

最新氧气购销合同协议书 氧气乙炔购销合同(通用5篇)

合同内容应包括劳动双方的基本信息、工作内容与职责、工作时间与休假、薪酬与福利、劳动保护与安全等方面的内容。那么合同应该怎么制定才合适呢？下面是小编帮大家整理的最新合同模板，仅供参考，希望能够帮助到大家。

氧气购销合同协议书篇一

甲方□XXXXXXXXX工程项目部包括其法定代表人、法人的继任方和法人受让方

乙方：包括其法定代表人、法人的继任方和法人受让方二、协议条件

经甲、乙双方友好协商，就乙方向甲方在XXXX施工工程中供应气体达成一致意见，签订此协议，具体条款如下：

2.1 供货期限：

本协议由年月日起生效，有效期年，期满前三个月，由“卖方”通知“买方”商讨续约事宜。协议期限内由若市场价格出现重大变化，由双方商讨确定。

2.2 供货范围

2.3 付款

2.3.1 付款方式：银行汇款

2.3.2 结算方式：按订购收货数量验收，验收合格后入库并签收，供方按送货单对帐后数量×合同单价提供普通发票。

2.3.3付款方法：提供合法、正规发票45个工作日办理付款手续；累计送货总金额10万元及以上按甲方总公司规定办理大宗付款。

2.4交货时间、地点

2.4.1交货时间及数量：数量及送货时间，由甲方物资部以传真或电话提前一天通知为准(特殊情况除外)。

2.4.2交货地点□xxxxxx施工区域广东火电韶关工程项目部指定点。

2.4乙方的责任

2.4.2乙方保障供给甲方的氧气、乙炔等气体使用量,如不能满足甲方有权选择其它乙方或解除相应的《供货合同》。

2.4.3乙方承诺钢瓶由乙方无偿提供，并且在使用期间钢瓶定期检验费均由乙方负责。

2.4.4乙方负责气体及空瓶的装卸车工作。

2.5容器无偿提供条款：

2.5.1容器维修收费标准：

换瓶阀元/个，胶圈元，瓶盖元

换阀杆元/个,换阀片元/个。

2.5.2“甲方”使用的容器应安全存放及使用，不得将“乙方”的容器送往任何厂家充装任何货物，不得将油料、油脂、脏物等涂在容器的任何部位，否则由此引发的安全事故由甲方负责。

氧气购销合同协议书篇二

1.1氧气管网的设计、作业和检修，应符合gb50030和gb16912的规定；从事氧气管道检修、维护和操作的人员，应通过有关安全技术培训，并经考核合格方可上岗。

1.2炼钢车间管道中氧气最高流速：碳钢管不大于15m/s；不锈钢管不大于25m/s

1.3新敷设的氧气管道，应脱脂、除锈和钝化；氧气管道在检修和长期停用之后再次使用，应预先用无油压缩空气或氮气彻底吹扫。

1.4氧气管道的阀门，应选用专用阀门；工作压力大于0.1mpa时，不应选用闸阀。

1.5氧气管道和氧气瓶冻结时，可采用热水或蒸汽解冻，不应采用火烤、锤击解冻。

2乙炔

2.1乙炔站应符合gb50031的要求；其电气设备的选用、安装，应符合甲类生产车间厂房的要求。

2.2乙炔工作压力为0.02~0.15mpa时，管中最大流速不得超过9m/s

2.3乙炔管道的选用，应遵守下列规定：

——内径大于50mm的中压管道，不应使用盲板或死端头，也不应采用闸阀。

2.4使用乙炔氧气点火枪应远离电气柜，点火枪附近不应有易

燃、易爆物品。

2.5车间内乙炔管道进口，应设中央回火防止器；每个使用管头应设岗位回火防止器。室内管道，应每隔25m接地一次。

氧气购销合同协议书篇三

1.1进行乙炔、氧气焊割工作的人员必须持有相应的“特种作业”资格证书。

1.2使用中的氧气瓶和乙炔瓶应垂直固定放置，放置在露天的气瓶，应用帐棚或轻便的板棚遮护，以免受到阳光的曝晒。

1.3严禁将电源线搭放在氧气瓶、乙炔瓶设备和管线上。

1.4乙炔和氧气软管在工作中应防止沾染油脂或触及金属熔渣。

1.5禁止把乙炔及氧气软管放在高温管道上。不得把重物、热物压在软管上，也不得把软管放在运输道上，不得把软管和电焊用的导线敷设在一起。

1.6乙炔气瓶禁止放在高温设备附近，应距离明火10米以上，使用中应与氧气瓶保持8米以上距离。

1.7乙炔瓶上应装阻火器，防止回火并经常检查，以防阻火器失灵。

1.8乙炔管道应装薄膜安全阀，安全阀应装在安全可靠的地点，以免伤人及引起火灾。

1.9在连接减压器前，应将氧气瓶的输气阀门开启四分之一转，吹洗1-2秒钟，然后用专用的扳手安上减压器。工作人员应站在阀门连接头的侧方。

1.10气瓶上的阀门或减压气门，若发现有毛病时，应立即停止工作，进行修理。

1.11在接受氧气瓶时，应检查印在瓶上的试验日期及试验机构的鉴定。过期或未经过水压试验或试验不合格者不准使用。

1.12运到现场的氧气瓶，必须验收检查。如有油脂痕迹，应立即擦拭干净；如缺少保险帽或气门上缺少封口螺丝或有其它缺陷，应在瓶上注明“注意！瓶内装满氧气”，退回发货单位。

1.13氧气瓶应涂天蓝色，用黑颜色标明“氧气”字样；乙炔气瓶应涂白色，并用红色标明“乙炔”字样。气瓶在保管、使用中，严禁改变气瓶的涂色和标志，以防止层涂色脱落造成误充气。

1.14氧气瓶内的压力降到0.196千帕，不准再使用。用过的瓶上应写明“空瓶”。

1.15氧气阀门只准使用专用扳手开启，不准使用凿子、锤子开启。乙炔阀门须用特殊的键开启。

1.16在工作地点，最多只许有两个氧气瓶；一个工作，一个备用。

1.17严禁使用没有减压器的氧气瓶。

1.18在焊接中禁止将带有油迹的衣服、手套或其它沾有油脂的工具、物品与氧气瓶软管及接头相接触。

2乙炔瓶、氧气瓶储存：

2.1储存气瓶的仓库应具有耐火性能，门窗应向外开，装配的玻璃应用毛玻璃或涂以白漆，地面应该平坦不滑，撞击时不会发出火花。

2.2 储存气瓶仓库周围10米以内不得堆置可燃物品，不得进行锻造、焊接等明火工作，也不得吸烟。

2.3 仓库内应设架子，使气瓶垂直立放，空的气瓶可以平放堆叠，但每一层都应垫有木制或金属制的型板，堆叠高度不得超过1.5米。

2.4 氧气瓶不准与乙炔气瓶或其它可燃气体的气瓶储存在同一仓库内。

2.5 储存气瓶的仓库内不准有取暖设备。

2.6 储存气瓶的仓库内，必须备有消防用具，并应采取防爆的照明，室内通风良好。

3 乙炔瓶、氧气瓶的搬运：

3.1 气瓶搬运应使用专门的抬架或手推车。

3.2 运输气瓶时应做好防止互相撞击的措施。

3.3 全部气瓶的气门都应朝向一面。

3.4 用汽车运输气瓶时，气瓶不准顺车厢纵向放置，应横向放置。气瓶押运人员应坐在司机驾驶室内，不准坐在车厢内。

3.5 为防止气瓶在运输途中滚动，应将其可靠地固定住。

3.6 用汽车敞车运输气瓶时，应用帆布遮盖，以防止烈日曝晒。

3.7 不论是已充气或空的气瓶，应将瓶颈上的保险帽和气门侧面连接头的螺帽盖盖好后才许运输。

3.8 运送气瓶时，必须保证气瓶不致沾染油脂、沥青等。

3.9 严禁把氧气瓶及乙炔瓶放在一起运送，也不准与易燃物品或装有可燃气体的容器一起运送。

氧气购销合同协议书篇四

合同编号：

出卖方（甲方）：

买受方（乙方）：

根据《中华人民共和国合同法》及其他有关法律法规的规定，甲乙双方在平等、自愿、公平、诚信信用的基础上，就胡柚购销的有关事宜达成如下协议。

第一条 产品基本要求：

第二条 质量要求：符合《文成县无公害食品标准》的有关规定：果形端正；着色良好、鲜艳，呈橙黄色；果面洁净，无害虫、无刺伤；每个胡柚的重量不低于_____公斤。

第三条 收购保证金：乙方在合同签订生效之日向甲方支付收购保证金元。交货时保证金应抵作收购款还乙方。保证金支付后，因乙方违约解除合同的，保证金不予以退还；因甲方违约解除合同的，甲方应双倍返还乙方保证金。

第五条 结算方式及期限：甲方_，乙方__。

第六条 违约责任：

1、甲方延迟交货或乙方延迟支付收购款的，应当每日按照延迟部分价款的_____%的标准向对方支付违约金。

2、甲方交付的产品不符合约定要求的，乙方有权要求补足、

换货或退货，由此发生的费用由甲方承担；但乙方应当在日内口头通知甲方，否则甲方有权拒绝乙方的要求。

3、乙方未按约定收购符合要求的产品，应承担由此给甲方造成的损失。

第七条因发生自然灾害等不可抗力的，经核实可全部或部分免除责任，但应当及时通知对方，并在合理期限内提供证明。因受天气影响早熟或晚熟的，交货日期经双方协商，可买、卖双方协商决定。

第八条合同解除条件：1、国家法律、法规规定；2、不可抗力的自然灾害等造成无法履行的。

第九条争议解决方式：本合同条款发生的争议，当事人双方协商或申请有光部门调解解决；协商或调解解决不成的，依法向人民法院提起诉讼。

第十条本合同有效期年月日止，自双方签字盖章之日起生效。本合同一式份，甲乙双方各留存一份，并且有同等法律效力。

第十一条其他约定事项：_____。

出卖方（签章）： 买受方（签章）：

住所：住所：

法定的代表人：法定的代表人：

委托代理人：委托代理人：

电话：电话：

签订时间：

签订地点：

氧气购销合同协议书篇五

1 氧气

1.1 氧气管网的设计、作业和检修，应符合gb50030和gb16912的规定；从事氧气管道检修、维护和操作的人员，应通过有关安全技术培训，并经考核合格方可上岗。

1.2 炼钢车间管道中氧气最高流速：碳钢管不大于15m/s；不锈钢管不大于25m/s

1.3 新敷设的氧气管道，应脱脂、除锈和钝化；氧气管道在检修和长期停用之后再次使用，应预先用无油压缩空气或氮气彻底吹扫。

1.4 氧气管道的阀门，应选用专用阀门；工作压力大于0.1mpa时，不应选用闸阀。

1.5 氧气管道和氧气瓶冻结时，可采用热水或蒸汽解冻，不应采用火烤、锤击解冻。

2 乙炔

2.1 乙炔站应符合gb50031的要求；其电气设备的选用、安装，应符合甲类生产车间厂房的要求。

2.2 乙炔工作压力为0.02~0.15mpa时，管中最大流速不得超过9m/s

2.3 乙炔管道的选用，应遵守下列规定：

——内径大于50mm的中压管道，不应使用盲板或死端头，也不应采用闸阀。

2.4使用乙炔氧气点火枪应远离电气柜，点火枪附近不应有易燃、易爆物品。

2.5车间内乙炔管道进口，应设中央回火防止器；每个使用管头应设岗位回火防止器。室内管道，应每隔25m接地一次。

乙炔、氧气使用储存管理规定

1乙炔、氧气的使用

1.1进行乙炔、氧气焊割工作的人员必须持有相应的“特种作业”资格证书。

1.2使用中的氧气瓶和乙炔瓶应垂直固定放置，放置在露天的气瓶，应用帐棚或轻便的板棚遮护，以免受到阳光的暴晒。

1.3严禁将电源线搭放在氧气瓶、乙炔瓶设备和管线上。

1.4乙炔和氧气软管在工作中应防止沾染油脂或触及金属熔渣。

1.5禁止把乙炔及氧气软管放在高温管道上。不得把重物、热物压在软管上，也不得把软管放在运输道上，不得把软管和电焊用的导线敷设在一起。

1.6乙炔气瓶禁止放在高温设备附近，应距离明火10米以上，使用中应与氧气瓶保持8米以上距离。

1.7乙炔瓶上应装阻火器，防止回火并经常检查，以防阻火器失灵。

1.8乙炔管道应装薄膜安全阀，安全阀应装在安全可靠的地点，

以免伤人及引起火灾。

1.9在连接减压器前，应将氧气瓶的输气阀门开启四分之一转，吹洗1-2秒钟，然后用专用的扳手安上减压器。工作人员应站在阀门连接头的侧方。

1.10气瓶上的阀门或减压气门，若发现有毛病时，应立即停止工作，进行修理。

1.11在接受氧气瓶时，应检查印在瓶上的试验日期及试验机构的鉴定。过期或未经过水压试验或试验不合格者不准使用。

1.12运到现场的氧气瓶，必须验收检查。如有油脂痕迹，应立即擦拭干净；如缺少保险帽或气门上缺少封口螺丝或有其它缺陷，应在瓶上注明“注意！瓶内装满氧气”，退回发货单位。

1.13氧气瓶应涂天蓝色，用黑颜色标明“氧气”字样；乙炔气瓶应涂白色，并用红色标明“乙炔”字样。气瓶在保管、使用中，严禁改变气瓶的涂色和标志，以防止层涂色脱落造成误充气。

1.14氧气瓶内的压力降到0.196千帕，不准再使用。用过的瓶上应写明“空瓶”。

1.15氧气阀门只准使用专用扳手开启，不准使用凿子、锤子开启。乙炔阀门须用特殊的键开启。

1.16在工作地点，最多只许有两个氧气瓶；一个工作，一个备用。

1.17严禁使用没有减压器的氧气瓶。

1.18在焊接中禁止将带有油迹的衣服、手套或其它沾有油脂的工具、物品与氧气瓶软管及接头相接触。

2乙炔瓶、氧气瓶储存：

2.1储存气瓶的仓库应具有耐火性能，门窗应向外开，装配的玻璃应用毛玻璃或涂以白漆，地面应该平坦不滑，撞击时不会发出火花。

2.2储存气瓶仓库周围10米以内不得堆置可燃物品，不得进行锻造、焊接等明火工作，也不得吸烟。

2.3仓库内应设架子，使气瓶垂直立放，空的气瓶可以平放堆叠，但每一层都应垫有木制或金属制的型板，堆叠高度不得超过1.5米。

2.4氧气瓶不准与乙炔气瓶或其它可燃气体的气瓶储存在同一仓库内。

2.5储存气瓶的仓库内不准有取暖设备。

2.6储存气瓶的仓库内，必须备有消防用具，并应采取防爆的照明，室内通风良好。

3乙炔瓶、氧气瓶的搬运：

3.1气瓶搬运应使用专门的抬架或手推车。

3.2运输气瓶时应做好防止互相撞击的措施。

3.3全部气瓶的气门都应朝向一面。

3.4用汽车运输气瓶时，气瓶不准顺车厢纵向放置，应横向放置。气瓶押运人员应坐在司机驾驶室内，不准坐在车厢内。

3.5为防止气瓶在运输途中滚动，应将其可靠地固定住。

3.6用汽车敞车运输气瓶时，应用帆布遮盖，以防止烈日曝晒。

3.7不论是已充气或空的气瓶，应将瓶颈上的保险帽和气门侧面连接头的螺帽盖盖好后才许运输。

3.8运送气瓶时，必须保证气瓶不致沾染油脂、沥青等。

3.9严禁把氧气瓶及乙炔瓶放在一起运送，也不准与易燃物品或装有可燃气体的容器一起运送。