

# 最新医院计量器具自查报告(实用5篇)

报告，汉语词语，公文的一种格式，是指对上级有所陈请或汇报时所作的口头或书面的陈述。报告对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇报告。下面我给大家整理了一些优秀的报告范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看看吧。

## 医院计量器具自查报告篇一

xx市质量技术监督局xx分局：

xxxxx化工集团有限公司组建于xxxx年xx月，是从事石油化工生产的股份制企业，主要经营产品有汽油、柴油、液化石油气、丙烯、丙烷等。

企业现有总资产30亿元，员工496人，占地700余亩；就业人员485人，其中管理干部185人，专业技术人员78人。

近年来，随着企业内部管理工作的不断完善，特别是现代化管理方法的应用，使计量工作越来越显示出其在企业生产经营管理工作中的重要地位，尤其是它对提高产品质量、增强企业管理效益，降低物能消耗，保证安全生产，保护环境等方面起着非常重要的作用。自成立公司来，我们坚持狠抓企业计量工作，建立健全了计量管理机构 and 各项计量管理制度，不断强化计量检测、器具配置、周期检定和专业技术人员培训等一系列整改工作，经济效益得到了明显提高。为使我公司计量工作再上新台阶，进一步做到“优质、高产、低耗”，现就我公司计量工作情况作以下汇报，望提出宝贵改进意见，以利进一步完善和提高。

近年来，我公司专门派专人参加了上级业务部门组织的计量管理工作培训学习，随后，公司成立了以总经理直接负责下的计量管理工作小组，对全公司所有涉及到的计量工作进行

有序管理。且进一步完善了各项计量工作管理制度，加强实施，严格考核；建立健全了计量器具管理台帐。并对其实行分类管理。经过严格的管理以后，保证在用计量器具的受检率、合格率。使公司的计量工作不断向科学化、规范化、程序化迈进。

为了保证计量单位的准确可靠，我公司首先从各环节的计量器具配备入手，严格按照国家规定，凡属工艺过程控制的仪表设施，坚持配备齐全，坚决杜绝无表操作，对各部门的在用计量器具也严格按照配备规范运作，联系行业实际，对化验室的设备进行了全面的补充和更新，从而确保了计量数据的准确、可靠，使产品质量明显提高。二是严格按制度办事，所用设备仪表监控责任到人，从而保证了所有仪器仪表完好无损和计量性能的准确，为我公司的计量管理工作提供了可靠的技术保障。

我公司现配备的用于安全防护计量器具都依法申请了强制检定，并有专职计量器具管理人员按国家规定，对所有强制检定计量器具送检。本次自检中，未发现有检定不合格或检定周期超期继续使用情况，各强制检定计量器具均持有国家法定检验部门的计量器具检定证书。同时，我公司其他非涉及安全防护计量器具，如电子汽车衡、温度计、原子吸收分光光度计等也按规定进行检定，且具有检定合格证书。

通过本次自检发现公司过去对计量器具出厂合格证、计量器具制造许可证的管理存在不足，对两证的管理不严格，今后必须加强对两证的管理，在计量器具采购中必须要供应商提供两证，同时建立档案，将两证与计量器具检定合格证书同时保管。

计量管理是我公司的重要的基础工作，尤其是与安全相关各种计量器具更是重中之重，我公司在以后的工作中，更要坚持对计量管理不放松的态度，严格执行国家相关规定，认真做好计量器具管理工作，使公司各计量器具时时处于合格、

可控状态。

xxxx化工集团有限公司

二〇一三年八月二十七日

## 医院计量器具自查报告篇二

一、我院涉及医疗用强制检定计量器具共19件，包括心电监护仪，心电图机，彩超，血细胞分析仪，全自动生化分析仪、ct、cr等。

在检查中发现，有部分仪器出现故障未及时排除，计量检定合格标签也有脱落丢失的情况，对此我院将及时排除故障，缩短停机时间。

二、我院现配备的用于医疗计量器具都依法申请了强制检定，并有专职计量器具管理人员按国家规定，对所有强制检定计量器具送检。

本次自检中，未发现有检定不合格或检定周期超期继续使用情况，各强制检定计量器具均持有国家法定检验部门的计量器具检定证书。

同时，我单位其他非涉及医疗计量器具，如血压计、体重秤等也按规定进行检定，且具有检定合格证书。

三、根据质量管理要求，建立了相应的质量器具周期检定制度，计量器具报废、更新制度。

指定总务科为计量器具管理责任部门，由总务科并配备计量器具管理人员对医院的计量进行抽检和自检，以及强制检定计量器具的及时送检和不合格计量器具报废更新，建立计量器具管理台账，规范各种计量器具管理。

四、通过本次自检将进一步加强对计量器具出厂合格证、计量器具制造许可证的管理力度，今后工作中将加强对两证的管理，在计量器具采购中供应商必须提供两证，同时建立档案，将两证与计量器具检定合格证书同时归档保管。我院将在今后的工作中，严格执行国家相关规定，认真做好计量器具管理工作，使我院各计量器具时时处于合格、可控状态。

## 医院计量器具自查报告篇三

我公司成立于20xx年七月，由原“独店水泥厂”、“独店乡建筑材料厂”几经改制，扩建而来，如今本公司已成为拥有一条年产pf32□5r水泥11万吨生产线的企业，就业人员116人，其中管理干部8人，专业技术人员13人。近年来，随着企业内部管理工作的不断完善，特别是现代化管理方法的应用，使计量工作越来越显示出其在企业生产经营管理工作中的重要地位，尤其是它对提高产品质量、增强企业管理效益，降低物能消耗，保证安全生产，保护环境等方面起着非常重要的作用。自成立公司来，我们坚持狠抓企业计量工作，建立健全了计量管理机构和各项计量管理制度，不断强化计量检测、器具配置、周期检定和专业技术人员培训等一系列整改工作，经济效益得到了明显提高。为使我公司计量工作再上新台阶，进一步做到“优质、高产、低耗”，现就我公司计量工作情况作以下汇报，望提出宝贵改进意见，以利进一步完善和提高。

近年来，我公司专门派专人参加了上级业务部门组织的计量管理工作培训学习，随后，公司成立了以总经理直接负责下的计量管理工作小组，对全公司所有涉及到的计量工作进行有序管理。且进一步完善了各项计量工作管理制度，加强实施，严格考核；建立健全了计量器具管理台帐。并对其实行分类管理。经过严格的管理以后，保证在用计量器具的受检率、合格率。使公司的计量工作不断向科学化、规范化、程序化迈进。

为了保证计量单位的准确可靠，我公司首先从各环节的计量器具配备入手，严格按照国家规定，凡属工艺过程控制的仪表设施，坚持配备齐全，坚决杜绝无表操作，对各部门的在用计量器具也严格按照配备规范运作，联系行业实际，对化验室的设备进行了全面的补充和更新，从而确保了计量数据的准确、可靠，使产品质量明显提高。二是严格按制度办事，所用设备仪表监控责任到人，从而保证了所有仪器仪表完好无损和计量性能的准确，为我公司的计量管理工作提供了可靠的技术保障。

通过以上计量管理措施，我公司产品质量有了进一步提高，入窑生料合格率提高了13%，熟料质量由原来的38mpa提高到45mpa，物能煤耗如由原来的170kg/t熟料降低到了151kg/t熟料，就增强了企业效益，从而真正达到了“优质、高产、低耗”的目的。然而，我们还在此方面存在好多不足之处，企业的自动化计量还不是十分很高，这就要求我们在今后的企业管理中，不断强化计量管理，学习先进的管理经验与方法，以科技为先导，以市场为基础，以服务为宗旨，以质量为前提，以效益为核心，团结奋进，勇创高新，为企业的创优增效做出更大的成绩。

## 医院计量器具自查报告篇四

按照兖州市质量技术监督局关于《计量授权管理办法》的通知和具体要求，我院进行了自查自纠及整改项目开展工作，现将自查情况汇报如下：

（一）建立和健全各项计量档案管理制度，并且要严格遵守，计量管理制度包括：1. 入库、流转、降级、报废核制度；2. 使用、维护、保养制度；3. 周期检定制度；4. 在用计量器具、检验设备现场抽检制度；5. 计量员培训、考核、任用、奖惩制度。

（二）医用计量器具使用保管者，由于人为原因造成器具损坏，

遗失的必须及时报医务科，并写明原因，损坏程度，责任者各队组根据《奖惩制度》提出处理意见，技术组根据实际情况签署意见后提交分管院长处理；损坏至不能使用或遗失不能找回的器具由医务科根据临床需要制订计量器具的购置计划。

（一）医务科统管全院计量器具和有关科室配合制订计量器具购置计划，组织好计量器具入库、发放、使用、降级和报废的登记工作，建立计量器具台帐和历史档案卡。

（二）强制检定医用计量器具的采购、入库、领用、流转、降级、报废、使用、维护、保养等应按有关的计量管理制度执行。并及时做好登记备案。

建立健全的技术档案和原始记录，并要妥善保管其内容主要有：

- 1、计量器具检验设备台帐；
- 2、计量器具、检验设备历史档案；
- 3、计量器具、检验设备周期检定计划
- 4、计量器具检验设备的技术资料（包括说明书、合格证、送检合格证、检定证书
- 5、原始记录、报废单等）。

## 医院计量器具自查报告篇五

xxxxx化工集团有限公司组建于xxxx年xx月，是从事石油化工生产的股份制企业，主要经营产品有汽油、柴油、液化石油气、丙烯、丙烷等。

企业现有总资产30亿元，员工496人，占地700余亩；就业人员485人，其中管理干部185人，专业技术人员78人。

近年来，随着企业内部管理工作的不断完善，特别是现代化管理方法的应用，使计量工作越来越显示出其在企业生产经营管理工作中的重要地位，尤其是它对提高产品质量、增强企业管理效益，降低物能消耗，保证安全生产，保护环境等方面起着非常重要的作用。自成立公司来，我们坚持狠抓企业计量工作，建立健全了计量管理机构和各项计量管理制度，不断强化计量检测、器具配置、周期检定和专业技术人员培训等一系列整改工作，经济效益得到了明显提高。为使我公司计量工作再上新台阶，进一步做到“优质、高产、低耗”，现就我公司计量工作情况作以下汇报，望提出宝贵改进意见，以利进一步完善和提高。

近年来，我公司专门派专人参加了上级业务部门组织的计量管理工作培训学习，随后，公司成立了以总经理直接负责下的计量管理工作小组，对全公司所有涉及到的计量工作进行有序管理。且进一步完善了各项计量工作管理制度，加强实施，严格考核；建立健全了计量器具管理台帐。并对其实行分类管理。经过严格的管理以后，保证在用计量器具的受检率、合格率。使公司的计量工作不断向科学化、规范化、程序化迈进。

为了保证计量单位的准确可靠，我公司首先从各环节的计量器具配备入手，严格按照国家规定，凡属工艺过程控制的仪表设施，坚持配备齐全，坚决杜绝无表操作，对各部门的在用计量器具也严格按照配备规范运作，联系行业实际，对化验室的设备进行了全面的补充和更新，从而确保了计量数据的准确、可靠，使产品质量明显提高。二是严格按制度办事，所用设备仪表监控责任到人，从而保证了所有仪器仪表完好无损和计量性能的准确，为我公司的计量管理工作提供了可靠的技术保障。

我公司现配备的用于安全防护计量器具都依法申请了强制检定，并有专职计量器具管理人员按国家规定，对所有强制检定计量器具送检。本次自检中，未发现有检定不合格或检定周期超期继续使用情况，各强制检定计量器具均持有国家法定检验部门的计量器具检定证书。同时，我公司其他非涉及安全防护计量器具，如电子汽车衡、温度计、原子吸收分光光度计等也按规定进行检定，且具有检定合格证书。

通过本次自检发现公司过去对计量器具出厂合格证、计量器具制造许可证的管理存在不足，对两证的管理不严格，今后必须加强对两证的管理，在计量器具采购中必须要供应商提供两证，同时建立档案，将两证与计量器具检定合格证书同时保管。

计量管理是我公司的重要的基础工作，尤其是与安全相关各种计量器具更是重中之重，我公司在以后的工作中，更要坚持对计量管理不放松的态度，严格执行国家相关规定，认真做好计量器具管理工作，使公司各计量器具时时处于合格、可控状态。