托代理人(签字)： 委托代理人(签字)：

电 话： 电 话：

地 址： 地 址：

开户银行： 开户银行：

帐 号： 帐 号：

变压器安装合同格式篇六

需方：（以下简称甲方）

供方：（以下简称乙方）

根据^v合同法，供需方通过友好协商并遵守自愿原则特订

立本合同，供需双方必须共同严格遵守。

灯具产品约定清单见下表(除本合同特别约定以外，本合同约定之价格即为该产品的价格，且此价为含税价)

二、产品的包装、运输、保险：

a)□产品的包装按照国家现定同类产品的标准包装，即纸箱包装；

a)□供方产品按照国家对本行业的相关规定组织生产，保质保量；

b)□货到现场后，需方按照国家规定组织人员验收，确认数量和质量；在对货物之数量和质量验收无误后，指定收货人须在送货单指定位置签字认可。

结算方式及期限：

保质期：

灯具保用贰年；金卤灯电子镇流器及电子变压器保用贰年；光源保用壹年。以上承诺，即因供方原因在保质期内产品出现质量问题，由供方免费提供相应服务。

违约责任：

需方未能如约付款，每逾期一天，按按未付款总金额的银行同期贷款利息支付供方违约金，逾期20天，供方有权单方解除合同，需方须付清已供货物的款项。

纠纷解决：

供需双方执行本合同所产生的争议，应通过双方友好协商解

决，在协商后仍未能解决，可向当地人民法院提起诉讼。

本合同正本一式 2 份，双方签字盖章且供方收到预付款即生效，供执壹份，需方执壹份。合同文本传真件有效。

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

法定代表人(签字)：_____法定代表人(签字)：_____

_____年____月____日_____年____月____日

变压器安装合同格式篇七

一、知识目标

- 1、知道的构造。知道是用来改变交流电压的装置。
- 2、理解互感现象，理解的工作原理。
- 3、掌握理想工作规律并能运用解决实际问题。
- 4、理解理想的原、副线圈中电压、电流与匝数的关系，能应用它分析解决基本问题。
- 5、理解的输入功率等于输出功率。能用的功率关系解决简单的的电流关系问题。
- 6、理解在远距离输电时，利用可以大大降低传输线路的电能消耗的原因。
- 7、知道课本中介绍的几种常见的。

二、能力目标

- 1、通过观察演示实验，培养学生物理观察能力和正确读数的习惯。
- 2、从工作规律得出过程中培养学生处理实验数据及总结概括能力。
- 3、从理想概念引入使学生了解物理模型建立的基础和建立的意义。

三、情感目标

- 1、通过原副线圈的匝数与绕线线径关系中体会物理学中的和谐、统一美。
- 2、让学生充分体会能量守恒定律的普遍性及辩证统一思想。
- 3、培养学生尊重事实，实事求是的科学精神和科学态度。

教学建议

教材分析及相应的教法建议

教学重点、难点、疑点及解决办法

1、重点：工作原理及工作规律。

2、难点：

□□理解副线圈两端的电压为交变电压。

(2) 推导原副线圈电流与匝数关系。

(3) 掌握公式中各物理量所表示对象的含义。

3、疑点：铁心是否带电即如何将电能从原线圈传输到副线

圈.

4、解决办法:

□□通过演示实验来研究工作规律使学生能在实验基础上建立规律.

(2) 通过理想化模型建立及理论推导得出通过原副线圈电流与匝数间的关系.

(3) 通过运用工作规律的公式来解题使学生从实践中理解公式各物理量的含义.