

最新健康天天刷牙教案及反思(模板5篇)

随着社会不断地进步，报告使用的频率越来越高，报告具有语言陈述性的特点。报告帮助人们了解特定问题或情况，并提供解决方案或建议。下面是小编帮大家整理的最新报告范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

钳工技术总结报告篇一

科组的教学工作在教务处的指导下，基本上完成任务。对比学期初制订的工作计划，有很多收获也有不足。

1. 完成试卷库的工作

职业学校的考试因为没有一条具体的指挥棒，大多数学校找不到教学工作准确的落脚点。从活性评价入手结合试卷库的考评，相信这是一条切实可行的道路。

试卷库的具体工作，从上个学期启动到目前具体实施，我们科组做了很多工作，集中在实训教学的考评、富华班的考评、升大班的考评、上机学科的考评等具体工作，在全体老师的努力下，顺利完成了此项工作。

2. 实训课程实现教考分离

为了提高教学质量，一直在酝酿如何提高考评有效性的方法。学期初与胡宝星职校联手共同考评，基本上实现了提高教学质量的目的。参与到教考分离的班级有“富华班、机电20xx1□机电20xx2□模具20xx1□机电20xx1□机电20xx2”这些班级的实训经过教考分离，直接激励了教师的教学，并且针对性的改革实训教学方法、内容等，对实训教学工作的提升起到了促进作用。

1. 理论教学

(1) 因试卷库建设直接影响到理论教学的组织，并且出现几点可喜的变化。第一，教师按照出题的内容所涵盖的理论内容认真组织教学；第二，经常出现老师要课上的情况；这些具体的现象说明试卷库从根源上抓到了教学的核心。

(2) 教学大纲、教学计划等具体的教学文件规范，各学科的老师在制订教学计划时态度认真负责，考虑得很细致。

(3) 教学进度平齐，相互之间的教研活动增加。

(4) 备课认真，根据学生的实际情况备课。

2. 实训教学

(1) 因为付永强老师的工作调整，实训的工具管理逐步规范，基本上形成了工量具进出仓制度，下个学期可以完全按企业的要求规范。

(2) 引出了外校考评机制，教师的教学态度发生了巨大的变化，主动探索实训教学方法，提高实训效率。

(3) 与牛力企业的合作工作顺利，教学与生产能有机的结合起来。

(1) 企业班是我校的面旗帜，富华班的教学，处于专业教学的顶端。本学期第五届富华班的开班时间提前了三个月，第四、第五两届学生的教学管理工作有部分重叠，在宋小安老师的努力下，顺利过渡。第五届富华班的教学工作也是顺利进行，学生的专业能力持续进步。

(2) 富华班与牛力机械厂的生产紧密结合，节省了大量的训练材料，并且提高学生的实际能力。

(3) 富华班吸收电子班的学生，进展顺利。为探索企业班的发展先行先试。

1. 竞赛

竞赛工作以培优的形式进行，一个学期以来“钳工、车工、数车、汽修”四个项目都投入一定的力量进行训练。汽修部分的训练工作比较扎实，其余三个项目的工作较为松散。

2. 升大班的教学

随着广东省调整职业教育体系的大方向，三二分段、中高职衔接等工作已进入到工作日程，如何有效地处理升大班的课程体系、教学内容等是我们较薄弱的环节。

3. 考证

本学期的考证工作进展顺利，实现了教考分离，由于我们不具备鉴定所的资格，在办理具体工作时较为繁琐。

4. 技能展示

第十届技能展示会中，科组的展品突出了科组的特点，并且保证了每年有新作品；学生的技能竞赛，每个项目都扎实地进行比赛，并以此挖掘出各个项目优秀的学生。

5. 科组学习情况

学期初制订的学习计划、读书心得、撰写论文等都得到全科组老师的大力支持，本学期科组老师有大量的论文发表。

1. 模具专业建设力度不足

省重点专业建设的力度不足，方向还不清晰。通过行业协会、模具企业等提升专业品牌势在必行。

2. 人才引进进展缓慢

随着模具专业班级的增加，专业人才需求加大，尤其需要有经验、能独挡一面的优质人才，但这项工作受到大环境的影响，目前进展缓慢。

本学期做得最好的事：实现了教考分离

本学期没做好的事：竞赛工作

下学期要做的事：从建立目标来引导学生

按照时间顺序整理20xx年第二学期科组主要工作。

钳工技术总结报告篇二

来了公司将近一年了，在20xx年的工作中我了解很多的机械方面的知识，提高了机械加工方面的认识，加深了在机械加工方面的了解和相关的设备和技术资料，还学到了很多做人的道理和怎么样去和公司的每一个同事相处。来到公司在品检部门的工作让我认识了很多的机械图纸，这是在学校里学不到的，更主要的是在工作中我学会了很多在学校里没有见到过的机器和测量仪器，更学会了很多在公司里的管理制度。将所学的理论知识与实践结合起来，更好的充实了自己，为以后再告诉的工作做好基础。

从我第一天的到公司来到品检部我看到我们公司的管理制度是很好的，所以更激起我对工作的认真，第一天来到我们厂我看到了我们厂的'加工设备是很齐全的，认识了在机械加工中要用到的设备像铣床，磨床和车床。随后就在品检部门工作了，在工作中我听取了师傅们对品检部门的介绍和我们这个部门的重要性，更了解了我们在工作过程中要注意的安全事项和需要注意的项目，随后师傅们就介绍了图纸给我认识，一看让我大开眼界看到的零件图纸再也不是我们在学校里的

那些简单的cad图纸了，而是真正的精密零件加工图，在慢慢的认识了图纸之后我又对一个零件的加工工艺有了一些了解，了解了一个零件的加工程序，更对零件材料的认识，认识了什么样的材料要热处理和什么样的材料要表面处理，在品检的工作使我认识了很多很多知识，基本认识我们厂的工作流程，在为我以后的工作是我很大的帮助能让我在以后的工作中遇到哪些难题去问哪些工作者。

来到品检部我深深的认识了零件的精密性，从我一个刚刚从学校出来的学生来到公司什么都不懂只是认识了那些简单的零件到现在什么样的零件都能看的懂，都能测量，但我觉得只是认识是不够的，我们还要懂得怎么样把这样的零件加工出来那才是我们真正想认识的，所以在以后的机会中我们更要到实践中去了解车，铣磨还有线割，看起来是很难，但我看到我们工作中的同事他们都是什么样的机器都会操作，我就认识到我在检查他们的劳动成果的时候就会联想到我以后我也能够像他们一样哪里要帮助就往哪里去，能够在我们公司也能有所作为。

在公司我看到了一些问题点：

一、我们的员工对安全有时还是有松懈的，经常对产品缺乏保护，对机器保护还不是做得很好，没有很好的执行我们公司的5s观念。

二、我们公司的技术员工对我们的工艺卡没有填好自己的自检记录以致让品检浪费了很多的时间。

三、我们应对新进来的员工进行培训，他们对我们公司的测量仪器很不了解，以致他们在测量的时候不能够很好的自检。也不能够保证好产品的质量。

四、我们公司的员工没有很好的执行好上层的指导。

最后对iso的认识，在公司我初步的接触了iso[]对iso有了进一步的了解，觉得iso质量管理是非常的重要[]iso能帮助我们在公司的管理方面更能层次化，对我们的产品也能有保证，如果我们继续对iso管理的理论加以培训到每一个员工，那么我们不紧实能够保证我们的产品质量，还能更好的提高产品质量。

在我们公司，我们已经建立了一套自己的iso管理，但是很多员工都对iso还是很陌生，那就是说我们的员工对iso是什么还缺乏了解，我觉得我们要经常的培训我们的员工对iso的了解，让他们认识iso对我们的公司的产品质量是有保证的，那样既加强了员工对iso的认识也能够更好的保证我们公司的产品质量。那样更能使我们公司的生产体系更完善。

最后的总结：来了公司x个多月的感受就是纸上的得来的终觉浅，我深深的感到自己学的知识和实际运用的知识是匮乏的，接触到了时间的知识才知道自己知道是那么的少，才真正的领悟到了学无止境的含义了。所以自己以后要学的东西还很多，多学习他们好的工作习惯经验和他们的知识，那也是我们必须的充实自己的要求。

钳工技术总结报告篇三

巴州地区是一个农牧业为主的地区，主要种植作物有棉花、西红柿、小麦、玉米、茴香、甜菜、香梨、红枣、芳香植物等农作物，其中以两红一白经济作物——制酱蕃茄、色素椒和棉花的种植面积较大。辖区内的犁、耙、播、耨、平等常规农业机械化作业水平全部达到了100%，为我州的农业增产稳产、农民增收奠定了坚实的基础。现就我州春季农业机械化技术推广应用情况总结如下：

业收获、分级、保鲜机械化技术的引进推广力度；进一步提高库尔勒市、焉耆县挤奶机械、储奶设备和大型饲草饲料搅

拌机械等畜牧业生产机械化水平。继续加大特色农业机械化技术推广工作力度，加强番茄、色素椒、打瓜、甜菜等特色作物育苗、移栽、收获新机具、新技术的引进推广工作。

为做好农机化各项技术的推广应用工作，加强春季农机化技术的推广组织协调工作，州农机局组织各县在年初召开了农机工作会议，传达了自治区农机与自治州农村工作会议精神，与各县（市）农机局签订了《20xx年科技兴农机责任书》，制定了考核办法和奖惩标准，明确了职责和任务，逐级负责，落实到人，做到检查与考核相结合，从领导意识、工作目标、工作职责、运行机制等方面进一步加强科技兴农机工作。要求各县市农机部门继续围绕全州农业产业结构调整做文章，采取多种形式与措施，大力推广保护性耕作技术、秸秆还田、机械化精量播种、高效植保和高效节水灌溉等农机化技术。在做好常规农机技术推广应用的同时，继续加强特色农业、林果业、设施农业机械化推广力度，积极引进、示范、推广特色农业、林果业、设施农业所需的各种机械，不断提高农、林、牧业综合机械化水平，推动农业向区域化、特色化方向发展。尤其是在今年我州水资源极其匮乏的情况下，继续加强节水灌溉技术的推广应用工作力度。并对各县（市）上半年农机化技术推广及项目的完成与执行情况进行了检查督导。

在春季，引进、推广各类新式铺膜播种机、挖穴机、撒肥机、开沟机、动力耙、联合整地机、特色作物移栽机及林果业机械等先进适用的农机具4416台，设施农业机械15000套，设施农业推广应用面积0.8千公顷。小麦节水灌溉推广应用面积0.033千公顷。棉花实现100%机械化播种，推广棉花、特色作物等高效节水灌溉技术80千公顷，推广应用棉花膜下滴灌精少量播种机械化技术66千公顷。推广棉花精量播种、双膜覆盖面积10千公顷；推广机械化秸秆还田技术147千公顷，机械化精少量播种技术140千公顷，实现林果业剪枝机械化技术1千公顷，实现番茄、色素椒等特色作物种植面积33千公顷，推广应用番茄、色素椒移栽面积2千公顷。

夏季机收小麦30千公顷、免耕播种技术推广应用0.2千公顷、机械化高效植保技术推广应用0.2千公顷、玉米机械化收获技术2千公顷、林果业剪枝机械化技术1千公顷。

一是推广工作的投入不足。主要是受到推广经费不足的制约，尚需积极争取当地政府及上级对农机化推广工作的支持。二是当地特色作物农业机械研发滞后。三是现场会、演示会召开力度不够。四是对推广信息掌握不够准确，尚需加强与各县（市）的联络与沟通。

一是继续做好特色林果业机械化技术的推广应用工作，

加强果树挖坑、移栽、剪枝、开沟施肥、葡萄埋藤等林果业机械的改制、试验、示范、推广工作，加强对新技术、新机具的研制、引进、试验、示范，加快推广剪枝机、移栽机、植树挖坑机、撒肥机、果园喷药机等机具，降低林果业的生产成本，进一步促进林果业生产规模化、集约化。

二是重点引进、推广葡萄埋藤机，解决葡萄树冬季开沟埋藤的机械化问题。

三是加强特色农业机械的引进推广工作力度，尤其要注重引进特色作物播种和收获机械化难题，重点示范、推广辣椒播种、移栽、收获机械化、工业番茄钵盘育苗移栽、收获机械化技术，逐步解决特色农业生产中的瓶颈问题。

四是加大节水灌溉农业机械的投入力度，加强节水工作的示范、推广工作力度，利用购机补贴政策增加节水机械投入，尤其是可移动滴灌首部设备的投入。

五是加大设施农业机械的引进、示范、推广应用工作的力度，提升设施农业机械化技术水平。

建议：能否在当地农业支柱产业上给予扶持，在资金及项目

上给予相应倾斜；在当地特色农业上能否在资金、技术及项目加大支持力度；能否在推广新技术、新机具时给予一定补偿。

钳工技术总结报告篇四

细则如下：

2、减少设备外修次数，加大内部修理力度

1、对生产中发生品质异常的管控，及时分析，找出解决方案，从而避免同样错误再次发生

2、对设备内部参数的认证

3、进行保养管控，组织对高故障设备大修，减少因设备故障而造成生产不良

1、及时巡线，发现问题及时处理

本年度设备部焊线共7人，其中焊线白。夜班技术带班2人
□xxxxxx□□保养维修人员3人□xxxxxxxxxx□□新提升人员2人
□xxxxxx□□人员稳定，圆满完成公司给设备部xx的设定目标。

1、我们通过工作中遇到的实际情况，不断的对员工进行教育，并制定了相应的对策和处理办法，对新进员工进行系统的培训，专人授课，同时到工作岗位进行实际操作演练，让每位员工都认识到提高技术素质的重要性。同时加强员工的集体荣誉感培养，提高相互协作能力，使组织更加团结，更富有战斗力。

2、日常负责对焊线机台进行维护保养，定人定时对设备的使用状况进行确认，保证其它设备日常生产需要的正常运行；并负责对特殊产品（加工机械零部件，样品及尺寸的确认工

作），在设备组织大修的时候也主动灵活的作为维修主力参加设备抢修。

钳工技术总结报告篇五

简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。同时，我还自学了proe等三维软件。虽然在目前的工作中solidworks已经够用，但proe毕竟是机械方面比较权威的软件，所以进行了学习。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将所学习的新技术充分应用，让设计更是一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

“三年磨一剑，如今把示君”，经过半年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我上半年工作作风方面最大的收获。

回首过去的半年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。左工生病的时候，整个项目落到了我的肩膀上，刚开始的时候，觉得任务太重，对自己没有信心。后来自己接管过来，解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

下半年已匆匆离去，充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，公司下半年的宏伟目标已摆在我们面前，我将抖擞精神，开拓进取，做好工作计划，为公司的发展和個人价值的实现而不懈努力。

钳工技术总结报告篇六

忙忙碌碌间，我们即将走过充满感动和辛酸的20__年。对我个人而言，这是值得总结和回味的一年。

这一年在生活和工作上我都有了深刻的认识。生活中经历了离别与厮守，让我对现在的生活更加珍惜；经历了陪伴与关爱，让我更对未来的生活充满了期望。工作中尽力了失败与挫折，让我更快的成长；经历了帮助与体谅，让我更懂得团队的温暖。

1、对工作的态度上，以前设计产品只考虑机械部分的设计，没有考虑走线、安装和调试。最近几次的设计工作在这方面都有了比较大的改进。

2、在处理问题的方法上，以前总是怕领导和同事觉得自己没能力，遇到问题总是喜欢自己去考虑和解决。现在学会了遇到问题都拿出来和大家一起讨论。但是做的不好的是有时候觉得自己能处理的问题，按照自己的方法却没处理好。以后遇到在处理问题之前先将自己的方法体出来，征得大家的认可后再去实施，这样才能保证百密一疏。

3、设计产品的理念上，以前只考虑结构能否合适，没有考虑产品外观，最近几次设计的产品在外观上也有了一定的进步，但还是有些不足。主要是由于对颜色的选取上没有经念。经常出现加工出来的颜色和选取的颜色有区别。

今年的主要工作有以下几个方面。

1、完善3、0版本标线器(带I型连接板)

从年初开始，我公司生产的常规标线器从2、0版本(不带I型板)切换至3、0版本(带I型板)。在生产和使用中去检验去我们的产品，发现并解决我们产品存在的一些问题。如。中间灯连接座厚度不合适，导致螺钉选取不便；调节螺钉需要加工且端面不平，更换成了机米螺钉；拨杆螺钉太短等等。经过20xx年上半年不断的改进。

3、0版本标线器(带I型板)性能更加的稳定、做工更加的成熟、调节更加的方便。产品的质量和外观上都有了大大的提升。

2、开发控制部分单独开盖标线器

由于我们标线器控制部分和灯标部分为一体，客户在接线和检修时需要将标线器整个上壳体打开，给客户的检修和使用带来不便。在公司领导的提议下，我们开发出了。控制部分单独开盖标线器。

这款标线器将控制部分和灯标部分的上壳体分开，这样在现场接线和检验就可以只打开控制部分。并且增加了气动支撑的使用。该产品在使用上更方便。不足之处就是壳体的加工较复杂，控制部分和灯标部分的上壳体之间的配合需要修磨。这样给产品的量产带来了不便。

3、开发了5个灯的标线器

客户需要将两个标线器放入一个箱体内，要求一个标线器打出5条激光线。该产品满足了客户的需求。诠释了以客户为中心，为客户量身打造产品的服务理念。

4、完成德国大陆项目标线器

由于客户需求的激光灯体积大，给我们的研发和生产都带来

了全新的挑战。设计上开发思维，将几乎不可能安装下的激光灯安放下，并且没有影响标线器的性能和外观。由于I型板割掉，加工和调试难度都加大。但公司上下，群策群力，所有人都参与其中，为产品出主意。

该项目生产过程充分体现了公司员工积极参与、团结创新的精神。

5、完成高端标线器从研发到生产的过程

高端标线器产品推向市场，使我公司生产的标线器迈向了一个新的台阶。为我们的产品竞争力增加了一个重要的砝码。也标志着我们的产品从大众化走向了尖端化。另外还完成了萨驰专用的调整架、开发新的激光灯、完善激光单灯等工作。

在这一年的工作中，出现了很多失误的地方，主要表现在以下几个方面。

1、不认真、不细心，常出现螺钉的长度数量标注错误、图纸的方向错误等低级问题。

2、没有多站在生产和客户的角度考虑问题。往往在设计的一些产品，零件难加工、装配不方便、调试困难。在发给客户的产品，没有考虑到客户怎样安装调试，导致少发螺钉等情况。

3、没有对工作进行有效的安排，只是拿到一件事做一事情。所以经常造成一事情未做完又做下一件，出现有些工作未完成、漏做一些工作等情况。

1、改掉自己不认真不仔细的毛病，对每一张图纸认真仔细的检查。对每一个零件的标注都要有依据，如表面处理，必须与外协厂家确定，保证设计的图纸外协能加工、好加工。公差标注必须与公司相关人员探讨，确保零件装配没问题。

2、对站在生产和客户的角度考虑问题。在设计产品前要对产品的性能和使用环境进行充分的了解。学习了解更多加工零件方法，可以让自己设计的产品能节约加工时间和加工成本。

3、做事有安排。每天8、30~8、45，用x分钟时间安排一天的工作，将重点、必须完成的写在本子上。下班后用20分钟检查一天的工作，保证一天的工作不出错。

钳工技术总结报告篇七

20xx年煅烧车间的设备管理工作，坚持以运营转型为抓手，主要围绕设备基础管理、设备能源管理、设备自主维护、设备无泄漏、备件及检修管理等五方面开展工作；本着夯实基础管理；促进设备的管理提升为根本目标；现将本年度的工作向领导做以汇报，以便我们更好地发现管理工作中存在的问题、持续改进设备管理工作！

(一)本年度开展的主要工作：

1、设备基础管理：

2、设备大修及小改小革：

参与并监制余热脱硫系统改造工程，脱硫方法采用蒸发式氨法脱硫，塔内安装由活性炭和强碱性物质混合生产的so₂吸附环，脱硫环可吸附脱硫塔脱硫时过剩的氨，也可吸附在脱硫塔内没有与氨反应的s₀₂□从而减少烟气中排放的so₂化合物。经研究论证，改造脱硫时引风机设计在脱硫前面，避免烟气中的含水量进入，因为烟气含水量越大叶轮受到的冲蚀量也越大，叶轮越容易积灰。

沥青过滤器改造，通过运营转型组和车间领导、技术员和运行人员的反复分析研究，发现过滤器孔径及孔间距过大就会造成沥青泵叶轮堵塞。为了解决这一问题，将原有过滤器的

尺寸：孔直径由15mm改为8mm□孔间距由10mm改为3mm□并重新制作过滤器。

3、能源管理：

4、设备自主维护：

沥青泵的泄漏问题，煅烧系统设备的润滑、清扫、调整，紧固，沥青泵的泄漏转变为渗漏，煅烧设备完好率逐步提高。

5、无泄漏工作：

取得的重大突破；对顽固泄漏点熔化槽收尘管道进行根治并进行防腐刷漆；

6、备件及检修管理

根据年度备件费用指标情况，避免计划随意性和盲目性，降低成本，使车间费用计划适应生产发展需要。依据车间生产任务情况、工作任务情况、设备技术状态情况、工具使用情况等，在满足生产需求前提下，使编制计划更趋合理化、科学化(如建立热电偶更换跟踪台账)

20xx年度修理计划40项，完成项目40项。实际设备修理计划完成率100%，实际修理费用比实际节省。

特种设备的检修：特种设备涉及生命安全、包括危险性较大的锅炉、压力容器、起重机械，是车间管理的重点。车间特种设备8台，为了保障特种设备的安全运行，积极配合运城市特种检验所，对锅炉进行了检验，由于措施有力□20xx年没有发生特种设备事故。

(二)取得的工作成果

1、针对过滤器孔径及孔间距过大就会造成沥青泵叶轮堵塞问题车间领导、技术人员和运行人员的反复分析研究，将原有过滤器的尺寸：孔直径由15mm改为8mm□孔间距由10mm改为3mm□并重新制作过滤器。

通过改造后的沥青过滤器可以有效阻挡较大的颗粒通过，能够长期保持沥青泵的清洁，减少员工清理的次数。沥青泵再造至今，未再进行清理，保证了设备高效、平稳运行。

2、针对导热油温度波动，车间在热媒安装混捏锅温度显示表，便于及时进行调整，保证输出温度平稳。

4、规范设备点检

5、完善动静密封点

6、设备设施完善

设备卫生改善对比

设备着色改善对比

设备保温改善对比

(三) 存在的问题

设备基础管理依旧薄弱，设备自主维护意识差，综合反应设备理念没有贯彻落实到位，车间负有管理责任。设备小改小革，设备治漏进度差，综合体现设备管理绩效手段不够，不能保证设备的持续改进。

20xx年设备管理工作思路：坚持以转型方法为基本，管理提升为主要目标，设备激励为保障手段，落实设备自主完善，设备自主维护，设备能耗及设备的各项主要经济技术指标持

续优化的问题和设备的本质安全问题，重点做好以下几方面的工作。

- 1、建立设备运行跟踪台账，大型转动设备运行状况要受控。
- 2、做设备管理绩效考核制度。提高人员工作的积极性。
- 3、降低设备有效利用率，降低电能消耗。
- 4、一级点检及自主维护形成闭环管理，降低设备故障率和降低检修费用。
- 5、设备小改造，设备修旧利废工作的踏实开展。

钳工技术总结报告篇八

xx年至xx年即在四川岷江大桥工地重点负责直径1.8m的大孔径钻孔桩施工的技术工作。并直接参与了加筋土路堤施工、双导梁架梁和20m后张法预应力梁的施工。三年中，由于自己的积极工作，为大桥的顺利完工做出了应有的贡献。特别是当1.5t重的钻头因突发洪水而被塌孔埋在孔内16m深处时，没有因此而变更设计，而是采取了一套特殊的处理方法，终于将钻头打捞上来，受到了业主的高度称赞。加筋土路堤施工中，我们发现了采取不同的设计理论就会有不同的设计结果，后经与设计单位联系，结合现场实际情况，重新进行了检算，部分管段的路堤内减少了大量的拉带数量，为企业增加了效益。岷江大桥被业主评为优质工程和优秀管理奖。由于本人的积极工作，90年被破格晋升为工程师。

在济南北环二期工程中，我任九队技术主管，直接参与了铁道部科研项目16msrc型钢梁的施工，积累了大量的资料和经验。特别是在济南东站(原北关站)站场改造中，设计要求在保证既有线通车的条件下，对既有桥墩台进行加高并撤换部分梁体，这是一项十分艰巨的工程。由于施组编制的合理，

现场组织有力，即保证了安全质量，也保证了工期，创出了较好的经济效益。

在胶黄铁路胶州大桥施工中，我对墩帽模板采取了特殊设计，利用墩身上的预留螺栓建立工作平台，不设地面支撑，而且砣内不设一根拉筋，减少了劳动强度，提高了工作效率，增加了砣的表面光洁度。

菏日复线施工中，身为总工程师，主持了全标段58.4km包括180座桥涵工程、路基工程、轨道工程、给排水工程、房建工程、通信信号工程、电力工程等全面的技术工作，主持编写了全标段的实施性施工组织设计和三个站场改造，三处换边的过渡方案的制定。

在洙赵新河大桥板式墩身模板设计中，采用技术手段，砣内不设一根拉筋，增加了外观美，也为创建精品工程创造了必要的条件。针对全标段46座顶进涵桥的施工，分别采取了不同的施工方案，从技术角度来保证施工始终处于最佳控制状态。

菏日复线五处管段只有一孔12m梁和一孔8m梁需现场预制，制作一套模板成本很高，我就四处打听，终于在兰烟线兄弟单位找到了同型号模板，为企业节约了资金。

在胶新线潍河二号特大桥26#~30#墩明挖基础施工中，由于遇到了表层为3~4米厚的中砂层，下部为砂岩，且地下水极其丰富的老河床，地质条件较为复杂，使施工一再受阻。该种条件下钢板桩因进不了砂岩而无能为力；大开挖、草袋围堰又因地下水极其丰富，砂层淤积而无法开挖，砣沉井又因基础尺寸过大而无法实施。最后通过试验采用了利用现有的长12.5m的i50工字钢围堰下沉的施工方法，最大限度地加快了施工进度，降低了成本，保证了工程质量。