

# 2023年铸造造型工作计划(大全5篇)

时间就如同白驹过隙般的流逝，我们又将迎来新的喜悦、新的收获，让我们一起来看看学习写计划吧。计划为我们提供了一个清晰的方向，帮助我们更好地组织和管理时间、资源和任务。那么下面我就给大家讲一讲计划书怎么写才比较好，我们一起来看看吧。

## 铸造造型工作计划篇一

2021年10月18日，由中国铸造协会、中国智能制造系统解决方案供应商联盟指导，中国智能铸造产业联盟、中国铸造协会智能铸造工作委员会主办，国家智能铸造产业创新中心承办的第三届中国绿色智能铸造高峰论坛在安徽省芜湖市举办。工信部装备一司副司长汪宏，芜湖市政府副秘书长常拯，工业和信息化部原装备工业司司长、中国智能制造系统解决方案供应商联盟专家委员会主任张相木，中国铸造协会会长张立波，中国智能铸造产业联盟理事长彭凡等出席了本次活动。

活动过程中，举行了铸造企业智能制造能力成熟度评价标准发布仪式。

张相木：“智能制造—革命性的生产方式”

## 铸造造型工作计划篇二

在此我首先感谢\_\_铝厂给了我这份工作，感谢领导们一直以来对我的关爱和照顾，是你们将我领进了电解的大门，教给我专业技能，并用你们的爱心给予我无微不至的关怀，我深信这种关怀还将一直持续下去，我会努力工作，用我的行动来回报公司。

我来到公司已经一月有余，在此期间我从一个心高气傲的学

生成为了一个基本上称职的电解工，从对铝业一知半解到熟悉电解的操作流程然后具体操作，每天的工作经历都让我感觉生活的很充实，一月的磨练虽短暂，但已坚定了我一直走下去的信念。对前一月的工作及生活我也颇有感触，总结为以下几点：

### 一、 提高了我对铝业这个行业的认识。

作为重工业的一种，它的重要性是不言而喻的，而作为铝业冶炼的源头，我们的工作也是很重要的。从熔炼成铝水再铸成铝锭，虽然技术含量不是太高，但每一个环节都要注意到，稍有不慎就会出现出问题，甚至出现事故。我们只有不断的学习电解的知识，熟练掌握电解的操作流程，才能避免意外的发生，也才能更好的实践公司“节能挖潜，提效增值”的精神。

### 二、 让我认识到安全生产的重要性。

“宁可少赚一个亿，不可工亡一个人”是我们的追求；质量为本，安全为天是我们的信念。安全生产向来是公司一再强调的，但安全是需要全体鑫丰人共同努力，时刻装着安全生产的意识的，所谓“安全来自长期防范，事故源于瞬间麻痹”，这就提示我们要注意每个细节，首先在上班前检查自己的劳保用品是否配备齐全，然后在工作时充分考虑哪些环节容易出事，提前做好预防，下班前仔细检查设备是否运行正常并做下记录，在交一班时安排到下个班组。

### 三、 让我更加成熟，这点我感觉是对我最重要的。

总所周知电解车间的工作环境是很恶劣的：高温、高强度并且很脏。如论是换极，还是清理电解槽都要认真并且很有耐心的完成。有时从上班到下班一直要忙个不停。但所谓苦难是人生最好的老师，正是从这种劳累中，体会到我的价值，也只是在这种磨练后，完整了我的性格。寒霜忝异类，卓然

见高枝，对于工作我从未埋怨过，我也深知一个人要想成功，必须有一个坚强的心理素质。而在电解车间的工作正是给了我这个磨练自己的机会，我会好好的把握的。

实习才刚过一个月，以后的路还很长，再次感谢班长以及领导们作为我的师傅将我领进了门，并给予我那么多支持和帮助，让我在迷失中找到了方向，失落后却未言放弃。最后我想用前人的一席话作为我努力的方向并以自勉：吃自己的饭，流自己的汗，自己的事情自己办，靠天靠地靠父母，不算是好汉。

## (2) 铝厂员工个人业务工作总结

本人\_\_，男，汉族，19\_\_年8月出生，籍贯甘肃皋兰。\_\_年9月进入兰州理工大学技术工程学院学习，\_\_年7月毕业，取得工学学士学位。\_\_年8月11日，进入甘肃华鹭铝业有限公司工作，在电解二部工作实习，\_\_年3月转正至今在电解厂155ka工区工作。一年多的实习及工作使我逐步成长我一名合格的铝厂员工，遵守铝厂规定，能认真做好自己的本职工作，为铝厂做出了自己应有的贡献。现将一年多的`工作情况总结如下：

在实习期间，主要负责电测工作。主要负责：对电解槽的槽温的测量、炉底压降的测量、阳极阴极电流分布的测量。其中对电解槽槽温的测量是每周三次，炉底压降每周测量一次，阳极电流分布要求是测量要每周涉及到每个班。对于电测工作，我必须做到测量数据的真实准确，为部门生产提供切实可靠的技术参数做依据。

同时，为了更好的做好电测工作，我认真的学习电测技能，对于不懂的向部门区域工程师请教，并能很快的领会电测技术的要点。在车间，我经常对在测量过程中出现的细节问题向工人请教，以便能准确的采集数据。在工作过程中，由于部门领导的关心支持和我不断的学习总结，我的工作不断得

到了完善，并使我积累了很多宝贵的经验，这对于我以后工作有很大的帮助。

近几个月的实习工作，使我的工作水平及工作能力有了初步显现。不仅使我掌握了电解电测技术，还初步掌握了一定的电解常识和一定的工作方法，为以后正常上岗工作做了积极的准备。

在电解厂155ka工区工作，我的主要工作还是电测工作，但是增加了对电解工的考核和工区的安全工作。电测工作基本和以前的工作没区别，还是对电解槽槽温、炉底压降、阳极阴极电流分布的测量工作。而对电解工的考核是我上岗以来的新工作，所以我对做好这项工作特别的重视，并能做好这项工作。

我对于刚接受工区的安全工作感觉既陌生又新鲜，但能很快的适应和做好此工作。

首先，对于电测工作，根据我在实习期间的工作积累，很快的我便能将其做的游刃有余，并能不断的在此过程中发现新的规律，使工作更能顺利进行。其次，对电解工的考核工作是我在工作期间最重视的工作。因为这份工作是牵扯到电解工的收入问题的工作，不能有半点的马虎。在我刚接触此工作时，就觉得身上的担子突然加重了。我得检查督促电解工对电解槽的日常维护工作，并实时的做一些对电解槽维护情况的记录工作；检查测量电解槽的技术参数以能反映电解工对单槽的技术维护程度，并对有关数据进行系统的统计。最后，严格的按照工区制定的考核标准，并根据日常的检查统计工作对电解槽进行细致的考核做分工作。

此工作对于我来说确实简单，但真正的做到很公平确实很难。所以我不断积极的向工区领导请教，对工区下发的考核标准认真的研究和分析，深刻的领会《标准》的精神，并在车间对《标准》进行了大力的宣传和解释，使每位员工都能知道和

明白工区的考核办法。征集和咨询电解工的意见和看法，使我做考核有了万无一失的准备工作。最后，顺利的完成考核工作。

安全工作必须要担负起责任，熟悉电解工区的生产及设备状况，深刻认识在电解生产过程中安全的重要性。为此，我积极的向电解厂的很多资深安全员学习请教，了解了很多在车间的安全常识，并积极的阅读和学习有关安全的书籍，在此基础上我能很快的适应和做好安全工作。

## 铸造造型实训心得2

6月时，我在四川\_\_工程造价咨询公司实习，公司主要承担预算，招投标，审计等工作是拥有乙级资质的私有制单位。这是第一次正式与社会接轨踏上工作岗位，开始与以往完全不一样的生活。每天在规定的时间内上下班，上班期间要认真准时地完成自己的工作任务，绝不草率敷衍了事。对自己，对工作，对学校的声誉负责。成为一名能为社会做出贡献的热血青年，我们的肩上开始扛着责任。去年我们四川发生了特大地震，多少楼房倒塌，多少人掩埋，一切瞬间化为乌有。黑色的五月，沉痛的心情，迷茫的川人。作为一名建筑行业的工作者，我们不仅仅是悲痛，还有更大的责任。我以生命的名义承诺，我一定做一名诚信，负责的建设者。

实习中我主要做了看图纸、熟悉规范·定额，做简单的造价，预算，和在剑阁财政局参与财政评审等实践。现在回头看，我还是做了很多工作。首先我简单的汇报一下，刚进公司我对规范，定额做了再次温故，详细的看了几个工程的投标过程，比较粗燥的编写过一份标书。为了能更明白的了解设计者的设计原理，我将办公室里的图集看了个遍，对图纸进行了深入的研究，争取把每处不明白的地方都弄明白。看不懂图就不能做出合理的造价，所以看图确非常重要。然后我算了某个工程一部分的工程量，又对现行的工程进行了核量，虽然没有被采用只是试算。但我发现随着09新定额的推出、

新价目的推出，自己所学的专业知识用上的并不多，让我不得不重新学习新的计算方法。在这个信息爆炸的时代，知识更新的速度太快了，靠原有的一点知识肯定是不行的。我们必须时时刻刻在工作中勤于动手慢慢琢磨，不断学习不断积累。遇到不懂的地方，自己先想方设法解决，实在不行可以虚心请教他人，而没有自学能力的人迟早要被企业和社会所淘汰。但也是有很大收获。

造价分为算量和组价两个大块，算量是基本的，组价则是算量的延续，为了工作效率，已经不能似以前的手翻定额了，必须学会适用软件，刚接触宏业计价软件的时候，我点头绪也摸不着，甚至不知道狗的作用，盲目无助，很多人告诉我，计价专家只是excel的延续，不过是个工具，其实很简单，不需要那么在意，但是当初却不是那么看的，现在回想过程，真的是不可思议，当初怎么那么难呢，正是印证了那句古语：万事开头难，通过手输清单，项目特征，模拟套项，慢慢的掌握了软件的适用方法；期间，我也到宏业公司听过关于计价专家的讲座，更加加深了对宏业的熟练适用。为了加强自己的能力，对一个工程，我首先自己套项，然后，在对比他们做得清单，一项一项的看自己套的定额和他们套的差别，通过这种对比的学习方法，我的学习结果得到了很大的提高。“举一反三”这次我是领会了这个词的深刻含义，掌握好了宏业，再面对青山，鹏业这一系列的计价软件时，我已能很快使用。

之后我也下过工地进行了实践，在书本上学过的理论知识，似乎通俗易懂，但从未付诸实践过，毕竟工地才是我们比较直观学习的场地，等到真正做出一套大楼的造价时，才会体会到难度有多大；也许亲临其境或亲自上阵才能意识到自己能力的欠缺和知识的匮乏。有时我空出一部分时间观察施工过程。除了有时候下工地，为了财政评审工作的准确性，我还和同事到送审工程现场去实地了解情况，比如，剑阁县普安派出所和剑门关派出所他们送审的资料不齐，图纸不详，我们就到现场去了解具体的详情，到了普安派出所，我们从5楼

到地下室，依次看了个遍，我的同事边走边询问派出所的负责人到底需要维修什么，然后列出哪些是图纸上不详的，我跟在身后，仔细地记录着，默默地思索为什么我的同事需要这么问，假如是我，我该怎么询问这些问题，从头到尾，仔细思考着。后来，到了剑门关派出所的时候，我就事先仔细核对图纸，牢记图纸内容，到了的时候，在我的同事询问之余，自己再针对性的提出自己的疑问，通过这种学习方法，我在后面的工作中得到了很大的提高。不再似之前那么盲目。

### 铸造造型实训心得3

实习目的地：\_\_厂铸造车间

再一次来到了铸造车间、实习目的相同，但是这次要比上一次有更多的获得、因为队伍分成了两队。人数少了、老师讲的也比上一次更深一层了。能够学到更多的知识，对旧的知识点也得到了进一步的巩固、首先，进入到木模车间、看到一个个形状各异的木头形状，因为木头比较经济，切加工起来比较方便、而且比较耐用、所以通常选用木头来作为模型，通常在木模的表面刷一些材料、一来是为了保证不被虫蛀，而来是延长其使用寿命，。通常一些较为复杂形状的零件，由数控机床加工成所需的零件形状、。

之后，来到型砂区，看到已经成型的型砂型芯、了解到型砂一般是由砂子，固化剂，树脂，以及粘接剂混合而成的、利用固定混砂机和移动混砂机进行造芯。将木模和型砂进行装模利用烘模机进行烧结。然后取出来，将木模去掉，就得到了型砂型芯，然后对型芯进行进一步的加工修补，除去飞边，等一些圆角的修正，然后再起表面刷一层漆，一来是为了提高浇注对较高温度钢液耐热程度，二来是由于砂粒的表面比较粗糙，刷漆提高表面的光滑，降低其表面粗糙度。

之后，看到工人们开始对一个箱体进行装模，把之前的型芯，进行连接在一起，每一步都很细致的去做，由于重量比

较大，由天车调运，比较麻烦、看到还有已经浇注好的箱体在进行冷却、周围还发现好多空洞，是用来排气，防止钢液的气泡无法排出，防止形成气孔...之后来到了、碎砂机出、对那些铸后的型砂，进行振荡达到箱体与型芯分开，然后碎裂成较细的砂粒，进行收集重复利用...被取出的铸件，进行除沙，表面处理，以及热处理、保证其强度达到要求、然后涂漆，防锈，然后进行时效处理！

经过第二次的实习、我学到了更多关于铸造时一些细节。做到了理论和实际相结合，明白了以前觉得比较抽象的概念、同样也注意到了铸造车间是车间中工作环境最差之一，对工人的身体有很大的伤害。不管怎么说学到知识才是最重要的。

#### 铸造造型实训心得4

今年寒假有幸到家乡的高碑店市\_\_铸造模具有限责任公司实习，从1月15号到2月11号，此次是我第一次深入企业内部实践，这是一个新鲜而又陌生的空间，除了“高碑店”三个字我几乎一无所知，一切都是新手上路，一切都在摸索中前行，也许是出生牛犊不怕虎，在这里不仅丰富了我的专业知识，提高了我的英语水平，增加了我的社会经验，更在这里肯定了我两年前的选择——我爱国际贸易。

#### 一、公司简介

1. \_\_铸造模具有限责任公司是从二十多年前一个家庭作坊式的木模型车间逐步发展到今天拥有职工240余人，固定资产3000多万规模的企业，尤其是近年在北京第一机床厂的帮助下，发展更为迅速，业务已扩展到木模型，铸造，加工，铆焊等多个领域，其产品主要销网国内的首钢，北京机床厂，北重阿尔思通，赛威(sew)等著名国有和外资机械单位，且从去年起，还远销芬兰，意大利，德国，日本等海外企业。现在正处于快速发展阶段，正逐步成为家乡的纳税大户和铸造模型界的泰斗和领军企业。



## 二、实习内容

由于在业务内的好口碑和高质量的产品，良好的信誉及业务的不断扩大，去年开始接国外的定单，一直由进出口公司代理，到今年初顺利通过进出口权的审批，在六月份成立了贸易部，为我提供了一个良好的实习环境和难得的实习机会，实习过程分三个阶段：

### 1. 翻译阶段(发盘、还盘阶段offercounter-off)

当时主要是出口芬兰的定单，从翻译定单开始(purchase order)做起，由于我们提前寄出样品，所以价格(unit price)已确定，把其中的付款方式(payment)[]交易方式(terms of delivery)[]保险(insurance)[]包装(packing)等细节译给销售主管，再把销售主管的修改和补充条款译给外方的supply department manager ordering department manager 和中间人，这样通过e-mail[]fax循环反复，达成最终的合同。

一切都是从零做起，大概两周的时间我通读了对外经贸大学出版社的《国际贸易实务与操作教程》《进出口业务中的常见问题》两本书，参考了网上关于贸易和铸造术语，还针对payment咨询了我的财务会计王佩老师和我的师兄田海杰，对进出口业务流程有了大概的框架。在此阶段也经历了初到陌生环境的烦躁不安和工作压力，但很快这个局面被同事的信任和学习的乐趣扭转了，我也象正式的员工一样有了自己的电脑和办公桌。

### 2. 单证的制作阶段

确定了合同，接着就要备货，且由于我们是第一次出口，要做大量的准备工作，得到相关部门的批准，如在海关备案，领取法人卡和操作员卡，在外汇局领取核销单，同时在网上电子口岸登陆备案，在商检部门凭我们所做的合同箱单发票

取得厂检单，最后得到出口芬兰的产地证，与此同时，由于我们还没有专业的报关员，还要把所有的证件备齐(生产经营许可证，法人身份证，自理报关证书，连同合同，箱单，发票等)联系报关行。在这个阶段主要了解了出口所需要单证及流程，跟公司去了多次海关，外汇局，商检局，税务局，银行等国家机关，虽有些劳累，辛苦，但兴趣却越来越浓。

### 3. 报关订舱阶段

取得所有证件且备货完毕后，交货日期日益临近，由于交易方式采用fob价天津，由外方指定船运代理，但外方公司休年假，迟迟没有对方船运代理的消息，直至外方公司上班之日起，他的代理人——德讯船运公司(全球最大的船运公司之一)才与我们取得联系，根据我们制好的箱单，填写外运公司的托运单，对方根据我方的交货日期签发送货单，由于外方要求一个集装箱，我们必须把七个铁托装进去，现场出现了很多问题，最终通过我公司，振华物流，德讯三方努力才得到解决，这一系列过程都是通过邮件，传真，电话联系完成的，直至26日实习最后一天，货物已按时离港。

### 三、实习总结

通过一整单出口业务的结束，对我而言相当于对国际贸易实务进行了一次真实的练兵，在此过程中，我不仅收获了很多专业方面的知识，认识了很多相关人员，参观了很多地方(如海关，外企，港口码头等)更多的了解了国际贸易的含义，让我带着问题和兴趣投入到以后的学习中，此次实践，感谢北一铸造为我提供了这样一个难得的机会，同事们给与了我无限的关怀和信任，让我第一仗打得很完满，迈出了坚实的第一步。

## 铸造造型工作计划篇三

东营市河口区美术家协会自20xx年6月14日成立以来，积极筹

办各项工作事宜，使协会快速进入常规运营，努力协助区文联的工作。下半年的工作思路和安排简概如下：

一、建立健全美协档案。其中包括人员档案和工作档案两大部分，人员档案括每位会员、主席团成员以及名誉主席、顾问的信息完善。工作档案主要是美协组织和承办的各类各项活动，并做好各种活动的总结。要有完整的文本档案和电子档案。

二、近期，在做好各类档案的基础上，制作会员证书和顾问及名誉主席的聘书。并备案刻公章。（普通印和钢印各一枚）

三、着手做好主席团成员每个人的工作分工，包括主席、副主席、秘书长、副秘书长，根据每个人的技术特长，作出具体分工。同时，做出各项规章制度，依照制度追究工作责任。

四、下半年要在河口区内建起两处以上美术创作基地，充分发挥基地作用，做好艺术切磋和交流，寻找机会既可以走出去也可以请进来，搭建艺术交流平台。

五、在有条件的情况下，美协进社区、进乡镇、进学校，即作交流又做培训，特别是对青少年美术爱好者，要重点培养，为河口区的美术事业准备梯队力量。

六、做好山东省“十艺节”主题画展的准备工作。

七、组办和督办各级各类展览，特别是市文联、市美协组织的书画展。区美协有责任和义务协助会员议稿、审稿、定稿，并向上级展览组织者推荐。

八、近期组织一次主席团会议，商议如何做好美术界的文化产业事宜。既要做到以文养文，又要使美术事业拓宽空间、拓宽视野、拓宽思路、拓宽知名度。为河口区争光增彩。

## 铸造造型工作计划篇四

2021年，为进一步推进国家技术标准创新基地建设，规范创新基地运行，加强创新基地管理，组建了标准化研究院、标准化服务中心和在线服务中心。下一步，为按期、保质、保量完成创新基地各项筹建任务，提高建设质量，创新基地将继续围绕打造智能铸造标准化“区域”示范教育基地、高质量标准的研制与推广应用、协同工作平台的推广和智能铸造技术和标准创新发展报告和路线图编写几方面工作继续展开，紧紧围绕新发展理念，加快建立智能铸造技术创新标准的“生产车间”

2021年，为探讨在后疫情时代中国制造业如何转型升级的途径，中国智能铸造产业联盟联合专家团队，结合全球疫情对我国铸造业带来的影响和冲击，打造铸造行业智能制造系列线上公开课，分别讲解了“智能制造能力成熟度模型”“铸造工艺设计数字化变革的研究及实践”“铸造行业erp的实施与应用”“lims在铸造企业质量管理中的应用”“铸造智能工厂中mes的规划与应用”等课程，为数字经济时代下铸造企业的发展提供新思路，促进我国铸造行业转型升级。

2021年，中国智能铸造产业联盟组织专家累计走访企业近200家。目前，累计为全国50余家企业提供智能铸造系统解决方案服务，覆盖全国12个省市。

#### 四、协同各方，共同推进铸造行业企业上云上平台

2021年，联盟协助中国铸造协会运营线上展厅，依托铸造云平台的技术架构和资源，将传统线下展会升级为线上线下相融合，线下展览时线上可同步进行直播观看、实时交流互动等，面向供需双方进行双向服务，进一步促进交易达成。今年，通过线上展厅参展的铸造展商共计600余个，累计访客数近3万人次，累计浏览量近20万人次。

协会数字化工作平台具有组织管理、会员管理、专家管理、活动管理、党群管理、行业数据、财务管理、审批管理等功能模块。下一步，将开发标准管理系统和信用等级评价系统，实现团体标准立项申请到审批发布的全生命周期管理和企业信用等级评价信息化管理。协会数字化工作平台累计入驻分支机构48个，会员1400余名，专家近700位。

## 五、2022年度工作规划及部署

### 铸造造型工作计划篇五

由中国智能制造系统解决方案供应商联盟和国家智能铸造产业创新中心牵头成立的中国智能制造系统解决方案供应商联盟铸造行业分盟成立大会在安徽省芜湖市召开。会上，中国智能铸造产业联盟秘书长杨军向参会人员介绍了铸造行业分盟的筹备情况，并宣读了智能制造系统解决方案供应商联盟《关于同意成立智能制造系统解决方案供应商联盟铸造行业分盟的复函》。

到场的理事单位代表表决通过了《中国智能制造系统解决方案供应商联盟铸造行业分盟章程》，并选举了第一届铸造行业分盟理事长、副理事长，聘任了第一届秘书长及副秘书长。

中国智能铸造产业联盟理事长、国家智能铸造产业创新中心董事长彭凡当选为中国智能制造系统解决方案供应商联盟铸造行业分盟一届理事长。

在随后的履职发言中，彭凡指出“铸造行业分盟的成立标志着我国铸造行业在智能制造系统解决方案方面，已经发展出了一批有规模、有能力、有技术的供应商，代表着我们的铸造行业在智能转型方面已经奠定了一定的基础，同时也代表着我国的铸造行业智能转型已经取得了阶段性的成果，希望在接下来的四年中与各理事单位一同推动铸造行业智能制造系统解决方案关键技术产业化、标准化发展，发挥铸造行业分盟的桥梁纽带作用和铸造行业智能制造系统解决方案供应商先锋队和排头兵作用，提高自身能力，解决实际问题，提高铸造企业绿色智能转型意识。”

2021年，在中国铸造协会标准工作委员会指导下，中国智能铸造产业联盟共立项标准19项，其中国家标准5项，行业标准1项，团体标准13项。

已发布标准20项（其中国家标准1项），已报批9项，评审通过7项（国家三项、行业1项）。