

最新玻璃厂检验员工作总结(大全8篇)

写总结最重要的一点就是要把每一个要点写清楚，写明白，实事求是。写总结的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？以下是小编精心整理的总结范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

玻璃厂检验员工作总结篇一

在紧张而繁忙的工作中，我们认真完成了各项检验工作。用自己的实际行动与集团走过了发展和壮大的又一年。

在公司领导和质管部领导的带领下，我们严格依据图纸、生产工艺和产品标准对各类制件进行了检验，及时改进和纠正了一些制件与图纸不符及图纸与制件有差别的地方。使产品质量逐步走向统一和得到稳步提高。

在仔细测量制件装配尺寸的同时，做好抛光检验和目测抽样检验，以保证制件的表面质量符合电镀或喷塑要求。

在生产旺季，配合车间及时完成到期计划制件的检验工作，来保证生产任务的顺利完成。

严格把好各类制件的周转关，对于检验查出的不合格制件，除注明不合格缺陷外，还帮助员工及时返工返修解决不合格缺陷和减少不必要的浪费。

对一些需要改进和提高的制件，认真听取各位领导和师傅的意见，并仔细跟踪制件模具的改进和维修，来做到心中有数和验证改进后的质量是否能得到提高。

验收大修和新开备用模具制件时，除了认真测量尺寸外，还及时将不合格信息反馈给开模人，不断改进。使其达到合格的标准要求。

并且配合性能检测室或组装厂做好试装配试验或小批量时装试验。同时做好各类报表、记录的填写工作，及时反馈和上报。

完成上级领导交给的其他各项工作，积极参加各类培训和学习，虚心向领导和老师们请教学习，不断提高检验技能。

在年的工作中，除了检验技能和经验在质管部的领导下有了进一步的提高外，还了解和掌握了一些独立解决问题、发现问题的方法。为今后的工作打下了良好基础。

通过总结和思考，我认为也存在一些不足之处，在生产量大时，会出现漏检和误检现象，给自己和分厂造成一些压力和影响。因此在今后的工作中，摆正自己的心态，调整好自己的思想认识，就会不断克服和解决这些难题。同时与上下工序间做好沟通和思想认识的统一，逐步消除存在问题的隐患。

总之，各项工作都完成和结束了，为了今后的工作更加出色、更加完善，我决心在下一年的工作中更努力、更认真地做好各项检验工作，配合质管部和分厂迎接下一年度的新的挑战，为集团的发展作出自己的贡献。

总结人：

玻璃厂检验员工作总结篇二

2008年，质检中心在公司的正确领导和各兄弟单位、处室的大力支持下，围绕年初提出的工作目标，强化管理，优化资源，精心组织，履行职能，较好地完成了质量检验和质量管理工作各项任务。主要完成工作如下：

一、宣贯十大安全理念，努力实现安全目标

2008年，以宣贯公司十大安全理念为切入点，在全员中开展

了增强安全意识，落实安全责任，查找安全隐患，纠正不安全行为活动。针对化验分析中现场采样、危险化学品管理、高压钢瓶、实验室通风、电热设备使用、探伤作业防范等易发生安全事故的环节，对职工进行安全技能和规避安全风险教育，克服麻痹思想。在班组安全活动中，以企业内、外发生的安全事故和个人经历的不安全行为进行经验分享。精心组织参加公司“十大安全理念”辩论赛，组织职工观看辩论赛录像片，大力营造宣贯氛围，使职工加深了对公司十大安全理念的理解，取得了较好的效果。

组织职工开展危害辨识和风险评估，每月统计有泄漏和安全隐患的取样点问题，联系各厂利用大修和停车消缺机会进行整改，目前已整改59项，对化验室存在隐患的电源插座、仪器接地、通风、除湿，安全警示标识等不断进行完善，全年消除化验室内安全隐患26项，提高了本质安全性。

中心进一步规范危险化学品管理，修订了《危险化学品管理规定》，对分析检验用的易制毒化学品/高毒物重新进行识别，建立健全相关台帐，严格进、出库和领用环节的管理，安排中心、车间定期两级检查，落实了危化品的安全监控。

组织开展了硫化氢中毒急救、管线物料泄漏应急救援等预案演练，通过演练，查找不足，举一反三，落实整改，提高了岗位人员应急处理能力，全年共组织应急预案演练14次（其中中心级2次，化验室12次），并配合参加公司炼油厂、化工厂的应急预案演练。落实安全生产直线领导责任，中心和车间两级领导定期参加班组安全活动，采取互动讨论形式分析不安全因素，探讨改进措施，消除安全隐患。对96名班组长和安全管理进行了“stop”培训并开展安全观察活动，已发放违章告知书31份，其中内部职工25份。通过继续加强安全管理，有望实现全年的hse管理目标。

二、为生产经营提供了优质检验服务

1、在检验服务过程中，围绕公司生产经营，资源与产品结构优化、运行方式与负荷的调整、塑料新产品开发与牌号切换和部分装置大修消缺等及时提供检验服务。坚持“主动、快捷、及时、准确”的理念，主动与各生产厂协调沟通，了解生产情况和分析需求，跟踪产品质量的变化，调整分析频率，为生产过程控制提供可靠的分析数据。对于正常检验项目外的一些检验需求，及时组织技术人员进行技术攻关，调剂内部检验资源，拓展分析范围，满足生产经营对检验工作的要求。11月份建立了石油焦金属元素分析方法，目前已对不同原油品种的石油焦金属元素提供8批数据。对中心暂不具备分析条件的项目（如rosh指标、卫生指标等），及时安排外委检验，为生产运行提供保障。

2、为加强对产品质量监控，防止不合格品转入下道工序。各化验室坚持不合格卡边数据留样复检制度和异常情况联络汇报制度，一旦发现产品质量波动异常，及时通知相关生产厂调整工艺参数，保证装置产出高质量的产品。1-11月份共对514次异常数据安排了复检确认或分析比对。对重要分析项目（67个样品的186个项次），按年初的质量控制计划和实际情况开展化验室间分析比对，按质量控制要求组织评审，组织对自编分析方法的验证，确保分析数据的准确性。

3、主动接受用户的评价，持续改进服务质量。将服务满意度调查由各厂推进到各生产厂主要车间，将用户反馈的意见及时整理，由相关化验室、科室加以整改，提高检验服务质量。1-11月份共完成检验任务（包括加样）1536868项次。其中，原料检验1007批次，煤炭检验971批次；检验计划完成率110.80%；分析数据准确率99.97%，检验服务满意程度累计95.3分(达到“满意”以上)。

三、持续改进，提高整体管理水平

1、完善标准，规范管理。对照iso17025实验室标准化管理要求，补充、修订9个控制程序，规范了分析差错抽查统计办法。

组织iso17025标准内部审核。4月份，中心化验室通过了中国实验室认可委组织的专家现场监督评审，继续保持合格证书。

2、夯实“三基”，提升能力。对照“三基”工作评价手册，细化“三基”工作内容，修订补充绩效考核方案，组织日常岗检，着力解决“三基”工作中的薄弱环节，对查出的64条问题编制整改责任进度表及时进行逐项整改、验证。为适应装置扩容改造的需要，采取多种形式，有针对性开展多层次的技术培训，着力提高职工技术素质。今年，开办各类培训班16期，共培训334人次。

3、多措并举，降本增效。一是加强成本预算管理，细化月度计划的编、审、批过程，提高计划的均衡性和准确率，严格控制费用计划和可控费用发生进度。二是将公司下达的压费指标分解到各化验室，各化验室通过改进检验方法、检验过程；减少低值易耗品、玻璃计量器具的破损与消耗；加强仪器维护保养和仪器自修等一系列降本压费措施，节约成本。其中仪器维修小组自修仪器212台件，节省维修费用28.9万。开展技术攻关实现色谱仪载气的替换，每月氦气消耗量从61瓶减少为32瓶。三是坚持定期开展经济活动分析，加强成本核算，制定落实降本压费措施。提高费用计划结构的合理性和结算的及时性，跟踪监督预算执行情况，对所占比例大、可控程度高的费用重点监控，加强考核。截止11月底，各项可控费用均控制在进度之内。

4、持续重组，优化资源。一是优化人力资源，通过精简班组岗位，调剂岗位人员，缓解分析项目不断增加与人员不足的矛盾。烯烃化验室整合水气和综合班，调整人员到了二烯班组，适应新增装置的检验要求；二是优化仪器资源，对使用频率较低的仪器，在实验室间或班组间实行共享，提高仪器利用率。三是根据公司安排，组织好水厂检验业务的重组，与水厂协调讨论，制订《水厂中化室重组方案》，目前已完成业务整合和人员托管接收工作。

台。增设了数据修改和不合格的查询功能，满足了对分析结果准确性的监控，并为质量监督提供了便利。

四、履行质量管理职能，完成质量计划目标

2008年，在各生产厂和相关处室的共同努力下，各项质量计划指标全面完成，截止到10月底，公司产品质量等级品率116.36%；内部质量损失率0.05%；上级质量抽检（6个产品）合格率100%。

在标准化管理方面：认真执行《标准化法》的相关规定，对22个到期的企业产品标准组织了修订、评审和备案；对新发布的40个国、行标产品和方法标准及时进行更新；配合行业标委会完成对二甲苯等5个国、行标的修订、审查工作；制定了金陵氢气、碳八混芳2个原料进厂验收暂行质量指标。

在创名牌产品方面：化工厂严格控制pta产品质量，无质量事故和用户重大投诉事件，继续保持中国名牌产品称号；塑料厂新增一个江苏省名牌产品（线性低密度聚一烯），使公司省名牌产品达到9个。工业用纯苯、乙二醇被南京市质监局列入南京市的2009年中国名牌培育目录。

在实施用户满意工程方面：以顾客为关注焦点，开展优质服务月和质量月活动。组织公司相关部门重点对塑料[]pta[]石油焦等用户进行走访，针对用户反映的问题，召开专题会制定落实整改措施。与第三方咨询公司一起组织开展顾客满意度测评，2008年顾客满意度评级为91.17分，达到满意以上。公司再次被中国质协评为全国用户满意企业。

在体系运行管理方面：5月份组织完成2008版《质量手册和程序文件》的修订发布，6月份配合人力资源部对公司质量管理体系进行内部审核，10月份接受中国船级社认证公司对我公司质量管理体系的年度审核，体现运行有效，证书继续保持。对内审和外审发现的不符合项和观察项整改情况进行了检查

验证。

在开展质量降损增效方面：加大不合格煤炭评审力度，1-11月份，对59船不合格煤炭按折吨折卡处置办法进行处置，累计折吨2123吨，减少损失773万元。本着实事求是、公司损失最小和用户能够接受的原则，配合处理用护质量投诉13起，妥善处理不合格和有缺陷产品，降低公司损失。组织开展质量改进，减少质量损失降损效能监察，从产品生产、销售的全过程控制质量，预计减少损失60多万元。

在质量监督管当面：安排中心化验室代表公司对各厂出厂产品抽检155批次，质量合格。组织召开5次质量分析和改进专题会。组织开展qc小组活动，经过各单位共同努力，公司有3个qc小组被评为国优小组，2个班组被评为国家质量信得过班组，31个小组被评为市级以上优秀qc小组。

五、深入开展“双促”活动，为中心和谐发展注入活力

2008年，中心党委以“双促”活动为主线，贯彻落实公司和公司党委的各项部署。围绕安全生产、改革发展、维持稳定等中心工作，落实各个阶段的计划目标和活动重点。在活动中，机关干部改进作风，深入一线征求职工的意见，稳妥处理职工关注的热点问题，使干、群关系，部门之间关系进一步和谐，为全面完成各项任务提供保证。

开展“抓促”主题活动，促进了党风廉政建设。中心与7个党支部签订党风廉政建设责任书，与关键岗位人员、窗口岗位人员签订廉洁从业承诺书，落实了领导干部重大事项报告制度。通过廉洁从业教育，案例警示教育，完善制度，规范管理，提高了领导干部和四管人员拒腐防变能力，避免违法违规违纪事件的发生。

深入开展党建及宣教工作。通过开展创建“标准化红旗党支部”、“双向培养”，党员轮训等工作，加强了两级党组织

建设，提高了支部及党员素质。大力推进企业文化建设，中心获公司宣贯《员工手册》优胜单位；对外发稿193篇，电视台播发视频新闻68条；创办内部刊物《扬子质检》，做好了宣传思想文化工作。

发挥工会、共青团的桥梁纽带作用。全年征集合理化建议779条；开展技术比武活动，组队参加第五届职工技能比武大赛和南京市职工技能大赛，获南京市分析专业比赛个人第三名的好成绩。建立“劳模创新示范岗”，打造分析技术对标、交流、提高的工作平台。积极开展丰富多彩的群众性文体活动，不断满足职工群众的精神文化需求。

2008年尽管取得了一定的成绩，但与公司的要求，与用户的要求，还有一些不足，需要下功夫进行改进。

一是产品实物质量的稳定性有待加强。塑料产品由于批次多和其不可返料加工的特点，出厂检验后有缺陷的批次只能定向销售。1-11月份由于异味和悬冲强度低等原因，定向销售20132吨，数量较大。

二是有的产品（供伊斯曼c5□□在11月份连续多批次达不到用户质量要求，影响产品质量形象，用户提出抱怨。

三是随着市场供求关系的变化和产品用途的扩展，用户常提出一些标准检验项目外的需求，要满足这些要求生产厂势必增加质量成本，同时化验室也要建立新的检验分析方法，需要认真研究应对。

四是公司质量管理体系运行质量有待提高，在内审和外审中发现一些重复发生的问题，质量分目标的制定不够科学合理。这些需要我们在2009年加以改进。

玻璃厂检验员工作总结篇三

20_年，我所在局党组的正确领导和中心领导的悉心指导下，在局有关业务部门的关心下，在兄弟单位、各科室部门的大力支持帮助下，自始至终以高度的凝聚力调动了质检所全体同志，贯彻实施食品安全法，以全面提高产品质量，保障人民生命健康安全，促进地方经济发展为目标，紧紧围绕年初确定的各项工作任务，进一步解放思想，开拓创新，与时俱进，扎扎实实地开展工作。为促进地方经济发展，做出了应有的贡献，同时积极扩大服务企业数量，增强服务的有效性，业务收入保持了稳定增长，再创上划以来第二次业务收入新高，较好地完成了领导布置的各项工作任务和工作目标。我所共完成业务收入近__万元，共完成对__批次样品的定期检验工作，委托检验__批次，全所全年业务总收入_比去年增长__%。20_年即将结束，现对一年来的工作总结于下：

一、基本工作

(1) “春雷行动”：

最后一年的春雷行动于20_年春天结束了，这期间质检所的全体人员以大局为重以高度的责任心极大的工作热情起早贪黑的忘我的工作，为了让送样的农户及时得到检验结果，为了不耽误稽查大队农资检查的顺利进行经常加班加点的检验农户及监督抽检的化肥样品，毫无怨言，质检所以自己的技术优势和实际行动有力的支持了__局的春雷行动为桦川局的春雷行动的胜利结束写上了浓重的一笔。

(2) “两个前移”：

“两个前移”是市局在我局搞得质监执法和检验前移的试点，省市县局领导高度重视，质检所也倾其所能积极配合支持创业工作站的建设与工作，要设备提供设备、要人员派出人员，要资料提供资料，创业工作站的工作在全站人员的努力下和

质检所的积极配合下，在省市局领导的历次检查中得到了充分的肯定，质检所在“两个前移”的具体工作中做出了应有的贡献。

(3) “相辅相成执法征费互为依托”：

20_年五月份我局接到__乡群众举报一伙外来人员在梨丰乡大量低价销售袋装酱油怀疑质量不合规格，我局出动执法人员将其待销产品如数封存抽样送质检所检验，此种情形的检验结果是案件处理的关键，接样后所长高度重视带领全所职工以高度的责任心立刻投入严格紧张的检验工作连续作战在最短的时间出具了公正的检验报告，结论是重不合格，以此为据稽查大队在最短的时间内对此伙售假分子做出了没收全部产品，罚款8000元的处罚。质检所快速出具检验报告使的稽查大队能够准确适用法律法规能够快速定案，深刻的体现了质监执法与质量检验是互为依托是相辅相成的，质检检验是质监执法的有力技术保障。

稽查队为保证质检所检验费的足额依法征收对扯皮耍赖业户依法查处为质监所开山劈路清除收费的阻力和障碍保证了质检所的收费工作的顺利开展和进行，彻底捋顺了耍赖企业，创造了良好的收费环境，推动全局依法收费的新局面。

局领导以身作则坚决顶住说情风，人情费，一视同仁，一碗水端平顶住各方压力保证了质检所的依法征收工作的顺利进行，上下一心形成合力也从根本上保障了全局征收工作的顺利开展。

(4) “能力验证露锋芒”

进一步得到加强，检测水平进一步得到提高，检验人员的综合素质进一步得到提升。同时也为__县局的工作添光加彩。

(5) “大米新标准宣贯及企业实验室比对”

二、工作中的不足

主在取得一定成绩的同时，我们也清醒地认识到自身的不足，我们的工作仍存在着一些薄弱环节，主要是主人翁意识，大局意识有待加强，工作中存在拖拉，等靠，不主动的现象，主观上对局机关有依赖，工作抓的不紧，自我放松，缺乏自省与自我批评。

三、20_年的工作思路

食品安全法的实施导致监督检验费不能收取，对质检所业务收入会有一些影响，但在局机关的大力支持下发挥自身的技术检验优势利用在实行市场准入初年我局打下了良好的底子以及执法力度的加强和威慑加大拓展企业委托检验业务，并且要抢前抓早，“先征费，后服务”避免市场行情的疲软对征费工作的波及。有局党组的支持和全体职工的戮力工作相信明年会更好。

总之__质检所会在局机关的领导与大力支持下，在新形势下，与时俱进，紧紧围绕局机关的部署，根据全所工作的中心，以落实科学发展观为动力，充分发挥主观能动性，善于创新工作思路，精心组织，强力推进，以扎实的工作实现全所发展的历史性突破，为全局系统又好又快的发展做出更大的贡献。

玻璃厂检验员工作总结篇四

x年是xx公司持续飞速发展的一年，在董事长和总经理的领导下，在各部门的积极配合和全体质检人员的不懈努力下，在已取得省优产品、省名牌产品的基础上，公司领导抓市场、抓质量，订单大幅度增长。质检部全体员工以服务生产、服务客户为宗旨，以提高产品质量为己任，任劳任怨、加班加点。只要生产不停、就有质检员在场，及时完成检验多台起重机械各工序的检验，从进货开始到工序检验，直至发货。在

检验工作中，能严格按照标准、工艺、图纸和合同进行，坚持原则、严格把关，对检出的质量问题，要求班组及时整改，对重要部位或项目出现的质量问题按公司质量管理规定报有关领导或部门进行处理，并记录在案。坚持巡检，在巡检中发现的违反工艺和质量管理规定的情况能及时制止或报有关领导处理，能学习贯彻执行国家有关质量的政策、法规和公司的质量方针及规定，并能配合相关部门处理好生产环节、图纸、协议等方面出现的问题，对售后服务反馈的质量问题能及时传达、总结和改进，积极配合多项质量体系认证审核和产品样机的验收取证以及制造许可证、安装许可证的复审换证工作，为公司的发展壮大做出了应有的贡献。

质量工作永无止境，在取得的成绩面前，我们深深的感到任重道远，我们要看到自己的不足，为了在新的一年里更好的做好质检工作，为发展做出更大的贡献，我们深深认识到：

一、向先进的部门学习好的管理经验，加强内部管理，把内部管理工作做的更细、更好、更规范。

二、仍有客户反馈产品质量方面的问题，还存在工作中责任心不强的现象和把关不够严的现象，对公司质量管理规定文件执行力度不够的情况，存在怕得罪人的现象。

三、部分质检人员业务不全面，产品技术标准、工艺掌握的不全面。

四、巡检力度和效果不足，监督力度不足。

以上工作中存在的问题和差距，在新的一年里，我们要总结、学习和改进，加强内部管理和学习，加强责任心的教育，提高检验技术水平和理论水平，加强学习标准、工艺以及公司的质量方面的规定文件；提高执行力度，工作中尽职尽责，公平公正；加强巡检，严把质量关、持续发扬吃苦耐劳、认真负责的精神，团结一心、练好内功，以质量优势，争取更

大的市场，为公司长期稳定、快速发展做贡献。

玻璃厂检验员工作总结篇五

我于xx年3月12日进入工贸有限公司，根据公司的需要[]20xx年11月调入支座车间从事质量工作。本人工作认真、细心且具有较强的责任心和进取心，勤勉不懈，极富工作热情；性格开朗，乐于与他人沟通，具有良好和熟练的沟通技巧，有很强的团队协作能力；责任感强，能完成领导交付的工作。和公司员工关系相处融洽而和睦，配合部门领导完成各项工作；积极学习新知识、技能，注重自身发展和进步，并且我在很短的时间内熟悉了公司以及相关工作的基本情况，马上进入工作状态。

在本部门的工作中，我勤奋工作，获得了本部门领导和同事的认同。当然，在工作中我也出现了一些小的差错和问题，部门领导也及时给我指出，促进了我工作的成熟性。

时间荏苒，岁月穿梭，转眼间20xx年在紧张和忙碌中过去了，回顾10年来，我作为公司质量部一名检验员，有很多进步，但是也存在一些不足之处。

在质量部一年来，在领导的关心指导下，在同事的支持帮助下，我不但勤奋踏实地完成了本职工作，而且顺利完成了领导交办的各项临时任务，自身在各方面都有所提升。为了更好地做好今后的工作，总结经验，吸取教训，本人就下半年的工作总结为以下几项：

检验工作是一个特殊的岗位，它要求永无止境的学习新的知识和提高技能，为达到这一要求，所以我们必须要注重学习（学习新知识，学习新的工艺，学习新的图纸等）。

经过半年以来，面对非专业学习机械加工质量工作，工作起来难度比较大，但是我积极的应对困难的挑战，我完成了领

导给予的任务。

一年以来，我能自觉遵守公司的各项规章制度，在工作中，不迟到、不早退、有事主动请假，尊重领导、团结同事，待人真诚，任劳任怨。努力做到了：

一是按规章自律。

领导规定不准做的我绝对不做，领导要求达到的我争取达到，不违章、违纪，不犯规、犯法，做个称职的质检员。

二是用制度自律。

我严格按公司制定的各项制度办事。在质量方面，坚决做不该用的坚决不用，不搞人情主义。对自己分内的工作也能积极对待，努力完成，做到既不越位，又要到位。在同部门其他同事的工作协调上，做到互相理解、互帮互学、真诚相待，建立了友谊，也获得了许多有益的启示。我深知成绩的背后有我们质量部门全体人员的共同努力和辛勤的汗水。

今后，我仍然会以平常之心对待不平常的事，勇于进取，一如既往地做好每一件事情。

回顾检查自身存在的问题，虽能敬业爱岗、积极主动开展工作，取得了一些成绩，但仍然有许多需要不断的改进和完善的地方，我一直在努力，并且力求做好。在工作中由于专业知识较少，经验不足，对待一些问题的解决方法过于单纯，工作方法过于简单；看待问题有时比较片面，以点盖面，在一些问题的处理上显得还不够冷静。在完成领导交办的任务的基础上，发挥自身优势，继续加强专业知识的学习，进一步提高各项检验技能。

玻璃厂检验员工作总结篇六

一、工作收获

1. 首件检验

我严格按照控制计划要求，做到不漏检，不少检。

2 巡检

3异常反馈

在生产中经常会因为设备或员工的原因，出现各种各样的异常，小则损坏单个组件，大则损坏成批的组件，出现异常，我会第一时间通知上级领导，及时的处理问题。

二、感想及体会

1、态度决定一切

工作时一定要一丝不苟，仔细认真。不能老是出错，有必要时检测一下自己的工作结果，以确定自己的工作万无一失。工作之余还要经常总结工作教训，不断提高工作效率，并从中总结工作经验。虽然工作中我会犯一些错误，受到领导的批评，但是我并不认为这是一件可耻的事，因为我认为这些错误和批评可以让我在以后的工作中避免类似错误，而且可以让我在工作中更快的成长起来。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、认真的工作作风给我留下了深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺少的东西。

2、勤于思考

岗位的日常工作比较繁琐，

这就需要我们一定要勤于思考，改进工作方法，提高工作效率，减少工作时间。

3、不断学习

要不断的丰富自己的专业知识和技能，这会使我的工作更加得心应手。

一个人要在自己的职位上有所作为，就必须要对职位的专业知识熟知，并在不断的学习中拓宽自己的知识面。

三、自身的不足

2，要进一步加强组件检验工作的系统性、科学性，提高综合分析、解决问题的能力

四、__年的工作规划

在新的一年里，我决心认真提高工作水平，为公司的发展贡献自己的一份力量。在今后的工作中要虚心向其他同事学习工作方面的经验，借鉴好的工作方法不断提高自身的素质，使自己的全面素质再有一个新的提高，以适应公司的发展和社会的需要。要进一步强化敬业精神，增强责任意识，提高完成工作的标准。

玻璃厂检验员工作总结篇七

来到xx市建筑工程集团有限公司已有五年的时间，工作上已逐渐适应新环境及新角色，这其中离不开集团公司及项目部领导、前辈的帮助与提携。重庆市恒隆建筑工程集团有限公司多年来坚持“质量兴企”的经营理念，选择恒隆也正是看重了企业对质量的重视，作为一名质检员，能融入这样的团队，我感到非常的荣幸。因此如何尽快地适应项目部的管理模式以及更好地完成本职工作，也是我今后在工作中不断地

去努力达到的目标。

对于建筑行业多数企业追求自身利益最大化的今天，曾多次获得省市建筑行业大奖的重庆市恒隆建筑工程集团有限公司仍然将工程质量放在企业追求目标的首位，是非常难得的。自20xx年9月11日来到由xx市建筑工程集团有限公司承建的巫山县第二高级中学项目部，我心中就充满了期望。一是因为，恒隆集团曾先后获得重庆优秀企业奖励，能在全中国建筑领域获得如此殊荣，是非常不容易的，必定有强于其他企业且行之有效的项目管理办法，能在这样处于行业领先地位的企业工作，将会有益于我未来的职业发展；二是，重庆市恒隆建筑工程集团有限公司项目经理王世贵是具有几十年建筑施工及质量管理经验的项目经理，丰富的经验及学识，加上令人敬佩的敬业精神，确实给年轻人起到了表率的作用，也是我学习的目标。

在巫山县第二高级中学项目部担任质检员的四五个月里，该项目地块a1#□a2#楼完成了地上二层及a18#地下车库部分施工任务。我也是在干中学，不断弥补自己施工经验欠缺的弱点。

工作上我一直要求自己在施工现场多去看、多去听、多去做、多去想。并且确实学到了不少东西，例如，在主体施工时，钢筋砼柱子钢筋经常容易产生钢筋位移的质量通病，严重影响了工程质量，在最初检查时，因为经验不足，忽视了这个问题，应该在施工时就要注意检查是否绑扎两至三道定位箍筋，柱身是否按要求设置保护层垫块，来保证钢筋的位置。我想经验也就是这样一点一点积攒起来的吧。只要持之以恒，总会有点收获。在这几个月的工作中，不管是公司还是项目部领导对东港第项目都非常重视，尤其是质量方面。徐经理以及技术负责人王工也经常会对我提出中肯的意见和工作上的指导。我虽然切实感受到了做好质检工作的压力，但这种压力也可以说是一种动力，也让我更加确定质检员工作的重要性，明确了发展方向。在工作中我自己会动手去尝试砌砖、

压光砼地面、绑扎钢筋等一些实际操作，在实践中去琢磨、体会是什么样的原因以及哪些不当的操作会造成工程质量问题。

作为一名专职质检员，我的施工经验确实不是很丰富，这也造成质检工作所必备的预见性能力不强，因此在质量管理上还是有很多欠缺，当然这不是一朝一夕的事情，是长期积累的过程。为了弥补经验上欠缺，第一点就是要熟练掌握规范、图集，工作中，我经常翻阅验收规范，与现场实际检查相结合，可以更好加深对规范的理解，变成自己的东西，不再去死记硬背。第二点需要提到的就是对图纸的理解，施工过程中施工员和质检员是对图纸理解最深的，作为质检员能理解图纸意图，也是质检工作的前提。工作中，我也会更多地比照图纸，检查现场实际施工情况，加强施工过程控制，及时发现问题。第三点还要提到的就是施工日记的记录，施工日记是对每日施工情况的如实记录，是非常好的累积经验的手段，通过质量检查记录，可以总结这个工程中经常会出现的质量通病，为今后工作中的预防及检查工作提供了依据。

以上三点是我作为质检员遵循的工作方法，也切实改变了一些一直存在的问题，自身能力也有所提高。

在日常的检查过程中，主要将图纸、规范、图集作为检查的依据，在现场施工过程中，按照辽宁省工程质量验收标准，对钢筋工程中数量、种类、规格、尺寸严格比对图纸全数进行检查，严格控制钢筋间距、钢筋搭接及锚固长度，以及电渣压力焊焊接工艺等，并在钢筋工程隐蔽前做好隐蔽记录；模板工程主要控制定位轴线、模板拼接、内模尺寸、墙模垂直度、模板加固及支撑、预留孔洞位置等。10#楼首次采用新型钢木模板，新型模板具有安装调试简便、周转灵活、混凝土成形后观感质量好，能够达到清水混凝土标准的特点，采用新型模板大大提高了混凝土成形质量，缩短施工周期，降低施工成本，但由于是首次采用此种模板，在施工工艺及质量控制经验上还有所欠缺，例如，墙模在墙体转角处接缝拼

接不严，造成阴阳角处多处漏浆，混凝土成形后出现麻面，砂石外漏，影响了混凝土观感质量。工作过程中，也是不断学习的过程，通过了解新型模板施工工艺、方法，进而总结质量控制方法及措施。在混凝土浇筑过程进行了全程旁站监督，严格控制混凝土浇筑过程中的振捣及混凝土标号、坍落度。质量检查工作中，尽量做到想到、看到、检查到，并且做好施工质量检查记录及施工日记。从工程开工以来，在质量检查工作上，依然存在检查不到位的地方，有些问题的出现，除了经验的欠缺外，还是对图纸理解不透、不细。

来年的质量工作将更加任重道远，除了加强日常的质量检查外，对20xx年工程质量上出现的质量问题，例如钢筋间距、钢筋混凝土保护层、模板拼接及支撑加固、混凝土浇注振捣等问题做好记录、反馈及复检，并且在20xx年的基础上进一步完善项目部质量管理体系，以及组织机构人员、质量管理规定、奖罚条例等，通过完善制度来约束人的行为，科学地进行项目管理。作为我将担负起质检员的职责，加强现场的质量管理，并且在工作中不断去总结以前的经验和教训，培养自己工作中的预见性，并应用至工程中。建筑职业不同于其他行业，它需要不断在现场检查、监督，随时发现问题，解决问题，从工程的实干中不断丰富自己所学才能，使自己的现场综合处理能力得到锻炼和提高。进一步发扬优点，改进不足，全力做好本职工作。要保持良好的精神状态，吃苦耐劳、严谨细致、积极进取。

玻璃厂检验员工作总结篇八

20xx年已经结束，回顾这一年来的工作，我既有收获，也有遗憾。年度内，我以“做好质检工作就是为公司创造利益”为工作宗旨，始终坚持严格要求自己，认真学习和实践公司质量管理控制流程，努力做好本职工作，在站长和同事们的热情帮助以及个人的辛勤努力下，自身素质和工作能力有了很大的提高，现将20xx年度工作总结如下：

一、不断加强学习，提升自身素质

年度内，我从岗位需要和工作实际出发，努力学习有关质量方面的书籍，积极参加培训活动，既丰富了知识，增长了见识，又提升了素质，提高了能力。其中：一是认真学习公司质量管理体系，牢记每个环节，每个细节，在出现质量问题时，能够及时有效的予以解决，防止出现批量事故。二是认真学习有关公司各类产品质量知识，对生产中容易出现的质量问题，归纳分类，详细记录，从而能够及时准确地判断出生产中出现的质量问题。三是积极参加公司及站内的培训学习活动，丰富自己的知识内涵，了解、学习、掌握先进的质量控制和管理方法，从而提高工作效率和工作质量。

二、努力创新工作方法，认真做好本职工作

工作作风和勤恳踏实的工作态度。其中：一是总结确立了“一学习，二体验，三思考”的工作方法，并通过对各工段生产工艺流程的深入了解，使我对我公司的产品有了全面的掌握和理解。二是严格要求自己，严格按照规定进行质量管理，对质量问题的判断既做到了准确无误，又要做到了及时有效。三是工作中做到了多问几个为什么，不放过任何一个问题，不放弃解决任何一个疑难问题。

第二、认认真真做好工作中每个细节，确保工作万无一失。一是做好生产过程中的质量监督，当班轮流对各设备生产过程进行检查，发现问题及时和生产人员沟通，尽量当班解决问题。如20xx年5月21日，我在前夜班发现1#1450mm轧机所出成品有黑道现象，于是及时和主操沟通，共同分析，最后查出是机前装置喷淋装置跑偏所致。二是做好成品的质量检查，坚持“质量第一”原则，发现问题及时汇报，决不让问题产品发到客户手中，维护好公司的质量形象。如20xx年7月15日，我在白班检查成品卷时，发现2300mm轧机所出成品有辊伤现象，于是及时向领导汇报，由于客户对质量严格要求，最终改轧其它产品。三是做好卡片收集工作，对当班

应传递给质检站的卡片认真收集，并归类存放，防止因卡片遗失而带来一系列遗留问题。四是做好交接班工作，使接班人员能够及时了解生产设备及产品质量的即时状况，做到心中有数。

三、做领导的好下属，做同事的好搭档

年度内，我能够尊重领导，团结同事，不添麻烦，不惹

是非，维护了站内和谐的工作氛围：一是对领导安排的任务，不讲条件，不找借口，尽快完成。二是在同其他同事的工作协调上，做到互相理解、互相忍耐。三是和其他同事在生活中互相帮助，工作上共同提高。

四、存在的问题及努力方向

年度内，本人能敬业爱岗，认真踏实工作，取得了一些成绩，但也存在一些问题和不足，主要表现在：一是有时候做事还不够仔细，粗心大意；二是想事情不够全面，条理性不够清晰；三是自己的理论水平还有待进一步提高。

为了解决存在的问题及不足，我下一步的努力方向是：第一，在原来的基础上，让自己更加沉淀下来，做到更加熟练地掌握质检工作细节；第二，在平日里认真收集各项信息数据，更加全面、准确地了解和掌握质量问题的详细情况，为解决问题提供依据；第三，及时总结工作经验，进一步加强与同事以及技术人员之间的交流探讨，掌握问题规律。

新的一年，充满了新的希望，我会以更加饱满的热情投入到工作当中，为公司贡献出我应有的力量！

质检站：李晓飞

20xx年2月26日