

2023年供应室心得体会 消毒供应中心心得体会(汇总5篇)

当在某些事情上我们有很深的体会时，就很有必要写一篇心得体会，通过写心得体会，可以帮助我们总结积累经验。我们想要好好写一篇心得体会，可是却无从下手吗？以下我给大家整理了一些优质的心得体会范文，希望对大家能够有所帮助。

供应室心得体会篇一

20x年在消毒供应中心全体人员在院领导、护理部、院感办等相关部门的领导下，围绕目标任务，按照“二级医院”综合评审的要求，围绕“三好一满意，优质护理服务的活动主题”完成了全院可复用器械的消毒、灭菌、供应等集中化服务工作，现将20x年度的工作总结如下：

一、消毒供应中心的管理工作

消毒供应中心作为医院的消毒供应部门，能围绕医院的中心工作，完成医院及护理部布置的各项工作任务，按照护理部的考核要求及各项标准要求，协调管理并满足临床各部门的物资供应需求。

1、定期组织课内人员开展工作会议，传达医院的工作精神和护理部的工作要求，并落实持续改进。

2、为使我院塑封物品有更好的严密性，购进了全自动塑封机，改变了手工塑封，存在塑封物品封闭不严的现象。

3、定期组织科内人员进行业务学习，并进行了2次理论考试，2次技术操作考试。

- 4、为了更好的落实工作，对工作进行质量控制，制定了清洗物品和包装物品质量检查表格，还有医用封口机的监测表格，水处理系统加盐记录。
- 5、对专科使用的器械包使用器械清单，便于临床工作人员核查。
- 6、每月对各区的工作质量进行不定期检查，做到及时发现问题及时解决。
- 7、管理规范，部分体现了pdca循环工作，工作质量进一步提高。
- 8、各项资料记录完整规范，体现工作的可追溯性。
- 9、持续落实质量改进工作，确保“无菌物品零缺陷”的宗旨，充分体现消毒供应中心优质护理工作。
- 10、今年我科有3人进行本科学习。一人进行大专学习。
- 11、加强实习生的带教工作，实行专人带教，出科考试。

二. 1到12月常规业务工作量完成情况

- 1、全年共生产无菌包个，灭菌锅次
- 2、发放临床一次性卫生用品
- 3、坚持下收下送每天2次
- 4、灭菌合格率100%
- 5、临床满意度有所提高

三、院感工作

1、成质控小组。严把各操作区质量关，严格卫生部三项行业标准的落实。

2、每季度为操作区进行空气，物体表面、手卫生、使用中的消毒液、消毒后使用的物品进行监测。无菌物品的灭菌质量每月进行监测。

3、完成各项监测工作，比如每天进行空锅b—d测试，每天进行物理监测，每包进行化学监测，每周对灭菌器进行生物监测等。

4、加强工作人员手卫生管理，对工作人员进行理论和操作培训，不定期抽查。

5、严格外来器械，植入器械的管理，每次进行生物监测，如急用包放入第五类化学指示物作为提前放行的标志。

6、规范一次性物品库房的管理，严格入库，储存，发放的管理，严禁不合格无菌物品和未中标的物品入库和发入临床科室。

7、各项院感监测指标，消毒灭菌监测合格率100%。

四、护理教学

完成卫校临床带教学生名。

五、安全管理

1、科内设备每日保养，每周检查，责任落实到人。

2、对科内的水处理系统和灭菌器，清洗机找专业人员进行了系统保养，并更换个别配件和更换水处理系统的耗材。

- 3、各区按设备操作流程进行操作，保证使用的安全性。
- 4、设科内消防员参加医院组织的消防演习。

供应室心得体会篇二

供应室是整个医院整体工作的重要部分，担负着全院提供充足，因此作为供应室的实习生要随时留意。下面是本站带来的供应室实习生心得体会，希望可以帮到大家。

我在供应室实习期间，遵守科室的各项规章制度，尊重老师，在老师的辛勤教导下，我基本掌握了供应室各项工作流程及要点，学会了操作各种仪器设备。能够独立完成各种物品，器械，包裹的清洁、消毒和无菌处理，对各科送来及取回的包裹认真登记，未发生任何差错。实习期间，我工作积极主动，仔细认真，圆满完成了实习任务。出科小结不用写太多，主要是写自己在科室学到了什么就行了。

刚刚走上实习岗位，第三站进入供应室;其实是幸福快乐的!刚刚走进供应室的时候，我就好象一个乳嗅未干的孩子，什么都不懂。对于一切的事物也都感觉到陌生和茫然。做起事来也显得很拘束，好象生怕会做错事一样!后来在老师们的热情还有细心的教导下，我渐渐找到方向;对于这个新环境也一天天熟悉起来。更摸索出一个道理--每做一件事时，多问问。这样不仅能对你正在做的这件事情多一分的了解还能多长一些知识。也就不仅仅只是很盲目的去做事!这样一天天的累计就会明白很多以前所不知道的东西。

在供应室中，我了解到，供应室是整个医院整体工作的重要部分，担负着全院提供充足，完好;规格齐全;品质保障的消毒灭菌任务。它相当于一个部队的后勤部，一部电影的幕后制作。而奔跑于医疗工作第一线的医护人员之所以能够放心使用医疗器械为病人手术及护理，也都要归功于供应室中的

工作人员辛勤的劳动成果!在供应室里，我掌握了它至关重要的三大划分区域。即：污染区--清洁区--无菌区;也加重了我脑海中对于无菌消毒的概念。马上我就要结束在供应室实习的日子。

以后当我走上临床实习时，我想每当我看见一个个无菌包和一件件医疗器械的时候;在我的脑海中应该会下意识就会明白那一个个都是什么包、什么器械又有着怎么样的用途。然后会很自然的联想到它们都是经过供应室回收、分类、清洗消毒、烘干润滑上油、包装灭菌、存储这样一个过程之后才分发到各个科室的。这一过程也许听起来都是些很小很简单的事情，但是它的每个细节都是很细微很重要的。而这些也都是我在供应室的收获!

最后，在供应室的这1周内，感觉上是很幸福的，重要的是受益匪浅!

我在供应室实习期间，遵守科室的各项规章制度，尊重老师，在老师的辛勤教导下，我基本掌握了供应室各项工作流程及要点，学会了操作各种仪器设备。能够独立完成各种物品，器械，包裹的清洁、消毒和无菌处理，对各科送来及取回的包裹认真登记，未发生任何差错。实习期间，我工作积极主动，仔细认真，圆满完成了实习任务。出科小结不用写太多，主要是写自己在科室学到了什么就行了。

刚刚走上实习岗位，第三站进入供应室;其实是幸福快乐的!刚刚走进供应室的时候，我就好象一个乳嗅未干的孩子，什么都不懂。对于一切的事物也都感觉到陌生和茫然。做起事来也显得很拘束，好象生怕会做错事一样!后来在老师们的热情还有细心的教导下，我渐渐找到方向;对于这个新环境也一天天熟悉起来。更摸索出一个道理--每做一件事时，多问问。这样不仅能对你正在做的这件事情多一分的了解还能多长一些知识。也就不仅仅只是很盲目的去做事!这样一天天的累计就会明白很多以前所不知道的东西。在供应室中，我了解到，

供应室是整个医院整体工作的重要部分，担负着全院提供充足，完好；规格齐全；品质保障的消毒灭菌任务。

它相当于一个部队的后勤部，一部电影的幕后制作。而奔跑于医疗工作第一线的医护人员之所以能够放心使用医疗器械为病人手术及护理，也都要归功于供应室中的工作人员辛勤的劳动成果！在供应室里，我掌握了它至关重要的三大划分区域。即：污染区—清洁区—无菌区；也加重了我脑海中对于无菌消毒的概念。

马上我就要结束在供应室实习的日子。以后当我走上临床实习时，我想每当我看见一个个无菌包和一件件医疗器械的时候；在我的脑海中应该会下意识就会明白那一个个都是什么包、什么器械又有着怎么样的用途。然后会很自然的联想到它们都是经过供应室回收、分类、清洗消毒、烘干润滑上油、包装灭菌、存储这样一个过程之后才分发到各个科室的。这一过程也许听起来都是些很小很简单的事情，但是它的每个细节都是很细微很重要的。而这些也都是我在供应室的收获！最后，在供应室的这1周内，感觉上是很幸福的，重要的是受益匪浅！现在我才刚刚涉足于这个行业，以后的路还很长。

而对于护理这个行业我还是一长白纸，还有很多东西等着我去学习去自行摸索。但是我知道，只要经过不懈的努力和学习；终有一天我会为自己展现出一张让自己满意的蓝图！现在的学习跟努力就好象是无形中的一只水彩笔，正一点点的在描绘着那张蓝图。尽管它是很抽象的，但是我可以感受到它的存在！马上要进入临床了，以后的日子会很辛苦。我们所做的工作其实很平凡，但是如果出了一点差错就会由平凡变的不平凡。以后要加油了！所谓三人行必有我师，纵然人无完人。可是只要取其精华，去其糟糠。这样周而复始，日积月累下来，我想我会变的好起来的！加油吧！

根据实习鉴定表上的要求，把自己在每个科室的表现以及辅导老师的评价及意见都可以附上，尽量体现自己很谦虚、好

问的优良行为，总结在这里我学到了什么，得与失要分明。

带着疑问，第一天我化了淡妆到供应室去报到上班，是刘护长接待了我和丹莹这两个实习生。护长在忙碌当中不忘给我们介绍供应室的大体环境，还纠正我认为供应室的工作几乎是无菌操作的错误认识。刘护长的解答，让我明白了供应室的无菌物品是经过消毒，然后包装，再灭菌存放。在没有灭菌之前，已消毒的物品，我们完全可以不戴手套，洗手烘干，手卫生消毒，然后包装，进行灭菌之后，带有包装的物品，我们同样无需戴手套装车下送。后来，护长告诉我们，“由于我们的排班和张老师的一样，这两天老师休息，你们也休息，后天八点正式上班。”

三周实习完之后，认识了供应室的每一个人，很感谢你们给我的指导，特别是津津老师那么耐心地教导我，让我认识供应室的工作是多么的重要，只要留心观察，就能学到很多。首先，岗前培训时，刘护长就给我们讲解了供应室的功能作用及任务。来到供应室上班第一天，张老师先告诉我们，“供应室分工作区、生活区、辅助区；工作区包括去污区、检查包装区、无菌物品存放区，辅助区是值班室，生活区是,,,你们把这三个区域搞清楚，工作流程就清晰了。”刘护长的讲课时还告诉我们：四分开-工作间与生活间分开，污染物品与清洁物品分开，敷料检查打包与器械检查打包分开，未灭菌物品与灭菌物品分开。工艺布局由污到净：四区严格划3道屏障-去污区与包装灭菌区之间-双扉全自动消毒器、传递窗，包装灭菌区与无菌物品存放区之间-双扉脉动真空灭菌器，区域间物品传递设物品传递窗(双门互锁)、人员进入每个区域出入口设缓冲间。四分开-人流由洁到污(更衣、换鞋、缓冲间)，物流由污到洁、洁污分流，气流-洁净空气，由洁到污。

接着，张老师在空闲时，给我们介绍了供应室的工作流程使用-回收、分类、清洗、包装、灭菌、贮存、发放如此循环。1、去污间有污物分类台、浸泡池、手工清洗池、各类酶

洗涤剂，四槽式数控超声波清洗槽(含酶洗、漂洗、冲洗、煮沸上油)干燥柜、密封回收车、全自动喷淋清洗消毒机、高压水枪、气枪、水处理设备。器械清洗消毒标准化流程：擦洗-初步冲洗-冲洗-四槽式数控超声波清洗。功能：负责全院污染的重复使用医疗器械及用品的回收、分类、清洗、消毒、干燥。

2、检查包装灭菌区分设器械包装间、敷料包装间、低温灭菌间，有器械包装台(带光源、放大镜)、敷料包装台□3m环氧乙烷灭菌柜1台□3m290□290g快速生物监测阅读器各1台、脉动真空灭菌器2台、电蒸汽发生器2台。功能：器械清洗质量检查、器械功能检查、器械组合包装、敷料检查及包装后，根据物品所能耐受的温度及其他特性，选择不同的灭菌方式。

3、无菌物品存放区功能：储存-用于存放无菌物品和无外包装的一次性无菌物品。发放-根据科室需求进行发放各类无菌物品。我们的库房存放平常提前购买回来的物品。

然而，除了掌握工作流程之外，说一说我实习三周的体会。我认为我对于供应室的工作已经掌握了不少，在张老师的细心教导之下，我也学会了如何回收、清洗各类器械；学会了对包布进行分类整理、折叠，包装换药包、吸痰包、拆线包、缝合包、毛巾、持物筒、雾化瓶、雾化伸缩管、雾化装置，对于气切包、开颅包、美国头架、气铅包等手术器械包的包装也有一定的熟悉；学会了如何下送物品；理解了高压蒸汽灭菌和环氧乙烷低温灭菌的原理和效果监测，熟悉纤支镜的正确拿取方法，掌握了七步洗手、各类化学生物指示卡、消毒剂的使用方法、无菌物品分类存放方法、超声清洗方法。

虽然在学习和认识这些工作的过程中，我常常出错误，用带着手套的手去按电梯、进入污物间忘记带口罩、进入清洁区忘记脱掉外出服、包装时漏放治疗碗或包裹不够严密、把高温灭菌指示卡错放于低温灭菌物品内、室外鞋放于室内鞋存放柜内,,,但是每次都被老师发现，然后及时告诉我改正，没有造成不良后果。自我总结如下：我这三周都准时上下班，工

作认真就是欠仔细，学得慢一点，但是至少遇到我不会做的操作，我会不耐烦地练习，直到学会为止，忘记的知识点，我也会记录下来，下班之后整理笔记，重新翻书查漏补缺。

另外，作为一名医护人员在医院中怎么做到想方设法为病人着想，我从老师的一言一行当中有所体会。记得，有一次在等电梯回收或下送的时候，老师注意到旁边有一个被家属扶着病人手脚在震颤，老师上前说，“你好!要不要给病人找一张椅子，让她坐着”，家属回答说，“不用了，电梯快到了”，电梯到时，老师先帮忙扶病人进电梯，因为超重，还叫了里面的人能走先去的就让一个位子出来，我们只能等下一趟。与站立在电梯里面的一对情侣，男的对着自觉走出来让位的女大声说，“出去干嘛，进来”的这种行为相比瞬间觉得老师特别细心周到，为病人着想。这就是我们作为一个医护人员的职责。有时和护长一起上班，我也察觉到，护长做事也是特别细心有耐心，我不懂的，她都会很详细地解释给我听;发现我们乱放鞋子，忘关清洁区的门都会批评提醒。

除了工作当中学到的，我还感受到了大家对我们的关怀，供应室的每一个人比较认真地完成本职工作，会互相帮忙未完成工作的同事，相处和谐，团结友爱。刘护长、津津老师、陈靖老师、淑珍老师、胡艳阿姨、柏榕阿姨、裴荣阿姨、润龙大哥、耿宏大哥、黄竟大哥、佛君大哥、彦涛大哥待我们都很温和。

最后，我给供应室的一些建议是：1、供应室的工作制度欠严谨，需要加强大家每天工作质量的检查，比如当天值班阿姨是否已经按要求完成工作量-包装好敷料、衣服、做好记录，以免给第二天值班的阿姨增加工作量;当天的物品灭菌是否满足各科室的需要;当天的工作完成效率如何,,,2、给实习生介绍打包的手术器械名称，因为实习期间，老师很少主动给我们介绍器械名称。3、严格做好自我防护，进入去汇间，一定要戴好口罩、帽子、面具，穿好隔离衣，分类擦洗过程中一定要注意勿被锐器刺伤、割伤，我看到有些工作人员没按要

求做好防护。

以上就是我在供应室实习的心得，在轻松愉快的工作环境中，掌握了供应室的功能作用与任务，懂得了作为一个医护人员一言一行中如何实施想方设法为病人着想的十项举措。就像刘护长所讲的，“当你用心地去做好每个细小的环节，就会体验到在消毒供应室的岗位上，你手中的各种器械就是一份沉甸甸的责任，你眼前就是专业发展的广阔天地，人生的价值就掌握在你的手中！”所以，小事都当大事做，齐心协力保障医疗器械的安全，为临床提供优质、高效、低耗的服务，服务主动、热情、及时、周到，这就是供应室工作的价值所在！

供应室心得体会篇三

作为医院里的一名普通员工，我所在的供应室虽然不是直接与患者接触的部门，但它却是医院正常运营不可或缺的一环。在这里，我每天都能深刻体会到供应室日常工作的重要性和独特性。在工作中，我积累了不少心得体会，分享给大家。

第二段：有序管理是关键

首先，有序管理是供应室日常工作的关键。因为医院每天需要大量的材料和设备，供应室需要严格按照规定的步骤、流程进行管理，确保物资的准确性和实时性。我们要按照医院各科室的需求，及时调度和配送，确保每个部门都能顺畅地开展工作。有序管理不仅有助于提高物资的使用效率，也能让供应室的工作效率更高、更有条理。

第三段：精细化管理

其次，精细化管理是供应室日常工作的追求。因为医疗行业的特殊性和严格要求，我们需要更高的标准来管理我们的工作。

为此，我们都会制定详细的操作规范，严格按照要求执行日常工作。同时，我们也会对不同的物资进行分类、编码，以便于管理和使用。这样能够提高供应室物资的使用效率，避免浪费。在精细管理方面，我们还需要注重细节，比如对物资的储存、清洁等，要做到及时、完善。

第四段：服务至上

除此之外，服务至上也是供应室日常工作的重点。在工作中，我们要始终注重给患者和医务人员提供优质服务。我们的服务不仅是提供物资，还要注重出色的沟通能力和服务态度。要始终关注患者的需求和医院的要求，提供更加全面和专业的服务。在细节上，我们也可以采取一些方式来提升服务体验，例如制作活动手册、定期进行调研等。

第五段：总结

最后，以上三点并不是供应室日常工作的全部，但它们是我们在平日里要始终铭记的。管理有序、精益求精、服务至上，这三点构成了供应室日常工作的三大特点。我们将一如既往地坚持这些特点，为医院各科室提供更加优质的物资和服务，为患者的康复早日走向成功做出贡献。

供应室心得体会篇四

引言段（ERP（企业资源规划）供应链管理系统已经成为现代企业高效运营的必备工具之一。本文将从实际操作角度出发，分析ERP供应的心得体会，以期为企业提供一些有益的经验和建议。

第一段：全面规划和集成

在ERP供应链管理系统的实施过程中，全面规划和集成是至关重要的。首先，企业应该在系统实施前对其全面的人员培

训和流程优化进行计划，以确保所有员工理解并适应新系统的使用。其次ERP系统应该与其他企业内部系统和外部合作伙伴的系统进行高效集成，以实现信息的无缝传递和流程的优化。只有通过全面规划和集成，企业才能更好地实现供应链的协同和资源的优化管理。

第二段：精确、及时的数据管理

精确、及时的数据管理是ERP供应链管理的核心。企业在使用ERP供应链管理系统时，要求员工严格按照预设的流程输入和更新数据，确保数据的准确性和完整性。同时，及时更新数据也是保证供应链管理系统顺畅运行的关键。只有通过精确、及时的数据管理，企业才能够准确把握市场需求，制定合理的采购计划，避免库存积压和供应链断裂的风险。

第三段：灵活的供应链协同

灵活的供应链协同是ERP供应链管理系统的重要优势之一。ERP系统能够帮助企业实现内外部合作伙伴之间的信息共享和协作，提高供应链管理的效率和灵活性。在实际操作过程中，企业应该加强供应链的协同和合作，与供应商、经销商和客户保持紧密的沟通和合作，共同应对市场变化和 demand 波动。通过灵活的供应链协同，企业可以更好地满足客户需求，提高供应链的响应速度和质量。

第四段：持续优化和创新

ERP供应链心得表明，持续优化和创新是企业成功实施和使用ERP系统的关键因素之一。企业应该不断分析和评估ERP系统的使用效果，发现和解决潜在问题，并及时对系统进行调整和优化。同时，企业还应该积极借鉴行业最佳实践和技术创新，不断引入新的功能和工具，提升供应链管理的水平和竞争力。通过持续优化和创新，企业可以更好地适应市场

变化，提高供应链的效率和灵活性。

结尾段：结合ERP供应心得实施成功

综上所述，企业在实施和应用ERP供应链管理系统时，应该重视全面规划和集成，确保系统的顺利运行；要注重精确、及时的数据管理，以保证供应链的正常运转；灵活的供应链协同和持续的优化创新是提升供应链管理效能和竞争力的关键因素。通过合理运用这些ERP供应心得，企业可以更好地管理供应链，提高运营效率，迎接市场挑战，实现可持续发展。

供应室心得体会篇五

目录

一、消毒供应室中心消毒隔离制度

二、消毒供应中心检查制度

三、消毒供应中心设备管理制度

四、消毒供应中心质量管理制度

五、检查包装室工作制度

六、消毒灭菌质量控制与可追溯制度

七、消毒供应中心工作人员职业安全防护制度

八、消毒供应中心器械管理制度

九、消毒供应中心突发事件的应急预案

一、消毒供应室中心消毒隔离制度

- 1、供应室周围环境整洁，无污染源。严格区分无菌区，清洁区，污染区。行走路线采用强制通过方式，不能逆行。严格区分无菌物品，清洁物品和污染物品，流水操作，不逆行，消毒与未消毒物品要严格分开放置，并有明显标志。
- 2、工作人员操作前后认真洗手，必须熟练掌握各类物品的消毒，洗刷、清洁和无菌的方法程序和质量要求以及各类物品的性质保养方法和使用范围。
- 3、供应室2人必须经培训后方可上岗，消毒员应持证上岗。
- 4、供应室内保持清洁，整齐，墙上无灰尘，霉点，裂缝，无蜘蛛网，每天用消毒液擦拭整个工作室内物体表面一次，地面用消毒液拖地，每周一次大扫除。
- 5、无菌物品发放、污染物品的接收，均应有单独窗口和专职人员。
- 6、送回供应室的医疗器械，必须先用多酶液浸泡后再洗净擦干，经高压灭菌后备用。
- 7、下收下送配有专人负责无菌物品的发送，污染物品的接收，下送车要有明显标志，每次收发回来应用消毒液擦拭下送车，每周用消毒液彻底擦拭。
- 8、压力锅操作程序严格按照《消毒技术规范》执行，使用时必须进行工艺检测，化学检测、生物检测。工艺检测必须每锅进行，预真空压力锅每天灭菌前进行bd试验，排气系统正常方可使用，生物检测每周进行一次，所有的温度必须做好详细记录，资料保存3年。
- 9、已灭菌物品立即存放于无菌间。

10、进入无菌间前要洗手，戴口罩、更衣换鞋。

11、无菌物品接收时，应检查无菌包的标识是否完整，包布是否清洁、干净。

12、无菌合格物品必须有明确的灭菌标识和有效期，专厨专柜存放，并且有效期不超过7天，过期或有污染可疑的，必须重新灭菌。

13、无菌室每天空气消毒一次，每次60分钟，并有记录。

14、供应室内组装间、无菌间必须每月做空气检测一次，各区域的物表、工作人员的手和无菌包，必须每月进行一次微生物检测，所有的检测必须做好详细记录，记录保存3年备用。

15、一次性使用无菌医疗用品，须拆除外包装后，方可进入无菌间单独存放，并严格按照一次性医疗用品管理办法设施管理。

二、消毒供应中心的监测制度

（一）、压力锅蒸汽灭菌监测：

1、工艺监测：每锅监测，并详细记录锅号、压力、温度、时间、灭菌物品，灭菌日期及失效日期，灭菌操作者签名事项。

2、化学监测：灭菌包外均有化学指示物，高度危险物品包内应放测量化学指示物，置于最难灭菌的部位；包装材料可直接观察包内的，化学指示卡只放包内即可。

3、生物监测：应每周监测一次；灭菌器新安装、移位和大修后必须进行物品监测、化学监测和生物监测，物品监测和化学监测通过后，生物监测空载连续监测3次合格后才能使用；脉动真空压力锅应进行bd测试并重复3次，连续监测合格后，

灭菌器方可使用；投入使用后，每日开始灭菌运行前进行bd试验，合格后，灭菌可使用。采用新的包装材料及方法进行灭菌时，必须先进行生物监测，合格后才能使用。

4、每年对压力和安全阀进行监测效验。

（二）、对器械、物品清洗质量的监测：

1、日常监测：每日采用目测或常用带光源放大镜对清洁后的器械、物品进行监测，坐到清洁后的器械物体表面及其关节、齿牙光洁、无血渍、污渍、水垢等残留物质和锈斑。

2、定期抽查：每月至少随机抽查3-5个待灭菌包内全部物品的清洁质量、检查的内容同日常监测，并认真做好记录。

（三）、对消毒质量的监测：

1、湿热消毒检测：记录每次消毒的时间与温度。

2、化学消毒根据物品性能定期监测消毒剂的浓度、消毒时间和消毒时的

温度，并记录。

3、消毒效果监测：消毒后直接使用的物品每季度监测一次，每次监测3-5件有代表性的物品。

（四）、对灭菌质量的监测

1、物理温度和包外化学监测不合格的灭菌物品不得发放；包内化学监测不合格的灭菌物品不得使用，并分析原因进行改进，直至监测合格。

2、生物监测不合格时，通知相关科室停止使用，并尽快召回

上次监测合格以来所有尚未使用的灭菌物品，重新处理并分析原因，改进后生物监测连续3次合格后使用。

3、灭菌植入性器材，应每批次进行生物监测，监测合格后方可发放。

4、灭菌物品每月进行卫生学监测一次。

(五)、环境微生物监测：

1、每月对无菌物品的存放间进行安全监测一次。

2、每月对消毒供应中心物表进行监测一次。

3、每月对消毒供应中心工作人员手进行监测一次。

4、灭菌物品每月监测一次。

(六)、对紫外线灯每半年进行一次照射强度监测，不得

1、爱岗敬业，坚守岗位，服从领导，听从安排。

2、执行交接班制度，做好交接班记录。

3、严格执行设备运行操作规程，严禁违反常规操作。

4、熟练各种设备性能、操作规程、维修保养步骤。

5、做好工作时间定时巡查，填好巡查记录。

6、对管辖区内设备实行定时保养、维修，做好记录。

7、设备出现故障，需维修保养，必须及时告诉有关科室。

8、严禁在工作场所吸烟、会客。

1、消毒供应中心对影响灭菌过程和发放的关键要素进行记录，保存备查，实现全追踪。

2、物理检测法不合格的灭菌物品不得发放，并应分析原因进行改进，直至监测结果符合要求。

3、包外化学监测不合格的灭菌物品不得发放，包内化学监测不合格的灭菌物品不得使用，并应分析原因进行改进，直至监测结果符合要求。

4、灭菌植入性器械应每批次进行生物监测，生物监测合格后灭菌物品方可发放。

5、生物监测不合格时，应尽快召回上次生物监测合格以来所有未使用的灭菌物品，重新处理，并应分析不合格的原因，改进后，生物监测用过3次后方可使用。

6、灭菌器生物监测不合格时，应生物监测重复一次，生物监测程序如合格，灭菌器可继续使用，如不合格，应尽快召回上次监测合格以来所有尚未使用的灭菌物品，重新处理，并应分析生物监测不合格的原因，改进后生物监测连续3次合格，灭菌器方可使用。

7、对使用了生物监测不合格的物品病人建立档案，以便跟踪、观察。

五、检查包装室工作制度

1、科室人员衣帽整齐清洁，禁止戴手套及穿拖鞋。

2、严格执行初洗后物品的精洗工作程序及器械保养打包。

3、室内物品放置有序，工作前后洗手，用消毒液擦拭桌面、地面，每日紫外线消毒，并作好记录。

4、打包前认真核对卡片、检查各类器械性能，包布洁净，无破损，十字包扎并注明名称，灭菌日期、失效日期，包装者签名。

5、各种诊疗包需经另一人查对方可进行灭菌。

6、复消的各种诊疗包，要重新处理后再包装灭菌。

7、每日做好登记、统计工作。

六、消毒灭菌质量控制与可追溯制度

1、消毒对影响灭菌过程和结果的关键要素进行记录，并保证备查，关键是可追踪。

2、物品监测法不合格的灭菌物品不得发放；并应分析原因进行改进，直至监测结果符合要求。

3、包外化学监测不合格的灭菌物品不得发放，包内化学监测不合格的'灭菌物品不得使用。并应分析原因进行改进，直至监测结果符合要求。

4、灭菌植入性器械应每批次进行生物监测。生物监测合格后，无菌物品方可发放。

5、生物监测不合格时，应尽快召回上次生物监测合格以来所有尚未使用的灭菌物品，重新处理，并应分析不合格的原因，改进后，生物监测通过3次合格后方可使用。

6、灭菌物品生物不合格时，应先重复一次生物监测程序，如合格，灭菌器可继续使用；如不合格，应尽快召回上次监测合格以来所有尚未使用的灭菌物品，重新处理，并应分析不合格的原因，改进后，生物监测通过3次合格后方可使用。

七、消毒供应中心工作人员职业安全防护制度

- 1、加强工作人员自身防护教育，防止各类意外事故发生。
- 2、在回收、清洗区处理物品时，应按cssd不同区域人员防护着装要求，带橡胶手套，口罩，帽子，如有污染应及时更换，必要时戴防护镜。脱掉手套后应立即洗手。
- 3、皮肤表面一旦染有血液，其他体液，各种消毒液及酶，应当彻底清洗。
- 4、不慎被利器刺伤，应按锐器伤处理原则处理。
- 5、使用压力蒸洗、干热灭菌时，应具有防止爆炸燃烧的措施，操作时应戴防护手套，预防烫伤事故发生。
- 6、使用低温灭菌器时，应保持空气流通，防止环氧乙烷中毒，燃烧、爆炸等意外事故发生。
- 7、必要时检测环氧乙烷灭菌区环境中气体的浓度，防止发生职业伤害。

八、消毒供应中心器械管理制度

- 1、清洗后的器械表面及其关节，齿牙应光洁、无血渍、污渍，水垢等残留物质和锈斑，功能完好，无损毁。
- 3、清洗应先在流动的自来水中冲洗，再用酶清洗液浸泡2-10分钟后，最后再用流动水冲洗干净。
- 4、清洗后的器械应干燥处理，在使用水溶性的器械润滑剂保养。

九、消毒供应室中心突发事件的应急预案

- 1、供应室突发事件：

(1) 供应室按规定准备各种一次性医疗物品及高压灭菌物品。

(2) 每月检查，及时备全，以备急用

(3) 若发生重大突发事件，应保证供应，并及时通知本科灭菌发放人员及消毒员到岗，将急救物品送到应用科室。若供应物品不足，立即高压灭菌，1小时内保证供应。

2、消毒锅遇冷气团：

(1) 消毒员每日检查高压灭菌的性能，保证正常运行。

(2) 若发生冷气团情况立即停止高压，查找原因，通知机械维修人员，及时维修。

(3) 重新启动程序，及时高压灭菌。

3、停电应急预案：

(1) 消毒员每日检查电源开关及线路，高压灭菌前仔细检查发现异常立即通知维修部。

(2) 高压灭菌过程中突然停电时，当班人员立即报告护士长，及时联系维修部或总务科，来电后及时消毒灭菌，保证供应。

(3) 若临床急用物品，应手动打开高压锅取出物品，帮助高压灭菌。

4、泛水应急预案：

(1) 各班人员每日检查水、电、气管道。

(2) 发生泛水情况应立即疏通排水系统。

(3) 当班人员或护士长立即通知维修部，及时维修。