最新家电代理合同 委托生产加工合同(模板5篇)

随着人们法律意识的加强，越来越多的人通过合同来调和民事关系，签订合同能够较为有效的约束违约行为。相信很多朋友都对拟合同感到非常苦恼吧。下面我给大家整理了一些优秀的合同范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。

家电代理合同篇一

委托方（以下简称甲方）：

加工方（以下简称乙方）：

经双方充分协商，在互利互惠的基础上，就甲方委托乙方加工生产_____系列产品事宜，达成以下协议：

第一条加工产品范畴

1、产品品名：

2、产品规格为：

3、如增加产品由双方另行签订书面补充协议。

第二条委托加工订单

1、甲方根据市场销售情况，于每月____日以书面或传真形式向乙方提供次月订单，明确订单的数量和供货时间，乙方如有异议，应在接订单后_____日内书面提出，否则，视为同意。

2、乙方按确认的订单提供产品，甲方可视具体情况对订单进行相应的调整，调整计划提前5天通知乙方，但调整幅度（量）不得超过计划的_____%，若超过_____%，双方另行协商。

3、乙方应尽努力，限度的满足甲方订单的要求。

第三条加工产品质量及责任

1、乙方严格按甲、乙双方确认的配方和工艺制作，产品质量符合国家食品卫生标准。

2、加工产品包装上标注乙方厂名和厂址，同时注明乙方系受甲方委托生产，附“_____”商标使用授权书。

4、乙方交付的产品如在市场流通中，因品质问题而导致甲方利益受损时，经双方鉴定或经公证单位鉴定属乙方责任的，乙方应负甲方直接损失赔偿责任：

（3）少量的包装破损等质量问题，由乙方负责调换；

（4）若属甲方运输或出厂以后因保管不当导致产品变质，乙方不予承担责任。

5、乙方应按产品标准要求对每批次产品进行抽检及留样，并严格遵循“三检”制度。

6、乙方应根据甲方销售需要提供加盖公章的工商营业执照复印件及生产、卫生许可证复印件，相应批次产品的出厂检验报告单。

第四条原材料及包装材料供应

1、产品的商标图案、标识设计图案和外包装设计图案由甲方提供给乙方，这些图案及其组合的知识产权属于甲方所有，乙方不得在甲方产品以外的任何场所使用或许可他人使用。

2、乙方全面负责采购加工产品所需的原辅材料和包装材料，并确保所采购的原辅材料、包装材料符合甲方产品质量标准要求。

3、乙方应保管好甲方材料，包装纸箱、标签等不能流入市场。

第五条产品交付与验收

1、产品实行甲方自行提供，交付地点为乙方工厂仓库，物流运输由甲方负责，乙方负责装车。

2、产品交货按甲方订单履行，若有变动，双方应提前约定。

3、产品在出厂之前，由甲方驻厂代表开具质量验收单，并在乙方出库单上签字。

4、产品验收依据为经双方共同确认的质量文件及国家相应标准。

6、交货时间：自订货计划在乙方确认（计划确认时间为乙方收到传真后_____天内）后第_____天开始供货，日供货量为：月订货量_____万箱以内的，第____天不低于_____万箱，月订货量_____万箱的，每天不低于_____万箱，_____万箱以上的，每天_____万箱。

第六条违约责任

1、因乙方未按甲方要求的时间交货，乙方应每天承担此批货总价_____%的违约金；如甲方没按合同要求提货，乙方有权扣除甲方订金。

2、如乙方擅自生产或销售甲方产品及包装、印刷品等，一经查证，无论数量多少乙方应付甲方人民币_____万元违约金，并追究乙方法律责任。

3、凡违反本合同之其他各项条款的，责任方应承担此批货价值_____%的违约金。

4、甲、乙双方如有一方违约，除追究违约责任外，另一方有权终止本合同。因甲方提供的商标及授权手续不完备或虚假产生的法律责任由甲方承担，甲方赔偿因此给乙方带来和经济损失。

第七条其他

2、合同生效时间：合同有效期限本委托加工合同期限为_____个月，自_____年_____月_____日至_____年_____月_____日止，生产期限以甲方计划通知单确定为准。

3、本合同正本一式_____份，经双方当地人代表签字盖章后生效。

4、其他未尽事宜另行订立。

委托方（盖章）：

代表人签字：

_____年____月____日

加工方（盖章）：

代表人签字：

_____年____月____日

家电代理合同篇二

专利合同是指当事人就专利申请权及专利权的转让以及就专利实施许可而订立的合同的统称。以下是本站小编整理的专利产品委托生产合同，欢迎参考阅读。

委 托 方：（以下简称甲方）

受委托方：（下简称乙方）

根据《中华人民共和国合同法》及相关法律法规规定，甲乙双方在友好协商，诚实信用的基础上甲方委托乙方生产产品达成协议如下：

一、甲方委托乙方生产的产品(附件一)在本合同期限内，乙方应按合同制订的质量标准及价格执行，委托加工合同中产品规格及含量、质量必须与所提供的相关产品资料一致(配方及成份含量见附件二)，否则属于不合格产品。

二、甲方根据销售计划向乙方下达生产订单，乙方根据甲方的生产订单组织在gmp达标厂房组织生产，保质保量按时向甲方交付合格产品，否则甲方可退货，直接损失由乙方赔偿。

三、甲方委托乙方加工的产品，有权免费使用乙方提供的批文。

四、 乙方应为甲方提供经营所需的营业执照副本、税务登记证、产品检验合格证、相关产品的生产批准证书复印件、相关产品原料和进口原料证明书及成分等各项资料(盖乙方公章)，每批次___份，如因业务需要增加，乙方应按需求给予配合。甲方应在收货之日起 个工作日内完成对产品的验收。验收前乙方应向甲方提交必需的产品资料，包括批文、质量标准、及每批产品的厂检报告等。

五、甲方负责条款与责任：

1、负责产品包材的设计与制作，包材订购前须经乙方确认后方可订购。

2、负责产品设计、投放，宣传资料印刷及销售终端费用。

3、甲方在产品销售过程中应维护乙方公司及产品形象。

六、乙方负责条款与责任：

1、乙方的生产条件与程序须符合国家法律法规相关规定，并保证其生产条件、产品质量能通过卫生部门定期、不定期检查。

2、乙方在生产过程中须维护甲方公司的形象和名誉，乙方所提供之产品的质量应与报批产品的省市级检验机构的出具的报告书的产品质量相符合。

3、若乙方生产的产品，经国家相关部门或第三方检验机构检测确定产品质量不符合国家法律法规要求或相关产品质量标准的，乙方负责免费退换并承担甲方因此造成的相关运费及包材损失。若因产品内容物质量问题导致甲方被第三方起诉或遭政府部门处罚，乙方须赔偿甲方相关损失。

4、乙方保证不将甲方设计使用的标签、包装、商标等自用或用于第三方产品加工，否则乙方须向甲方支付每个品种人民币___万元违约金。

5、乙方须将每批次收到及加工完后的包材库存清单传真至甲方。

6、甲方委托乙方到指定厂家代购的外包装、瓶、纸盒等包材乙方须严格把守质量关，乙方必须通过验收程序进行验收的，经验收合格方可入库投入使用。如乙方认为其代购的包材经检测不合格，须及时书面告知甲方，经甲方确认后责令供应

商予以更换。乙方在三日之内未提出验收不合格的，认定为甲方指定代购物合格，甲方不再负责因此产生的质量责任。

七、下单付款及运输方式：

1、甲方将采购单传真至乙方(采购单双方盖章有效)，乙方须及时同甲方确认，甲乙双方盖章明确采购事宜，如甲方需增加或减少采购量或改变采购品种，须在乙方生产前及时以采购单书面传真并同乙方确认。

2、甲方根据订货量向乙预交___%订金，其余款项于到货后支付。乙方需为甲方开具增值税票，甲方在收到 乙方增值税票后___个工作日内结清款项。

3、乙方在收到订金和一切所需包材后的___天内完成甲方定单，并将货物发至甲方仓库。仓库地址：　。

八、如甲方所有产品年加工费满___万，乙方将返还甲方___%的加工费用。

九、优先权：合同到期一个月前，如双方合作愉快，达到共赢，甲方可提出优先续约权利，续约仅延长合同期限。

十、本协议未尽事宜或委托加工新产品时，双方可另行订立补充协议，补充协议具有法律效力。

十一、本合同在执行过程中产生纠纷，双方应协商解决，协商不成向签约所在地法院提起诉讼。

十二、本合同一式2份，甲方持1份，乙方持1份，合同有效期为___ 年，自双方签字盖章之日起生效。

甲方：　乙方：

地址：　地址：

法人代表： 法人代表：

委托人： 委托人：

开户行： 开户行：

账号： 账号：

电话： 电话：

传真： 传真：

日期： 年 月 日 日期： 年 月 日

委托方(以下称甲方)： 公司

加工方(以下称乙方)： 公司

鉴于：

甲乙双方均为经过工商行政主管部门合法登记注册并有效存续的、从事铝合金经营和加工的企业。

甲方已经获得了 产品的专利权人的特别授权，并与专利权人签订了《专利实施许可合同》，该合同已在国家知识产权局办理了备案，备案号为 ，专利权人持有的专利证书号为： 。

专利权人已经在国家商标局申请了“”商标并获得注册。商标持有人与甲方签订了《商标授权使用合同》，授权甲方在该专利产品上使用该商标。

乙方已为甲方实施该专利产品提供了良好的技术支持和生产条件。 甲乙双方为实现产业优势互补，共同做大做强，在诚实信用、平等自愿、互利共赢基础上，经友好协商确立战略合作伙伴关系，就甲方在被授权的许可范围内委托乙方生产

该专利产品 达成协议，特签订本合同以资双方共同遵守。

一、专利产品的知识产权

1、甲方被专利权人授权对专利产品进行专利实施。

2、甲方被商标持有人授权在该专利产品上使用该商标。

3、专利技术由专利持有人负责改进，改进成果归专利持有人。

4、不经权利人授权，甲乙双方对专利技术不得向任何第三方泄密。

二、产品的委托加工流程

1、甲方以订单形式委托乙方对该产品进行加工，订单约定产品规格、型号、技术参数、商标包装、质量标准和交货期。

2、乙方负责严格按照甲方订单按期进行产品加工过程，达到双方约定的质量标准。(质量标准另附)

3、产成品暂存放在乙方仓库，由乙方负责保管和定期盘库。等甲方条件成熟后成品需存放在甲方指定仓库，由甲方保管。

4、甲方拥有对该专利产品的绝对销售权，乙方不得销售。

三、产品价格和结算方式

1、产品价格：双方约定订单产品的结算单价由该产品所用铝材在上海长江有色金属网在甲方下达订单当日(如遇节假日按照节日前一天)公布价格的“均价” 另加该产品的工厂加工价(详见本合同附件：《铝材加工价格表》)为甲方与乙方的结算价格，该价格为含税价格。

2、结算处理：甲方在下单之日付给乙方该单产品总价的 %作

为预付货款，乙方提货前1日内需付清剩余货款。

3、甲方需向乙方指定的银行账户进行汇款，或以现金、承兑汇票方式向乙方指定的人员进行结算。

4、乙方向甲方提供有效的增值税票。

四、甲方的义务和权利

1、甲方向乙方提供该产品的生产授权委托手续、技术支持服务、商标标识包装印刷品模板。

2、甲方提供加工产品所需模具，乙方无偿配合模具试验至产品合格。

3、甲方根据市场销售情况，以传真、电子邮件或书面形式给乙方下达生产订单。明确订单的产品名称、规格、型号、质量标准、数量、单价、商标、防伪标示、包装样式和供货期限等。

4、甲方可视具体情况对订单进行相应调整，调整计划需在原订单完成日前 天向乙方以书面形式提出，调整量不得超过原订单总量的 %。若超过 %，双方另行协商。

5、甲方需按期提货，并在约定期限内付款。

6、货物的出厂运输由甲方自行负担。

7、甲方根据市场需要可对产品进行改善并向乙方下达新品试制要求。

五、乙方的权利和义务

1、乙方应积极组织生产，按期完成甲方下达的订单计划。

2、如遇无法完成订单的，需在订单约定的完成期限前 天书面形式通知甲方，并注明原因。

3、甲方提供新产品技术图纸，乙方可承揽该新品的模具制造，制造费用由甲方承担。

4、凡属乙方承揽制造的模具，在加工合格产品 吨后，乙方返还甲方对该套模具支出的所有费用。

5、凡属乙方承揽制造的模具，在使用过程均由乙方无偿保质保量补偿模具。

6、乙方应确保入库产品均符合订单所约定的质量标准的合格品。

7、乙方承诺订单产品可暂时存放在乙方仓库，并由乙方负责保管。

8、甲方提供商标标识包装品，乙方对产品进行商标标识包装。

9、乙方以甲方名义申请产品质量检验报告，费用由乙方承担。

10、乙方承诺在厂区办公楼内，为甲方提供一层面积约 平方米的展厅和二层办公室面积约 平方米。

家电代理合同篇三

六、特别约定

1、未经专利、商标权利人和甲方允许，乙方不得将本合同所述之条款、对方商业秘密向任何第三方泄露。一经发现由泄密方赔偿对方所造成的全部损失。

2、乙方交付的产品在使用过程中，因质量问题导致甲方利益受损时，经双方鉴定或经权威部门鉴定属乙方责任的，乙方赔偿甲方由此造成的所有损失。

3、若属甲方运输不当或出厂后保管不当造成的质量瑕疵，乙方不承担责任。

4、甲方产品的商标、标识和外包装设计图案及其组合，乙方不得在甲方产品以外的任何场所使用或许可他人使用。

5、乙方根据甲方订单所生产的产品，不得使用其他商标标识包装。

6、乙方不得销售甲方产品。

七、违约责任

任何一方违背上述约定，应赔偿对方造成的损失(包括可得利益损失)。

八、合同终止和解除

1、本合同到期后可自行终止。

2、本合同因合法解除而终止。

3、本合同因一方违反了禁止条款而终止。

4、本合同因任何一方破产、注销或被吊销营业执照而终止。

5、本合同因不可抗力导致无法履行而终止。

6、本合同因法律法规规定的原因而终止。

九、合同期限：双方约定合同期限自 年 月 日至 年 月 日

止。

本合同一式两份，双方各持一份，签字或盖章生效。

甲方单位：　乙方单位：

甲方代表：　乙方代表：

电话：　电话：

手机：　手机：

开户行：　开户行：

帐号：　帐号：

地址：　地址：

日期：　年　月　日　日期：　年　月　日

甲方：

乙方：

为了拓展市场，因甲方生产规模不能满足市场需求，甲方委托乙方为甲方加工生产白酒产品，协议如下：

一、由甲、乙方提供具有法律效力的相关手续，签订委托生产加工合同，在当地主管部门备案。

二、由甲方提供主要原材料及包装物，乙方采购的材料质量必须符合国家及企业相应标准要求。价格双方协定。费用由甲方按数量价格同时结算。

三、乙方未经甲方同意，不得生产与甲方近似产品。

四、产品品种数量根据市场情况以销定产。生产计划按甲方派驻的人员确定生产。为减少运费、降低成本，经甲方电话或书面委托，在甲方人员监督下，乙方按甲方指定地域帮助销售。货款由甲方回收。

五、乙方必须按甲方需要生产合格产品，按时交货。如不能按量按时交货，由此造成的损失，由乙方负责。

六、产品成本因市场价格的动态变化较大，区域跨度大，因此委托加工产品的单位费用计算采用动态计算方式。即：甲、乙方随时根据主要原料价格和市场情况确定。

七、乙方必须按国家有关标准和企业标准进行加工生产，不合格产品不准出厂。因乙方生产造成的不合格产品，由乙方负责。乙方生产加工产品，由乙质检部门按标准代验代检。

八、产品标识、标准根据国家技术监督局(199711月7日)颁发的《产品标识标注规定》第九条四款的规定。厂名厂址采用营业执照名称。

九、乙方不得销售甲方委托加工的产品，全部委托加工的产品由甲方进行销售。十、在委托加工过程中生产采购的辅料费用，由乙方先期负责，然后生产一批，甲方给乙方结算一批。 十一、乙方向甲方提供良好的生产条件、卫生条件及成品、半成品库房。免费提供甲方驻厂人员的住房、水电，并帮助解决生活琐事。并负责协调有关职能部门的关系。

十二、委托加工数量、委托加工品种、委托加工产品执行标准另行书面通知，以书面通知双方签字为准，未有书面通知，乙方投入生产，甲方可按侵权行为投诉。

十三、本合同有效期限为20xx年8月1日至20xx年7月31日。如需续签，双方另行协商，到期自然终止。

十四、在乙方保证甲方数量前提下，甲方不在河南境内委托第二方加工生产。

十五、未尽事宜协商解决。

十六、本合同一式四份，在工商局合同仲裁部门备案，双方各一份。如合同期间发生异议，由甲方所在地解决。

甲方：厂乙方：

代表：代表：

地址：

年 月 日

家电代理合同篇四

法定代表人：孙晨洋

地址：江西省南昌市红谷滩新区红谷中大道998号绿地中央广场峰创国际2105

电话：

（以下简称“甲方”）

加工方：江西xx化工有限公司

江西xx工有限公司

法定代表人：汪国良

地址：　地址：

电话：　电话：

(以下简称“乙方”)

甲方委托乙方加工生产制冷剂r143a产品，为维护甲乙双方的利益，经双方协商，就有关代加工事宜达成如下协议，以供双方共同遵守。

第一章委托加工产品范畴

产品规格：国标优等品

第二章委托加工订单

2.1甲方根据市场销售情况，于每月 日以书面或传真方式向乙方提供次月订单，明确订单的数量和供货时间，乙方若有异议，应在接到订单1个工作日内书面提出，否则，视为同意。乙方按确认的订单提供产品。

2.2委托加工过程中，甲方可视具体变化对订单进行相应的调整，但调整幅度(量)不得超过计划的30%，若超过30%，双方须另行协商。若订单有所调整，乙方接到调整通知后须按照调整后的订单进行代理加工生产。

第三章甲方的权利义务

3.13.2按订单情况提供相应的原料。

3.3向乙方提供加工品款式(或开发信息)、数量、技术要求、交货时间等。

3.4甲方有权对乙方的生产标准、产品质量进行检查监督，并

提出意见和建议。

3.5甲方须按照约定支付相应的账款。

3.6甲方须严守乙方的商业秘密。

第四章乙方的权利义务

4.1严格按照甲方的委托内容及要求从事代理加工活动。

4.2乙方须按照甲方确定的款式、数量、质量及生产期限等标准打版进行生产，生产标准符合达到行业内优等品级别的质量要求，不得以任何形式和理由生产加工不符合订单明确的数量和品种。

4.3乙方代理甲方验收相关原料且负有对原料产品的质量标准把关的义务，并出具原料质量检测报告单，若原料不合格，乙方应拒绝收货。货物重量按照原过磅单(发货单)和乙方验收核实的过磅单对照确定，当原过磅数量与乙方核实的过磅数量误差在0.3%内时，按原过磅单计量;误差超出0.3%时按乙方核实的过磅单计量。如因在代理验收的过程中，未对原料质量及数量把关，而产生的损失由乙方承担。

4.4甲方提供给乙方400吨氯乙烯，300吨氟化氢原料供乙方进行加工生产，乙方须产出300吨制冷剂r143a并负责运送至宁波艾科化工有限公司指定仓库。

4.5对生产的产品实行三包，三包标准按国家有关规定执行。

4.6严守甲方的商业秘密。

第五章付款及运输约定

5.1认无误进仓入库后，由甲方财务收到宁波艾科化工有限公

司的账款且核实相关单据后在3个工作日内支付乙方代理加工费。

5.2乙方未按约定标准交付加工制成品，应当负责修整或调换。

5.3乙方交付加工制成品数量少于约定，应当照数补齐。

5.4货物由槽车运输，乙方承担运费。货物在乙方送达交货地点前，货物的运输及储存的安全风险由乙方承担。

5.5额减去20.4万，即为甲方支付乙方的代理加工费。

第六章验收标准

6.1双方在下订单之前确定生产品种样品，甲、乙双方以此及在生产过程中，质量主管之监督要求(以书面内容要求为准)作为验收标准。

第七章违约责任

7.1因乙方未按甲方要求的时间交货，乙方应每天承担此批货总价10%的违约金;如甲方没按合同要求提货，乙方有权扣除甲方订金。

7.2凡违反本合同之其他各项条款的，责任方应承担此批货价值的违约金。导致货物损失，须承担该批货物的所有损失。

7.3甲、乙双方如有一方违约，除追究违约责任外，另一方有权终止本合同。

第八章协议期限

8.1合同有效期限本委托加工合同期限为个月，自_____年_____月_____日至_____年_____月_____日止，生产期限以甲方计划通知单确定为准。

第九章其他条款

9.1合同如遇争议，甲乙双方可协商解决，达不成协议的可向南昌仲裁委员会申请仲裁。

9.2本合同正本一式二份，经双方代表签字盖章后生效。

9.3其他未尽事宜另行订立。

家电代理合同篇五

委托方：江阴市xx有限公司(以下简称甲方)

承揽方：（以下简称乙方）

甲、乙双方经友好协商，就乙方承揽甲方加工业务所涉的有关内容，达成如下条款，以资双方共同遵守：

一、乙方拟承揽甲方的产品加工业务，承揽期间，乙方将以自己的人员、设备、技术完成加工业务。

二、合同期限：暂定一年，自 年 月 日起至 年 月 日。期限届满，双方可以顺延期限。

三、本合同系双方之间建立加工承揽业务的框架合同，具体的操作程序如下：

1、甲方有外协加工业务，通知(一般以电话通知)乙方，乙方应在接到通知天内到甲方，乙方确认其能够按甲方要求(包括交货时间、质量等)完成加工业务的，应派人到甲方接收待加工工件(或原材料)，办理交接手续，在《外加工通知单》及工艺质量文件上签字确认(如有特殊工艺质量要求，双方可另行签订书面协议)。《外加工通知单》、工艺质量文件等系双方的结算依据，同时《外加工通知单》作为乙方的签收凭证。

2、完成加工业务后，乙方应制作(或填写)送货单，将送货单及与送货单数量相符的`加工件(及铁屑等)送至甲方，堆放在甲方指定地点，并按照甲方的要求对产品进行标识。

3、甲方工作人员根据乙方送货单数量进行数量点清，并对乙方交货的数量进行签收，但数量签收不作为双方结算加工费的依据。

4、甲方检验人员在乙方交付工件后三个工作日内对产品的外观质量(如尺寸、表面情况)等进行检验，并在交货单上签字，甲方仓库人员凭甲方检验人员的检验凭证，对合格的加工工件予以入库，并向乙方开具入库凭证或在送货单上签字。

四、工件交付在甲方进行，在途责任及费用由乙方承担。

五、保证金及加工费标准。

1、若乙方系首次承揽甲方加工业务，应在接收第一批代加工工件时，向甲方交纳保证金，保证金在 个月后视乙方履行合同的情况归还。

2、若乙方在甲方留存足额加工费，则乙方所留存的加工费即作为保证金。

3、保证金金额不低于 元，不足部分乙方应及时补足。若乙方违约或给甲方造成损失，相关违约金或损失甲方可直接在保证金中扣除。

4、加工费按甲方《外协加工费结算规定》进行结算，甲方《外协加工费结算规定》见附件。如有特殊加工要求，价格另行结算的，双方另行就加工费达成补充协议。

六、甲方权利、义务：

1、按照约定支付加工费。

2、对于乙方的加工的进度及质量进行跟踪及监督，若乙方未按要求履行加工义务，甲方可以单方面解除本合同。

3、合同期间，甲方有权与乙方以外的其他单位发生加工业务。

七、乙方权利、义务：

1、按照《外加工通知单》、加工图纸的要求完成加工业务，并且遵守甲方的《外加工管理制度》。

2、按时、保质完成加工业务，禁止将承揽的业务转发给第三方完成。

3、对在加工过程中所获悉的甲方的商业秘密及技术秘密(包括图纸等)必须予以保密，且在完成每件加工业务后，将图纸等资料随工件交还甲方，未经甲方书面同意，不得复印、复制。

4、乙方人员到甲方公司，须遵守甲方的规章制度，否则由此所致的一切损害均由乙方承担。

5、乙方在工件加工前，应当检查待加工工件的外观、尺寸、所标明的材质、工作令号、件号是否与《外加工通知单》及加工图纸相符，若不相符，则应立即通知甲方。若由于乙方怠于检验就加工，后续所发生的损失，由乙方承担。

6、乙方对于所加工工件的内在质量保证期为自交货之日起两年，在保质期内，甲方因乙方所加工的工件存在质量问题(无论甲方或其客户是否使用)所致的损失(包括但不限于工件本身的材料费、加工费、运费等)均由乙方承担。甲方检验人员对工件的检验不能免除乙方因加工工件存在质量问题所应承担的责任。

八、加工费的支付：

乙方每月月底凭《外加工通知单》及有甲方检验人员和库管签字的《委托加工送货单》到甲方财务进行结算，根据结算确定金额开具相应的增值税发票，甲方在收到发票后90个工作日内付款。

九、违约金及损失计算：

1、若乙方逾期交货，每逾期一天，支付违约金1000元，逾期超过十天的，自第十一天起，每天支付违约金20_元。

2、乙方必须按照甲方的工艺要求、质量要求进行加工，若乙方未按照甲方的工艺要求、质量要求进行加工的，按所加工工件成本价格的5%--30%支付违约金。因质量问题给甲方造成损失的，另行赔偿损失(损失计算按本条第3、4款计算)。

3、对于加工存在质量问题的工件，可以返工的，所有返工费用(包括运输费)均由乙方承担，且因返工造成延期交货的，乙方另行按本条第一款的约定支付违约金。

4、对于存在质量问题报废的工件(锻件补焊即视为报废)，乙方应赔偿甲方的全部损失，损失计算方法如下：原材料损失(按工艺下料重量计算)+工件交付乙方前所产生的加工费(加工费标准按合同附件进行结算)+甲方向客户支付的违约金及赔款+预期利润(按工件价格20%计算)-报废工件残值(按该材质市场废料价格折算)。

十、其他：

1、合同附件：《外协加工费结算规定》。

2、本合同一式二份，甲乙双方各执一份，自双方签字或盖章后生效。

（以下无正文）

甲方：江阴市xx有限公司 乙方：

授权代表： 授权代表：

日期： 日期：