

# 最新论文中期报告(实用5篇)

“报告”使用范围很广，按照上级部署或工作计划，每完成一项任务，一般都要向上级写报告，反映工作中的基本情况、工作中取得的经验教训、存在的问题以及今后工作设想等，以取得上级领导部门的指导。写报告的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面我给大家整理了一些优秀的报告范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看看吧。

## 论文中期报告篇一

1. 收集和整理资料，参阅部分收集到的资料，对论文命题有了初步的认识。
2. 完成开题报告，并通过指导老师和论文开题答辩小组审查。
3. 查找与阅读论文相关的合适的英文文献，对其进行翻译并完成。
4. 寻找实习单位，进行为期一个月的实习，实习内容涉及社会实践和与论文相关的实地研究。
5. 实习期间写下实习周记，在实习结束后完成

### 实习报告

□

6. 通过文献研究和实践研究，对论文命题有了较为全面的理解后，结合前人的研究成果，完成论文初稿的撰写。

### 2. 存在的主要问题及解决办法

到目前为止，在论文的写作中主要有以下几个问题：

1. 对论文所涉及的知识认识得不够深刻，所以对命题的探讨不过深入。
2. 研究中引入的数据不够，对相关问题的支撑程度不足。
3. 论文的各部分之间的衔接不够强，有的地方缺少逻辑。

导致上述问题主要有两个原因，一是研究不够深入，二是撰写不够严密。针对这两个原因，解决方法有：

1. 对论文所涉及的知识以及前人的研究成果理解程度需要更加深刻，在这个基础上才能得到有深度的结论。
2. 需要对已完成的内容进行多次审阅，从内容、结构及用语等方面给予调整。
3. 对于写作过程中遇到的具体难题要多向指导老师请求援助。

#中期检查表#论文

### 3. 下一步的主要研究任务、具体设想与安排

在往后的论文写作中主要研究任务是在已完成的基础上给予完善，具体的方法是参阅更多的相关研究文章，尤其是研究较为完整系统的书籍，深度提取其成果，结合本文的研究方向与思路来引用，其中具体内容包括前期研究不足的怎样将crm与erp在财务、制造、库存、分销、物流和人力资源等连接起来方面的问题。针对此问题，需要更加具体的探索crm与erp的共性，如共通性与有机结合等问题。

另外，论文的进度方面，在初稿基础上进行修改，争取在六月初完成论文终稿。

# 论文中期报告篇二

专业：机械设计制造及其自动化

指导教师：滕晓燕

姓名：宾

学号：勇07071523

## 一、透过设计，到达以下目的

- 1、从直观的产品入手，正确确定产品的成型方法和分型面，选取合理的成型设备和参数。
- 2、确定成型方法后，能合理选取相应成型的模具，并确定合理的模具结构。
- 3、能利用有关设计软件，正确设计模具。
- 4、熟悉并应用模具标准，以及国家相关技术标准。
- 5、综合应用所学知识，以及提高理论与实践相结合的应用潜力。

## 二、设计的进展状况

- 1、分析零件的成形工艺性。

透过对几种塑料进行性能比较，最终确定使用abs塑料

- 2、注塑机的选取和参数校核。

根据所设计塑件的特性选取注射机，初步确定选用国产注射机sz-60630□

3、模具类型及结构的确定，及有关零件的必要计算和校核。

(1) 分型面的选取。选在塑件截面最大的部位。

(2) 型腔数目的确定。使用一模两腔。

(3) 浇口的确定。使用侧浇口。

(4) 模架的选用。选用315×315标准模架。

(5) 浇注系统设计。包括主流道、分流道、浇口等。

(6) 顶出系统设计。采用推杆脱模机构。

(7) 温度调节系统设计。确定冷却方式以及冷却水道的位置和数目。

4、绘制完成了模具装配图的大部分结构。

### 三、存在的问题及解决措施

在设计过程当中，我深感部分资料和知识的缺乏，尤其是其中注塑机选取校核和部分机构的计算部分，资料中不是一笔带过就是笼统的泛泛而谈，很少有专业细致的探讨。但最终决定弃异存同，将其共性作为本次设计的重点，选取基础结构进行设计。

另外，我还就应多阅读模具设计的有关资料，使设计的模具更有适用性。同时，还就应再加强与指导教师的交流和沟通，加深对本次设计的认识和理解。总之，我相信自我会继续持续用心的态度，在指导教师的悉心点拨下，能够快速有效展开接下来的设计流程，顺利完成毕业设计工作。

### 四、后期工作安排

- 1、用两周时间绘制模具各主要零部件的零件图及总体装配图。
- 2、用两周时间用proengineer绘图软件对主要零部件进行三维建模。
- 3、用两周时间整理相关资料，撰写毕业论文，准备毕业答辩。

## 论文中期报告篇三

论文进展状况：该毕业论文包括以下几个部分：

- 1、合成孔径雷达[sar]相关资料的搜集；初步了解sar系统。
- 2、撰写开题报告，翻译外文文献，进一步加深对sar系统的理解。
- 3、研究sar回波的产生以及仿真算法，并上机操作。
- 4、后期资料数据的整理和分析，撰写毕业论文。
- 5、修改、完善毕业论文，准备答辩

本人已完成毕业设计初期工作，包括开题报告，文献阅读以及英文文献翻译。开题报告使我充分了解机载sar回波频率域仿真研究这个课题。外文翻译锻炼了自身英文水平，知晓英文术语，并且更深入地了解sar回波仿真。

已检索与阅读超多中英文文献和有关书籍，了解合成孔径雷达[sar]军事上的重要用途，初步了解sar的基本原理，包括雷达的相关知识，重温了数字信号处理中傅里叶变换和滤波器的设计。

目前，正在进一步熟悉sar回波信号的生成与仿真。了解仿真算法。

存在问题及解决的措施：

在前期研究过程中，某些知识可是关，一些基本问题无法得到解决，经过查阅有关教科书和请教教师，这个问题逐渐得到缓解；在撰写论文开题报告时，参考文献的格式书写有误，后期校验出现不少纰漏，认真参照相关规定，最终将其改正。在外文翻译初稿中，出现语病，专业词汇翻译不准确、格式书写有误等问题，经过审阅多遍完成了该任务。

后期工作安排：

- 1、20130401~20130516进一步研究回波仿真和算法。
- 2、20130517~20130601完成论文的后期研究工作，开始论文初稿；
- 3、20130602~20130610书写并完成论文的后半部分初稿；
- 4、20130610~20130620完善论文，准备论文答辩。

## 论文中期报告篇四

(1) 金相检验是研究金属及合金内部组织的重要方法之一，为了在金相显微镜下正确有效地观察到内部显微组织，就需制备能用于微观检验的样品——金相试样，也可称之为磨片。金相试样制备的主要程序为：取样—磨光—抛光—浸蚀等。

(4) 试样打磨：手工磨光的目的是要能得到一个平整的磨面，这种磨面上还留有极细的磨痕，这将在以后的抛光过程中消除。磨光工序又可分为粗磨和细磨两步。

粗磨：手工对于软材料可用锉刀锉平，一般材料都用砂轮机磨平。操作时应利用砂轮侧面，以保证试样磨平。要注意接触压力不宜过大同时要不断用水冷却，防止温度升高造成内

部的组织发生变化。最终倒角时防止细磨时划破砂纸。但对需要观察脱碳、渗碳等表面层情景的试样不能倒角，有时还要采用电镀敷盖来防止这些试样边缘倒角。粗磨完成后，凡不作表面层金相检验的棱边都应倒成小圆弧，以免在以后的工序过程中会将砂纸或抛光物拉裂。甚至还可能会被抛光物钩住而被抛飞出外，造成事故。

细磨：手工细磨的目的是消除粗磨遗留下来的深而粗的磨痕，为抛光作准备。细磨本身包括多道操作，即在各号砂纸上从粗到细顺序进行。手工细磨的磨削工具是砂纸。按照磨料颗粒粗细尺寸砂纸分为各种规格，分别编号。手工手工磨光法是把使用放在垫有平玻璃板或平铁板的金相砂纸上进行推磨。为了保证试样试面平整而不产生弧形，在磨面上所施力应力求均衡，磨面与砂纸完全接触。同时磨削应循单方向进行，向前推行时进行磨削，回程时把试样提离砂纸。细磨时一般依次从0号W40开始，逐一换细一号的砂纸推磨，一般钢铁试样磨到04号砂纸，软材料如铝、镁等合金可磨到05号砂纸。每换下一号细砂纸时，应将试样和手冲洗干净，并将下头垫的玻璃板擦干净，谨防粗砂粒掉入细砂纸上，同时磨面方向应旋转90°，以便观察上次磨痕是否磨掉。在细磨较软的金相试样时，如铝、镁、铜等有色金属是应当在砂纸上涂一层润滑剂，可防止砂粒嵌入软金属材料内，同时减少表面撕损现象。常用的润滑剂有机油、石蜡、汽油溶液、汽油、皂化水溶液、甘油水溶液。

## 论文中期报告篇五

- 1、收集整理资料，包括中日文的文献，对论文命题有了初步认识。
- 2、与指导教师进行商榷讨论，结合已有的研究资料，确定论文题目。
- 3、透过研究各项资料 and 与指导教师的探讨，对论文列出大致

提纲，经指导教师改正指点，大致确定论文的基本思路。

4、透过文献研究和实践研究，对论文命题有了较为全面的理解后，结合前人的研究成果，完成论文初稿的撰写。

1、日文文献资料不够充实。

2、论文思路不够严谨清晰，需要调整。

3、初稿还没彻底修改正确。

4、在修改初稿的基础上，完成第二、三稿，并尽快完成终稿。

1、提纲有些凌乱，有些地方条理不够清晰。

2、有关该研究的日文资料比较少，较难找，图书馆内相关文献少。

3、用词不当，出现语法错误。

4、论文要求格式较复杂，格式出现错误。

法

1、结合指导教师意见，透过与同学进行讨论。

2、继续查阅相关资料，完善论文资料。

3、找出错词、语法不当之处，进行修改，并对论文语言进行润色。

4、找出格式错误，进行修改。