

# 电焊工高级技师个人工作总结(优质5篇)

总结是在一段时间内对学习和工作生活等表现加以总结和概括的一种书面材料，它可以促使我们思考，我想我们需要写一份总结了吧。总结书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇总结呢？那么下面我就给大家讲一讲总结怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

## 电焊工高级技师个人工作总结篇一

我叫林东升□20xx年开始从事数控车床的学习与操作□20xx年取得国家承认的技师职业资格证书，自20xx年至20xx年在河北软件技术学院数控设备应用与维护专业学习，修完专科三年制课程。自20xx年至20xx年在河北科技大学机械设计制造及其自动化专业学习，修完本科三年。自参加工作以来，在政治思想积极上进，在工作岗位任劳任怨，认真完成各项任务，得到领导和同事的一致好评。

自进入公司，我从做好本职工作和日常工作入手，在本职工作中尽心尽力，遵守公司及所在部门的各项规章制度，积极服从领导的工作安排，完成工作任务，维护集体荣誉，思想上要求进步，积极响应公司号召。在此期间我已经能独立操作大部分数控机床，并且曾用公司最大的数控机床加工两吨多的阀体接头，并拿下了此产品。同时参与开发了德国大众汽车发动机配件7#、8#、105#等飞轮环项目，日本日立金属水管弯头项目，法国麦特达因系列惯性轮、皮带轮、飞轮环产品，美国石油阀体接头，现成为公司的主导产品。由于对技术的好学与钻研，得到了领导的好评与肯定，在20xx年被公司评为技师职称。

20xx年调任三车间班长，主要工作是班组内安全生产协调工作。以钻研技术的方法来学习管理工作，不断的积累管理经验，以安全生产，规章制度为标杆，以爱护设备为前提，积

极完成工作任务。以自己的技术经验、管理经验不间断的对组员进行培训，以提高大家的技术素质和班组凝聚力。同时在技术方面持续改进，缩短程序加工时间、减少工艺次数、改进刀具、以更合理的加工参数在八小时中加工更多的产品，为企业创造更多的价值。推行精益生产5s管理，减少不必要的浪费，发挥人、机最佳能力。参与并编制作业指导书，使新员工能更好更快的融入到生产中，为公司的管理起到一定的作用。一分耕耘总有一分收获，我收获了更多的技术经验和管理经验，得到了公司的认可与肯定。于20xx年公司首次评选中获得‘优秀员工’称号。通过自己不断地学习在20xx年考得国家承认的技师职业资格证书。

总之，在这几年的时间里，无论从技术上，还是从管理上我都有了很大的提高。今后，对待工作要以一丝不苟的态度来对待，踏踏实实，拒绝似懂非懂，多与领导，同事们交流，积极吸取大家的经验，及时的发现总结存在的问题，并立刻改正勤勤恳恳，态度端正，真正从思想上做到“静，悟，实”，严格要求自己，以饱满的热情全身心投入到今后的学习和工作中去，使自己的工作水平更上一层楼，为公司的发展能尽上一份力。

## 电焊工高级技师个人工作总结篇二

工种等级：钳工技师

论文编号：钳09

工作总结

二〇一四年五月十五日

第 1 页 共 5 页

本人毕业于广州市技工学校维修钳工专业，自96年11月进入

中日合资的广州××汽车零部件有限公司工作。广州××公司是一家名牌汽车和摩托车零部件专业生产厂家，国内客户主要有广州本田、东风本田、武汉本田、中国本田、五羊本田、上海新大洲本田摩托车公司，产品还出口西班牙、越南、日本、巴基斯坦。从96年至2014年本人任职于制品部制造二科b/c机加工班担任班长兼技术辅助担当，期间一直运用专业之长，从事设备维修、改造及班组管理工作。2014年后由于工作调动曾担任工场技术班班长、工场二轮科副科长、工场技术科科长、设备管理科科长，现任四轮减震器科科长兼qc小组活动委员会委员、团委宣传委员、安全委员会委员和技术协会委员，在2004年正式成为中国^v^党员。

任职以来，我遵守^v^宪法和法律，拥护中国^v^的领导，遵守公司的各项规章制度。具备良好的职业道德和敬业精神，努力开展各项工作，取得了较好成绩，受到了领导和员工的一致好评。 一、工作小结：

自96年进入公司后，首先担任了公司bc加工二线设备安装、调试工作。因刚从技校毕业，对于设备安装、调试的专业技术一无所知，先是虚心向技术人员学习基本的安装、调试、维修要领、加工原理，再向日本技术专家请教相关的工作经验。了解了底筒一、二生产线的流程、工艺，并向日本技术专家请教专业的设备维修技巧，努力提高自己的专业水平。通过我的不懈努力，终于顺利完成了从设备安装、调试、生产工艺设定、产品加工、品质确认、直至97年11月的安全宣言和批量生产期间的技术攻关任务，为公司的bc加工二线顺利上马和稳定生产作出了贡献。在此期间，同时以项目组长身份负责bc一线加工不良的削减任务，主要是老化设备的精度恢复（主要进行设备的精度恢复、动力部分与工装部分的改造）。通过近5个月的改善，使不良率由下降到，直接仕损费18650元/月。因为效果显著被公司评为重点项目推进“一等奖”，同时获得在日本举行的14届世界××qc发布大会上发表，本人被评为“优秀员工”。

活动等等，使制造二科bc加工班一、二线生产节拍[ct值)由98年的50秒/台提高到02年度的32秒/台；稼动率由98年的%提高到02年的%；人均生产指数由98年的支/人增加到02年的支/人；02年间材费由98年的元/支下降到元/支，直接加工成本由元/支下降到元/支，为公司直接创利546万元。为生产效率、品质的提高、成本的降低做出了一定的贡献（期间获奖情况见本文第三点）。

## 电焊工高级技师个人工作总结篇三

供应工作是企业创造效益的第一道闸门，事关企业利益得失，也是容易发生问题、倍受别人关注的工作。对此，个人不断提高思想认识，永远牢记自己的职责，每笔业务都要本着对公司负责，对领导和职工负责的原则，通过我们的辛勤劳动来节省资金，降低成本。在市场经济条件下，很多卖方市场已经逐步转变为买方市场，供应厂家使出了浑身解数，五花八门的促销手段和技巧也很多。对此，个人坚持对自己的岗位负责的态度，摆正心态，牢记使命，坚持原则，公正处事。

去年以来，我公司在扩建和技改投入方面的力度都非常大，采购的物资比较集中，用的急，时间紧，资金又非常短缺，加上今年原材物料的价格上涨。我们时刻把公司的利益放在首位，克服人手少、工作量大等困难，白天黑夜加班加点，超负荷工作。

一直以来，个人牢固树立工作“一盘棋”的观念，凡是公司研究决定由我负责的工作，在实施过程中敢于负责，并支持其他同志大胆开展工作。积极树立务实的工作作风，做到了说实话，办实事，求实效，保持了正派的工作作风。

为了更好的做好这个行业，使公司这个部门更好的发展，以后我要一下几条做好公司的采购工作：

- 1) 我须注重采购职业道德，品行端正。做到不吃回扣，不贪

污受贿，不吃请，不虚开发票，不从中牟利，不卡、拿、要，公正廉明。

2) 定期汇总所进的采购资料，协助部门经理、财会进行采购材料成本核算。

3) 不迟到、不早退。在工作中要多跑、多对比、多总结，边学习边实践，不断提高自己的采购业务水平。

4) 所购大宗材料必须要求供应商提供合格证明，严禁购进质量不合格材料，同时监控材料使用状况，控制不合理材料的采购与浪费的情况发生。

5) 加强与使用材料部门的联系，尤其是按时、按质、按量控制好所需的各种材料，确保工程能顺利进行。

6) 运营物品与材料采购供应渠道，进行供应商的择优、品质选择，进行新供应商的开发工作。

7) 要控制物品及材料入库的数量与质量，能准确无误分配好材料运送到所需工地，做好材料的存放、堆码管理工作。

8) 在购进物品与材料时发生质量、数量异常情况下，应立即采取紧急措施，并与供应商联系，和有关部门进行协商处理。

9) 要做好供应商的选择、评议工作，对长期使用的物品及材料建立牢固、可靠的供应关系，并不断挖掘新的供应商，以保证物品及材料供应的不间断性。

## **电焊工高级技师个人工作总结篇四**

近年来，在交通局领导的教育和同志们的帮助下，本人通过刻苦钻研业务，努力学习专业业务知识，在电焊这个平凡的工作岗位上，兢兢业业，扎扎实实、任劳任怨、尽职尽责。

在平时的工作中自己认真虚心向老师傅学习，向有经验的同志请教，不断提高自己专业技能，充实自己。多次参加由劳动人事部门组织的专业培训，并获得了电焊工合格证。由于自己平时工作勤奋刻苦。截止到目前，我能进行焊条、电弧焊、气焊氩、弧焊、埋弧焊、CO<sub>2</sub>气体保护焊五种焊接操作。

本人从事电焊工三十年，每年都能超额完成生产任务，在工作中能做到文明生产、安全生产，未发生一起大小事故。工作中尽心尽力，出满勤，从不迟到早退，能团结同志一道工作。积极钻研业务，不断提升自己的专业水平，为企业的发展作出了贡献，焊接合格率达到100%，多次被评为企业的先进生产工作者和劳动模范。

题存在的原因，在实践中积累了经验，也为自己赢得了自信。在后来的工作中，无论是横着、竖着、躺着、仰着都能焊好。为领导交办各项任务的完成打了坚实的基础。企业在进行几次大的设备改造安装中，我带领大家出色的完成了任务，为企业节约了资金，至今机械设备运转良好。

一、提高安全意识，确保安全生产在几十年的焊接工作中，自己把安全放在第一位，严格安全操作规程，不断提高安全意识，确保安全生产。电焊工作有着潜在的危险，如砸伤、撞伤、刺伤、烫伤等，有时在高空作业，危险性更大，如果防护不当，不但工作不能完成，而且会给自身和企业带来不必要的损失，甚至是重大损失。在平时工作中我认真总结，在安全方面积累了经验，主要表现在以下几个方面：

一是电击：焊接(或切割)工作中可能造成电击装备包括照明灯光及各种电动机具。首先要注意设备、机具及动力配置是否安全、合格。其次要保持干燥并定期进行保养。二是电弧辐射：电弧是一道强光，内含可见光，紫外线、红外线等。其辐射易造成人体眼睛及皮肤伤害。因此，在工作中必须佩戴滤光玻璃头盔和面罩，工作处放档板，以免伤及他人。

三是烟气污染：烟气主要来源于母材、涂料受热蒸发或发生燃烧生成。易引起呼吸器官伤害或其他并发症。因此，焊接时要确保通风，以避免烟气滞留。

四是火灾与爆炸：由于焊接是使用电源、热源等，防护不当易引发火灾和爆炸。因此，在焊接工作中，注意防范在焊接和加热过程中喷溅出的火花、浅渣等是否有导致火灾或爆炸的危险。配备必要的消防器材。

由于我几十年来在安全上措施得力，不论是高空作业，还是在场内焊接，不论是白天还是黑夜，都未出现任何安全事故，为企业赢得了效益。

## 二、热爱本职工作，干一行爱一行

1、爱岗敬业，脚踏实地做好自己的本职工作。做好焊接工作，首先要有高度的责任感，对工作兢兢业业。个人利益服从全局利益，服从领导，听从安排，当好企业的后勤兵，做好服务。对工作要精益求精，不厌其烦。有时要牺牲自己的休息时间，只要工作需要，自己就要立即行动，工作就是命令，不能有任何的条件可言。

工作着想，事事从企业的利益出发，积极干好自己的本职工作。争创“一流服务”，在平凡而普通的岗位上，去努力实现自己的人生价值。

## 三、刻苦勤奋，继续做好自己的本职工作

回首过去，尽管取得了一些成绩，但与发展中的社会相比，差距甚远。我必须进一步努力学习，钻研业务，不断提升自己的思想和业务素质一老当益壮，干到老，学到老，把现代的科技知识注入到现实工作中去，以突破焊接技术质的飞跃，使自己的本职工作再上一个新台阶。

## 电焊工高级技师个人工作总结篇五

时间一晃而过，转眼间已接近年末。这是我人生中弥足珍贵的经历，也给我留下了精彩而美好的回忆。在这段时间里领导给予了我足够的宽容、支持和帮助，让我充分感受到了领导“海纳百川”的胸襟，感受到了金结厂“不经历风雨，怎能见彩虹”的豪气，也体会到了工作的艰难和坚定。在对你们肃然起敬的同时，也为我有机会成为你们团队中的一员而惊喜万分。在与你们相处的日子里，在领导和同事们的悉心关怀和指导下，通过自身的不懈努力，各方面均取得了一定的进步，现将我的工作情况作如下汇报：

会为早日实现这个目标而不懈努力，还请领导给予我必要的帮助和监督。

在工作表现方面，我为企业做了微不足道的工作，这些工作可能暂时还没有给企业带来了很大的帮助，但我相信在我的百倍努力下，我会给企业带来更多的效益。在我不断进步的同时，除了有我个人辛勤的汗水以外，还有公司领导对我的大力栽培。你们那任劳任怨的作风，在逆境中自信和不屈不挠的性格都使我受到深深的鼓舞！也正因为有了这么多的闪光点，更加激励了我奋进的斗志。在工作上，你们是我学习的榜样，在生活中，你们是我的朋友。我希望在以后的日子里我们的团队能合作的更加默契。也希望我们能合作愉快，创造出更好的业绩！

20\_\_年又是一个充满激情的一年，在今后的工作中，我将努力提高自身素质，克服不足，朝着以下几个方向努力：

- 1、学无止境，时代的发展瞬息万变，各种学科知识日新月异。我将坚持不懈地努力学习焊接方式方法，并用于指导实践。
- 2、“业精于勤而荒于嬉”，在以后的工作中不断学习业务知识，通过多看、多学、多练来不断的提高自己的各项业务技



能。

3、不断锻炼自己的胆识和毅力，提高自己解决实际问题的能力，并在工作过程中慢慢克服急躁情绪，积极、热情、细致地的对待每一项工作。

20\_\_\_\_年11月29日