

最新化工类检测 化工专业实习报告(实用5篇)

范文为教学中作为模范的文章，也常常用来指写作的模板。常常用于文秘写作的参考，也可以作为演讲材料编写前的参考。范文怎么写才能发挥它最大的作用呢？接下来小编就给大家介绍一下优秀的范文该怎么写，我们一起来看一看吧。

化工类检测篇一

这次能有机会去工厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有一个礼拜的时间，但是在这段时间里，在老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的悉心指导。

（二）、实习工作说明：

我们这次实习，主要在xx的尿素生产厂。在转化，脱碳，碳化，合成氨，尿素合成等五个车间共六个工段都进行了半天的实习，在车间师傅的详细讲解和悉心指导下，我们详细的了解了每个工段的设备和操控系统，初步了解了工厂各个工段的工艺指标，对工厂的（！）管理制度也进行了简单的了解，在实习的最后一天，我们还参观了研究生产销售化学纤维、精制二硫化碳、漂白玻璃纸、彩色玻璃纸及其加工产品、经营企业自产产品及技术的出口业务的xx华明玻璃纸股份有限公司。初步认识了玻璃纸的制作流程和车间的情况。

（三）、实习单位简介、经营理念及发展历史：

□1□□xx集团xx化肥厂是1958年全国首批兴建的13套年产xx吨合成氨的小氮肥厂之一□xx年改制后更名为xxxx化工有限公司□

xx年与省农司合作，实现资产重组，为企业发展打下更为坚实的基础。

40多年的艰苦创业，公司多次受到原化工部、四川省和xx市各级领导的表彰，荣获原化工部首批命名的六好企业、精神文明工厂、全国环境优美工厂等殊荣。裕农牌碳铵、尿素获部优、省优。

年产10万吨合成氨、13万吨尿素、10万吨碳铵、10万吨复合肥的化肥生产能力。

在质量

影无踪；一个年产25000吨合成氨的小型企业，居然有职工1600多名。这样一来，企业不仅已难再向前发展，甚至还负债累累□xx化肥厂已走到了破产的边沿！

化工工作实习报告五篇

有关化工专业开题报告示例

关于化工的实习报告模板八篇

有关化工类实习报告三篇

化工的实习报告锦集九篇

化工类检测篇二

这次能有机会去工厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有一个礼拜的时间，但是在这段时间里，在老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，

也感谢老师和各位工人师傅的的悉心指导。

（二）、实习工作说明：

我们这次实习，主要在xx的尿素生产厂。在转化，脱碳，碳化，合成氨，尿素合成等五个车间共六个工段都进行了半天的实习，在车间师傅的详细讲解和悉心指导下，我们详细的了解了每个工段的设备和操控系统，初步了解了工厂各个工段的工艺指标，对工厂的（！）管理制度也进行了简单的了解，在实习的最后一天，我们还参观了研究生产销售化学纤维、精制二硫化碳、漂白玻璃纸、彩色玻璃纸及其加工产品、经营企业自产产品及技术的出口业务的xx华明玻璃纸股份有限公司。初步认识了玻璃纸的制作流程和车间的情况。

（三）、实习单位简介、经营理念及发展历史：

1958年xx集团xx化肥厂是全国首批兴建的13套年产xx吨合成氨的小氮肥厂之一。xx年改制后更名为xxxx化工有限公司。xx年与省农司合作，实现资产重组，为企业发展打下更为坚实的基础。

40多年的艰苦创业，公司多次受到原化工部、四川省和xx市各级领导的表彰，荣获原化工部首批命名的六好企业、精神文明工厂、全国环境优美工厂等殊荣。裕农牌碳铵、尿素获部优、省优。

年产10万吨合成氨、13万吨尿素、10万吨碳铵、10万吨复合肥的化肥生产能力。

在质量

影无踪；一个年产25000吨合成氨的小型企业，居然有职工1600多名。这样一来，企业不仅已难再向前发展，甚至还负债累累。xx化肥厂已走到了破产的边沿！

化工类检测篇三

实习是一种实践，是理论联系实际，应用和巩固所学专业知识得一项重要环节，其在于帮助学生建立化工得感性认识，为学习专业课程打好基础根据教学安排我们在10月8日到10月11号分别我校得一些设备和石油产品、抚顺石油二厂、机械厂和乙烯厂进行了认识实习。通过本次实习使我对化工行业有了很多得了解，对化工厂和所学习得理论知识有了感性得认识，对每个参观得工厂得生产工艺流程有了初步得认识，这对我们以后得学习和工作有很大得帮助。我再次感谢学院得领导和老师能给我这样一次学习得机会，也感谢老师和工人师傅得悉心讲解和指导。

1、 第一站：学校实习中心，时间20xx年10月08号

在这里我们看到了换热设备是将热量从一种载热介质传递给另一种载热介质得装置。还看到了抚顺石油产生产得各种蜡，看到了催化剂，还有车用汽油柴油，飞机用得煤油，还有润滑油原料，还看到了原料油，是大庆得原料油，颜色呈现得是棕黑色，有一定得黏稠度。下午我们在教室通过多媒体观看了热交换器得工作原理，知道了在大型石油生产场地是怎样生产石油得。同时说明了明天入厂得注意事项，因为石油得生产是比较危险得，不能有一点火花，所以不能穿带铁得鞋子，怕起火花，引起爆炸，而且要带好安全帽，穿好军训服。

2、 第二站：抚顺石油二厂□20xx年10月09号

早晨八点我们在初生得太阳下，一路沿着美丽得浑河来到了抚顺石油二厂。一下车工人师傅便把我们引导了操做室，对我们进行了讲解。随后我们被引到了反应设备得位置，在这里我们看到了厂子里面得是由成千上万得管道，有把原油输送进来得管道，也有把炼制成得汽油，煤油，柴油输送到外面去。在这个厂子里也都是很大型得生产设备，有常压塔，

减压塔等等。在这里我们了解他们炼制得是大庆得原油，大庆得原油是低硫石蜡基原油，含蜡高，凝点高，沥青质含量低，重金属含量低，含硫低。因此他们主要生产石蜡和润滑油。不能生产道路沥青。还看到了运输油得火车。

3、第三站：抚顺机械厂：时间20xx年10月10日

因为机械厂正在运作得时候比较危险，所以趁工人不再工作得时候，由老师和工人师傅带领我们进行了参观。抚顺机械厂炼钢分厂是石油部所属大二型企业，炼钢分厂具有40余年冶炼生产史，生产合金结构钢、工具钢、耐热钢、轴承钢等100余种工业用钢。

该厂具有经验丰富、勇于创新得工程技术人员和技术精湛得职工队伍，配备有电弧炉、化验室、混砂机、型芯干燥窑、退火窑、喷丸机等完备得生产设备。

该厂96年与中科院金属所合作，开发生产出“铬锰钽钼铌”新型耐腐蚀钢，填补了国内生产得空白。

该厂具备七吨以下各种材质铸钢件、钢锭和三吨以下锻件得生产能力，年产量可达铸钢件4000吨，钢锭3000吨。其产品广泛用于石油、化工、金钢石、机械、电力、矿山、皮革加工等行业。

抚顺石油机械厂炼钢分厂与国内二十余家金钢石企业长期合作，生产\$320型到\$620型各种金钢石压机铸钢件：铰链梁、压梁、低压缸等，其产品质量受到金钢石行业得一致好评。在参观完后，我们便结束了我们得旅程。

4、第四站：抚顺乙烯厂：时间20xx年10月11日

因为乙烯厂离学校较远，所以我们也是早早得出发了，经过一个多小时得车程，我们终于到了抚顺乙烯厂。我们排着整

齐得队伍进了厂，首先是车间主任关于乙烯厂为我们做了简介。从中得知厂里主要是通过裂化得到乙稀、丙烯等混合物，然后在对其进行分离。得到得乙稀通过一些设备再聚合成聚乙烯和聚苯乙烯等等，从而制作塑料等东西。乙稀得产量是衡量一个国家石油化工发展水平得重要标志之一。之后由于出于安全考虑，我们没有进入生产车间进行参观，只是近距离进行了观看。最后我们排着整齐地队伍坐上回去得客车，结束了我们得乙烯厂之旅。

回想这几天得实习，听到得精彩得讲解、看到各式各样得机械、了解到得不同工艺……我学到了许许多多平时课堂上无法学到得东西。首先对自己得专业、专业前景有了了解，更知道如何去学习专业知识。在这段实习期间，我端正了学习态度，知道如何改善学习方法，认识到专业知识与一般得基础必修课得学习不大一样，他需要得是更高得知识水平，需要阅读大量得文献，同时我们更加了解专业得发展方向。它并不仅仅是一门独立得学科，而是与其他学科密不可分得。所以在以后得学习中不仅要注重专业课得学习，还要掌握其它课程得学习。

同时我们对化工生产过程有了初步了解。见到了很多生产设备，开了眼界。这次实习培养了我们从实际情况考虑问题得思维方式，不至于纸上谈兵。对每个实习单位工艺流程得大致总结，会存在很多得不足之处，但是我相信在学习专业课后会慢慢得弥补上。通过本次认识实习，使我对我得专业在现实中得应用有了很深刻得认识，我想在将来工作时也会对我有很大帮助。在这些实习基地，经过各位师傅得认真讲解让我收获了很多得和我得专业有关得知识，与上课学习得知识联系起来，能过将所学得知识更好得运用到实际应用于生产之中。同时还了解到，只要是进入化工厂就要携带安全帽，身穿工作服，要时时刻刻注意自身安全，注意自我保护。通过这次实习，我们也算真正和化工行业有了一次亲密接触。总之，我们受益匪浅。

化工类检测篇四

专业：楼宇智能化工程技术姓名：

实习单位：福建永安物业有限公司联系电话：

电子邮箱□XXXXXXXXXX

指导教师□XXX

时间：12月13日—12月31日20xx年12月

技术工程系制

摘要：我校为大力推进高职高专教育人才培养模式的改革，突出高职高专院校的学生的动手实践能力和职业道德精神，结合我们楼宇智能化工程技术专业的实际情况，特安排我们到XXXXXX为期三周的实习。实习期间永安物业公司派出专业技术人员为我们进行讲解和指导，使平日所学的理论知识应用到实际操作中来，真正体会到学以致用乐趣。与此同时，也进一步深化了我们职业道德精神和体会到团体协作的重要性。

一、实习目的及意义此次实习让我们对整个物业系统有一个初步的认识，包括物业系统的组成、物业公司的管理以及从事物业方面工作的注意事项。在技能操作方面，我们到配电室和监控系统中心等进行了学习，对一些设备和仪器进行了学习和操作，使我们对这些设备仪器的使用和简单的故障排查有了较为深刻的认识，为理论知识与实际操作的相结合提供了很好的平台。同时在实习的阶段，也进一步培养了我们发现问题、思考问题、解决问题的能力及动手操作能力，深化了职业道德教育，以及让我们切实体会到合作精神的重要性。

二、实习时间12月13日至12月31日

三、实习地点福建永安物业有限公司福州职业技术学院管理处
四、实习企业概况xxxxxxx成立于xxxx年1月，公司注册资本为500万，现已拥有员工近千人，中高层管理人员中大、中专以上学历占90%，主要管理人员100%持证上岗。20xx年10月19日取得国家二级企业。20xx年5月获得国家一级资质，主要从事高层楼宇、高级住宅小区及商业项目的物业管理和营销代理，系福建省最早成立的物业管理外资企业之一，系福建省物业管理协会常务理事单位、福州市物业管理协会副会长单位。

公司从创建以来，就实行了企业化经营、专业化管理、标准化作业、社会化服务的运行机制，1997年，公司董事长将经营管理过程中积累的实践经验与国内外先进的物业管理理论相结合，主持出版了福建省第一本《物业管理实务》专著。随着物业管理行业的逐步规范并被大众所认知，公司开始了企业内部核心竞争力的挖掘，为了强化人才的综合素质及标准化作业理念，1999年公司根据管理特点结合行业发展趋势又编辑了《永安物业管理运作实务》，历经两年的潜心苦练内功，公司于20xx年初首批通过了iso9002-94国际质量管理体系认证。

由于公司有扎实的管理功底及良好的社会声誉，公司成立十三年以来，新接管项目逐年递增，承接项目呈稳步上升趋势。至20xx年12月止，公司现有管理面积近150万平方米，顾问管理项目约30万平方米，项目内容涵盖政府机关办公楼、高尚住宅区、高档商业以及政府机关、银行、新闻媒体机构写字楼等，是福建省目前综合实力最强的专业物业管理公司之一。

公司一向视企业的社会形象为生命，为确保企业形象在社会上形成品牌效应，这些年来，公司对内宣导个人的职业生涯智慧、理想及尊严与企业共存，注重员工职业生涯的规划，

对外强调企业的社会使命感与行业发展的责任感，尤其注重业主不断提高的服务需求，现所管项目中“福州市地方税务局大楼”被评为“全国物业管理示范大厦”；巴黎之春社区、福建省交警大楼及交警宿舍区等7个项目被评为“福建省物业管理示范住宅小区（大厦）”；福建省人才大厦等3个项目被评为“福州市物业管理示范大厦（小区）”。公司所管理的各类物业项目曾先后多次荣获省建设厅、市政府、市房管局、市环保局授予的“省、市级物业管理优秀（大厦）小区”、“市安全文明小区”和“市环保模范小区”、“保安工作先进单位”、“诚信企业”等荣誉称号，是福建省获得“省优”荣誉最多的物业管理公司。

经过多年的不懈努力和锐意开拓，公司的物业管理水平正逐步提高。20xx年1月被中国企业发展研究中心评为“中国诚信经营企业”；20xx年2月被中国企业信誉测评中心评为“aaa+级质量信誉资质单位”称号等优良的企业信誉，物业管理范围在不断扩大，并逐步实行跨地域经营。公司正在以“团结、务实、开拓、创新”的企业精神和“追求完善、务实高效、全程跟踪、亲情服务”的质量方针，完善现代企业管理机制，进一步树立良好的企业社会形象，争创一流的资产管理公司。

四、实习内容实习内容主要是配电室和监控系统中心的设备和仪器的操作。在实习过程中我们还查阅了与之相关的资料来补充我们或缺的专业知识。

配电室的实习：首先由专业技术人员为我们介绍配电室的组成以及各种设备的功能，并进行操作演示。根据技术指导员的安排，我们有步骤的进行参观和实践操作。在完成所布置的任务外，我们还根据专业的实际要求，到图书馆查找相关文献资料，较为系统的学习了配电室的工作技能。

通过对10kv变电站的现场参观实习，深入了解变电站的结构功能，熟悉高压断路器，高压隔离开关，高压母线，大容量变压器等一次设备，以及成套的二次设备系统，对配电知识

产生直观认识。通过电机房负责人的讲解之后我更加的了解到了电机的重要性。监控系统中心的实习：首先由专业技术人员为我们介绍视频监控的布线、安装、维护以及控制中心内仪器设备的操作方法，并为我们进行操作演示。按照技术指导员的要求，我们进行了各种实际操作。通过指导员的讲解和查阅相关资料，我们也进一步了解到监控点设置的技巧、监控中心管理制度等问题。听了安防人员的讲解后我们受益匪浅，对设备有了进一步的了解：监控系统由前端设备、传输设备、主控设备和显示设备四大部分组成。前端设备由安装在各监控区域的摄像机、镜头、防护罩、支架等组成，负责图像和数据的采集及信号处理；传输设备包括光纤和电源线，负责将视频信号传输到机房的主控设备；主控设备负责完成对前端视频信号进行压缩处理、图像切换、等所有功能的控制；显示设备主要是显示器，用以实时显示系统操作界面、监控区域图像和回放存储资料。

监控系统部分设备的使用注意事项：第一，必须选择适当的镜头。为了提高摄像机对红外灯以及景物的敏感度，应尽可能选用通光量大的镜头，并注意在使用自动光圈或电动二可变镜头时，要尽可能开大光圈的驱动电平值。因为一般随着镜头焦距的增加，其通光量会相对减少，在选择红外灯时要留一定的余量，并注意红外灯的标称指标。第二，红外灯的选配电源应尽可能要满足其所需的最小电功率，经常发生照射距离不够的情况。第三，要考虑被摄像景物的反光程度，由于红外线具备可见光相同的如反射、折射等特性，因此，在目标景物周围如果没有良好的反光环境（如建筑物、围墙、标牌）时应考虑一定的距离余量。这些注意事项是非常重要的，听了负责人的讲解对我们将来的工作中又掌握了一些些小知识。这次的实习中除了初步的了解了楼宇方面的安防工作外我更加明白了做事一定要够细心和踏踏实实。除配电室和监控中心的实习外，我们还对诸如电梯、消防控制等其他楼宇设备进行了学习。

五、实习总结和体会为期三个星期的实习将告一段落。在这

段时间里，我们离开教室，把课堂移至企业，把我们所学的理论知识同实际操作相结合。此次实习我们对物业公司的基本工作流程有了一个初步的了解，对配电室和监控系统中心有了一个较为深刻的认识。我们不仅学习到我们的专业知识，而且增强了我们的动手操作能力，更培养了我们职业道德精神和团结协作能力。或许这段时间较平时而言会有更多的汗水，但这期间我们通过自己的双手完成了每一项任务，学习到在课堂上所学不到的东西。短短三周的时间将会成为我们大学三年生活中最为精彩的部分之一。

化工类检测篇五

为期两周的金工实习结束了，带着一些不舍，我们离开了工业培训中心。两周的时间太短，使我们无法接触到全部的工种，但这忙碌而充实的两周确实使我们每一个人都获益匪浅，锻炼了动手动脑能力，熟悉了一些基本的工业加工方法和流程，掌握了一些常用机器的操作方法。这对于一个工科学生来说是一次难得的学习机会和经历，对以后走进工厂奠定了一定的实践基础，积累了宝贵经验。

实习期间每一天都有新鲜的内容，每一天都有新的挑战。在实习基地，我第一次有了走入工厂的感觉，一台台陌生的机器井然安放，想到自己将是它们的操作者，不觉兴奋异常。它们中的一些年龄比我还大，代表了八十年代的生产力，有些已在现实生产中被淘汰，但对重在了解其工作原理和操作的我们工科本科生来说还是很有教育指导意义的。尽管如此，我发现要自如地操作它们也并不是想象中的那么轻而易举，这才发觉自己的差距还很大，要走的路还很长。

在实习前期，我接触了两种重要的机床—车床和铣床。由于接触的是比较旧式的机器，人工操作还占了很大比重，也正因为如此，它们上面的按钮，手柄和转盘都比较多，我们花了不少时间用于熟悉机器，然后就迫不及待地进行实物加工。车工是在车床上利用工件的旋转运动和刀具的移动来改变毛

坯形状和尺寸，将其加工成所需零件的一种加工方法。对于我们来说，并没有要求加工精细的零部件，主要是为了让我们熟悉对机器的操作，我们的任务就是在一个圆柱体毛坯两端分别加工出一个槽和一个球体。在经历了几个失败的作品后终于加工出了一个较符合要求的作为作业上交，粗略地看还能大致辨认出是个球体的形状，但是我的目的已经达到了，能对车床的作用和操作方法了然于心理另一种工业重要机器是铣床，利用铣刀对工件进行切削加工，可加工平面，台阶，斜面，沟槽，成形面，齿轮以及切断等，还能钻孔和镗孔。机器不多，我们三人一组操作一台机器，任务是把一个圆柱体毛坯加工成个立方体。这次我们三人配合得很好，高效率高质量地完成了任务，美中不足的是楞边处理得不太平整。这项实习内容让我体验了团队合作的效率和第一次亲自成功加工出零件的快感，虽然回宿舍后不得不费好大劲处理被溅满机油的外衣。

之后我们开始接触更高级一些的机器—数控车床，分为三个工种：数控车床，数控铣床和数控线切割。在进行实机加工时都要在电脑上先编辑好程序，然后再把程序导入机器进行加工，不管是从加工效率，加工精度，都比前面的普通车床高了好多。这期间也使我学会了简单操作几种重要软件，如solidwork□powermill等。唯一让我感到头痛的是编程问题，好不容易写出程序了结果在电脑上就是模拟不出来，之后经过多方求助之后才算勉强完成任务。最让我大开眼界的是关于快速成型技术的介绍，这属于一种高新技术了，当前在国内尚未得到推广。那台号称“只有想不到的，没有做不到的”利用特殊石膏材料的快速成型机引起我极大兴趣，惊叹人类的聪明智慧并意识我们国家在这方面尚存的差距。

当然，实习阶段也不乏较为有意思的实习内容，像热处理和铸工。热处理是指钢在固态下加热，保温，冷却，以改变钢的内部组织结构，从而获得所需性能的一种工艺。以前觉得电视里打铁铸剑的过程很好玩，把铁烧得通红然后再快速放入水里冷却，再敲敲打打，但是不知道其中的原理，为什么

经过这样处理的剑能更结实更坚固更锋利。现在学习了热处理，我明白了那是一个淬火的过程，经过淬火可以提高工件的强度和硬度，增加耐磨性。另外还有几种热处理的过程，分别是退火，正火，回火，它们各自有自己的作用和功能，可以加工得到各种满足不同要求的工件。另外一个收获就是让我掌握了用钢材在砂轮上磨削时形成的火花来鉴别高碳钢，中碳钢和低碳钢。铸工的实习地点算是最简陋的了，只是一个简易工棚，里面堆了一排高高堆起的沙子，两边就是我们坐的地方了，摆放着一些工具。见此情景，心中窃喜，又可以玩沙子了，好像一下子年轻了十几岁。铸造是指熔炼金属，制造铸型，并将熔融金属浇入铸型，凝固后获得一定形状和性能铸件的成型方法。虽然看上去简单，这项工艺也十分原始，一两千年来人们一直是这么铸造的，但是实际操作起来并不是那么简单，这是一项力气活，同时也需要细心和耐心。有的同学的型沙没有足够的强度，经常在搬运，合箱过程中引起塌陷；有些同学加工型腔时不够耐心和细心，力度较大，结果把型腔不同程度地破坏了，之后得花较大精力去修补它。有些同学对加工程序不是很清楚，加工到后面一步才发现前面一步没完全做完。我算比较成功了，上下午的作品成绩都，只是手上磨出了些水泡，收获却是巨大的。

随着中国进入wto，中国已成世界制造业的一个中心，需要大量有真才实学，有较高技能的人才，我们两周内所实习的内容都是当前我国制造业人才应该具备的知识，尤其是数控技术，计算机应用方面的内容。对于一个工科学生来说，这些都是应该具备的基本技能，不仅能培养创新实践能力，还能提高自身竞争力，为以后步入社会赢得就业优势。