

2023年加工制作合同印花税(模板9篇)

随着法律观念的日渐普及，我们用到合同的地方越来越多，正常情况下，签订合同必须经过规定的方式。合同对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇合同。下面是小编带来的优秀合同模板，希望大家能够喜欢!

加工制作合同印花税篇一

乙方□xx喷漆厂

甲乙双方通过友好协商，确定乙方为甲方的喷漆加工点。乙方保证按时按质的完成甲方所要求的工作计划单和提供符合要求的产品。

根据双方签字的价格单为准。

- 1、油漆必须是环保油漆，乙方需要向甲方提供相关的环保证明文件。
- 2、喷漆产品外表必须平整、光滑，不得有超出检验标准的颗粒、斑点、突起、划伤、毛刺等缺陷。
- 3、所有要求喷漆部位必须喷漆到位。

乙方自检产品合格并完成装箱后向甲方品质部提出报检，由甲方品质部检验人员到乙方工厂验货。甲方品质人员根据检验标准抽检，若不良品率等于或高于3%，甲方有权要求乙方进行重新返工并再次报检。两次返工以上，甲方有权对乙方作出合理的惩罚。（若甲方要求由甲方自己派人100%全检货物除外。）

根据双方认可的《生产计划单》中要求的喷漆完成时间交货。产品验收合格交货时，乙方递交送货单给甲方仓库签字确认

并申请入库，由甲方决定提货日期。若遇特殊情况甲乙双方协商解决。

乙方自动上门提货，若遇到特殊情况甲方应协助乙方处理运输事宜。

甲方提供包装，乙方应对甲方提供的包装负责，并严格按照甲方包装要求包装产品。

甲方验收合格后见票月结60天。

甲方提供封样件产品和技术要求给乙方。甲方有义务准时支付货款给乙方。乙方应严格按照甲方的技术要求和封样件生产，如达不到甲方技术要求和封样件要求而造成产品报废的，乙方要支付甲方的原材料损失和工时损失。

由于乙方原因造成甲方交货延迟，甲方的一切直接损失由乙方承担。由于乙方品质原因造成甲方货物被罚款，乙方承担罚款费用。

甲乙双方必须遵守以上约定，以合同法为基础，到时如双方不能协商的由上级主管部门协助解决。

本合同一式两份，甲乙双方各执一份，双方代表签章生效。本合同有效期一年，从双方签字日期开始。到期后双方无异议，则合同有效期顺延直到一方正式提出终止为结束。

单位名称： 单位名称：

单位地址： 单位地址：

甲方法定代表人： 乙方法定代表人：

电话： 电话：

传真： 传真：

开户银行： 开户银行：

账号： 账号：

20xx年xx月xx日 20xx年xx月xx日

加工制作合同印花税篇二

合同编号：

签订地点：

签订时间：

甲方：

乙方：

为了能充分发挥双方企业资源优势，本着互利双赢、共同发展的原则，甲乙双方就 贴牌生产项目达成如下条款：

- 1、 营业执照（副本）复印件；
- 2、 税务登记证（副本）复印件；
- 3、 组织机构代码证（副本）复印件；
- 4、 商标受理书（注册证）；
- 5、 企业质量管理体系证书复印件；

器件规格书等以及他相关的检证证书与检验检测报告。

甲方委托乙方贴牌生产 牌 系列产品，采用甲方的厂名、厂址、品牌标识；乙方应确保这些产品是不侵犯任何第三方知识产权和合法权益的合格产品。

甲方利用自身的营销网络开发市场、销售贴牌产品；乙方利用其技术、设备、人力等资源生产制造符合甲方要求并经甲方认可的贴牌产品。

贴牌产品完全由甲方销售，乙方不负责销售，乙方不得将甲方委托生产的贴牌产品转卖给任何第三方。双方合作期满后或终止合作后，乙方不得以任何形式再生产或销售有甲方品牌标识的产品，乙方若违反规定，甲方有权乙方按销售所得的10倍进行赔偿。

甲方有权派员监督、见车贴牌产品的原料、配件、生产整个过程、产品质量等，乙方应予以全力配合与协助。

乙方直接送货到甲方指定仓库或双方协定的交货点；

乙方严格按订购计划单中规定的数量和日期准时交货；乙方在装车或交付托运后须在2小时内以电话或传真的形式通知甲方发货情况及预计到货时间、地点，以便甲方及时提货。

产品的包装所需要的制版费由乙方负责支付；

乙方应保证不出现说明书、标贴、合格证、保修卡等产品资料错放、漏放、多放的情况。

交货数量和时间以订购计划单为准；乙方接到订购计划单后若有异议，应在接到订购计划单24小时内以书面形式通知甲方，否则视为乙方接受甲方订单；对于不能及时供货，造成甲方装机停产的，乙方负责赔偿。

乙方应保证其所提供的产品各项指标符合国家标准并应适时

满足国家标准的有关最新要求；

乙方应保证其所提供的产品符合相关环保要求；

有必要时，经双方确认，可采取封样的方式来确定上述条款未能确定的产品要求。

双方合作期满后，乙方即无权以任何方式使用任何带有甲方标识的产品。

乙方应供给甲方足够的零配件以保证甲方进行售后服务工作，具体办法如下：

1、原则上，配件发放按以旧换新来操作；

3、超出保修期所用维修物料，甲方需按材料成本价向乙方购买；

乙方有义务在双方协定的地点为甲方人员与甲方客户的售后人员免费提供售后培训。

贴牌产品本身出现重大质量事故的，由乙方承担由此产生的相关责任和费用，如：诉讼费、律师费、责任赔付费及法律责任等。

无论合同终止或解除，乙方仍有义务按成本价向甲方提供足够的零配件以供甲方进行售后服务。

甲乙双方在履行本合同时发生的一切争议均应通过双方友好协商解决，协商不成，则由甲方当地人民法院诉讼解决。

未经甲方书面同意，乙方不得将甲方已经与乙方订立采购产品合同或服务这一情况进行广告宣传或公之于众，也不多在广告中使用甲方或甲方任何客户的名称。

合同执行期内，甲乙双方均不得随意变更或解除合同；本合同如有未尽事宜，经双方共同协商做出补充，补充规定与合同具有同等效力。

本合同一式两份，甲乙双方各执一份，经双方签字盖章后生效；合同有效期为壹年（以合同签订日起计算）；合同到期后，双方均无意见则自动续约一年。

甲方 乙方

单位名称（章）： 单位名称（章）

法定代表人： 法定代表人

委托代理人： 委托代理人：

日期： 年 月 日 日期： 年 月 日

加工制作合同印花税篇三

买方（甲方）： 有限公司 合同编号：

卖方（乙方）： 有限公司 签订合同时间： 年 月 日

为了明确甲乙双方各自的权利和义务，确保双方实现各自的经济目的，经双方充分协商，在平等互利的基础上，特订立本合同，以便共同遵守。

1. 甲乙双方确认之技术图纸和报价单作为本合同附件随本合同具有同样之法律效应
3. 乙方在甲方指定之安装场所完成安装调试
4. 安装调试完毕乙方对甲方员工进行操作和维护及保养的培

训

6. 乙方对设备终生跟踪服务，在质量保证期以后维护及更换零配件将收取相关费用

自合同签订甲方定金支付合同生效后 天内安装调试完毕交付使用

安装调试完毕半个月内双方依照双方确认的技术要求、技术图纸、报价单履行验收手续

． 设备交付及运输方式：

1、 交货地点： 有限公司

2、 运输方式： 汽车公路运输

3、 运输费用： 由乙方承担

1. 支付方式： 银行转帐支付

2. 支付时间： 1. 合同签订后，甲方支付合同总额40%为定金；

2. 乙方货物到达甲方厂内安装开始时，甲方支付合同总额30%为工程进

度款；

3. 余款双方验收完成后，一个月内付清。

3. 开票时间： 验收合格后一周内乙方开具全额的增值税发票

本合同所指的不可抗力为任何严重的自然灾害、战争、骚乱等人力不可预见及不可

甲乙双方均不得对任何第三方泄露本合同主要内容, 包括设备总价等

1. 本合同经双方签章后生效, 并保证按议定条款执行。特殊情况要变动应经双方本着相

互谅解的态度协商解决, 若属单方违约, 应由责任方承担造成的损失。

2. 若协商不妥, 则到原告方人民法院起诉

3. 违约责任: 甲乙双方每延期1周, 按总价的1%作为违约金支付对方。

1. 本合同经双方代表签字盖章后即生效

2. 本合同一式二份, 甲乙双方各执一份

甲 方: 乙 方:

代 表: 代 表:

联系人: 联系人:

电话/传真: 电话/传真:

日 期: 年 月 日 日 期: 年月日

加工制作合同印花税篇四

甲方: (以下简称 甲方)

乙方: (以下简称 乙方)

经双方协商, 利用双方优势互补, 在“质量合格、交期保证、

双向选择、平等互利、相对稳定”原则基础上签订本协议。

第一条 本协议自签订之日起，甲乙双方正式确定建立产品表面处理（热镀锌）战略合作关系。

第二条 品名，规格，单价（以附件为准）

第三条 交付条件及付款条件：

一、甲方提供产品给乙方进行热镀锌加工，乙方需在甲方要求的交期内将加工好的合格产品交给甲方，提货及送货费用由乙方承担。

二、付款条件为：月结45天（结账日为每月的25号，每月26号前乙方将对账单传真到甲方，甲方收到乙方对账单后，在27号之前核对好，将签字确认后的对账单传真至乙方，乙方需在每个月的28号之前将发票送至甲方）

第四条 甲方与乙方的权利和义务

一、甲方发货给乙方加工，乙方必须返还加工好的同等数量货物给甲方，乙方不得将甲方的货物丢失，如果数量缺少，乙方需按照甲方的材料成本价2倍进行赔偿给甲方；（如小件必须有1%的损耗。）

二、甲方根据需要可参与乙方的动态管理；

四、甲方有权对乙方随时实施现场稽核；

五、甲方有权要求乙方实施成本降价措施；

七、乙方需及时响应甲方的其他合理要求，如：客户第三方验厂；

八、乙方需积极配合甲方的降低成本要求，给予甲方优惠的

市场价格和提供甲方技术支持，当乙方因生产效率提升或其他方面改善带来单位制造成本下降时，也应与甲方共同分享此部分成果。

十三、乙方应按照甲方的包装要求进行打包，并在每包上贴上标签，注明产品的品名、规格、数量、厂商。

十四、乙方送货到甲方时应附乙方的送货单和出厂检验单；

十五、检验标准

1、乙方送货至甲方工厂时，甲方应当场验收；

2、当甲方验收之后确认货物无质量问题，装箱出货后，乙方不再承担任何产品质量问题。

第五条 送货方式：乙方提货，送货。

第六条 合作企业双方，本着“双向选择、平等互利”原则为基础，签订本协议。如发生下列情况，本协议终止：

二、乙方不能满足甲方的质量、交期要求时；

三、其他不具备合作条件的情况下。

第七条 本合同一式两份，双方各执一份，经双方签章后之复印件或传真件等同原件有效。

第八条 本合同适用中华人民共和国法律。在合同履行过程中，如有争议，双方协商解决，若协商不成，双方均可提交甲方所在地法院进行起诉。

甲方： 乙方：

电话： 电话：

传真： 传真：

签章： 签章：

日期： 日期：

加工制作合同印花税篇五

甲方：

法定代表人：

地址：

乙方：

法定代表人： 电话：

银行帐号：

根据《中华人民共和国合同法》的有关规定，甲乙双方本着平等自愿的原则，协商一致，特就甲方向乙方订做广告牌事项订立以下协议。

第一条 合同标的为 木吊牌、科室牌、制度牌等

第二条质量标准： 乙方保证质量符合甲方要求的标准，只要不是人为破坏，终身保修。

第三条数量与价格： 示范村木吊牌、科室牌、制度牌、刮墙等总价款肆仟柒佰伍拾捌元

柒角正（4758.70）。

第四条交货地点： 由乙方送货到甲方，并负责安装完毕。

第五条 交货时间□20xx年9月24日前安装完毕即交货。

第六条 付款方式及期限：安装完毕后经甲方验收合格，凭乙方开具的正规发票付款。

第七条 违约责任：乙方必须按协议约定的时间、地点、质量标准进行制作或安装，双方

交接清楚，付清约定的款项，如任何一方违约，应按总价款的10%支付给对方违约金。

第八条 合同未尽事宜，双方可以协商订立补充协议，补充协议与本协议具有同等效力。

第九条 合同争议的解决方式：本合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决；协商或调解不成的，提交当地法院裁决。

第十条 合同生效时间为最后一方签字或盖章之日。

甲方：盖章 乙方：盖章

法定代表人委托的代理人：法定代表人：

加工制作合同印花税篇六

委托方：（以下简称甲方）

被委托方：（以下简称乙方）

甲方委托乙方加工 产品，为维护甲乙双方的利益，经双方协商，就有关代加工事宜达成如下协议，以供双方共同遵守。

第一条 代加工内容

甲方委托乙方为其加工系列产品，加工数量、款式（或开发信息）、标准、质量要求由甲方提供，价格由双方协商确定，另在订单上详述。

第二条 甲方责任：

- 1、按计划分季度委托乙方为其加工甲方 产品。
- 2、向乙方提供甲方生产授权委托手续、商标注册证、授权书以及对商业秘密的专有合法证明等相关法律文件。
- 3、向乙方提供加工品款式（或开发信息）、数量、技术要求、交货时间等。
- 4、负责向乙方提供甲方商标各种组合、内外包装及其它标有商标的包装及印刷品等与乙方加工品有关的内容。
- 5、甲方有权对乙方的生产标准、产品质量进行检查监督，并提出意见和建议，确认的样品验收货品。
- 6、甲方按照甲乙双方确定的样板和标准进行验收货品。
- 7、甲乙双方严守商业秘密。

本合同所签订的上述加工品的商标及图案文字为甲方所有，乙方不得为他人生产或提供。

甲方不得交乙方设计生产的样版提供给其他生产商。

第三条 乙方责任

- 1、严格按照甲方的委托内容及要求从事代加工活动。
- 2、甲方确定的款式、数量、质量及生产期限等标准打版进行生产，生产标准符合qb1002□97质量要求，不得以任何形式

和理由超过订单数量和品种。

3、负责原材料的采购、验收、供应，并按照甲方确定的原材料质量要求进行。

4、严格管理甲方提供的商标、包装及印刷品，因乙方管理不善，造成甲方商标、饰品及包装等丢失，应承担相应法律责任。

5、不得将甲方提供的款式用于其他商标生产。

6、严守甲方的商业秘密。

7、对生产的产品实行三包，三包标准按国家有关规定执行。

第四条 付款方式及交货地点：

甲方确定委托加工款式、数量、标准后，与乙方签订委托加工通知单，并于签订之日起一星期内乙方支付总货款的 30% 作为预付款，乙方提供的货品经甲方验收进仓后财务核实即付款，交货地点为甲方库房。

第五条 验收标准：

双方在下订单之前确定生产品种样品，甲、乙双方以此及在生产过程当中，质量主管之监督要求（以书面内容要求为准）作为验收标准。甲方在乙方送货到指定地点之日起3日内必须对产品进行验收。

第六条 违约责任：

1、因乙方未按甲方要求的时间交货，乙方应每天承担此批货总价1%的违约金；如甲方没按合同要求提货，乙方有权扣除甲方订金。

2、如乙方擅自生产或销售甲方产品及包装、印刷品等，一经查证，无论数量多少乙方应付甲方人民币50万元违约金，并追究乙方法律责任。

3、凡违反本合同之其他各项条款的，责任方应承担此批货价值30%的违约金。

4、甲、乙双方如有一方违约，除追究违约责任外，另一方有权终止本合同。因甲方提供的商标及授权手续不完备或虚假产生的法律责任由甲方承担，甲方赔偿因此给乙方带来和经济损失。

第七条 合同有效期限

本委托加工合同期限为 个月，自 年 月 日至年 月 日止，生产期限以甲方计划通知单确定为准。

第八条 合同如遇争议，甲乙双方可协商解决，达不成协议的可向广州仲裁委员会申请仲裁。

第九条 本合同正本一式二份，经双方当地人代表签字盖章后生效。

第十条 其他未尽事宜另行订立。

甲方： 乙方：

代表人： 代表人：

日期： 日期：

加工制作合同印花税篇七

甲方：（以下简称甲方）

乙方：（以下简称乙方）

甲方委托乙方加工产品，为维护甲乙双方的利益，经双方协商，就有关代加工事宜达成如下协议，以供双方共同遵守。

第一条代加工内容

甲方委托乙方为其加工系列产品，加工数量、款式、图纸或样品、标准、质量要求由甲方提供，价格由双方协商确定，另在订单上详述。

第二条甲方责任

- 1、按计划分批次委托乙方为其加工甲方产品。
- 2、向乙方提供加工产品款式、数量、技术要求、交货时间等。
- 3、甲方提供的加工毛坯必须符合质量要求并标示清晰。
- 3、甲方有权对乙方的生产标准、产品质量进行检查监督，并提出意见和建议。
- 4、甲方按照甲乙双方确定的样板和标准进行验收货品。

第三条乙方责任

- 1、严格按照甲方的委托内容及要求从事代加工活动。
- 2、按甲方确定的款式、数量、质量及生产期限等标准进行生产，不得以任何形式和理由拖欠数量和品种。
- 3、严格管理甲方提供的毛坯、图纸和资料及样品，不得将甲方的样品、技术资料、图纸等泄漏给第三方，更不得提供给甲方的同行业，否则，应承担相应法律责任。

4、乙方必须加强质量保证能力，确保加工、运输过程的质量控制，保证所加工的产品符合质量标准。

第四条付款方式及交提货地点

每月八号为对帐日，乙方安排财务人员到甲方财务部进行对账，双方确认无误后，甲方列入应付款科目，每季度第一个月的15日付清上季度加工款。交提货地点为甲方库房。

第五条验收标准

甲方在乙方送货到指定地点之日起3日内必须对产品进行验收，如发现质量有异，甲方应在收到货物之日起15日内书面通知甲方处理。验收标准依据样品或甲方检验标准。

第六条违约责任

1、如乙方未按照双方约定的时间和数量交货，每拖延一天，罚款500元。

2、质量与合同约定不符，导致产品报废的，应赔偿甲方此批货款总价200%违约金。且因此而发生的费用如检验、运输、补货费用、保险、仓储、装卸等直接损失应由乙方负担。

3、如合格率指标达不到约定要求，甲方有权要求乙方及时安排人员全检，或由甲方安排专人全检，由此产生的相关费用由乙方负责。

2、如甲方未按约定时间支付加工款，每推迟一天，罚款500元。

3、如乙方经常不能满足甲方质量要求和交期要求，除追究违约责任外，甲方有权终止本合同。

4、如一方因故需要终止本合同，必须提前一个月通知甲方，

否则，甲方将未结算之加工款作为一方的违约金没收。

第七条合同有效期限

本委托加工合同期限为，自年月日至年月日止，生产期限以甲方计划通知单确定为准。

第八条不可抗力

在本合同期内，如因不可抗力因素导致合同无法继续履行，本合同自然终止，双方互不承担责任。如因国家政策和政府规定的调整变化使本合同无法继续履行，本合同亦自然终止，双方互不追究对方责任。

第九条争议解决办法

甲乙双方如因履行本合同发生争议，应协商解决；协商不成，依法交由瑞安市仲裁委员会裁决处理。

第十条其他

1、本合同一式二份，甲乙双方各一份，自双方签字盖章之日起生效。

2、如有其他未尽事宜，甲乙双方可另行签订合同附件（或补充协议），附件（或补充协议）与本合同具有同等法律效力。

甲方： 乙方：

地址： 地址：

负责人签字：

负责人签字：

日期：日期：

加工制作合同印花税篇八

供的每种零件的数量，价格按双方协商所定的价格（见图纸部件加工明细表）。

第二条：乙方须按照外包加工零件清单所列的各项规定，如加工说明、数量、交货日期等确实履行准时交货；延时交货，按总款额的1%/天缴付违约金。

第三条：乙方所交的加工品应保质保量，并不得有短缺或不合规格及瑕疵等情况。加工完毕送货至甲方工厂，经过甲方初步验收后入库。（因甲方提供的物料本身质量问题，乙方应及时告知甲方，经过甲方确认，乙方不承担责任）。

第四条：通过初步验收的入库货品在甲方再加工时，若发现有不良品时（明显为甲方再加工后的磨损品除外），则甲方可向乙方要求赔偿或退回乙方重新加工。

第五条：付款方式：

1、合同双方签订后，甲方预付乙方（人民币）作为合同定金，乙方将零件按时加工完毕，交付甲方工厂，经过甲方验收合格，核算出加工零件总款后，甲方付到本次加工零件总款的%。余款%在甲方第二次订单到货，乙方开具发票与第二次加工零件订单的定金（第二次零件加工订单总款的%）一起支付；以后长期合作以此类推。

2、此类付款方式作为双方长期合作的基本条约。

20xx年 月日

加工制作合同印花税篇九

卖方： 买方：

地址： 地址：

电话： 电话：

传真： 传真：

1、以上报价不含税，如果需要开票另加4%税点，产品价格为铝锭价加加工费；当日17：59前下单的，铝锭价以下单当日(灵通信息)国产a00现货交易平均价为准；当日18：00(含18：00)后下单的铝锭价以次日(灵通信息)国产a00现货交易平均价为准。星期六/日以及节假日订单以休息日及节后上海期货交易交易所开市第一天的(灵通信息)国产a00现货交易平均价为准。

2、以上产品均按gb/t26014-20xx国际生产与验收，如买方验收后不符合以上标准，请于5日内以书面形式向卖方提出，逾期则视为买方验收合格。

3、以上产品合金状态为6063-t5□特殊合金状态加工同另计。

4、以上报价为卖方仓库提货价，不含运费。

5、计量方式，以卖方实际过磅为准，磅差允许3‰。

7、付款方式：下单时买方需预先支付总货款的30%定金，在提货日将余款付清。

8、此报价书自签订之日起有效期一年。