

最新工艺工程师试用期转正总结 质量工程师转正述职报告(优秀5篇)

当工作或学习进行到一定阶段或告一段落时，需要回过头来对所做的工作认真地分析研究一下，肯定成绩，找出问题，归纳出经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，并把这些用文字表述出来，就叫做总结。优秀的总结都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢！

工艺工程师试用期转正总结篇一

短暂又漫长的试用期内，我认真学习公司章程，严格履行个人职责，让领导放心，使业主满意，总结如下：

刚进入魅力保修中心，我就被委以重任，作为10、11区现场维修分管工程师。面对着352户业主，第一次接触服务类职业的我，对业务不甚熟悉，不免对工作产生担心和忧虑——很多地方不是很懂，让我一方面感到“隔行如隔山”，另一方面又觉得任重而道远。

但这种担心随着领导的关心和同事们的帮助很快便烟消云散了。遇到困难，大家都很耐心的教导：无论是带业主验房、检查验房单问题点维修，还是反馈通知业主复验签字、发布晨会，或者写函发函、基本礼仪和现场取证照片采集等，都得到了各位同事的支持，尤其是前台信息员，屡次慷慨相助。大家知道我是初来，对我特别照顾，每次都有人善意提醒我别遗漏，甚至手把手教我怎样消单及关闭问题点等……一切的一切，让我很感动。哲人说过，完美的团队是取得成功的保证，在魅力这个大家庭里，我深深感受到了这一点。

为了迅速融入，我随身携带着小笔记本，同事提醒某事，便当场记下，此后时常翻看，以此警醒；经常总结自己的不足，

学习别人的长处，提高自己的业务水平。从不懂到懂，从初通到细致，受到了不少业主的赞扬和支持，让我非常开心，觉得自己的努力得到了回报。

刚到10、11区负责，正好是集中交付。

带业主验房时，我认真回答着业主提出的每一个问题，并详细讲解小区的规划、室内装修材料品牌以及和房屋保养注意事项，对于业主提出的不满意处详细记录，并及时将验房单问题点派发给各分包单位进行维修；对完成的问题点通知业主复验，在验房单签字。大多业主对我们的服务都很满意，我们的劳动得到业主的称赞，也是为xx团队增添了一抹亮色。

房子交付完毕后，随着业主入住率的提高，报修的问题点也越来越多了。每次收到报修后，我都迅速前往现场查看，确定非人为损伤，填好维修方案并告知业主，然后派单给工人安排进入业主家维修，完成任务后给业主签字确认。继而一直负责进入房修平台进行消单，在公司cm网关闭问题点。

有时候业主不注意造成的人为损伤，如某家养花浇水，导致地板膨胀变形，打电话抱怨是我们用材质量问题。遇到这种情况，我在现场勘察后便加以解释，无论业主大声咆哮还是冷嘲热讽，我都以诚挚的态度对之。

圣经上说过，当别人怒火燃烧的时候，你唯有平静对待，才能使其熄灭。业主大多会被我们的态度所感化，我相信用一颗真诚的心对待别人，人家也会设身处地为你着想。公司的制度不能乱，唯有自身不乱，他人方莫能使之乱。

每到业主家，无论主人在意与否，必穿鞋套，人家客气说“房屋乱，不必”是一回事，个人是否遵守公司制度又是一回事。

某次在一家维修，主人性格开朗，看起来是文化人士，自己

抽烟的时候也给施工人员递上，我坚决制止“不能在业主房中接烟、抽烟”。主人劝“规矩不外人情。”我对答“人情不坏规矩。”主人大笑，不再勉强，称赞我们xx“自律者，人恒敬之”。

抱着“为业主着想，以业主为中心”的服务思想，每次维修后，我都致电询问业主是否满意，哪些需要改进提高。经常跟业主交流，也增进了彼此间的信任与了解。

有时候热情的业主还要赠予某些小礼物，如矿泉水、小零食之类，我深表谢意，一律不取“为大家服务是我的工作职责。”还有业主在魅力论坛上发帖表扬，甚至写诗相赠“飒爽英姿气凛然，谈笑之间解忧难……情系千家志万里，谁说女子不如男？”如此雅意，只能谢其厚爱了。

我虽然年纪较轻，工作阅历不太深，经验有限，但我会发挥年轻人的好学勤快、吃苦耐劳、精力充沛等优势，努力成为一个优秀的人才，为公司的发展贡献自己的力量。在领导和同事的关怀下，我将更有信心做好10、11区维修工作。

质量工程师转正述职报告四

本人与20xx年1月份加入浙江xxxx股份有限公司，担任质量工程师的岗位，目前负责一车间（机加工）。截至到今，我已经顺利地完成了从试用状态到正式工作状态的转换。在此，感谢公司领导的信任，为我提供了一个体现业务能力和提高专业水平的平台。

经过在试用期的学习和工作，我对公司生产的连接器有了充分的了解，对国内机车行业的现状和行业要求有了一定的了解，同时我对连接器的设计思路、零件加工工艺、质量要求、控制手段和检验方法有了具体、形象的认识。

2) 现场日常检验工作——首/末检、巡检、入库检验和报告

异常；

3) 一车间在制产品有种类多、单批量小和加工精度适中（针孔件除外）的生产特点，如果在质量管理中明确控制重点可以有效的降低劣质成本和提高质量管理的有效性。

1) 铝毛坯□a104□在铣边时发现边缘铝料剥落

a□协同工艺员进行工艺验证；

b□异常原因分析和不合格品控制；

c□异常坯料后续跟踪；

2) 装配车间发生a104罩与罩座配合失差

a□失效原因分析和验证；

b□验证结果确认和不合格品纠正；

1) 编制过程统计管理方案和 workflows（未发布）；

2) 编制了工艺流程图□fema和控制计划（未审核）；

3) 安装、应用了质量分析软件□minitab□□

1) 一车间开展过程统计管理至少需要工艺人员和质量人员双方协同配合完成；

3) 过程统计管理细化了质量管理方式，简化了现场检验人员的操作要求，可以提高一车间的质量保证水平。

负责一车间检验工作的监督和管理、过程异常产品的及时处理和质量管理文件的编辑。现对这两个月的主要工作进行总

结：

1) 左右拉钩□yg08020019和yg08020020□

2) 过渡接头□yg30050001□

3□yg57插孔□yg57010101b□

4□pg29螺套□ygt06010001□

5□a104罩： yg54010301a和yg54010301

6□yg54出线座□yg54010302□

7□a104卧式基座b□yg47010001b□

8□0.150mm²端子□yg08010201□

9□90.16mm²端子□yg49060001□

10) 150—16端子□yg08020029d□

11□90.35mm²端子□yg49000001

12) 南昌地铁安装架进厂检验规范思想汇报专题；

1) 首件鉴定管理性文件修改；

2) 表面喷涂检验规范修订（增加喷涂件首次鉴定具体要求）；

3) 表面喷涂检验规范修订（增加喷涂零件防护项）；

1□a系统插针尺寸异常；

- 2) 电缆接头状态异常;
- 3) 芯插孔尺寸异常;
- 4) 39芯插针针头长度超差;
- 5) 8芯插孔锥度超差;

6□b44罩座手把干涉

(主要工作内容: 异常情况调查, 分析结论整理, 处理方案(或建议)提交)。

- 1) 铝管(规格55×20, 标号6061)材料缺陷(裂纹)评审和不合格品处理;
- 2)□kc20插座体气孔评审、过程控制和不合格品处理;
- 3)□b77罩表面缺陷评审、过程控制和不合格品处理;
- 4)□kc20插套设备异常过程控制和不合格品处理;
- 5)□kc20插销因新增设备性能未稳导致尺寸偏移评审和过程控制;
- 6)□b77罩气孔评审、过程控制和不合格品处理;
- 7) 连接板(大红尼龙)库存件技术状态异常的隐患排查和纠正;
- 8)□kc20插销□a型)混装库存隐患排查(库存零件和成品);
- 9) 管接头(有裂纹)强度验证和结果确认;

10□b77罩（安装面不平）防水验证、结果确认和纠正；

（主要工作内容：异常原因初步分析，评估评审需求，制定评审目的和计划，组织评审，评审结果跟踪）。

- 1) 出厂检验流程及产品的熟悉
- 2) 针对一车间现场检验人员□qi□进行技能培训；
- 3) 报告单填写培训；
- 4) 制程异常报告单填写培训；
- 5) 质量异常描述和初步统计培训；

“学而不思则罔，思而不学则殆”。借年中这个机会对已经过去的半年进行系统的回顾和总结，使我发现很多在日常繁忙的工作中忽视却仍存在改良优化空间方面，如检验规范的优化可以解决没有控制计划的现状和通过检验规范的关键工序界定也可以解决spc中基础数据难以收集的问题等等。

“每天进步一点点”是我在一家国内企业中感受到的企业文化，在接下来的工作中我会尽自己所能逐步丰富一车间的质量管理细节，在提高一车间质量水平的同时也创造出我个人的职业价值。谢谢！

工艺工程师试用期转正总结篇二

我是公司/车间/职位/姓名，自x年5月8日加入公司名称以来，不知不觉过去6个月了，在公司和上级的关怀下，我充分感受到团体带给我的快乐和收获，结合这6个月的工作，我将从以下三个方面向各位领导进行述职：

一、主要完成工作

(1) 参与十堰pack的设备安装调试，主要集中在预充，分容，高温老化和充放电柜的安装调试。

(2) 参与pack检测车间自制化成柜测试低压严重超标，对测试程序更新完善。

(3) 参与pack检测车间自制化成柜因人为操作对探针的损坏，安装探针防撞挡板的改善。

(4) 积极参与十堰pack厂的品质提升，技术提升工作，并接受公司及部门的安全“8s”技术，管理等方面的培训。

(5) 为实现生产品质与产量提升，及时沟通厂商到达现场对充放电柜和高温老化房各设备的故障排除并检修。

二、安全工作

安全关系到我们每个员工的切身利益。安全生产是我们时时刻刻要牢记在心的责任，安全方面做了以下几点：

(1) 原工厂老化线路的整改更新，设备的线路检修和整改。

(2) 对生产中出现的安全问题进行进一步的整改完善。

(3) 对设备用电安全，操作安全做警示标识，并对设备的使用做出直观的操作规程让员工规范使用设备。

(4) 每日进行设备的检查和维护。

(5) 设备的漏电，漏气进行排查检修和整改。

(6) 因夏季高温对自制化成柜加入风扇降温。

(7) 对高温房线路，温控器，烟雾报警器进行检查。

(8) 对工厂内外的照明安装及改善。

三、个人存在的不足

(1) 加强学习各方面知识，提升自身技能水平

自身的专业学习还需要加强，个人的专业技能还不够全面，对于日常维修维护考虑不到位，未能深刻考虑到其中的细节问题，这与公司精细化管理的要求极不相符。还有对部分的关键性设备了解不够，在以后工作中要加强学习，不断地提高自己的技术水平。

(2) 设备操作维护保养方面做到实处

1、监督操作人员做到正确使用设备，认真维护，用严肃的态度和科学的方法维护好设备。严格执行岗位责任制，实行设备包机制，确保在用设备完好，运行顺畅。

2、设备维修人员做到精心维护、严格执行巡回检查制，定时按巡回检查路线，每日对设备进行仔细检查，发现问题，及时解决，排除隐患。定期搞好设备的清洁、润滑、紧固、调整和防腐工作，保持整机的零件及安全辅助件完整无缺。坚持维护与检修并重，以维减修的原则。

(3) 加强与各部门的沟通和协调

有时领导安排自己负责一项工作时，首先会不折不扣的去完成，但是会遇到其他部门的约束，限制以及不配合的情况发生，这就需要自己有很好的沟通协调能力。要求自己向对方明确的传达此项工作的意途和目的，从而得到对方的谅解或者协助以完成领导交于的工作。在今后的工作中，我将继续加强与公司其他部门同事的沟通，充分发挥好承上启下的作用，提高工作质量和效率。

综合以上几点不足我相信自己可以做的更好，为本部门和公司的发展献出自己的力量。如果能够得到领导的认可，提供一个更高的平台，我会挖掘自己的潜力，为公司美好的明天而奋斗！

工艺工程师试用期转正总结篇三

本人（__）自20__年x月进入公司，目前服务于__x项目部，工作岗位机电安装工程师，试用期已满三个月，特此向公司提出转正申请。

通过前期的工作，依据本人岗位职责，对于工作内容、后续工作计划以及个人的一些体会，总结汇报如下：

一、工作内容：

6、配合、协调政府各监察单位的工地巡视工作，加强对总分包单位的施工质量管理，安全、文明施工管理。

二、后续工作计划：

2、配合__x□__部做好机电图纸的深化设计工作，达到公司要求的销售策略，符合工程验收、节约公司成本等目标。

3、配合前期部完成市政管线的施工协调工作，通过优化、审核、沟通设计施工方案，节约施工预算。

三、个人体会：

通过前段时间的工作，其中受益匪浅。

首先，项目部团队集体合作精神、专业细致的态度、专业提升的观念深深地影响了我。在项目经理带领下，大家除了在认真完成本职工作的前提下，相互学习，均以提升工作水平

为高目标、高要求，努力学习和提高自身的专业水平、专业素质。能够在这样学习、创新型的企业工作，我感到十分荣幸。

其次，通过与公司各个相关职能部门的协调、配合，感受到了认真、细致、高效的工作氛围。

再次，深切地体会到了公司对本人在生活方面的关心、帮助。

以上是本人的申请述职报告，请各位领导审阅。

工艺工程师试用期转正总结篇四

1. 基本了解了产品生产工艺；工序排程、人员现状、分组情况、分工方法、岗位职责。

2. 初步了解了产品技术标准；国家以及行业标准，本公司所在行业的一些基本信息。

3. 结合市场方面、顾客方面对产品品位的定位情况，按执行公司要求进行明确区分。

4. 掌握了产品质量要求等相关工作知识；并具备担当产品质量审核质控岗位所需的工作技能。能依据产品使用性能客户要求，进行合理的制程品质控制。且能对质控过程出现的问题，做出正确的原因分析、判断，及时处理制程品质事故；从而指导完成检验、试验工作的实施。

1. 检验工作使用文件情况；没有形成文件的检验作业指导书，目前生产线检验员只是依据检验表格上的项目进行检验。大部分方式和方法来自于已往的经验和彼此间信息传递。这样的运作会导致检验自行其事，不利于对检验人员的管理。

我计划待进一步掌握了详细的信息后，拟制本部门用于生产

用的检验作业指导文件。

2. 生产过程的质量实际情况没有详尽的数据和记录；没有数据和记录的统计不利于分析、指导和控制生产。

我将会在今后工作时计划对制程首、巡、末检建立完整的记录控制；努力开展，实施这项工作，加强监督、检查，确保质控工作落到实处。

工艺工程师试用期转正总结篇五

首先，要从源头抓起，重视设计质量的控制。我们的设计管理部门是设计质量控制的主管部门，他们为此做了大量工作，但因为他们的工作量比较大，不可能审查得很细，因此作为施工管理部门，在开工前仍然要花费相当多的时间仔细审核设计文件，至少保证开工半个月把图纸上的失误之处尽可能地处理掉。如果上游设计文件质量很好，在建筑、结构、配合其他专业的留洞埋件等方面不出差错，在施工过程中就会减少很多变更。

施工质量是现场质量控制的中心，如何保证施工质量管理，是施工管理的重中之重。施工质量的影响因素包括人员、机械设备、施工方案、材料以及环境。因此，进行施工质量控制也要从以下这方面入手。

由于现场的施工员不是专业的质检人员，在初期对工程建设的认识和质量意识方面，存在一些不足的情况，我们在周会上都会要求施工员参加，直接或间接的指明质量问题的重要性，对其灌输工程质量意识，使其对工程建设的质量要求和质量目标有了基本的了解和明确的认识。此外，在每周的周会上，对于施工中出现的具有代表性的问题如砼缺陷、埋件定位偏移等，与分包商一起进行分析，明确指出不足的地方，并限期纠正，从而促使分包商在管理方面不断的完善，提高了质量意识和核电意识。

在工作实践中，我不仅加深了对学校所学理论知识的理解，而且对以前书本中没有接触或接触不深的知识有了进一步的认识。

此外，还要坚持“预防为主”的方针，加强施工质量的事前、事中控制，把对施工完成后质量的检查，转向对施工过程、工序质量的检查，并重视施工质量的事后控制，把相关的经验反馈到下一步的工作中，不断提高质量水平。在事前控制方面，对施工的重要部位，均制定切实可行的、详细的施工方案，尤其对施工中的难点及可能出现的质量问题，要明确具体的处理方法；在人力、机械设备、施工方案的安排上，需提出明确要求，以利于分包商施工前的准备。分包商在施工方案制定后，及时向具体实施人员进行技术交底，明确要求及责任，并要对施工的准备过程进行检查。

在事中控制方面，通过设置见证点，对现场的主要施工工序进行质量控制。同时，经常巡视现场，察看现场的施工情况，对不符合施工技术要求的及时指正。另外在砼浇筑过程中，坚持旁站，注意观察砼浇筑时间、砼供应、天气变化、钢筋保护层踩踏等问题，切实做到贯穿施工全过程的检查。

要想在质量控制方面不断提高，事后控制也是不可或缺的一环。在土建施工过程中，分包商往往对这方面的重视程度不够。事后控制要求一方面对施工后的质量要及时检查；更重要的是，要及时对施工中或施工后的出现的总是进行总结，及进反馈到有关部门，对后续相关施工进行改进，从而有利于工程质量的进一步提高。

在施工前，对施工过程中的关键工序设置见证点，当施工达到这些步骤时承包商预先通知施工员。对于见证点，首先通过施工班组自检，在获得施工员、质检员及监理工程师质量计划上签字放行之前，不能进行后续的工作。只要这四级质检都能切实履行好自身的职责，工程质量就可以保证。但因为队及班组一级的质量控制人员均由分包商技术员和班组长

担任，这样就存在施工者本身，既是施工的具体执行者，也是其施工结果的验证者，缺乏质量验证所需的独立性。因此，质量验收主要依靠质检员和监理工程师。

在验收过程中，要坚持质量标准，严格执行设计文件、合同中所规定的标准。标准是检验施工质量的尺度，数据库是基础，施工质量是否符事要求，必须通过严格检查，以数据为依据。在施工检查时，经常会碰到承包商提出这样或那样的理由，要求放松标准的'要求，在这种情况下，每个质检人员都应态度明确地支持质量标准要求，严把质量关。对于设计的确存在问题现场无法实施的，则必须通过正常的进行变更或澄清，然后实施。

工作越久，越觉得自己知识、能力的匮乏，像对合同的理解运用、施工进度的预估控制以及作为枢纽对现场各单位的施工协调等，感觉自己做得不是很好。不过幸运的是，经过请教同事，明白了努力的方向；对于进度控制，要尽早进行，只要能保证设计文件不出问题，现场人员、机械设备、材料到位，安装预编施工进度进行施工，进度控制基本可以保证；对于现场协调能力的培养，一方面在工作中要多注意其他工程师是怎么处理问题的，注意学习，另外要多思考，多尝试，多咨询，建立自己处理问题的方式方法。

按合同和程序工作只是对一个工程质量管理人員最基本的要求，如何灵活运用合同和程序，合理解决许多合同中不明确或合同外的事务，才是对工作能力的真正考量。通过观察学习其他工程师和各位领导的工作中解决这类问题的方式，我的工作能力有了一定提高。我知道，只有不断的努力学习和积累，不断反省进步，戒骄躁，踏实工作，提高自己处理问题的能力，才能尽快成长为一名合格的施工质量管理工程师。