

# 半年度总结会议标语(模板5篇)

总结是在一段时间内对学习和工作生活等表现加以总结和概括的一种书面材料，它可以促使我们思考，我想我们需要写一份总结了吧。相信许多人会觉得总结很难写？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢！

## 铸造造型工工作总结篇一

### 一，实习目的

此次实习我们要达到以下几点:1:通过下厂生产实习，深入生产第一线进行观察和调查研究，了解和掌握本\*基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续\*课的教学，课程设计，毕业设计打下基础。

- (1) 了解工厂的生产过程、生产线布局、技术装备；
- (2) 记录零件设计和制造工艺及设备；
- (3) 掌握机械加工工艺方面的知识及方法
- (4) 了解切削\*具方面的知识，熟悉常用\*具的结构、选择、用途等
- (5) 了解机床和数控系统的知识，特别是加工中心等典型的数控设备
- (6) 了解企业生产管理模式，学习先进的管理方式方法

### 式方法

### 三，实习单位介绍

总部座落于\*历史文化名城、九朝古都洛阳的\*一拖集团有限公司，是一家在国内外许多地方设有工厂、子公司和代表处、以机械制造为主的综合\*公司。1955年建成投产。目前具有年产大马力轮式拖拉机5000-6000台，履带式拖拉机25000台，中小马力轮式拖拉机15-20万台，柴油发动机10万台，联合收割机4000台，压路机4000台，工业推土机2000台的生产能力。

凭借150万台拖拉机的生产经验以及由此奠定出独具特\*的工艺水平和技术实力，\*一拖集团有限公司成为卓越的农业机械制造专家，在这一领域享有极高的声誉。

#### 四，实习流程

##### 1，入场安全教育：

2009年11月2日下午我们在一拖培训中心进行了安全教育。师傅给我们看安全生产记录还有事故案例，一些注意事项加血淋淋的案例，惨不忍睹，但还要做笔记，这些血淋淋的案件给人们敲响了\*钟。老师给我们提了很多要求，我们都必须做到，毕竟事故发生了谁也负担不起。

6，同学在厂里不要成堆，不堵塞工厂的进出入口，不要站在工厂主干道上

##### 2 参观一拖第三装配厂

2009年11月03日上午我们参观了三装，该厂有个小型试车场，我们去的时候他们正在试车，原来三装生产的是小型拖拉机，我们在家很常见的那种，我们进车间参观是发现三装与一装大同小异，它没一装大，生产小型的，其他工序没多大差别。看了没多久就出来了，师傅们说太危险，看一点就行啦。

三装有关情况：由\*一拖集团第一拖拉机股份有限公司与\*兰维创公司合作生产的第一台bm120轮式拖拉机日前在一拖股份

公司第三装配厂装配完毕，并一次\*试车成功。这是\*一拖加强与外商合作结出的又一丰硕成果。

### 3. 工程机械有限公司

2009年11月3日下午参观工程机械厂:该厂1970年4月建场，前身生产坦克，九三年成立合资公司以来，凭\*工技术的科研能力，不断开发出符合国情和市场需求的高\*能价格比的工程机械产品。先后推向市场的有:轮式装载机、工业推土机、振动压路机三大系列数十个型号产品，其中东方红t100工业推土机被评为省优质产品。

现在主要生产农用机械，挖掘机，装载机，推土机，压路机等

### 4热处理厂

### 5第一装备厂

2009年11月4日下午厂房内机床主要有摇臂钻床，转塔式六角车床和全自动花键轴铣床等。

此车间主要是进行履带式拖拉机的装配和整机装配，还有轴类零件，花键，和箱体的机加工。

料:ht200 ht250)

工艺过程:

5. 打中心孔 基准:外圆及大端面

10. 粗车外圆 基准:中心孔

15. 精车外圆 基准:中心孔

20. 铣拔槽和锁紧槽 基准:外圆及头部内端面侧面

25. 铣半圆槽 基准:外圆和第二锁紧槽 热处理:

1. 渗碳深度 $1\pm 2\text{mm}\sim\sim 1\pm 7\text{mm}$

2. 淬火并回火至硬度hrc56

3. a段在长150内允许硬度不小于hrc40

6动力机械公司

7. 工装制造厂

8精密铸造厂

斗齿、齿根、矿用钻头、铁路枕底清筛机扒掌、扒链、扒齿等，耐磨\*、质量可与进口原装备件相媲美。年生产能力为3000吨。该厂技术力量雄厚，工艺装备精良。拥有全国第一条机械化制壳流水线、中频感应炉，有造型、煤气焙烧、浇注、落砂联动铸工输送机，以及从美国微软公司进口的dv-6型直读光谱仪等先进质量检测设备等。

熔模铸造的工艺流程如下:制作母模-制作压型-制作蜡模-制作型壳-脱蜡-焙烧和造型-浇注-脱壳。

9、燃油喷\*公司

2009年11月6日下午1956年建立，该公司主要生产油嘴和油泵。其厂内车间包括自动机车间和铸件车间，主要机床是单轴六角自动机床和精密单轴纵切自动车床。主要生产零件时推力盘，下体，凸轮轴，喷雾器偶件(包括油针和油针体，油针体通过特种电火花加工)和柱塞副偶件，主要制造油泵推力盘(调节控油及推力)

参观中看到主要加工车间内有三条流水线，首先看到的是

10. 参观洛轴，洛铜，中信厂：

2009年11月9日至10日洛阳lyc轴承有限公司是河南煤业化工集团装备制造骨干企业，其前身是国家“一五”期间156个重点建设项目——洛阳轴承厂，是\*轴承行业规模最大的综合\*轴承制造企业之一。2007年[lyc^v^]品牌被国家商务部评为[\*最具市场竞争力轴承品牌^v^]公司连续四年被认定为[\*工业行业排头兵企业^v^]

中铝洛阳铜业主要产品有铜及铜合金板、带、箔、管、棒、型、线材、铝镁板带材、电解铜等。可生产有\*加工材合金牌号170余个，品种760余个，规格上万种。产品广泛应用于航空、航天、舰船、\*工、冶金、电子、机电、纺织、交通、建筑、化工、轻工、能源等国民经济各领域，为国家国民经济发展和国防\*工事业做出了突出贡献。

功率减速器、大型铸锻件等。可为矿山、建材、冶金、有\*、电力、化工、环保和其他基础工业领域提供成套重大技术装备、工程成套服务。

## 五 实习总结

为期两周的实习已经结束了，在写实习报告的时候，实习期间的一幕幕还清晰的映在脑海里。在两周的时间里，我学到了很多在书本上难以学到的东西，对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。。当我第一次走进那车来车往的生产第一线时，当我亲自见到一个个零件的生产过程时，不禁感慨：[纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行]^v^当我们好奇的看过各种各样的机床，听过工人师傅多年来的经验总结，才明白了什么叫[实践出真知^v^]这次难得的实习机会，使我对机械行业有了更深的认识，对各种

机床的原理有了进一步的了解。

## 铸造造型工工作总结篇二

在过去的一年中，在分厂领导车间领导的帮助带领下，经过了工人同事的共同奋斗，和经过了自己的积极努力，作为职工的我顺利的完成了自己的工作。在岁末之际，我应该就一年以来的工作做一下认真的总结。总结自己在过去一年的得与失，总结一年以来的酸甜苦辣，总结自己明年该如何去做的更好。以下便是我对自己今年的工作总结：

我热衷于本职工作，严以律己，遵守各项厂规制度，严格要求自己，摆正工作位置，时刻保持“谦虚，谨慎，律己”的工作态度，在领导的关心培养和同事们的帮助下，始终勤奋学习，积极进取，努力提高自我，始终勤奋工作，认真完成任务，履行好岗位的职责。坚持理想，坚定信念。不断加强学习，牢固自己的工作技术！

每一个好的员工都应对自己的工作认识清晰，熟悉和熟练自己的工作。要有对机器工作操作的了解，也要有对发生故障的应变能力，完成领导给予的各项任务。但由于自己的能力有限，不能做到一丝不差，所以自己在工作过程中也有许多不足和缺点，对机器的原理和工作技巧还稍欠缺，但这些会让我更加努力的工作，谦虚谨慎的向别人学习，尽可能提高自己的工作能力，使自己在自己的岗位上发挥到最大的作用，更快更效率的完成自己的本职工作，也能使公司获得做大的效益，这样我的做的和收获的也能达到一个平衡，使我更加有动力，更有自信的工作。

和其他同事的人际关系也很重要，因为一个人的能力有限，每件事的成功都是靠集体的智慧，所以和同事们团结在一起才是成功完成领导交给的工作任务的前提，这一点不仅仅事工作，平时的生活中也事如此，所以团结其他同事不仅是个人的事也是一种工作的义务！我会履行我的义务，锻炼培养

自己的交际能力。

对于过去的得与失，我会汲取有利的因素强化自己的工作能力，把不利的因素在自己以后的工作中排除，一年的工作让我在成为一名合格的职工道路上不断前进，我相信通过我的努力和同事的合作，以及领导们的指导，我会成为一名优秀的员工，充分发挥我的社会能力，也感谢领导给我这一个合适的工作位置，让我能为社会做出自己应有的贡献。

一年来，我做的已经是最好了，我相信在今后的工作中，我还是会继续不断的努力下去。虽然一年以来，我的工作还是有所瑕疵，不过这是无法避免的，因为谁也不是圣人，出错是在所难免的，所以我不会过多的苛求自己。不过我相信，只要我在岗位上一天，我就会做出自己最大的努力，将自己所有的精力和能力用在工作上，相信自己一定能够做好！

20xx即将结束，在这一年里我收获很多。作为一名年轻员工，我非常感谢公司提供给我一个学习和成长的平台。回首这一年，我对自己做了如下的总结。

1、在思想认识上：我认为作为一名xxxx集团的员工，都应该做到热爱集体，团结同事，尊重领导，做事以大局出发，不搞特殊化，不以个人为中心，不做有害集体的事，不恶意诋毁企业，做一个堂堂正正的人，要饱含热情，积极向上的为企业奉献。我作为一个年轻员工，还存在许多不足之处，更应该谦虚好学，多向领导，长辈们请教，学习他丰富的工作经验和广泛全面的知识，不断进步，努力向上，弥补自己的不足之处。

2、在工作方面：我遵守劳动纪律，按时完成领导交给我的工作，对待工作一丝不苟，精益求精。我积极主动，遇到困难勇往直前，不推卸责任，不懂就问，团结同事，配合领导，创造条件去完成任务，争取做到令领导满意，令自己欣慰。上半年，我们对生产装置做了“三查四定”，从流程、安装、

材料、质量等做了详细检查，我严格对照图纸，查找有无不符合图纸之处。同时结合自己的工作经验，查看是否有设计漏项，施工适量隐患，是否便于操作。

3、在学习方面：今年上半年，我学习了工艺流程，装置操作规程，以及炼油基本知识等。在今年的下半年，我因公司需要，到xxxx化工有限公司学习装置的操作。在培训中，严格按照规章制度办事，执行带队领导的命令，学习了正常操作，产品质量控制和调节，开停车，事故处理，设备检修与日常维护□dcs操作和现场手动操作，理论知识。在学习中，我积极向师傅请教，不懂就问，吸取师傅的工作经验，总结每个师傅的长处，观察师傅独特的操作方式。

作为一名炼油工人，安全永远是最重要的，安全生产工作是对个人的负责，也是对工厂的负责。我加强个人安全教育培训，提高个人安全意识，同时积极学习安全知识，争取做到“三不伤害”，以维护公司的财产。

作为员工，我明白，公司要发展，员工就要努力奋斗。公司只有依靠全体员工的共同努力，才能赢得利润，才能生存下来，只有每一个员工都创造出经济效益，员工自己才能获得应该得到的薪水，公司也才能运转下去。今天不努力工作，明天努力找工作。这是个最简单的道理，所以我竭尽全力，争取学习更多更好的技术，在将来给公司创造更大的利益，我的未来才会更加美好。

在新的一年里，我将会继续不断的完善自己，在思想上“见贤思齐，见不贤而自省”，不断地向先进、优秀的同事学习。在技术上，多学，多想，多观察，学习别人的长处，弥补自己的短处。在工作上严格要求自己，精益求精，实事求是，不自满，不轻浮，做到一次比一次好。

我坚信我会做的更好！

# 铸造造型工工作总结篇三

姓名：\*\*\*

考号：\*\*\*

专业：农村机电工程

指导老师：\*\*

职称：讲师

辅导站：华南农业大学理学院

主考学校：华南农业大学

提交日期：20\*\*年3月19号

实习一：铸造实习

一：目的要求：1熟悉铸造种类，铸造用材，铸造设备等

2 掌握铸造成形工艺流程编制 3通过实习与生产实践初步接触到铸造生产的各个环节，了解和掌握一般的铸造生产工艺知识和基础技能，培养动手能力，为后程及课程设计，以及毕业后从事有关方面的工作奠定了实践基础。

二：实习内容：1铸造：是一种液态金属成形的的方法，即将金属加热到液态，使其具有流动性，然后浇入到具有一定形状的型腔的铸型中，液态金属在重力场或外力场（压力、离心力、电磁力等）的作用下充满型腔，冷却并凝固成具有型腔形状的铸件。

2所铸铸件的零件名称：砂型

# 铸造造型工工作总结篇四

- 1、 熟悉铸造种类；铸造用材；铸造设备等。
- 2、 掌握铸造成形工艺流程编制。

## 一、 复习内容

此次我们实习的是铸造工艺实习，在实习的过程中，我铸造的零件是连接盘，连接盘的选用材料为ht200采用简单的砂型铸造，还有采用砂型铸造中的整体模造型法，因为这种造型不会错箱，比较简单。在铸造的同时，应该注意安全，这是常识同时也是生产的前提。铸造生产是一种危险性很高的生产，但如果把安全的问题牢记在心上并且做好，铸造的生产才能顺利进行，实习就能顺利的进行。在生产车间每个人必须遵守的规章制度；（1）在铸造的车间，不能穿拖鞋，高跟鞋，凉鞋进入车间2. 女性工人不能披头发，进入生产车间必须扎好头发，戴好帽子。3. 在车间的生产中要统一穿好车间的制服，要扣好扣子4. 工作期间，不能在生产车间打闹、追逐、扰乱车间的正常工作。5. 不吸烟，不乱操作车间的生产设备。6. 爱护生产设备以外还要安全生产。7. 在铸造车间实习的时候，要听从指挥，不擅自主张。我们学习过安全的生产规则后，才正式进入铸造生产的实习当中。

我在铸造生产的时候，我考虑了材料及设备的特性。在造的方面，要注意很多的问题，有着众多的细节问题要注意，比如；铸造时的冒口和铸造型的结构是否合理，浇注时的温度和浇注的速度的控制如何，还有铸件的收缩率等。我考虑有些因素的限制，自己就更加细心的去对待铸造工艺品，首先采用木制的模型，用木刀加工一个与铸造件一模一样的木件模型，在制作木模的同时必须考虑此铸件是否要加工？是否要留加工余量？我看了此铸件的特性，它是连接盘，要留加工余量。我确定了这一点之后，我在制作木模的时候，略微地加大一下工件表面，在进行孔的测量，并且对铸造通孔进

行制造型芯，造型芯必须先造型芯盒，先把孔的尺寸确定后进行制造型芯盒，完成这道制作工艺后，填充满型砂，再进行烘干。圆角处也需要细加工。在木模的细加工时也要考虑对孔和圆角进行加工余量。

## 铸造造型工工作总结篇五

时不我待，转眼参加工作已经半年了回首这半年的时间，我从一名初出茅庐的学生成长为一名合格的铸造工程师，我由衷的感谢单位领导的信任与培养，总结这半年的工作我有以下心得：

1. 刚参加工作就接触到以前从未接触过的消失模生产工艺，当时对我来说可以算是很大的挑战，我生怕辜负了领导的器中和细心栽培，所以我决定在最短的时间内让自己迅速成长起来，上班时我就深入现场，认真观察生产各个环节，询问一些消失模铸造的基本常识，不懂就问。阅览这几年公司积累下来的技术资料，下班后也不能懈怠，上网查资料，购买专业书籍，向一些铸造行业的老前辈请教学习，经过半年的学习，我终于熟练和掌握了铸造各个环节，铸造原理及基本理论，能独立自主的完成一些新品的试制研发。

2. 企业的目的就是盈利，而盈利就要一方面提高劳动效率另一方面提高产品质量，所以在工作中我学会了勤动脑，怎样设计工装、检具提高工人操作效率，怎样控制过程严把质量关把好把合格的产品交到用户的手中，怎样提高工艺出品率减少材料的损耗，所以在工作中不仅提高了生产利润，也使自己的业务水平得到明显的提升。

1. 虽然对铸造有了一定的经验积累，但毕竟不是铸造科班出身，说到底还是缺乏更深层次的理论依据，这势必然会成为阻碍自己前进的绊脚石，所以还必须不断学习，深造。

2. 在工作中经常忽视一些小的细节，经常是事倍功半，得不

到预想的结果。我会在以后工作学习中时刻提醒自己“细节决定成败”，改掉这个不好的习惯。

虽然取得了一些进步但我不会骄傲，虽然还存在一些不足同样我也不会气馁，我会在不断的总结中前进、成长，将自己所学知识和公司的具体环境相结合，利用自己接受能力强的优势努力学习业务知识和先进技术，争取为公司创造更大的经济效益。

以上就是本站小编给各位朋友带来的铸造工程师上半年工作总结范文是怎样的?阅读完上文之后，相信您也能写出精彩的工作总结!

## 铸造造型工工作总结篇六

系 别： 机械工程系

专 业：

班 级：姓 名：学 号：实习单位：

一、绪论.....1

### 一、绪论

生产实习是大学实习的重要组成部分，学校很是重视，每年都批下大批资金安排各\*学生到各个工厂参观实习，增长学生的见识，巩固课本知识，让我们了解工厂的一些基本运作过程，为我们以后的学习和工作打下坚实的基础。

虽然由于种种原因，我们在洛阳那边只参观实习了一周，但是作为工科生不可缺少的实习生活，还是为我们\*的同学增长了不少实际生产的知识。

在7月8日我们400多人怀着激动的心情在肖芳浩老师和张炜等各位老师的带领下，一起坐火车从厦门到了洛阳一拖、洛阳轴承厂、中信重工等企业参观实习。