

最新外协加工合同表填(优质5篇)

随着人们法律意识的加强，越来越多的人通过合同来调和民事关系，签订合同能够较为有效的约束违约行为。合同的格式和要求是什么样的呢？下面是小编帮大家整理的最新合同模板，仅供参考，希望能够帮助到大家。

外协加工合同表填篇一

甲方：

乙方：

第一条总则

双方本着友好合作、平等互利的原则，经友好协商，特订立本协议。

第二条本协议应用范畴

- 1、甲方与乙方达成外协加工关系，乙方负责加工生产调节器配件系列产品，乙方保证按双方确定的《加工订货单》要求进行交货。
- 2、所有书面签署的《加工订货单》，如有不明之处，按此协议相关条款执行。
- 3、对此协议的任何修改都需经双方以书面形式确认，与此协议具有同等约束力

第三条加工订单

- 1、在每次生产前，甲方需开立具体的《加工订货单》。

2、《加工货订单》的主要内容为加工的货物名称、数量、价格(含17%增值税)、交货期、交货地点、开具增值税发票的资料以及具体的特定要求等，其经双方确认签字盖章后，具有同本协议同等的法律效力。

3、订单加工价格确认：由乙方根据加工成本和利润，提出《报价单》，经甲方签字确认。

4、甲乙双方根据每次不同的型号产品，进行确认。

第四条技术要求

1、经双方共同确认的技术图纸、技术标准等技术资料，是乙方组织配套件批量生产和供给甲方产品时的技术质量依据，也是甲方验收乙方所供产品质量的依据。

2、乙方应自觉执行经双方共同确认的技术资料，如不执行技术资料，乙方承担全部责任和损失，如确实需要更改相关文件，应征得甲方同意，并及时更改相关文件。

第五条产品质量标准与责任

1、乙方必须保证产品在生产制造过程中质量受控，保证产品质量特性符合共同确认的技术要求。

2、如果甲方需要对产品进行鉴定、复验、试装，乙方应免费向甲方提供样件，以供鉴定、复验、试装，具体数量由双方协商解决。

3、如果乙方的生产场地、生产工艺、主要材料发生了改变，乙方要及时向甲方通报，并提供必要的质量保证措施证明，必要时甲方将对产品重新进行鉴定、复验、试装。

4、乙方供给甲方的产品必须是经乙方检验合格，并带有合格

证的产品。

第六条产品质量的三包赔偿

- 1、甲方发现的不合格品，由甲方质量管理人员将信息反馈乙方，乙方在接到通知后，应及时派人处理。
- 2、因质量问题需要赔偿的，由甲方签署《质量损失索赔单》，通知乙方。
- 3、乙方如对赔偿有异议，可按《质量损失索赔单》中提供的产品损失计算表和品质检验报告中进行查询，如需要对故障件进行分析，甲方对此要提供必要的方便和协助。

第七条订货与供货

- 1、交货期：按加工订单的要求时间交货；
- 2、订货价格：以双方协商所确认的《产品报价单》注明的价格为准。
- 3、甲、乙双方的订货单一经签署即不可取消，如需变更，要双方协商一致。

第八条包装、运输及交货要求

乙方提供产品所需的包装，免费送货。

第九条付款方式

- 1、甲、乙双方的交易价格，一律以双方签字确定的《加工订单》为准。
- 2、乙方提供17%的增值税发票。乙方产品经甲方验收合格后，及时向甲方开具发票。

第十条违约责任

- 1、以上条款甲、乙双方必须遵守，违约者，按照本协议或《加工定货单》约定条款处罚，未尽之处，双方另行协议。
- 2、违约处罚原则：违约者无条件赔偿因违约给对方造成的直接及关联损失。

第十一条不可抗力因素之条款

因不可抗力因素：自然灾害、战争、国家政策，以及其他不可抗力因素而造成的违约，双方均不予以追究，相应损失各方自负。

第十二条仲裁原则

- 1、协议包括《加工订货单》等有关附件在执行期间，如发生争议，双方另行协商解决，协商未成，可提请所在地仲裁委员会仲裁解决。
- 2、仲裁原则以本协议及其附件为依据，依约履行。

第十三条协议有效期

- 1、自双方签署之日起生效，本协议长期有效，若合同期间任何一方经判定有违约行为，另一方有权终止本合同，并保留法律追述权。

第十四条其他

- 1、本协议如有未尽事宜，双方可另行协商，在意见达成一致的基础上进行补充修改。
- 2、本协议一式两份，甲、乙双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方：

乙方：

日期：

外协加工合同表填篇二

需方：某航天压力元件有限公司（简称甲方）

供方：某某金属结构有限公司（简称乙方）

甲乙双方依据《中华人民共和国合同法》以及中华人民共和国其他法规及相关条例。双方本着平等，自愿和互惠互利的原则，共同签署不锈钢操作台钣金件制作加工合同。条款如下：

一、甲乙双方责任与义务：

1、甲方应向乙方提供不锈钢操作台钣金件准确无误的加工图纸和其他技术要求。乙方收到示意图后应认真分析图纸，按示意图进行生产安排。应做到做工精细、表面平整光滑、无明显凹凸不平现象、工件焊接无明显扭曲变形、焊接密实、去除尖角毛刺。

文件通知乙方。但如乙方已经开始下料制作，甲方再改动图纸，其责任和损失均有甲方全部承担，费用应据实计算。

二、定货数量、单价及交货期：

1、甲方一次性向乙方订购不锈钢操作台4台，单价为32800元/台，总计合同金额为131200元。

2、起订日期：合同签署后即刻计时。

3、交货期定为□xxx年4月26日

三、交货地址：付款方式：

1、甲方到乙方生产场区自提。

2、合同签订后甲方支付乙方合同预付金额的50%，即65600，余款待全部产品加工制作完毕提货结清余款65600元，甲方不得以任何理由和借口推脱应当支付余款。如未按合同约定日期支付乙方货款，甲方应向乙方支付贷款金额的1%违约金。

四、验收标准与甲乙双方违约责任

1、合同生效后，双方应遵守信用，严格履行各自的责任与义务，除不可抗拒的因素外，任何一方均不得变更本合同。因一方原因必须变更合同的，应提前以书面形式通知对方，并征得同意，达成一致的处理意见。否则给一方造成损失时，违约方应承担经济赔偿责任，其金额按合同总价的进行赔偿。

2、乙方生产制作完毕后，应通知甲方质检人员到乙方生产地进行验收。验收标准按甲方所提供不锈钢操作台不规范而各项参数不完善的示意图进行验收。或以双方口头协商达成一致的验收标准进行验收，合格后，乙方按合同约定进行发货并付发送清单。若因甲方二次加工或二次运输所造成的产品变形、碰撞、脱塑，其责任由甲方自行承担损失。但乙方有义务配合对产品进行有偿修复。若因乙方原因造成的产品质量问题，乙方应负全部责任，并承担相应损失。

五、未定条款：

1、本合同及附件是本合同不可分割的部分，经甲乙双方签字盖章，合同生效。

2、本合同一式两份，甲乙双方各执一份，望双方共同遵守以

上条款，未尽事宜由双方协商解决。若协商未果，可寻求当地人民法院或仲裁机械解决。

3、合同有效期限为：年月日至年月日

4、货款结清后，合同自行失效。

乙方：某某金属结构有限公司甲方（签章）：

代表：严守同代表：

电话：电话：

传真：传真：

签约地址：

签约时间：年月日

外协加工合同表填篇三

甲方：

乙方：

双方经协商达成协议如下：

一、合作内容：由甲方提供对应加工材料、文件、钢网或样件，乙方负责将元件按照我方的要求，经smt深加工，焊接在电路板上，经严格检验、防震包装后交付甲方。

二、甲方的smt加工要求：

3、加工整洁干净：电路加工如受到“助焊剂”污染严重，应

清洗干净；

三、乙方的责任与义务：

1、材料保管：甲方将加工物料一旦交付乙方签收后，乙方立即具有保护和代为看管的责任和义务；一旦出现遗失、破损等现象，乙方应在结算时或者出现问题后一周内，按实际金额全额赔偿或者采购同型号、同品牌的相同材料交付甲方；详细情况以当日该批次清单为准！

8、按时交货：乙方应当按照约定的时间按时交货，超时每一天，需按照该批5%的标准扣除加工费用。

9、质量承诺：乙方承诺的质量保质期为：月；在此期间内，乙方因自身加工存在的质量问题负有如下三包责任：电路及元件严重损坏和遗失一周内包赔、焊接不良三天内包返工、损耗超标结算时包补偿。（乙方所用辅材必须环保，否则一切后果由乙方承担）。

10、物料退还或保存：加工完后，乙方应在结算时及时将结余材料及其他相关物保密责任：乙方对甲方提供的任何技术资料，包括材料清单、工艺图纸、钢件、文件及时归还甲方，或者获得甲方许可出单保存。

11、网等物件均具有保密责任；加工完毕应及时返还甲方或经甲方同意及时出单保存；未经甲方允许，乙方不得将任何材料、资料交付任何第三方；否则应当赔付甲方由此发生的一切经济损失。

四、甲方的责任和义务：

1、按时提供相应的材料、技术图纸等交付乙方；

2、提出相应的技术要求，及时配合甲方解决生产当中存在的

问题；

3、按约定的付款方式：支付乙方应得的加工费用。超时每一天，需按照每天5%的标准补偿乙方。

五、运费承担：发料运费由_____负责；加工完后半成品的发运由：___负责；

六，本协议书一式两份，双方代表人签字，盖公章后立即生效；作为长期合作伙伴，该合同长期有效。

七、未尽事宜，双方协商解决，如出现纠纷，协商不成时，由甲方所在地人民法院管辖，并约定败诉方承担胜诉方由此发生的一切费用，包括误工费、路费等等！

甲方(委托方)盖章

乙方(加工方)盖章

_____年_____月_____日

外协加工合同表填篇四

甲方：

乙方：

一、甲方：因为生产需要订购 以下配件材料经过乙方：承接达成以下协议：

乙方：收到（甲方）资料（包括图纸）必须在2个工作日内，要报价并复回货期。

二、生产技术要求：所有零件要按照图纸要求进行生产加工。

如果加工数量很多，请先试做一组，（材料及加工费用由乙方承担）。

三、交货规定：

- 1、所有零件必须按甲方要求时间内送到甲方工厂。
- 2、超过合同期3天之内未送到货扣5%货款。
- 3、超过合同期3天以上6天之内未送到货扣15%货款。
- 4、超过合同期7天以上货物未送到货扣30%货款，并支付因超期送货导致甲方生产拖期所造成的一切损失。
- 5、送货时 乙方必须将图纸一同送回甲方，如果缺少一张图纸扣50元。
- 6、送货时必须在送货单上注明：甲方（单号）和材料名称，如果对不上甲方订购单：一律不付款。

四、验收标准：（以图纸为最终验收标准）。

五、收货规定：

- 1、所有零件货物经由甲方质检人员统一验收入库，全部合格者收货，如果出现有次品且由甲方自行返工处理扣10%货款。
- 2、如果退回返工处理必须在3天内送回甲方，超期者按交货规定扣罚货款。

六、付款方式：现金预支付（500元订金），其它每月月底进行结算一次。

以上协议在双方同意下签订，如有违约按合同处理。

甲方：玻璃设备有限公司 乙方：常州市华夏机械加工厂

经手人： 经手人：

电话： 电话：

传真： 传真：

日期： 年月 日 日期： 年月 日

外协加工合同表填篇五

签订日期： 年 月 日

完成日期： 年 月 日

甲方： _____

乙方： _____

联系人： _____

联系人： _____

电话： _____

电话： _____

传真： _____

传真： _____

公司地址： _____

公司地址： _____

开户银行： _____

开户银行： _____

公司帐号： _____

公司帐号： _____

税 号： _____

税 号： _____

一、 本合同是依照《中华人民共和国民法典》订立的，经过双方签字盖章后，即发生法律效力，双方必须严格履行。

二、 合同条款：（共12条）

1、 合同签订双方就以下 加工零件签定加工合同。

序号名称规格型号数量单价总价(元)备注

1□ _____

2□ _____

3□ _____

4□ _____

5□ _____

6□ _____

7□ _____

8□_____

9□_____

2、自合同签订生效之日起，甲方在5个工作日内按合同总额20%支付乙方加工预付款。

3、乙方完成加工向甲方交货时，所有加工的产品零件必须符合甲方所提供的图纸尺寸。

4、所加工的零件经过甲方复检合格后，甲方可按合同总额的50%支付乙方。

5、所余合同总额的30%在零件装配调试完成，乙方开具税率为17%的全额增值税发票后，15日内甲方酌情付清余款。

6、合同的交货日期根据双方要求确定，若乙方推迟交货，违约金每天合同总额的1%从总额中扣除。

7、加工件所需材料有乙方负责，加工完毕后，乙方负责加工件运送至甲方所在地的运费。

8、甲方复检时，出现加工见不符合图纸要求、不合格的现象，甲方通知乙方后，乙方负责及时修复或补件；如甲方通知后，乙方未做出补救工作，甲方代替乙方修复或补加工时，所产生的一切费用从合同总额中扣除。

9、若乙方在一次性完成另部件不合格率在5%以上时，不合格件处理方法除按合同条款的第六项、第八项执行外，再处以合同总额10%的扣款。

10、本合同附件：甲方外协加工检验格式书及加工图纸，一式两份，甲乙各执一份，与合同具有同等的法律效力。

11、乙方必须妥善保存甲方所提供的图纸，不得外泄，同零件一同交还甲方。

12、合同未尽事宜，甲乙双方本着互敬互谅的原则协商解决。