

# 最新购买模具合同(优秀8篇)

随着法律法规不断完善，人们越发重视合同，关于合同的利益纠纷越来越多，在达成意见一致时，制定合同可以享有一定的自由。合同对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇合同。下面是小编帮大家整理的最新合同模板，仅供参考，希望能够帮助到大家。

## 购买模具合同篇一

购货单位：\_\_\_\_\_（甲方）

地址：\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_

供货单位：\_\_\_\_\_（乙方）

地址：\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_

为了增强甲乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条 模具的名称、品种、规格和质量

1、 模具的名称□c6388纸浆模塑模具一套，包括吸浆成型模具一组及热压定型模具一组。

2、出产单位：\_\_\_\_\_商标：\_\_\_\_\_

3、模具的技术标准（包括质量要求），按下列第（ ）项执行：

（1）按国家标准执行；

（2）无国家标准而有部颁标准的，按部颁标准执行；

（3）无国家和部颁标准的，按企业标准执行；

（4）没有上述标准的，或虽有上述标准，但需方有特殊要求的，按甲乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求执行。

第二条模具的包装标准：

---

第三条模具的交货方法、运输方式、交货期限

1、交货方法：乙方送货，费用由乙方自行负责。

2、运输方式：\_\_\_\_\_.

3、到货地点和接货单位（或接货人）\_\_\_\_\_.

4、交货期限：2003年月日以前将模具交付甲方

第四条模具的价格与货款的结算

1、模具的价格：6000元人民币/套；

2、模具货款的结算：模具交付甲方，待验收合格后，甲方现金给付模具费。

第五条甲方向乙方提供模具图纸及该图纸的电子文档（如附件）

第六条模具的工艺要求：模具图纸如附件。

第七条验收方法

1、验收时间：\_\_\_\_\_；

2、验收手段：\_\_\_\_\_；

3、验收标准：\_\_\_\_\_；

4、由谁负责验收和试验：\_\_\_\_\_；

第八条乙方的违约责任

1、乙方到期不能交货，应向甲方偿付总货款的30%的违约金。

2、乙方所交模具品种、型号、规格、花色、质量不符合合同规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。

3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

4、乙方逾期交货的，向甲方偿付逾期交货的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

第九条甲方的违约责任

- 1、甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30%的违约金。
- 2、甲方逾期付款的，应按照中国人民银行有关延期付款的规定向乙方偿付逾期付款的违约金。
- 3、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。
- 4、甲方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

### 第十条不可抗力

甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

第十一条如甲方因生产需要，要求增加该模具数量，其价格另议。

第十二条解决合同纠纷的方式：甲乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交北京仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对甲乙双方均有约束力。

第十三条双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

第十四条本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

购货单位（甲方）：\_\_\_\_\_（公章） 供货单位（乙方）：\_\_\_\_\_（公章）

代表人：\_\_\_\_\_（签字） 代表人：\_\_\_\_\_（签

字)

签约地址：\_\_\_\_\_ 签约地址：\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_ 电话：\_\_\_\_\_

## 购买模具合同篇二

需方：\_\_\_\_\_ (以下简称甲方)

供方：\_\_\_\_\_ (以下简称乙方)

经协商同意，根据<sup>v</sup>经济法的规定，订立合同如下：

第一条甲方向乙方订货总值为人民币\_\_\_\_\_元。其产品名称、规格、质量(技术指标)、单价、总价等如表所列。

第二条产品包装规格及费用\_\_\_\_\_。

第三条验收方法\_\_\_\_\_。

材料名称规格质量标准计量单位单价\_\_\_\_\_ (元) 合计\_\_\_\_\_ (元)。

第四条货款及费用等付款及结算办法\_\_\_\_\_。

第五条交货规定

1. 交货方式：\_\_\_\_\_

2. 交货地点：\_\_\_\_\_

3. 交货日期：\_\_\_\_\_

4. 运输费：\_\_\_\_\_

## 第六条 经济责任

### （一）乙方应负的经济责任

1. 产品花色、品种、规格、质量不符本合同规定时，甲方同意利用者，按质论价。不能利用的，乙方应负责保修、保退、保换。由于上述原因致延误交货时间，每逾期一日，乙方应按逾期交货部分货款总值的万分之三计算向甲方偿付逾期交货的违约金。
2. 乙方未按本合同规定的产品数量交货时，少交的部分，甲方如果需要，应照数补交。甲方如不需要，可以退货。由于退货所造成的损失，由乙方承担。如甲方需要而乙方不能交货，则乙方应付给甲方不能交货部分货款总值的5%的罚金。
3. 产品包装不符本合同规定时，乙方应负责返修或重新包装，并承担返修或重新包的费用。如甲方要求不返修或不重新包装，乙方应按不符合同规定包装价值2%的罚金付给甲方。
4. 产品交货时间不符合同规定时，每延期一天，乙方应偿付甲方以延期交货部分货款总值万分之三的罚金。

### （二）甲方应负的经济责任

1. 甲方如中途变更产品花色、品种、规格、质量或包装的规格，应偿付变更部分货款（或包装价值）总值\_\_\_%的罚金。
2. 甲方如中途退货，应事先与乙方协商，乙方同意退货的，应由甲方偿付乙方退货部分货款总值\_\_\_%的罚金。乙方不同意退货的，甲方仍按合同规定收货。
3. 甲方未按规定时间和要求向乙方交付技术资料、原材料或

包装物时，除乙方得将交货日期顺延外，每顺延一日，甲方应付给乙方顺延交货产品总值万分之三的罚金。如甲方始终不能提出应提交的上述资料等，应视同中途退货处理。

4. 属甲方自提的材料，如甲方未按规定日期提货，每延期一天，应偿付乙方以延期提货部分货款总额万分之三的罚金。

5. 甲方如未按规定日期向乙方付款，每延期一天，应按延期付款总额万分之三计算付给乙方，作为延期罚金。

6. 乙方送货或代运的产品，如甲方拒绝接货，甲方应承担因此而造成的损失和运输费用及罚金。

第七条产品价格如须调整，必须经双方协商，并报请物价部门批准后方能变更。在物价主管部门批准前，仍应按合同原订价格执行。如乙方因价格问题而影响交货，则每延期交货一天，乙方应按延期交货部分总值的万分之三作为罚金付给甲方。

第八条甲、乙、任何一方如要求全部或部分注销合同，必须提出充分理由，经双方协商，并报请上级主管部门备案。提出注销合同一方须向对方偿付注销合同部分总额\_\_\_%的补偿金。

第九条如因生产资料、生产设备、生产工艺或市场发生重大变化，乙方须变更产品品种、花色、规格、质量、包装时，应提前\_\_天与甲方协商。

第十条本合同所订一切条款，甲、乙任何一方不得擅自变更或修改。如一方单独变更、修改本合同，对方有权拒绝生产或收货，并要求单独变更、修改合同一方赔偿一切损失。

第十一条甲、乙任何一方如确因不可抗力的原因，不能履行本合同时，应及时向对方通知不能履行或须延期履行，部分

履行合同的理由。在取得对方主管机关证明后，本合同可以  
不履行或延期履行或部分履行，并免于承担违约责任。

第十二条本合同在执行中如发生争议或纠纷，甲、乙双方应  
协商解决，解决不了时，任何一方均可向国家规定的合同管  
理机关申请调解仲裁。如一方对仲裁不服，可于接到仲裁书  
后15日内向人民法院起诉。

第十三条本合同自双方签章之日起生效，到乙方将全部订货  
送齐经甲方验收无误，并按本合同规定将货款结算以后作废。

第十四条本合同在执行期间，如有未尽事宜，得由甲乙双方  
协商，另订附则

附于本合同之内，所有附则在法律上均与本合同有同等效力。

并报双方主管部门各一份。

甲方：\_\_\_\_\_（盖章） 乙方：\_\_\_\_\_（盖章）

经办人：\_\_\_\_\_（盖章） 经办人：\_\_\_\_\_（盖  
章）

负责人：\_\_\_\_\_（盖章） 负责人：\_\_\_\_\_（盖  
章）

地址：\_\_\_\_\_ 地址：\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_ 电话：\_\_\_\_\_

开户银行、帐号：\_\_\_\_\_ 开户银行、帐  
户：\_\_\_\_\_



# 购买模具合同篇三

买受人(乙方): \_\_\_\_\_

甲乙双方本着诚实信用的原则, 平等互利, 经公平协商签订如下买卖合同, 以兹遵守。

## 第一条 标的物

2. 交易数量: \_\_\_\_\_

3. 单价: \_\_\_\_\_ 总价款: \_\_\_\_\_

## 4. 质量

(1) 整体质量、性能应当达到的标准, 采用以下第\_\_\_\_\_项:

a. 按照国家强制标准或者指导标准: \_\_\_\_\_ 执行

b. 按照国际通用标准: \_\_\_\_\_ 执行

c. 按照行业标准: \_\_\_\_\_ 执行

d. 按照封存的样品标准执行

e. 协商约定质量达到以下水平: \_\_\_\_\_

(2) 以下部件的质量、性能标准或参数为

部件a□ \_\_\_\_\_ 质量标准或参数: \_\_\_\_\_

部件b□ \_\_\_\_\_ 质量标准或参数: \_\_\_\_\_

5. 产品整体作业的性能应当达到以下水平：

以下部件作业应当达到以下水平：

部件a□\_\_\_\_\_ 作业水平： \_\_\_\_\_

部件b□\_\_\_\_\_ 作业水平： \_\_\_\_\_

6. 产品的整体技术性能标准为：

以下部件采用以下技术：

部件a□\_\_\_\_\_ 采用技术： \_\_\_\_\_

部件b□\_\_\_\_\_ 采用技术： \_\_\_\_\_

7. 产品功能

8. 安全性能

对环境的影响： \_\_\_\_\_

对操作人的影响： \_\_\_\_\_

数据安全： \_\_\_\_\_

安全标识： \_\_\_\_\_

甲方为乙方提供详细技术资料，产品及其各部件使用的技术应当和资料上显示的相一致。

9. 包装方式

防潮要求： \_\_\_\_\_

防晒要求： \_\_\_\_\_

抗震要求： \_\_\_\_\_

防灰尘要求： \_\_\_\_\_

外包装标识要要求： \_\_\_\_\_

审美要求： \_\_\_\_\_

## 第二条 运输

运输办理方： \_\_\_\_\_

运输费用负担方： \_\_\_\_\_

运输方式： \_\_\_\_\_

始发地点： \_\_\_\_\_

到获地点： \_\_\_\_\_

承运人： \_\_\_\_\_

## 第三条 交付

双方按照以下第 \_\_\_\_\_ 种方式完成交付

(1) 甲方将货物交付第一承运人并取得提取货物的单证，甲方将提取货物的单证交付乙方则交付完成。

(2) 乙方收到货物并且验收完毕则交付完成。

(3) 乙方自己提货，提货装车(船)完成则交付完成。

(4)除以上方式外的其他方式，约定为：\_\_\_\_\_。

甲方当于\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日前完成交付。

#### 第四条 风险转移

货物毁损灭失的风险交付前由甲方负担，交付后由乙方负担。该风险的负担不影响违约责任和产品侵权责任的主张。

#### 第五条 所有权的转移

所有权的转移遵照以下第\_\_\_\_\_项执行

(1)货物交付后所有权即转移至乙方

#### 第六条 检验

自货物交付后的\_\_\_\_\_日内完成检验，若对质量有异议乙方应当在\_\_\_\_\_日内向甲方书面提出，并且妥善保管质量瑕疵货物，等待协商处理。

检验人：\_\_\_\_\_

检验技术手段：\_\_\_\_\_

检验方法：\_\_\_\_\_

检验合格的标准：\_\_\_\_\_

#### 第七条 产品不合要求的补救措施

经检验，若产品质量合格率为\_\_\_\_\_ %以上则甲方对不合格产品可以采取以下补救措施：要求退货、要求修理、要求更换，费用由\_\_\_\_\_方负担。

经检验，若产品质量合格率为\_\_\_\_\_ %以下则乙方享有对整个合同或者不合格部分的解除权，乙方仅解除不合格部分的，合同其余部分有效。

## 第八条 货款支付

支付方式：\_\_\_\_\_ (可以约定使用银行转帐、支票、本票、汇票、现款等方式) 支付条件：\_\_\_\_\_ (可以约定付款的条件以防范风险)

支付时间或者期限：\_\_\_\_\_

支付地点：\_\_\_\_\_

## 第九条 担保

乙方于\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日前支付定金\_\_\_\_\_元。

## 第十条 售后服务

甲方负责对产品的安装、调试、技术培训，费用由\_\_\_\_\_方负担，这些工作应于\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日前完成。

产品正式投入使用后的\_\_\_\_\_内(时间)维修由\_\_\_\_\_方负责，费用由\_\_\_\_\_方负担。工具、配件的供应由\_\_\_\_\_方提供，费用由\_\_\_\_\_负担。

产品的升级事项约定为：

## 第十一条 知识产权约定

## 第十二条 违约责任

甲方履行不能应当承担的责任：\_\_\_\_\_

甲方迟延交货应当承担的责任：\_\_\_\_\_

甲方履行瑕疵应当承担的责任：\_\_\_\_\_

其他违约责任：

乙方履行不能承担的责任：\_\_\_\_\_

乙方迟延受领应当承担的责任：\_\_\_\_\_

乙方瑕疵履行应当承担的责任：\_\_\_\_\_

乙方迟延交付货款应当承担的责任：\_\_\_\_\_

其他违约责任：

### 第十三条 免责条款

当出现以下情形时甲方免除相应违约或者侵权责任：

情形a□\_\_\_\_\_ 免除责任：\_\_\_\_\_

情形b□\_\_\_\_\_ 免除责任：\_\_\_\_\_

当出现以下情形时乙方免除相应违约或者侵权责任：

情形a□\_\_\_\_\_ 免除责任：\_\_\_\_\_

情形b□\_\_\_\_\_ 免除责任：\_\_\_\_\_

第十四条 本合同项下的各项债权债务未经对方同意均不得转让给第三人，否则对方可以直接解除合同。

第十五条 本合同中关于产品本身以及其使用的技术方面的专用词汇的解释由甲方出具附件专门解释。附件在本合同签署之前确定并为本合同的一部分。

## 第十六条 保险

由\_\_\_\_\_方于\_\_\_\_\_前对标的物向\_\_\_\_\_保险公司办理\_\_\_\_\_保险，保险费由\_\_\_\_\_方负担。

第十七条 依据法律规定本合同经\_\_\_\_\_审查批准后生效，由\_\_\_\_\_方于\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日前向\_\_\_\_\_提出申请，批准之日即生效。

依据法律规定本合同不需经过国家行政审批则本合同生效采取以下第\_\_\_\_\_种方式：

(1) 抵押人和甲方签字盖章则生效。

(2) 本合同自向\_\_\_\_\_公证处公证后生效。公证费由\_\_\_\_\_方承担。

(3) 本合同自\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日生效。

(4) 本合同自\_\_\_\_\_ (附某一种或者多种条件) 成就时生效。

本合同一式\_\_\_\_\_份，当事人各方各执一份，经公证的公证机关执一份，各分均具有相同的法律效力。

## 第十八条 单据

甲方应于\_\_\_\_\_提交以下单据：

(1) 提货单

(2) 发票(vat)

(2) 使用说明书

(4) 保修单/三包服务凭单

(5) 其他单据

乙方应于\_\_\_\_\_提交以下单据：

汇票本票支票信用证转帐凭单

第十九条 保护商业秘密约定

第二十条 若因本合同发生争议经协商不成，选择以下第\_\_\_\_\_种方式解决。

1. 向\_\_\_\_\_仲裁委员会申请仲裁

2. 向\_\_\_\_\_人民法院起诉

第二十一条 本合同签订地点是：\_\_\_\_\_

甲方(公章)：\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日

## 购买模具合同篇四

乙方：\_\_\_\_\_

按照《中华人民共和国合同法》及相关法律、法规，经双方友好协商，达成如下协议，望双方共同遵守。



## 第一条名称、品种、规格

1、产品名称□b型路沿石钢模具

2、品种规格：根据甲方提供图纸尺寸制作。

第二条交货时间：以甲方通知的时间为准。

第三条交（提）货方式、地点：乙方送货至甲方指定地点。

第四条运输、装卸方式及费用负担：由乙方负担。

## 第五条质量标准

乙方负责提供样品，经甲方认可后进行生产。产品技术标准按国家标准、行业标准执行。

## 第六条付款金额、方式及期限

1□b型路沿石钢模具单价\_\_\_\_\_，计划订购\_\_\_\_\_，货款共计\_\_\_\_\_。

2、付款方式为电汇支付。

3、甲方预交定金。

4、货到经甲方验收合格后乙方凭借开具的国家正规发票结算剩余货款。

## 第七条产品售后服务

1、乙方保证所产模具能够在制作砼模块的过程中顺利脱模并能够周转一百八十次以上，否则甲方有权要求乙方退货或换货，并且退还甲方定金。

2、如果所产模具存在其他质量问题，按照第七条第一款执行。

## 第八条不可抗力

甲乙双方的任何一方由不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关证明以后，允许延期履行，部分履行或者不履行合同，并根据情况部分或全部免于承担违约责任。

## 第九条其他

- 1、其他未尽事宜双方协商解决。
- 2、本合同经双方签字盖章生效，货款结清后合同失效。
- 3、本合同一式二份，甲方执一份，乙方执一份。

甲方（公章）：\_\_\_\_\_乙方（公章）：\_\_\_\_\_

法定代表人（签字）：\_\_\_\_\_法定代表人（签字）：\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日

## 购买模具合同篇五

乙方：\_\_\_\_\_

经甲乙双方友好协商，甲方委托乙方加工注塑模具一套。双方达成以下加工协议。

产品编号□kmls-001□

序号零件名称模具类型每套所需模芯模架备注单价。

模具使用寿命：\_\_\_\_\_。

在正常使用状态下必需保证使用次数达到万模以上。

### (1) 甲方责任及权利

- 1、甲方负责交付给乙方执行本合同所需的产品设计图纸和其它相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。
- 2、对交付给乙方的产品设计图纸和相关技术资料——甲方具有唯一的解释权，当发生歧义时，乙方应征询甲方意见，由甲方确认。
- 3、乙方完成模具的设计和制造后，由甲方去乙方现场对模具进行验证确认或由乙方提供产品样品到甲方进行验证确认。

### (2) 乙方权利及责任

- 1、乙方负责甲方提供的产品设计图纸和其它相关技术资料进行模具的设计和制造，乙方负责按照合同规定按时完成符合甲方设计要求的模具。
- 2、乙方负责按时按量提供认证及测试所需的产品（批量性试产所产生的费用另计）。同时如甲方需要，乙方须提供相关产品的检验测试报告供甲方确认。
- 3、试模或试产成功后，乙方应当记录注塑工艺和原料粒子的配方数据。甲方如另外安排厂家生产产品，则乙方必需提供完整的注塑工艺和数据。
- 4、模具由甲方确认合格后，由乙方负责模具的封存。如甲方同意乙方进行产品的后续加工生产，则由乙方负责模具的修理和维护，乙方必须根据四方或甲方授权的第三方的订单进行批量生产。

5、对给甲方生产的所有模具，乙方应提供详细的模具设计图纸给甲方。所有图纸必须以autocad或pro/e制作，并且必须在开模前以电子档的形式传给甲方以供批准。

1、模具的修理和维护：如在乙方生产产品，在生产过程中模具的修理和维护由乙方负责。

3、乙方承诺用所承制的模具生产出的产品能够达到甲方的品质要求。

4、乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到乙方的交货要求：

日产能（按8小时计）：\_\_\_\_\_500套总产能：\_\_\_\_\_不低于30万套。

5、未经甲方允许，严禁乙方将本合同中所涉及的任何一套（付）模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由乙方依本合同的`违约条款承担违约责任。

1、模具价格。

模具合同总金额（含税）rmb\_\_\_\_\_万元整。

模具价格总份额已包含如下费用，乙方不得以以下原因向四方要求费用：

乙方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用。

乙方对模具进行成型、二次加工、组装所需的所有夹具和治具的费用。

乙方为保证模具正常生产制作的模具易损配件的费用。

乙方提供给甲方进行模具和产品认证的试验样品（套）的费用。

## 2、开模进度。

乙方在收到甲方确认后的产品图纸后，即开始进入模具设计和制作阶段，开模周期为\_\_\_\_\_天。

由于甲方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

如果乙方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格，乙方必须免费重新开模，并承担由此造成的一切直接和间接的损失。

## 3、付款方式。

合同签订后，甲方需支付乙方总款项的30%作为预付款。

甲方收到试模产品后，确认产品尺寸和其它要求都合格后，支付乙方总款项的30%。

模具合格提模时，在乙方向甲方提供模具的增值税发票后甲方支付乙方总款项的20%。

模具正常生产3个月（或二万模次）后，由甲方确认模具无质量问题，则甲方付清余款。

1、本合同所涉及的全部模具和夹具及其所有配件、所有组装图纸和零件图纸（包括2d和3d图的所有权，均归甲方所有。乙方不得干涉甲方对模具的处置权。如在乙方生产产品，则模具由乙方负责保管，未经甲方同意，乙方不得将此模具提供给第三方生产，否则甲方有权要求乙方退还模具费并赔偿由此造成的损失。

2、甲方付清模具款后，要求将模具从乙方处转出时，乙方必须配合甲方或甲方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产，对在试模过程中记录的注塑工艺和其它参数予以主动提供。乙方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发至甲方指定的地点。

3、模具转移过程中，如因乙方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由乙方承担。

4、乙方保证模具使用寿命在30万次以上，并在此期间内由乙方负责免费保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，乙方应负责更换或重新开模，并承担相应费用。

1、本合同所涉及的产品造型及甲方提供的设计图纸和其它资料中所包含的知识产权为甲方所拥有，乙方不得向任何公司和个人泄露，否则由此产生的一切损失由乙方负责；甲方仅同意乙方基于本合同项下的目的使用甲方所提供的一切资料和信息。

2、乙方同意其不会将甲方所提供的设计图纸和其它资料或信息用于非本合同外的其它目的，否则甲方有权追究乙方相应的责任；未经甲方书面许可，乙方不得在出版物、广告中或以其它书面、口头形式涉及四方提供的任何资料和信息。

3、未经甲方许可，严禁乙方使用本模具向除甲方指定的客户以外的其它客户供货，否则由此产生的一切直接损失和间接损失一律由乙方负责。

1、如果乙方未能按四，中规定的进度完成模具制作及送样，由乙方承担违约责任。每延误一天，乙方须付给甲方本合同总金额的2%作为罚金，罚金累计额不超过本合同模具总金额的50%。

2、如果因为乙方的原因造成乙方提供给甲方的模具打出的产品的品质达不到甲方的要求，并且在组装过程中导致其它物料的损失和报废，乙方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工、停线费用。

3、如乙方因为不可抗拒的外力（战争、火灾、罢工和中国法律规定的其它不可抗拒力）造成的供货延迟，甲方允许免责。但乙方应在不可抗拒力发生后24小时内以书面形式通知甲方，并且乙方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗拒力持续2周以上，甲方有权取消本合同。

本合同一式二份，双方各执一份，盖章后有效。

甲方：\_\_\_\_\_乙方：\_\_\_\_\_

账号：\_\_\_\_\_账号：\_\_\_\_\_

税号税号：\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_地址：\_\_\_\_\_

传真：\_\_\_\_\_传真：\_\_\_\_\_

代表：\_\_\_\_\_代表：\_\_\_\_\_

## 购买模具合同篇六

需方（以下简称甲方）：

供方（以下简称乙方）：

为保障甲乙双方的合法权益，根据《中华人民共和国合同法》及有关法律、法规，就甲方向乙方购买电器产品事宜，甲乙双方经认真友好协商，签订本合同，以兹共同遵守执行。

第一条、合同总金额共计人民币（大写）：（小写）：：元

第二条、购买产品详见如下明细清单。

注：以上报价含税、含运费，含卸货搬运费及安装费。

第三条、交货日期：

第四条、结算方式：

第五条、交货地点：

第六条、品质保证：

1、甲方对订货产品必须运输、安装就位。所提供的产品必须是原厂原包装产品。

第七条运输及安装

1、包装必须适应运输、装卸要求，需防震、防雨；

2、包装物的供应与回收由乙方负责，且乙方应当承担因其包装或任何防护不当而引起的货物的锈蚀、损坏产生的费用或责任。

3、货物在交付甲方并验收前，一切风险及责任均由乙方承担。

4、乙方为甲方安装调试电器。

第八条、违约责任：

1、甲方不能按期交货时，应向乙方偿付违约金。违约金为每延期交付一天应向乙方支付合同总价款的0.5%违约金，但不能超过合同金额的30%。



2、乙方无故中途退货，应向甲方偿付退货部分货款30%的违约金，同时乙方要承担退货货物产生的全部费用，包括运杂费、装卸费、安装、税费等所有费用，不论是否列在合同文本中。

3、合同生效后，甲方单方面终止合同应向乙方支付合同价款30%的违约金，并退还乙方已支付的货款。

#### 第九条、本合同解除的条件：

1、在甲、乙双方一致同意的前提下，双方可签订书面协议解除本合同；

2、合同解除后双方的权利和义务，应在合同解除协议中界定清楚。

#### 第十条、合同争议的解决方式：

1、本合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决；协商不成时，任何一方均可向合同签订地人民法院提起诉讼。

2、本合同自甲、乙双方签字盖章后起生效

#### 第十一条、其它约定事项：

1、按合同规定应偿付的违约金和各种经济赔偿，应当在明确责任后10天内结清。

2、合同实施过程中如遇乙方更改部分货物数量，乙方应书面通知甲方，甲方配合乙方制作。

3、合同未尽事宜，双方可签订补充协议，有关协议及双方签署的会议纪要等文件均为本合同的组成部分，与本合同具有同等法律效力。

第十二条本合同一式2份，需方执1份，供方执1份，未尽事宜双方协商处理

甲方（公章）：\_\_\_\_\_乙方（公章）：\_\_\_\_\_

法定代表人（签字）：\_\_\_\_\_法定代表人（签字）：\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日

## 购买模具合同篇七

采购，是指企业在一定的条件下从供应市场获取产品或服务作为企业资源，以保证企业生产及经营活动正常开展的一项企业经营活动。以下是“模具材料采购合同范本”，希望能够帮助的到您！

购货单位（甲方）

地 址：

法定代表人：

电 话：

供货单位（乙方）

地 址：

法定代表人：

电 话：

为了增强甲乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方充分协商，特订

立本合同，以便共同遵守。

## 第一条 模具的名称、品种、规格和质量

1、模具的名称□c6388纸浆模塑模具一套，包括吸浆成型模具一组及热压定型模具一组。

2、出产单位： 商标：

3、模具的技术标准（包括质量要求），按下列第（ ）项执行：

（1）按国家标准执行；

（2）无国家标准而有部颁标准的，按部颁标准执行；

（3）无国家和部颁标准的，按企业标准执行；

（4）没有上述标准的，或虽有上述标准，但需方有特殊要求的，按甲乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求执行。

## 第二条 模具的包装标准：

## 第三条 模具的交货方法、运输方式、交货期限

1、交货方法：乙方送货，费用由乙方自行负责。

2、运输方式：\_\_\_\_\_.

3、到货地点和接货单位（或接货人）\_\_\_\_\_.

4、交货期限□20xx年 月 日以前将模具交付甲方

## 第四条 模具的价格与货款的结算

1、模具的价格：6000元人民币/套；

2、模具货款的结算：模具交付甲方，待验收合格后，甲方现金给付模具费。

第五条 甲方向乙方提供模具图纸及该图纸的电子文档（如附件）

第六条 模具的工艺要求：模具图纸如附件。

第七条 验收方法

1、验收时间： ；

2、验收手段： ；

3、验收标准： ；

4、由谁负责验收和试验： ；

第八条 乙方的违约责任

1、乙方到期不能交货，应向甲方偿付总货款的30%的违约金。

2、乙方所交模具品种、型号、规格、花色、质量不符合合同规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。

3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

4、乙方逾期交货的，向甲方偿付逾期交货的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

## 第九条 甲方的违约责任

1、甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30%的违约金。

2、甲方逾期付款的，应按照中国人民银行有关延期付款的规定向乙方偿付逾期付款的违约金。

3、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。

4、甲方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

## 第十条 不可抗力

甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

第十一条 如甲方因生产需要，要求增加该模具数量，其价格另议。

第十二条 解决合同纠纷的方式：甲乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交北京仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对甲乙双方均有约束力。

第十三条 双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

第十四条 本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

购货单位（甲方）（公章） 供货单位（乙方）（公章）

代表人：（签字） 代表人：（签字）

签约地址： 签约地址：

电话： 电话：

## 购买模具合同篇八

甲方：

乙方：

经过协商确定 乙方 为麻江县恒源祥家纺协议供货供应商，甲乙双方经协商，在协议供货有效期内达成以下条款：

第一条：采购商品清单及协议价格

乙方保证提供如下内容的合格产品： 金额单位：20万元

第二条：质量标准和要求

乙方保证本协议中所供产品质量具有iso9001国际质量管理体系认证，并通过3c中国强制性产品认证。

第三条：权利瑕疵担保

1. 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。
2. 乙方保证在其出售的货物上不存在任何未曾向甲方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等。
3. 乙方保证其所出售的货物没有侵犯任何第三人的知识产权

和商业秘密等权利。

4. 如使用该货物构成上述侵权的，则由乙方承担全部责任。

5. 乙方负责安装，并承担验收合格前发生的安全责任

#### 第四条：包装要求

1. 乙方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。

2. 每一个包装箱内应附有出厂标准配置的有关技术、质量、三包等资料。

#### 第五条：供货对象及供货期限

乙方负责在供货协议生效之日起至20xx年11月5日期间家电的供应。

#### 第六条：供货方式

在供货期限内，乙方在与采购单位签署《家电供货合同》(以下简称《合同》)后，保证在 5 个工作日内派人免费送货至采购单位指定地点并安装完毕。

#### 第七条：验收

乙方将家电送货至采购单位指定地点后，由采购单位根据货物的技术规格要求和质量标准，对货物进行检查验收。在安装完毕，验收合格后，采购单位收取发票。

货物的数量不足或表面瑕疵，采购单位应在验收时当面提出；对质量问题有异议的应在安装调试后7个工作日内提出。在验

收过程中发现数量不足或有质量、技术等问题，乙方应负责按照采购单位的要求采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切费用和损失。

采购单位在乙方按合同规定交货和安装、调试后，无正当理由

## 第八条：售后服务

乙方承诺售后服务按照投标产品的服务承诺实施。

## 第九条：货款的支付

货款的支付采用货到付款，即验收合格后一次性付清所有货款。

## 第十条：辅助服务

乙方应提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，例如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和(或)服务指南。这些文件应包装好随同货物一起发运。

乙方还应提供下列服务：

(1) 货物的现场安装、调试、启动监督及技术支持；

(2) 在厂家和(或)项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对采购单位操作人员进行培训。

辅助服务的费用应包含在协议价中，采购单位不再另行支付。

## 第十一条：质量保证

乙方所供产品应严格履行产品质量保证承诺。

在质量保证期内，如果货物的质量或规格与协议不符，或证



实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，采购单位可以根据本协议第13条规定以书面形式向乙方提出补救措施或索赔。

## 第十二条：补救措施和索赔

1. 采购单位有权根据质量检测部门出具的检验证书向乙方提出索赔。

2. 在质量保证期内，如果乙方对缺陷产品负有责任而采购单位提出索赔，乙方应按照采购单位同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

(1) 乙方同意退货并将货款退还给采购单位，由此发生的一切费用和损失由乙方承担。

(2) 根据货物的质量状况以及采购单位所遭受的损失，经过甲乙双方商定降低货物的价格。

(3) 乙方应在接到采购单位通知后1天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，乙方应在约定的质量保证期基础上相应延长修补和(或)更换件的质量保证期。

3. 如果在采购单位发出索赔通知后7天内乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如果乙方未能在采购单位发出索赔通知后7天内或采购单位同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，采购单位有权从应付货款中扣除索赔金额，如不足以弥补采购单位损失的，采购单位有权进一步要求乙方赔偿。

## 第十三条：履约延误

1. 乙方应按照《合同》规定的时间、地点交货和提供服务。
2. 在履行《合同》过程中，如果乙方可能遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时将拖延的事实、可能拖延的期限和理由通知采购单位。采购单位在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。
3. 如乙方无正当理由而拖延交货，经协商无效，采购单位有权追究乙方的违约责任。

#### 第十四条：不可抗力

1. 如果协议各方因不可抗力而导致协议实施延误或不能履行协议义务，不应该承担误期赔偿或不能履行协议义务的责任。
2. 本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免、不可克服的事件，但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于：战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大变化，以及双方商定的其他事件。
3. 在不可抗力事件发生后，当事方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知对方。协议各方应尽可能继续履行协议义务，并积极寻求采取合理的措施履行不受不可抗力影响的其他事项。协议各方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行协议。

#### 第十五条：争议的解决

在发生所供商品的质量、售后服务等问题时，采购单位有权直接向乙方索赔，签订必要的书面处理协议。如协商开始10天内仍不能解决，任何一方有权在麻江县选择仲裁或诉讼的途径解决。

## 第十六条：违约处理

1. 在采购单位对乙方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，可报请甲方同意后在下列情况下向乙方发出书面通知书，提出终止部分或全部协议。

(1) 乙方提供的产品质量、配置不符合国家规定和协议承诺的标准；

(2) 乙方没有按协议承诺的时间供货、维修或提供其他服务；

(3) 乙方没有按协议承诺的价格或优惠率签订合同并供货；

(4) 乙方无故不提供协议供货范围内部分型号的产品；

(5) 违反本协议中规定或承诺的其他情形。

2、甲方在执行协议时，可按如下方法对乙方处罚：

(1) 供货价格高于其他任何非政府采购价格或市场平均价格，每发现一次，退回高于的价格差额，扣除10%的履约保证金；第二次发现，退回高于的价格差额，扣除20%的履约保证金；第三次发现，退回高于的价格差额，没收剩余的履约保证金，并终止协议供货。

(2) 在协议供货期间及以后的售后服务中，采购单位投诉一次，经查实是乙方责任的，没收10%的履约保证金；采购单位投诉二次，经查实是乙方责任的，没收20%的履约保证金；采购单位投诉三次，经查实是乙方责任的，没收剩余的履约保证金，并终止协议供货。

3. 如果乙方在履行协议过程中有不正当竞争行为，甲方有权解除协议，并按《中华人民共和国反不正当竞争法》之规定由有关部门追究其法律责任。

## 第十七条：破产终止协议

如果乙方丧失履约能力或被宣布破产，甲方可在任何时候以书面形式通知乙方终止协议而不给乙方补偿。该终止协议将不损害或影响甲方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

## 第十八条：协议转让和分包

乙方不得分包其应履行的协议义务。

## 第十九条：协议生效

1. 本协议经甲乙签字并加盖双方公章后生效。
2. 本协议一式二份，甲乙双方各执一份若有修改，必须双方签署书面修改协议，修改内容成为本协议不可分割的一部分。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_年\_\_月\_\_日\_\_\_\_\_年\_\_月\_\_日