

# 最新食品企业自查整改报告(精选7篇)

报告在传达信息、分析问题和提出建议方面发挥着重要作用。怎样写报告才更能起到其作用呢？报告应该怎么制定呢？下面是小编为大家带来的报告的范文模板，希望能够帮到你哟！

## 食品企业自查整改报告篇一

根据xxx证监局深证局发[20xx]109号《关于在xxx辖区上市公司全面深入开展规范财务会计基础工作专项活动的通知》文件的要求，我公司积极组织，认真开展自查，现就自查情景报告如下：

在财务工作过程中，本单位严格按照《会计法》的规定，依法设置会计账簿，并保证其真实完整，根据本单位实际发生的业务事项进行会计核算、填制会计凭证、登记会计账簿、编制财务会计报告。严格执行国家有关财务法规，所发生的各项业务事项均在依法设置的会计账簿上统一登记、核算，依据国家统一的会计制度的规定进行会计核算，确保数据真实、有效。在安排支出时，分轻重缓急，保证常规和重点支出需要，既体现实际工作需要，又研究财力可能，根据办公室各项工作任务，在财力可能的情景下，有保有压，确保重点，统筹安排，合理支出。

根据本单位工作实际，在建立并实施内部监督和控制制度过程中，制定了《财产管理制度》企业自查报告范文实施了内部监督和控制，保证了会计工作的真实性、完整性以及单位财产的安全，加强了对本单位财产物资的监督和管理，杜绝了各种漏洞的发生，到达了以下三点要求：

- 1、明确了记账人员与审批人员、经办人员的职责权限，使其相互分离、相互制约，以明确职责，防止舞弊，各项业务事项得以有序进行。

2、明确了财务收支审批程序和审批人的权限和职责，规范了各项资金的使用，提高了资金使用效益。

3、明确经费支出的范围和开支标准，采取各种有效措施控制经费开支，杜绝了浪费现象的发生。

为了加强固定资产管理和使用，在固定资产购置时，严格按照政府采购程序进行采购，并根据有关规定，建立了账簿、款项和实物核查制度，经过建立健全制度，会计人员对各项财物、款项的增减变动和结存情景及时进行记录、计算、反映、核对等。一方面做到账簿上所反映的有关财物、款项的结存数同实存数一致；另一方面经过账簿记录和记账凭证，原始凭证的核对，保证账账相符。无固定资产不入账，公物私用及其他违规问题。

经过自查，我公司在财务管理和财务工作过程中还存在一些不足，在实施内部监督制度和内部控制制度时，还未能完全到达《会计法》所规定的要求，预算管理制度、财务分析制度、稽核制度尚未建立健全，今后要进一步完善这方面的制度，实行更有力的措施，力求将这方面的工作做得更好。

## 食品企业自查整改报告篇二

贺州市xxx食品厂位于交通便利的xxxxxxx[]是一家生产蒸煮类糕点、中秋月饼的企业，长期以来，我厂一直严格遵照食品安全相关法律的要求，严把质量关，为消费者提供优质的产品。

为了更好的落实质量安全主体责任的要求，我厂质量管理人员对照《食品生产企业检查表》的内容，从企业资质有效性、生产场所、环境、厂房及设施情况、生产设备和检验设备情况、质量管理情况等多个方面，逐条进行自查。根据企业自查情况，企业自身感觉各方面做得尚可，基本符合质检部门

的要求。对于稍有差次的，及时做了整改。现阶段，我厂基本能做到系统管理，按标准要求组织进货、生产和销售。现将我厂自查的情况汇报如下：

#### 一、企业资质变化情况：

企业营业执照、生产许可证一致、均有效；实际生产地址与生产许可证载明地址一致；实际生产的产品在生产许可范围内。

#### 二、生产场所、环境、厂房及设施情况检查情况：

流水洗手、干手、消毒等设施完好；生产有微生物指标产品的生产车间的防尘、防鼠、防蚊蝇、防昆虫和其它动物进入的设施完好有效；库房整洁、干燥、地面平整。库房通风、温度、湿度和防火防鼠等设施良好运行；库房内原料、半成品、成品及包装材料等各类材料和产品分区域、离地、离墙存放，不同贮存区域设有明确标识。

#### 三、企业生产设备和检验设备情况检查情况：

在用生产设备的数量、型号与申请生产许可所提交的设备清单一致，并正常运行；生产设备根据工艺需要进行清洗消毒、维修和保养并有记录；检验室内出厂检验用检验设备的数量、型号与申请生产许可所提交的设备清单一致，设备正常运行；计量器具符合法律规定的检定或校准要求，停用的设备应有明显标识。

#### 四、企业质量管理情况检查情况：

贮存过程中使用安全卫生的工具，并加强防护，防止原料、半成品、成品出现泄漏、污染；产品标识标注符合相关法律法规及标准的要求；企业有出厂销售产品的销售记录，记录内容包括所销售产品的名称、规格、数量、生产日期、生产

批号、购货者名称及联系方式、销售日期等信息；我厂未出现消费者投诉现象；对不合格产品及时召回，并做好记录，记录内容包括召回的产品名称、数量、召回地、销售量、生产日期、批号等内容；对召回的产品我厂及时进行补救、无害化处理、销毁等，并做好记录，记录内容包括处理的产品名称、规格、数量、生产日期、生产批号及处理措施和结果；我厂制定有食品安全事故处置方案，定期检查各项食品安全防范措施的落实情况，处置食品安全事故记录。

## 五、存在的问题及处置情况：

1、工作人员对设备进行维修、保养操作后，未做工作记录；针对这问题，我厂质量负责人找工作人员进行谈话，讲解做好工作记录的必要性，工作人员也意识到工作的缺陷，保证在以后的工作中会积极改正。

2、自查过程中一位工作人员未戴工作帽，检查人员及时指出，该工作人员也立刻意识到错误，及时改正。事后我厂质量负责人组织工作人员学习食品安全生产操作知识，增强大家卫生操作意识。

《食品企业自查整改报告》全文内容当前网页未完全显示，剩余内容请访问下一页查看。

## 食品企业自查整改报告篇三

经过近半个月对焦作项目公司运营情况的深入学习，在工作中不断对发现的问题进行总结分析：

1. 出了问题，忙于临时救火，秋后算账问责
2. 只注重结果，不注重过程，无过程预防

3. 品质管理未体现全员参与

2. 制程不良、品控抽检不良、市场客诉：

2.1 员工的质量意识薄弱

2.2 品管员的技能水平低、对标准的掌握理解不够、执行能力差

2.3 全员参与质量管理活动少

3. 品控人员离职率高：原有的人员招聘的都是刚离校的实习学生，眼高手低，思想稳定性差，。

针对质量状态、局面以及现状，后期将着手四方面来做

1. 源头控制严格按标准流程进行把控

对供应商的管理进行完善，逐步实现标准规范化操作，根据《河南省食品索证管理办法》索要相关的行政许可证，结合公司实际运营情况，前期梳理结合技术部下发“原物料验收标准、原物料采购相关要求”、“原物料折扣标准”，并严格按照标准、制度对物资进行采购、验收并检核执行情况；加强高质量物料的采购率，从而使公司能更合理地安排生产，减少因为原料和辅料不合适、质量不好造成的损耗，有效的控制了生产成本。

2. 努力从结果判定转为过程预防控制

质量监督控制过程中不够细化，在问题暴露后反映出工作中还存在一定盲点。如近期今年发生的2次产品成型后出现质量问题，任何一个质量事故的发生都不是偶然发生，都是必然因素的结果，也反映出我们的质量监管机制、质量保证制度不够完善、细化，都是在问题发生后采取改进措施，未

能提前采取相应的预警措施。

质量标准的建立：没有一个明确的被一线员工认可和熟知的质量标准及判定标准。根据现场曾经出现过的质量问题及市场上产品问题点建立各工序的质量档案，作为品管员检验雷区，也作为一份新品管员的学习资料，同样，各工序的不良不允许出现第二次。

进行管理，对生产的半成品、成品的感官、口感组织领导进行品评产品的质量情况，并结合生产过程中产品的理化微生物的检测数据对工艺执行，车间基础管理情况进行分析，依据检测数值分析生产中的存在的不足，制定下一步整改措施并宣贯执行；使生产部各环节人员都能做到工作有章可循，有法可依，以保障生产系统的正常有序工作和产品质量的稳定提高。

### 3. 努力提高员工的质量意识

质量氛围营造：为了让员工明白优秀的产品是优秀的人干出来的’，必须要全员参与到质量管理中去。不合格不生产、不合格不接收、不合格不流转、不合格不计件。

质量意识建立：质量责任问责机制搭建：明确产品质量责任追溯管理办法和搭建，质量责任追究考核机制；出了任何质量问题，无论产品到哪里，出了问题都会追究直接责任人质量责任，让所有员工明确下一道工序就是用户的观念。

质量意识灌输：通过周期性对员工灌输质量意识。

### 4. 加强品管队伍建设，提高品管队伍专业技术水平, 有目的的巡检管控

品管员专业技能水平提升：第一：通过老带新，怎样才能将新的品管员带出来，明确新品管员实习阶段学习内容；第二：

如何让品管员在较短时间内掌握产品知识，需要编制一份品管员学习流程来指导员工在较短时间内掌握产品知识。第三：就是专业的质量管理知识的学习及品管工具的运用，包括质量问题的pdca循环方法、处理质量事故的四不放过原则、分析问题多问几个为什么等等培训，这些都需要继续在后期的品管员培训过程中教会品管员，并让他们充分行使好鉴别、把关、记录、报告4大职能；第四：将所有品管员向三员培养：质量检验员、质量宣传员、技术指导员，让他们在车间上充分发挥三员的作用。

5. 离职率的控制：品管员离职最大的两点原因就是工作无法开展和工资待遇。其实在任何一个工厂，生产和品管都是对立的两个部门，要是每个人都认真对待质量，都做好自互检，那就不需要品管员了，所以后期工作上一定要帮品管员树立正确的工作观念。问题肯定是会有的，如果品管员都去抱怨别人如何如何不配合工作，那工作肯定就不好干，一方面通过自身找原因，自己的为人处事、协调沟通方式方法有没有问题，另外一个自身有没有努力去提高建立自己的工作威信，个人的威信不是通过别人帮你建立起来的，面对许多困难，不是临阵退缩，而应该是迎难而上，努力去把他解决，培训品管员一种敢于亮剑的精神。

根据以上的分析总结，下一步紧急重要的工作就是发动各部门，全员参与，全员行动，脚踏实地地向公司品牌做大做强的方向努力！

## **食品企业自查整改报告篇四**

实整改措施，严防事故发生。现就自查情况总结如下。

### **一、强化管理，明确责任**

为切实加强对我公司安全生产工作的领导，公司调整充

实了公司安全生产工作领导小组，力争做到目标明确，责任落实，工作到位，防患于未然。

## 二、细化措施，落实到位

全面贯彻落实“安全第一，预防为主”的方针和市安全

生产工作有关文件精神，坚持做到依法管理，强化监督，严格检查，督促整改，让隐患得到消除，事故得到控制。以监管工作为重点，严防一般安全事故，杜绝重、特大安全事故，确保员工生命财产安全。

## 三、工作内容及措施办法得当

### 1. 加强安全知识的宣传教育，努力提高全公司职工安全生

产技能的培训，努力确保特从业人员持证上岗率达100%。三是行政办定期组织机动车辆驾驶员和车主参加道路交通安全法的培训教育，促使其增强道路交通安全意识，严守道路交通安全法规。四是加强检查、督促，促使企业安全生产培训教育工作制度化、经常化。

2. 强化安全责任管理，建立健全各项规章制度。本单位安全工作的第一责任人，对本单位安全生产工作负直接责任，必须切实履行职责，加强监督检查，及时排除各类安全隐患，严防各类安全事故的发生。一是要认真贯彻落实好与公司签订的安全生产目标管理责任书，做到有岗、有位、有责。二是公司安全生产工作领导小组定期组织人员对各个部门落实的情况进行检查、督促，并将情况登记在册，作为年终综合考核的评分依据。三是各单位要结合自身实际，制定和完善各项安全生产规章制度及安全生产规程，并严格执行，杜绝“三违”现象，切实做到安全生产有章可循。

### 3. 突出重点，狠抓落实，加大隐患排查整改力度□a.开展了综



合性安全生产大检查。企业安全生产领导小组每季度组织开展一次综合性的安全生产大检查，对车辆存在的重大隐患，督促其限期整改，安排专人督促整改，并将隐患排查以及整改情况备案存档；各车辆和安全责任单位每月组织一次安全大检查，发现隐患，制定措施，落实专人，限期整改，并将情况及时上报企业安全生产领导小组。

#### 四、存在的问题与不足

1. 企业员工安全生产意识较为淡薄，安全法律法规宣传教育工作有待加强。
2. 安全生产工作经费投入不足。

在安全生产工作上虽然取得了一定的成绩，但离上级管理部门的要求还有一定的差距，我们将在今后的工作中发扬成绩，找出差距，弥补不足。我们将牢固树立安全就是保障，安全就是效益。抓安全就是抓发展，抓安全就是顾大局。进一步增强责任心和紧迫感，树立“生产必须安全，安全为了生产”的指导思想，切实履行职责，警钟长鸣，常抓不懈，确保公司生产安全，经济发展。

### 食品企业自查整改报告篇五

实整改措施，严防事故发生。现就自查情况总结如下。

#### 一、强化管理，明确责任

为切实加强对我公司安全生产工作的领导，公司调整充

实了公司安全生产工作领导小组，力争做到目标明确，责任落实，工作到位，防患于未然。

## 二、细化措施，落实到位

全面贯彻落实“安全第一，预防为主”的方针和市安全

生产工作有关文件精神，坚持做到依法管理，强化监督，严格检查，督促整改，让隐患得到消除，事故得到控制。以监管工作为重点，严防一般安全事故，杜绝重、特大安全事故，确保员工生命财产安全。

## 三、工作内容及措施办法得当

### 1. 加强安全知识的宣传教育，努力提高全公司职工安全生

产技能的培训，努力确保特从业人员持证上岗率达100%。三是行政办定期组织机动车辆驾驶员和车主参加道路交通安全法的培训教育，促使其增强道路交通安全意识，严守道路交通安全法规。四是加强检查、督促，促使企业安全生产培训教育工作制度化、经常化。

2. 强化安全责任管理，建立健全各项规章制度。本单位安全工作的第一责任人，对本单位安全生产工作负直接责任，必须切实履行职责，加强监督检查，及时排除各类安全隐患，严防各类安全事故的发生。一是要认真贯彻落实好与公司签订的安全生产目标管理责任书，做到有岗、有位、有责。二是公司安全生产领导小组定期组织人员对各个部门落实的情况进行检查、督促，并将情况登记在册，作为年终综合考核的评分依据。三是各单位要结合自身实际，制定和完善各项安全生产规章制度及安全生产规程，并严格执行，杜绝“三违”现象，切实做到安全生产有章可循。

3. 突出重点，狠抓落实，加大隐患排查整改力度□ a.开展了综合性安全生产大检查。企业安全生产领导小组每季度组织开展一次综合性的安全生产大检查，对车辆存在的重大隐患，督促其限期整改，安排专人督促整改，并将隐患排查以及整改

情况备案存档;各车辆和安全责任单位每月组织一次安全大检查,发现隐患,制定措施,落实专人,限期整改,并将情况及时上报企业安全生产领导小组。

#### 四、存在的问题与不足

1. 企业员工安全生产意识较为淡薄,安全法律法规宣传教育工作有待加强。

2. 安全生产工作经费投入不足。

在安全生产工作上虽然取得了一定的成绩,但离上级管理部门的要求还有一定的差距,我们将在今后的工作中发扬成绩,找出差距,弥补不足。我们将牢固树立安全就是保障,安全就是效益。抓安全就是抓发展,抓安全就是顾大局。进一步增强责任心和紧迫感,树立“生产必须安全,安全为了生产”的指导思想,切实履行职责,警钟长鸣,常抓不懈,确保公司生产安全,经济发展。

物流有限公司

荔浦县食品药品监督管理局:

新《食品安全法》颁布以来,我公司已组织全体员工进行学习培训,并按新的《食品安全法》要求进行了全面自查,现将企业自查情况汇报如下: 企业质量安全主体责任落实情况:

一、企业应保持资质的一致性。

我司手续一应俱全,营业执照及生产许可证中的厂名,厂址和法人代表都完全一致,符合本条要求。

(一) 企业实际生产食品的场所,生产食品的范围等应与食品生产许可证书内容一致;我司的厂址在荔桂路175号,与生

产许可证内容完全一致。

（二）企业在生产许可证有效期内，生产条件，检验手段，生产技术或者工艺发生变化的，应按规定报告。

我司目前生产条件，检验手段，生产技术和工艺都与取证时一致，以后如有调整将及时向上级主管部门汇报备案。

（三）食品生产许可证载明的企业名称应与营业执照一致。

食品生产许可证载明的企业名称与营业执照的字号名称都是广西桂林荔波食品有限公司，完全一致。

二、企业应建立进货查验记录制度。

（一）企业采购食品原料，主要食品相关产品应建立和保存进货查验记录，向供货者索取许可证复印件（指按照相关法律法规规定，应当取得许可的）和购进批次产品相适应的索取许可证复印件。我司采购的原料批次进行了采购索证。

《企业自查整改报告范文》全文内容当前网页未完全显示，剩余内容请访问下一页查看。

## 食品企业自查整改报告篇六

贵阳金阳雾云饮品有限公司，成立于xxxx年7月，位于贵阳市观山湖区百花湖乡萝卜村三岔河组，占地面积800平方米，成立至今一直从事自主品牌“鑫雾云饮用天然泉水”的生产和销售。

本公司生产设备先进，自动化程度改，并设有独立的质量检验室，配备专门的技术检测员，在上级质量监督部门的指导下我公司于xxxx年9月16日取得食品生产许可证，现就一年来

本企业的生产、质量检验方面做以下汇报：

1、质检部门现场核查不合格项改进措施及改进情况：

、标签标识不清；改进措施：重新印刷标签；改进情况：重新印刷的标签规范，符合质检领导要求。

、生产区域有少量杂物、成品区部分成品生产日期不清：改进措施：清理生产区杂物、订购全新的打印机；改进情况：已改进。

2、本企业无发生迁址，对生产工艺和生产设备未作技术性改造，（设备有日常维护及保养）保持上年度发证时的生产条件，也未开发新资源食品。

3、本企业生产原材料为：天然泉水、规格为18.9l的pc五加仑桶□pc密封盖、防尘袋等，验货方式采取查验合格证明方式，成品出实施取批批检验，严格按照db52/434—20xx 桶装饮用天然泉水地方标准标准对比放行，以确保出厂产品质量受控。

4、本企业未发生委托加工和被委托加工情况。

5、本企业产品未添加任何食品添加剂。

6、本企业食品生产许可证、营业执照、排污许可证等一并上墙，不存在涂改，转让生产许可证，生产假冒伪劣产品或其他质量违法行为。许可证标志和编号使用符合相关规定。

7、上级行政机关对产品质量监督抽查2次，质量均合格。

8、本企业产品主要的销售区域为清镇市地区，客户主要是小型企业、单位及家庭消费，对我们的产品质量及售后服务相当认可，不存在对我公司产品质量及服务有重大投诉情况，因此产品销量也稳步提升。：

## 食品企业自查整改报告篇七

我公司在执行《食品企业实施监督检查》及《食品生产加工企业落实质量安全主体责任》过程中，得到了公司管理层的高度重视，依据国家质检总局20xx年第119号公告要求，组织各部门人员学习食品安全法及实施条例，学习最新颁布的国家标准及法律法规，公司成立了质量安全小组，认真学习食品生产许可有关法律法规，努力提高公司管理水平，建立健全质量管理体系，落实各项规章制度，从原料采购、生产过程到出厂实施有管理。对质量安全主体责任落实的14个方面及76项进行了全面的自查。现将自查情况汇报如下：

一、严格执行原料进货查验制度，仔细核对每批原料的检验合格证明，确保所使用的食品原料合格。

二、我司在生产销售的产品中所使用的所有原料，均符合国家食品安全相关标准，绝对不含塑化剂。我司一贯非常重视产品质量安全和消费者健康，对所有原料来源及质量均严格监控，请广大消费者放心饮用我司产品。

三、生产过程控制严格按公司规定的sop执行；对生产环境、生产设备、生产过程、原辅材料、人员卫生防护等严格按照法律、法规、标准要求进行全面方位控制。

四、公司严格执行产品出厂检验制度。做到出厂产品批批进行检验，并如实填写检验数据及报告，对不能检验的项目进行委托检验。出厂检验、委托检验都符合法律、法规规定。

五、建立了不合格品管理制度。建立并保存不合格原物料及产品的处理；对生产过程中出现的不合格品严格按照文件要求执行。

六、食品标签符合食品标识管理规定。我司生产的产品品种多，为了避免过程出现问题，对使用的产品标签做到批批核

对。

七、公司已建立产品销售台帐。建立spc系统，批批录入系统，从原料入厂、配料、生产、入库、配送、销售等过程监控做到各环节有人把关，符合食品安全法规定。

八、企业标准已收录最新标准，并已向质监局备案。

九、公司已建立食品召回管理制度。一旦发现不符合《食品安全法》和食品安全卫生标准要求的`产品，我司将严格按照法律规定进行处置。每月进行产品追溯演练，对于食品召回的相关程序不断进行梳理、更新。

十、公司建立了企业从业人员健康和培训管理制度，严格遵守食品安全法的规定。新员工入厂时必须持健康证上岗，并每年对从业人员做健康体检。

十一、公司委托或受委托加工产品，已在市质监局备案，并保证产品标识、产品质量均符合法律法规的要求。

十二、公司按相关规定建立消费者投诉受理制度，保存消费者投诉受理记录。对消费者投诉做到及时处理，给消费者满意的答复。

十三、公司主动收集企业内部发现的和国家发布与企业相关的食品安全风险监测和评估信息，并做出反应，同时建立并保存相关记录。

十四、公司建立并制定食品安全事故处置方案，并定期检查各项食品安全防范措施。发现不符合项及时纠正并解决。每年做一次食品安全应急预案演习。

《落实企业质量安全主体责任》以来，在过程中发现的问题得到了及时改进，公司全体员工的法律法规意识得到了加强，

企业是“质量安全第一责任人”的意识得到了提高。今后，我公司将严格质量管理，不断提升产品质量水平，努力为消费者生产放心满意产品。