

地铁检修工新年工作计划(汇总5篇)

计划是人们在面对各种挑战和任务时，为了更好地组织和管理自己的时间、资源和能力而制定的一种指导性工具。我们该怎么拟定计划呢？以下我给大家整理了一些优质的计划书范文，希望对大家能够有所帮助。

地铁检修工新年工作计划篇一

通过初试，面试以及体检，穿越了重重的难关之后，我终于算是成功的并且非常骄傲的成为了xx地铁安检员中的一员。接下来就是非常重要的专业只是培训和军训。

一开始的培训就是非常重要的安检仪器的原理以及各种安检仪器的使用。最先的两天是安检仪器的理论知识，刚开始感觉这些仪器的使用应该是非常简单的，因为像火车站，长途客车站，这些地方我都会经常去，但是实际上听到老师的讲解之后，其实有很多的原理我们并不知道，紧接着开始了上机操作。一开始的我还不太放得开，因为毕竟和同事们都不是特别的熟悉，但是随着大家的相处，慢慢的就感觉放得开了。

三天之后，非常磨练我们的意志，品质的军训就开始了，为期三天的军训，本以为会是非常的艰苦，乏味的，但是由于教官们的训练方法和同事们的情，使得三天的军训让大家彼此了解的更加深刻，更锻炼了大家的身体和精神意志。

非常愉快的，锻炼人的军训结束了，接下来是又一项非常重要的培训，就是市公安局的领导和老师来，培训我们如何了解各种炸药，以及如何说服一些不是特别配合我们工作的旅客，因为安检这项工作，并不是针对那些携带违禁物品的人员，我们也要去服务一些需要帮助的人，让人们感觉到地铁人的爱心与温暖。

最后一项培训的结束，也就是意味着上岗的开始，作为一名地道道的沈阳人，能成为沈阳地铁的首批安检员，甚至是东北三省的首批安检员，我感到无比的骄傲与自豪。我坚信，我一定会出色的完成自己的任务，让沈阳地铁安检会成为全国乃至世界的模范安检。

地铁检修工新年工作计划篇二

时间过得很快，到广州实习的一个多星期过去了，感觉在这里实习收获很多。让自己也体会很深。在这个星期中，一开始的两天是对安全教育方面进行了理论培训，让我了解了很多关于在地铁中从事安全方面的知识，让我对上岗后带来许多帮助。能避免一些事故以及应对一些突发事件。

在跟岗实习的几天中，我学习了客值，行值、站务员的工作，如票亭、厅巡、站台等一些工作的学习，让我们了解了整个地铁车站的运作。自己在从事扶梯岗这个职务时，让我对扶梯的运作大致的进行了了解，在大部分时间中，需要起到提醒乘客的作用，防止可能出现的任何客伤情况，而在有一些时段中，需要进行顶岗，并要与车站控制室保持联系。在对站台的跟岗实习中，让我学习到了站台岗必须做到的职务，如接车的步骤，在客流大时必须提醒乘客正确上下车。在出现紧急时候，必须要与车控室取得联系，按照指示工作。在票亭这个岗位的实习中，自己了解了在工作时是禁止携带自身的现金，进行了对bom的各种模式的操作，是为乘客提供换零的工作，为老年卡进行激活，一旦乘客有任何疑问时都可以通过票亭来解答。

负责一天的票务工作，在对行车值班员的跟岗实习中，在这个岗位中主要负责车控室坐台工作，可以通过车站的监控了解站台的一切情况。负责车控室的设备操作及afc设备的运作状态，负责车站内部联系与外界联系的工作，总结行值是对行车的操作。在对客运值班员的跟岗实习中，学习到了这个岗位是主管车站客运站务管理，对车票的收发，回收及保管

工作□tvm半自动售票机管理，要对各类单据填写，保管，需要协助值班站长管理站务员，处理乘客事务，要监督售票员，巡视岗在岗工作情况，在遇到紧急情况下，协助值班站长处理紧急事务。自己在从事客值跟岗时还协助了对tvm钱箱的替换取钱，最终对一天的客值工作需要填写收是单据，总结客值工作总体是对现金，票务的管理，能直接反映出当天客流的总量。

经过了这几天对车站各个岗位的跟岗实习，自己也很快的投入到其中，适应了各个岗位，知道了该怎样去处理一些突发事件，必须要以“安全”为前提，保证车站的正常运作。

自己必须保持工作的热情去面对每一个岗位，只有自己用心去做，就一定会学到各种知识，在对以后的工作中必须注意自己的.一言一行，树立自己的形象，为以后能加入杭州地铁做准备，不断加强自己的各方面能力，无论是行为上还是技能上，都要适应社会，相信只要认真做到。自己一定会有所提高。

地铁检修工新年工作计划篇三

1 概论

随着我国城市的不断发展，地铁已成为解决城市交通拥堵等问题的重要工具，地铁的建设及运营安全也越来越重要。作为地铁交通系统安全运营及列车维护的保障基地——车辆段，其建设要求也越来越高，集约性用地、物业开发、绿色节能及环保等均成为了规划设计的直接制约因素。车辆段工程占地大、投资大、工艺及功能复杂繁多，结合有限的资源和条件进行合理规划设计尤为重要。

工程概况

深圳地铁九号线，东起罗湖西至南山，共设22座车站，全长

约为26km²全为地下线路，采用6节编组的a型车，全线设侨城东车辆段和笔架山停车场各一处。

侨城东车辆段位于侨城东路、白石路、红树林路、滨海大道围成的地块内，现状地势西高东低、周边道路北高南低。选址北侧为一号线竹子林车辆段，南侧为红树林自然保护区及生态公园且面向深圳湾。由于地理位置的特殊性及优越性，规划布局必须结合工艺设计要求综合考虑建筑物限高、地块开发强度、生态环境保护等因素。

图1 侨城东车辆段用地位置示意

功能定位

根据工艺流程，侨城东车辆段内建筑物根据功能主要分为办公生活区、检修区及仓库辅助区三类。其中，办公生活区设综合办公楼和维修综合楼。检修区设联合检修库、运用库及运转办公楼、工程车库、调机库、洗车机棚及控制室、机加工车间。仓库辅助区设杂品库、易燃品库、材料堆场、蓄电池室、污水处理站、变电所及门卫室等。另外，用地拆迁还建部分有红树林保护区管理局、森林派出所及地铁派出所。规划设计主要经济技术指标见表1。

表1 主要经济技术指标

列位规模

地铁检修工新年工作计划篇四

1架、大修的概念

架修和大修都属于地铁车辆的检修修程。根据地铁车辆的质量、技术条件和行业的检修经验，地铁设计规范明确了架、大修的检修周期和修时。车辆走行60万公里，运用时间间隔5

年，进入架修期，架修检修修时20天；车辆走行120万公里，运用时间间隔10年，进入大修期，大修检修修时35天。走行公里数和运用时间间隔以先到达者为标准来确定车辆修程。

2架、大修项目工程建设

架、大修项目工程建设应在所在车辆段建设并投入使用之后，择机建设

地铁建设是一项建设周期长、资金投入高、包含系统复杂的工程建设项目。一条线从全线开工到开通运营，建设周期四年左右；工程造价平均每公里约六亿，工程包含多个庞大而复杂的系统工程建设。地铁设计工作只是地铁建设项目的环节，地铁设计工作分工程可行性研究阶段、初步设计阶段、施工图设计阶段和工程实施阶段。而设备的选型工作是在初步设计阶段定位，在施工图设计阶段开展的。地铁车辆段完成施工图，现场开工建设，到车辆段验收完工交付运营公司使用，建设周期约三年。如果架大修设备在车辆段建设初期，就随着车辆段建设项目一次投入建设，那么从架、大修设备选型到车辆开展架修修程，前后时间间隔约八年。一方面，设备安装之后，有约六年时间一直搁置不用，而运营公司还需要安排一定的人力物力，对搁置不用的设备进行维护保养，这样造成极大的浪费。另一方面，地铁行业在不断的发展、进步，技术也在不断的革新，八年时间，对于一个行业来说，会有巨大的变化，那么根据初期建设时期运营公司人员的技术能力、掌握的车辆技术资料、行业的经验水平所确定的车辆架、大修检修工艺会远远落后。所以地铁架、大修设施工程不能和所在车辆段同期建设，应该在所在车辆段建设投入使用之后，择机建设。

架、大修项目工程建设的启动时机

根据架修修时倒推，地铁线路开通运营，车辆投入使用后5年，车辆进入架修期。架大修的筹备工作要经过设计招标、市场

调研、施工图设计、施工图评审、工程施工招标、施工监理招标、设备采购招标、工程施工、设备设计联络、设备方案设计审查、设备生产制造、设备安装调试、工程验收、人员培训、检修备品备件招标、作业指导文件编制、试修、首件评审等环节，所以在首条线路开通运营3年时，启动架大修筹备工作较为合理。考虑到架大修项目涉及流程复杂，实施相关方经验不足，过程招标项目多。考虑到诸多不确定因素，可适当提前启动大架修筹备工作的时间。

3架、大修项目工程建设筹备与实施

西安地铁渭河车辆段架、大修项目，在车辆段工程实施阶段，架、大修库房屋建设同期实施，与房屋建设紧密相关的设备，如：起重机、固定式架车机、移车台、暖风机同期施工安装，库内轨道、风、水、电管路及动力配线同期敷设，主要检修工装设备预留，后期在架、大修优化工艺设计阶段采购安装。通过跟踪西安地铁渭河车辆段架、大修项目筹备与实施过程，看到了该项目值得借鉴的理念，也从中得出了几方面的体会。

前期建设情况

地铁检修工新年工作计划篇五

车间管理信息化系统的重要组成部分是车间设备管理，它是关系到车间生产任务是否能够正常完成的首要环节。以设备为中心，通过对设备的使用、维护以及运行等方面作全方位的管理，从而使设备的使用效率能够进一步地提高，这样就大大地减少了车间设备的故障。同时，要充分发挥设备的产能，并合理安排生产的规划，使企业加工生产能够顺利地运行，这都是生产加工车间设备管理工作的最终目的。

一、车间设备管理系统功能设计

对于机械加工企业的各个设备管理系统来说，应当包括以下

几个部分：

1、设备档案管理。它是按照企业车间设备的实际情况以及管理需求，来建立并维护车间设备档案的。

2、车间设备维护管理。它的定义是指在一些日常的生产活动中，要遵循一系列计划规定，比如对设备的点检、、检查、编制、保养等，这些都要工作人员严格执行，绝不能疏忽。在机械加工企业中，企业员工交接班工作对设备的正常运行状态，起着很大地作用。所以，生产和维护人员要对交接班制度要严格履行。

3、设备故障与事故管理。企业员工要执行对设备发生故障与事故的管理，根据故障发生的情况要及时作好报警工作，并通知车间以及各部门工作人员对事故进行处理。对于设备故障的出现，由设备事故负责人第一时间把“设备事故报告表”填写好，并对事故现场做好保护工作，严禁他人入内。并及时通知相关工作人员对事故进行分析，并提出对设备检修的意见。

4、设备检修管理。企业工作人员对设备检修工作要认真地对待，这样不仅仅是为了使设备能够长期处于良好的技术运行状态，而且更好地使设备使用周期能够得到延长，这样使设备的生产能力得到进一步地发挥。工作人员按照设备的检修管理条例以及设备保养与检修工作规定的计划作进一步地实施。设备检修前到设备检修后，这对于机械加工企业来说，是一项非常重要的工作。因此，在检修工作完成后，要组织相关工作人员对设备作进一步地完工验收工作，并填写一份“设备验收报告”，上交给设备科并对此档案进行储存。

5、设备运行管理。在日常生产活动中，工作人员根据查询条件设置设备运行状态（包括：正常、生产准备、检修等）、设备停机起始时间以及设备停机原因等信息，都是为了提供数据而编制生产计划，从而能够得到进一步地支持。

二、车间设备管理系统流程设计

车间设备管理流程能够科学、合理的安排以及规划，对于机械加工企业来说，是一项重要的环节。

1、车间设备点检管理协作流程

第一，由各生产部以及维修部负责人，来担任生产和维修车间设备的点检员。第二，生产和维修车间设备的点检员要根据车间设备工作的具体要求进行点检，对点检的结果要填写好，这些都是需要点检员严格遵守的。第三，对于设备点检表所反映的问题，车间设备主管人员应该把点检意见认真地填写好。第四，在车间设备点检工作中，各级点检人员以及检查监督人员对点检设备的情况要认真地对待，对每月的月报进行总结和分析，并能够及时的上报装备部门。

2、车间设备故障管理协作流程

第一，车间设备发生故障时，工作人员要让设备故障报警信息及时的发出，在第一时间内生成“设备故障报警记录”，并按照报警信息的级别，来上报；根据故障的具体情况，车间主任填写故障处理的意见，并由设备科长审核后签字。第二，设备故障记录经过相关部门负责人签字认可后，按照故障严重程度来对设备的检修。第三，维修人员按照设备检修组织进行检修工作，并认真填写“设备检修记录”，并同完工信息一起提交。第四，对于设备维修完工的时间以及修复的情况，生产科长做一些有关设备故障的检修表，并上交给装备部。