

2023年工厂电动门真实图 车间实习报告 总结分类(实用5篇)

在日常学习、工作或生活中，大家总少不了接触作文或者范文吧，通过文章可以把我们那些零零散散的思想，聚集在一块。范文书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇范文呢？这里我整理了一些优秀的范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

工厂电动门真实图篇一

第四天

实习工种：加工中心

实习目的：把握mill9软件的基本操作

实习内容：依照教程要求绘制工件和加工过程

实习形式：上机操作

具体操作：

- 1、参阅教程前两章，基本了解mill9的基本操作
- 2、按照教程要求完成一步步操作。
- 3、绘制工件完后开始模拟加工过程，从中检查操作正确性。

实习心得：最主要熟悉教程，以后的操作和用一般的制图软件差不多。

第五天

实习工种：数车

实习目的：了解数控车床的结构和工作过程

实习内容：熟悉数控车床的操作(只有半天时间)

实习设备：数控车床

具体操作：

1、了解手动进给方式的操作

2、了解手轮进给方式的操作

工厂电动门真实图篇二

电缆车间实习报告总结范文

了解***电缆制造厂的一般运作过程，熟悉电缆制作的具体流程，学习电缆厂的日常管理工作。通过实习，了解生产企业的一般运作及管理机制，建立起对企业的感性认识，为将来进入社会工作打下基础、作好准备。

1. 听从老师和企业工作人员的安排指导，有秩序，有礼貌，遵守工厂的相关规定。

2. 认真听取工作人员的讲解介绍，有问题 及时虚心提问，有意见建议要有礼貌地提出。

3. 认真学习电缆厂的相关知识，包括电缆生产流程，销售过程，企业的管理工作等，总结出自己的收获和心得体会等，写一篇实习报告。

1. 通过上网查资料等方式事先了解**电缆厂及一般电缆生产制造的大概流程。
2. 在老师的统一带领下到达**电缆厂。
3. 集中听取企业工作人员对该电缆厂的简单介绍，了解它的产品，及参观过程的注意事项。
4. 在工作人员的带领下，实地参观电缆制造过程，听取工作人员的介绍，更形象地了解电缆制作的具体过程，生产设备，制作要求，注意事项等。
5. 集体回校，撰写实习报告。

学习的最终目的就是应用，只有将学习的理论知识与生活实践相联系，将学习的理论知识运用到社会实践中，学习才能达到最终目的。学院一直以来注重实践，提倡实践，也努力创造机会、提供机会给学生们参与到实践中去，因此，学院这次例行为我们组织了到企业参观实习。感谢学院的领导老师们的“精心安排”，让我们能够提早去了解企业，了解社会。

这次我们参观的是**电缆厂。

参观实习的这天，刚好下起了大雨，但这丝毫没有削减同学们期待的心情。为了将理论与实际相结合，为了对企业的生产与管理有更具体形象的了解，为了能够更深入地了解 and 认识社会，大家认真地完成了这天的实习。

很早就出发的我们，也就早早地到达了我们的目的地——**电缆厂。到达之后，我首先注意到的是该厂到处郁郁葱葱的树木。环境日益受到重视的今天，该厂的绿化无疑先给我留下了一个深刻印象。良好的工作环境是非常重要的，那时我就想，为工人们创造一个良好的工作环境应该也是该

厂管理的一个重要方面，从而也就可见，该电缆厂有着以人为本的重要管理理念。

稍候片刻之后，厂里的一位热情的工作人员先为我们上了生动的一课。他精简却又生动地为我们先介绍了工厂的概况，告诉了我们该电缆厂的主要产品，电缆生产制造的主要过程和各项注意事项，产品的市场和销售情况，以及该工厂的一些管理工作和管理理念等。然后，他还提醒了我们在接下来的参观中应注意的各个方方面面。在这节别开生面的课上，在这节远离学校课本而融入社会企业的课上，确实让我获益匪浅。这节课，先让我对生产企业的生产过程，具体到电缆的生产流程，有了一个感性的认知，为我接下来的参观作了一个重要前提，同时，这节课也让我感受到了**电缆厂的严谨风格、力求创新的生产指导、以人为本的管理理念和追求高质量的服务态度。

但是，“眼见为实”，实践出真知，所以，深入到工厂车间参观才是更重要的方面，也是我们这次实习的主要内容。一节课过后，我们大家都迫不及待地要去参观生产车间的具体情况。于是接着，我们就被分为了几个小组，每个小组由企业的一个工作人员带领着，按产品生产步骤参观工厂车间，了解电缆制造过程。

在工作人员的带领下，我们终于来到了“真正的工厂”——车间。首先映入眼帘的，是一个大大的红幅上写着的“安全第一”。确实，无论什么情况，安全总是最重要的，尤其是电缆这种大设备大机器生产，安全问题更是不容忽视。“安全来自长期警惕，事故源于瞬间麻痹”，在车间的很多地方我都看到了这句文明标语。工作人员告诉我们，工厂总是本着以人为本的理念，高度重视安全问题，确保一切生产工作在安全环境下进行。在管理越来越受重视的今天，对人的管理技巧也倍受关注，企业对工人的安全的关心无疑为企业的生产等方面的管理奠定了重要的基础。每一个车间还都设有“绿色通道”，确保了我们参观的安全；我也注意到了在每

个车间，每隔一段适当的距离就会有灭火器。

工厂的卫生也是值得一叹的。无论我走到哪里，都看不到有一点废纸、一点不该有的垃圾，也没有看到杂物堆放。虽然工厂因为历史较久，显得有点旧，但它干净的环境却让我感觉焕然一新。在这样一个环境下工作，我想，谁都愿多出几分力，谁都会觉得舒服，谁都会尽心尽力工作。

在参观的过程，我也感受到了该企业对工人的鼓励，对质量的高要求，对产品的不断改进的目标，这些，从到处贴着的文明精神标语就可看出。“提高自身竞争能力，树立顾客要求意识”，“质量在我手中，顾客在我心中”，“持续改进是一个永恒的目标”。不难看出，该电缆厂树立了很强的市场观念，力求以高质量的产品来提高市场竞争力，以不断改进生产工艺来扩大市场份额。工作人员也告诉我们，把质量关是企业生产的重要原则，不断改进、力求创新是企业发展的重大战略，赢得市场是他们的最终目的。

在参观过程获知，**电缆在1999年开发的110kv交联电缆通过了由国家机械工业局和国家电力公司联合组织的新产品新技术鉴定(即两部鉴定)和科学技术成果鉴定，得到专家的一致好评;同年110kv交联电缆列入了国家经贸委第二批《全国城农网建设与改造所需主要设备产品及生产企业推荐产品目录》，2000年110kv交联电缆获得了**省优秀新产品奖。公司开发的220kv交联电缆于2000年5月分别通过了国家电气设备检测中心和国家电线电缆检测中心进行的型式试验，产品主要性能指标高于国家标准和iec标准要求。并于2003年11月顺利通过了在武汉高压试验研究所长达一年的预鉴定试验□220kv交联电缆预鉴定试验的通过，标志着**公司电缆生产技术水平已经跨上一个新的台阶。这不由得让我想起了一句话：产品质量是企业的生命。** 电缆有限公司的成功不仅与其精良的设备、先进的技术有关，更离不开它一贯秉承的“以顾客为中心、树名牌意识、科学管理、创新改进”的

质量管理方针。**电缆不仅引进投入了精良的设备，拥有了先进的技术，也很好地将设备与技术相结合，加上科学的管理，创新的改进，从而生产出了高质量的产品。

整个参观过程，工作人员都以一种积极的态度耐心详细地向我们介绍每一个生产步骤，对于同学们提出的问题耐心解答。从他的工作态度，我们也可以窥视到整个企业的工作作风，即积极向上、严谨认真。

这次实习，虽然看似只是简单的参观，但它对于一个人的认识却起到了很大的作用。它开阔了我们的视野，让我们对事物有了更加具体的认识。通过理论知识的学习，我们了解的往往只是一个模糊的概念，很难对事物本身有一个清晰的认识和具体的了解，而实践才能让我们看清事物本身。通过这次实习，我切实体会了企业生产的流程，认识到了如何将课本学到的理论知识应用于实践。看着车间的那些大机器，听着工作人员介绍它们的作用，才发觉理论与实际确实还是有很大差距，让我更加清楚实践的重要意义，从而注重实践。

在车间看到工人们严谨细微的工作，虽然辛苦却一直坚持着的精神，我感受到作为一个社会人应具备的基本素质。通过实习，我们才能更加明白学校与社会的不同，才能为以后进入社会作好一个心理准备。透过工人们辛苦的工作，我们可以看见，社会的竞争是激烈的，进入社会后的压力可能是在学校学习时无法估计，因此，实习也让我们树立起不断学习，努力学习的信念。并且，要寻找机会参与社会实践，在社会大学里将理论转化为实际行动，作一个社会接受容纳的人。通过实践，我们才能更好地培养自己吃苦耐劳的能力，才能更加懂得如何做人，提高交际能力，办事能力。

理论与实践都是发展的双翅，理论脱离不开实践，实践要靠理论指导。实习是教学的重要环节，是学生理论联系实际的重要课堂。学院组织这次实习，让我们以一种辩证的观点对待理论与实践。然而在收获的同时，也有些许遗憾，就是不

能真正领会到企业管理经验的精髓，也不能与我们的会计专业很好地对口连接起来。希望在以后的实习中，能在专业人员的带领指导下，深入专业对口工厂进行参观、学习，联系实际进行专业范围、专业目标、专业思想的教育，为我们学习专业知识打下基础和创造条件，深入车间到一定的工序或岗位上进行见习实习，把所学理论知识同生产、设计、科研等实际活动结合起来，进一步加深、巩固和提高了所学的理论知识，获得从事生产、管理生产的知识和技能，提高了分析问题、解决问题的能力。通过参观实习，可以进一步巩固和加深所学的理论知识，弥补理论教学的不足，以提高教学质量，也为后续专业课学习和毕业设计打好基础。通过生产实习也让我们接触认识社会，提高社会交往能力，学习工人师傅和工程技术人员的优秀品质和敬业精神，培养学生的专业素质，明确自己的社会责任。这次实习给我们提供了一次了解工厂、企业、公司的机会，增强了我们的社会实践能力。

只注重理论知识，只懂得“纸上谈兵”，永远上不了真正的“战场”，即使真上了战场，也会不堪一击。当今社会，竞争越来越激烈，实践动手能力也受到越来越多的重视。因此，在学好专业知识的基础上，多参加实习，将所学的理论知识与实际活动联系起来，提高分析、解决实际问题的能力，才能为自己将来在社会中占有一席之地打下基础，才能为自己的进一步发展创造条件。总之，这次实习，让我认识到了实践的重要性，进一步巩固和加深了所学的理论知识，也让我树立起不断学习，不断实践，不断将理论与实际联系的目标，以后会把握每一次参加实习的机会，自己也会寻找实习的机会。

工厂电动门真实图篇三

第三天

实习工种：铣工

实习目的：初步把握立式铣床的基本操作

实习内容：加工一横截面为16mm*17mm的长方条

加工材料和设备：一圆棒(直径17mm)□立式铣床

具体操作：

- 1、工件的安装。用平口钳将圆棒夹紧。
- 2、调整铣床工作参数。调整铣刀旋转速度和方向，检查出油管出油大小，调整进给量。
- 3、对刀。取一小纸片沾少许油贴在工件上，调整工作台使铣刀对准工件，开动电动机铣刀旋转摩擦到纸片使其旋转说明已接触工件，对刀完成。
- 4、铣平面。铣刀开始铣削工件，每次进给量为1mm□四次后翻面铣另一面，另外两面雷同。
- 5、四面都铣好以后，锉掉毛刺，工件完成。

实习心得：开始安装工件比较麻烦，生怕装不稳会出意外，后来的步骤比较简单，都是机器去完成。

工厂电动门真实图篇四

实习对于我们将要走入社会的学生来说是一次熟悉社会，了解社会的好机会。实习是我们了解社会的第一站，20__ .10月我来到我的实习单位山东凯马汽车有限公司，以下是我的实习情况：

刚进入车间的时候，看到严肃的门岗和人员进出制度，就感觉到公司制度的严格。实习的前三天是我们的基本培训时期。

开始对我们进行了企业文化的培训，使我们更加的了解公司的情况。然后就是部门的培训，从今天的培训中我看到了这个工作的专业性，最后给我们讲解了车间的安全操作规程，让我们更加适应这里的环境。

山东凯马汽车制造有限公司是全国大型工业企业之一，山东省机械工业百强企业，主导产品有“凯马”“聚宝”“奥峰”牌载货汽车，经国家发改委公告的产品品种目前已达400个。

我实习所在的车间是汽车总装车间，主要是检测下线车辆。我学的是热能动力设备与应用专业，在实习期间学习了课本上所没有学到的知识，所以一切还要从最基本的学起。刚开始实习时，班长和其他的同事对我很关心，他们耐心的教我怎样检漏，只有看懂了，才会用自己的思维去认识，只有认识了才能更好去操作。在这期间我了解到了专业知识的重要性。在学校只能想象，现在通过自己亲自去实践，才能弄清楚整个生产线的流程。而且在实践中也遇到了很多的困难，有问题就去询问，自己也学到了很多东西。这时我才真正感觉到课本的知识应该与实践相结合。从这之后我一遇到不懂的地方就记在笔记本上，没事的时候就看看，经过一段时间的认识和复习我基本掌握了一些技能，之后还对我们进行培训，使我更加了解了一些汽车方面的知识。

在实习期间，我深切地感受到，汽车总装车间是一个团结、上进、充满活力的集体。每天大家都是笑脸相迎，即使面临很大的工作压力，车间里仍然会听到笑声；面对同事，大家总是热情真诚；面对工作上的困难，大家总是互相帮助，直至解决难题。整个车间和睦相处，就像一个温馨的大家庭。而领导就是这个家庭中的家长，给每个人很大的空间自由发挥。从他们身上，我真正体会到了凯马人的敬人、敬业、高效、高水平服务的真实意义，体会到了创造完美、服务社会的理念，体会到了凯马汽车有限公司的企业文化，知道了什么是“有激情一切皆有可能”。特别令我感动的是，每当我遇

到困难向大家求助时，谁都会无私的告诉我；我很庆幸自己能在这样有限的的时间里，在这么和谐的气氛中工作、学习，和同事们一起分享快乐，分担工作。所以我努力向同事学习，不懂就问，认真完成领导和同事交给我的每一项工作。领导和同事也都尽力帮助我，给我讲授知识，耐心解答我的疑难困惑，并给我制定了一系列的实习计划，帮我达到实习的目的。

在这一段时间里，我不仅很好地运用了所学的专业知识，而且还学到了很多在学校学不到的实用的待人处世之道，阔大了知识面，也丰富了社会实践经历，为我即将踏入社会奠定了很好的基础。

十分感谢凯马汽车有限公司，感谢汽车总装车间给我这样一个宝贵的实习机会，让我对社会、对工作、对学习都有了更深一步的理解和认识，为我即将走上工作岗位增添了信心，让我在大学生活中留下了美好的一页。其次，我还要感谢技术服务部的各位师傅，感谢他们给我的指导，谢谢！我也要对领导及同事说一声谢谢，感谢他们对我的栽培！

工厂电动门真实图篇五

实习心得：步骤比车工铣工要来的简单，但是操作不规范有触电的危险

第八天

实习工种：化学加工

实习目的：了解化学加工一般工艺流程

实习内容：铝及其合金的阳极氧化

实习心得：工艺流程较长，步骤很多，阳极氧化的时间和中

和时间较难把握，但是自己做了作品，很有意义。

第九天

实习工种：电焊气焊

实习目的：了解电焊气焊工作过程

实习内容：用电焊焊接两铁棒，用气焊焊接两钢片 具体操作：