

参观工厂报告(精选10篇)

随着社会一步步向前发展,报告不再是罕见的东西,多数报告都是在事情做完或发生后撰写的。优秀的报告都具备一些什么特点呢?又该怎么写呢?下面是我给大家整理的报告范文,欢迎大家阅读分享借鉴,希望对大家能够有所帮助。

参观工厂报告篇一

本站发布工厂参观实习报告范文,更多工厂参观实习报告范文相关信息请访问本站实习报告频道。

经过学校的努力使得我有机会去工厂参观.我非常珍惜这次去实训的机会并感到非常高兴.这不仅体现出了学校领导对学生的重视,更体现出了领导对学生的无限关怀.

怀着激动的心情,跟随老师进入工厂.首先,走进了公司的会议室,墙上挂着优秀员工的名单.休息片刻,人力资源部部长带领我们参观工厂.途中经过了物流室,总办公室,总经理办公室,财务室,研发室,网络室,采购室,生产部办公室,成品库,生产车间等.

其中,我们重点参观了生产车间.首先看到的是贴装组,要做的是焊接贴片,这个是完全纯手工作业.接下来是加电检验贴片是否合格,这道工序叫做过程检.加的电是直流电.然后看到的室高频电源.高频电源的作用是降压处理.接着是变压器,变压器的作用是功率转换,工人用手缠铜丝.做好的器件要放在高温老化房和高低温试验箱中进行环境,温度测验.这些工序全部完成以后,再刻上公司的商标,一个成品就诞生了.

工厂的每一道不简单的工序,都是由书本上的理论实践而成的.这次工厂参观对我的感触很大,今后我一定努力学习,注重实践能力,为以后的事业打下好的基础.

一、实习目的

通过参观和参与工厂的生产实际，将理论知识与生产实践相结合，优化知识结构，提高思考分析能力。在参观过程中，通过向技术人员提问学习，了解与初步掌握本专业相关产品技术参数等方面的实际知识和相关标准，增强对锅炉、汽轮机系统及辅助设备的组成及结构的具体知识，为今后专业课程的学习、专业课程设计及毕业设计打下良好的基础。此外，经过对电厂的实地了解，为今后步入社会作必要的心理准备。

二、实习内容

3月24号

熟悉地理环境,是我们每到一个新地方的首要任务。利用饭后的时间,叫上三两同学,就开始了我们的xx之旅。xx的建筑很有特点,都是统一的黄墙红瓦造型,也使生活区看起来井然有序,错落有致。塑胶大操场看起来特别诱人,要能在绿色的草坪上踢上一场足球就更好了。足球场、篮球场...各种设施一应俱全。更让人兴奋的是文体中心,在这儿,员工可以尽情地放松,台球、乒乓球、ktv...外面有的,咱xx也有,我不禁向往着在xx工作了。文体中心的后面是职工医院,充分体现了xx的人性化。不知不觉已经在xx转了近一个小时了,对xx也有初步的了解,相信这次xx之旅定会收获不小。

3月25号

今天是到xx发电厂的第二天,依照安排,早早就起床了,也如愿以偿地吃上了电厂食堂的早饭,感觉还不错,要比学校的好上很多。在带队李老师的领导下,我们来到了培训中心,开始了正式的培训日程。

首先,有电厂的杨工,给我介绍了一下电厂的安全规程。作为不止一次到过电厂的电力学生,对它是绝对的了解。不过

杨工的介绍还是很有特色的，一个个鲜活的例子，让我们记忆犹新，表情也不自觉的严肃了起来。在接下来的时间里，杨工又对xx发电厂了详细的介绍□xx发电厂始于1978年，分两期工程建设，一期引进了意大利公司的2*30万燃油机组，与1980年投产。在当时来说是非常先进的，控制系统采用的是贝利的820系统。二期工程以服务亚运会为目的，与1990开工建设，机组为2*30万燃煤机组，同为意大利进口。在国内□xx电厂可以从两方面来说。一是大，在当时国内的发电厂中□xx以130万的总装机容量在全国摇摇，可以说是全国发电行业的佼佼者，而且xx在设备水平和运行管理水平上，都是电力行业的领军者。二是老□xx从开工建设至今，已经伴随着新中国的成长，经历了30年的风雨，见证了新中国的辉煌发展，相对于新建设的电厂□xx可以说是它们学习的榜样和前辈。随着国际油价的变化，两台燃煤机组已经不能适应新的市场环境，于2000年停止运行。在当时华北局的批准下□xx于2002年起开始燃油改燃煤项目，将一期的两台燃油机组改造成燃煤机组。其中2号机组于2004年改造完成，并投入发电，2005年终1号机组也完成改造投入使用。在改造1号机组的同时，加装了一期脱硫装置。如今，二期工程的脱硫装置也正在安装中。相信不久的xx会建设的更加美好。

参观工厂报告篇二

王金庆（2012.6.8）

10122----40----

这次能有机会去工厂参观实习，我们感到非常荣幸，虽然只有一周的时间，但在这段时间里，对于一些平常理论的东西有了感性的认识，真的是受益匪浅。从这次参观中，我体会到了实际的工作与我们在课本上所学的内容还是有一定距离的，我们学的知识远远不够，因此更加激发了我们对其他有

关模具知识的了解，深入的去学习。只是作为一名工科的学生对一个企业来说还不能够深入的对其了解，只是粗略的了解一下产品工艺的简单流程，和一些先进的与我们专业相关的工业技术，当然还包过企业的运作流程。

下面就是我们参观的流程：

一：尚明工业有限公司

成都尚明工业有限公司位于国家级经济技术开发区，也就是在成都龙泉，是专门从事半导体模具的设计和制造，发展了有一二十年了，现在形成了集开发和制造为一体的专业化规模公司，曾被授予“高新技术企业”。第一次参观工厂我们都无比的激动，我们是和一班一起的，到地方时我们分两批交叉参观工厂的车间，因为参观的时候工人都在工作，人太多了会对工人的工作造成影响。我们排成队，很有秩序的陆续参观了加工车间，看到了很多加工高精度的机床，有车床，铣床，磨床，电火花加工机床等。带领我们参观的给我们讲了这个公司的历史发展等等，虽然我们看到尚明工业占地并不是那么大，条件也并不是那么好，但我们可以看到它的前景，一些常去也正在建设。公司模具中心配置了许多进口检测设备，拥有美国moore和国产的精密坐标床，日产和国产的精密坐标镗床，还有一些精密慢走丝线切割机床，精密电火花加工机床，快走丝线切割机床，可提供高精度的半导体塑封模具，高速冲压模具，各型精密模具备件等等。接下来我们参观了模具热处理区，一进到里面就感到很热，工作人员给我们说不能摸只能看，这里的有些设备什么的温度很高，容易烫伤。我们浏览了一圈之后老师和工作人员给我们讲解了一番，实际和理论要综合利用，最后我们就回学校了。第一天感觉很累，却让我们懂得了很多。

二：宝力根精密模具有限公司

个人认为这个公司还不错，就带队人员的讲解就不一般，每

个公司都有自己的规定，当然安全是第一的。宝利根是成立于新加坡的专业从事高精密模具零件制造,高精密注塑模具开发以及注塑产品生产的公司。在精密模具制造以及精密电子连接器塑胶产品生产方面有着近20年丰富经验，客户遍及欧洲、美国、日本、东南亚以及中国地区。一直致力精密电子连接器，精密电子产品、塑胶光学镜头及通讯行业高精密模具开发和生产，并为客户提供一站式服务。注重技术提升和创新。包过零件制造、精密塑胶模具开发制造、注塑产品生产光学镜头产品设计及生产，产品二次加工电子接插件产品生产，电子产品自动化组装设备整体方案。主要用于IT产品、通讯、电子消费品、光电检测设备、电子连接器及汽车电子产品等领域。参观的流程和尚明一样，可以看到宝力根这个工厂就像建到自家的院子里，给人的感觉特别舒适，工作环境也特别好，由于一些车间正在操作我们就去参观了塑压加工区，看到机械手不停地工作，不禁感叹科技发达了就是好啊。我们接这就参观了模具装配区，看到各式各样的模具，眼花缭乱，老师对那些模具给我们讲解了一番。根据理论来分析模具的构造等等。

三：成都莫仕集团

莫仕公司是全球电子行业领先的连接系统提供商，设计并供应超过10万种连接器产品，包括电子、电器、光线连接器系统、开关连接器、增值装配产品和应用模具等。产品广泛应用于通讯，家电，汽车，医疗等领域，享有极高的声誉。莫仕连接器（成都）有限公司的花园工厂位于成都高新西区成都出口加工区，成都工厂计划成为莫仕全球最大的工厂，建有包括全球商用产品事业部和模具中心，可以说这个是我们最有印象最想进去的公司，就公司的建厂规模来看不一般那。大公司就是不一样，我们进屋都是穿了鞋套的，由于工作服现缺的原因，要不然我们还要穿工作服的，紧密严格的公司并没有给我们带来什么压力，带队的是我们以前电子高转的，学校现在升格为成都工业学院，他们说我们参观后可以和总经理进行沟通，我觉得他们的照顾特别周到啊，呵呵。真的

很感谢他们。从参观的车间我们可以看到，那些机床要比原先参观的工厂要更为先进。他们的讲解特别认真，特别周到。最后我们和总经理见了面，我们提问了一些问题，他都给与了我们最好的回答，感谢他。也感谢带我们的老师。

四：成都航天研究院

真是一个比一个好啊，老师说这里是生产神州号零件的，也有许多名车零件，可以说在这里的模具是我们见到的最大的，重则有十来吨，确实让我们惊讶啊，有着四十多年光荣历史的四川航天技术研究院（四川航天工业总公司、四川航天管理局）隶属于中国航天科技集团公司，是一个以航天型号产品、航天技术应用产业、服务业三大产业为主，以国防装备生产、火箭弹研制、航天技术应用为重点，航天制造优势突出、自主创新能力强的大型科研生产联合体。研究院本部位于国家级成都经济技术开发区，建立了以重大装备制造、综合机械加工、精密机械加工以及电子控制仪器设备、液压伺服机构、电液控制系统、涡喷发动机、控制制导装备、特种车辆和火工装置为特长的专业配套的科研生产体系。拥有强大的科研开发能力、制造能力、完善的工艺配套能力和严格的质量保证体系。带队老师是我们的代课老师，我们那天花了一天的时间来参观航院，上午参观的是塑压设备车间，哪里的模具特别的大，有的都还要比我高，呵呵。了解了塑压设备的工作原理，还有一些较为先进的设备。下午参观了冲模生产车间，一些大型的机床摆在我们面前，确是让我们震撼。我们进去随着老师的讲解和我们的提问，让我们对模具的认识又有了进一步的提高，还有对模具制造行业的兴趣。

五：万顺达模具有限公司

这是我们最后参观的工厂，过程就不用多说了，大型的机床，先进的设备，还有对模具的装配都让我们认识了实际生产中的模具，其高精度不仅要靠机床来完成，更需要一个认真对待工作的态度。公司主要为一些轿车制造零件，范围遍及各

种车辆。

最后一天我们到成都模具展示中心参观学习，协会秘书处向同学们介绍了模具工业的现状和发展趋势、成都模具工业的基本情况，勉励同学们在校期间打好模具制造专业基础，为未来模具产业的发展做出贡献，并向同学们赠送了“成都模具企业名录”。在同学们参观过程中和同学们进行了互动交流，并回答了同学们提出的问题。这一周的时间对我们的帮助很大，许多概念在脑子里变得越来越清晰，这大概就是理论遇上实际产生的效果吧，大三即到，面临找工作，通过参观工厂，我对我们以后的工作有了深入了解，觉得我们学习的还不够，有些东西还是需要我们去亲身实践的。

参观工厂报告篇三

——九龙兴安纸业有限公司参观学习实录 张帅

伴随着急切的火车声，我终于盼到了大学的第一个暑假。大学中度过了第二个学期的我，对大学的学习和生活有了更进一步的了解。大学是充实而富有挑战性的，这里有我想要的一切，只要我去争取。而家则更像是硝烟之后一个宁静的庇护所，自由自在是这里的主旋律。为了完成暑期的社会实践，同时也为了更好地充实自己的假期生活，我决定真正地去实践些什么。

8月12日，在父亲的介绍和带领下，我来到了他所在的单位进行了参观和学习。造纸业是重要的污染源之一。这次参观的造纸厂也是经过了停产、经营、再停产、再经营，多次的整改之后才以今天这样一个全新的姿态，养活了数以千计的工人，养活了数以千户的工人家庭。

在来到这里之前，我对纸浆厂作了初步的了解。内蒙古扎兰屯市纸浆厂建于1968年，在当时是个国有企业，1973年开始试生产。之后，在1997年由于经济亏损导致破产三年。最后

由森工集团接管，经过了几年的生产之后，在 2005 年与东莞九龙合资。就这样，纸浆厂坎坷地走到了今天。纸张制造的大致步骤可以分为伐木、碎木、蒸木、制浆、洗浆、烘干，最后压缩成半成品纸浆。我也正是按照这样的顺序进行参观和学习。

第一个参观的是机修车间，几个不大的厂房里面紧密的摆放着铣床、车床、锯床等多种机械设备。五十几名工人负责了全厂的机修、汽修等所有的修理任务，维护着全厂工作的正常运行，可以想象他们的工作量之大、责任之重。也许一个小小的失误造成的就是重大损失。所以无论是对于企业还是对于工人们来讲都不允许他们工作上有半点过失。想到这里，我也不禁地对这些工人们感到崇敬，其实这也不过是刚刚开始。

接下来参观的是原木科，我们去车间的时候已有数台机器正在打磨刀片，这些刀片就是碎木机的主要部分。它们每天都需要进行打磨以保持锋利。在车间外面，成山的木头堆在了眼前，它们其中有很少一部分，要被人工的剥去树皮，以适应生产的需要，而大部分则是要进入爆木机中去皮、粉碎。每一天都会有很多工人来剥树皮，出乎意料的是他们当中绝大部分都是女性。我想这个时候，我的心情不仅仅是敬重，可能更多的是一对这些女工人的怜悯。也许在我的骨子里头，她们就不应该干这种活，就不应该受这种累。离她们不远的是爆木机和碎木机，在这里进行的是对木材的剥皮和粉碎。机器工作的时候那声音肯定算得上是“震耳欲聋”。机械剥掉的树皮将被装车然后被居民买走作为木材，而粉碎的木材则需要进一步的筛选。合格的木块将被运往制浆科进行制浆处理，不合格的则需要再次进行粉碎加工，然后进行再次的筛选，这样就保证了木材的有效而充分的利用。

一路跟着传送带我们又来到了制浆车间，一进车间便能感觉到一股股的热流迎面扑来。要知道在这样炎热的夏天并且要在这样艰苦的环境中工作是多么的不容易。父亲指着两个蒸

罐告诉我，碎木要变成浆首先就要在这里面用蒸汽和烧碱反复蒸煮。到了楼顶我才发现这里一共有八个相同大小的蒸罐，每一个都有三层楼高。

我简单计算了一下，在这样一个造纸厂每生产出一吨的纸浆就要砍伐掉xx立方米的木材，而每天纸浆的生产量就要有4000吨左右，也就是说，仅仅一天被这家造纸厂吞掉的木材就有近20000立方米。说到这，我想我们再没有任何理由浪费笔下的每一张纸。从制浆科出来就要对那些纸浆进行洗碱工作。在这里，纸浆需要进行反复的冲洗，尽量减少碱液的残留，但是即便是反复冲洗还是会有一部分碱液残留在纸浆上，于是被我们熟知的工业污水就产生于这一环节。

我很好奇这些纸浆是靠什么运输的，那些在制浆间厂房里交错林立的管道给了我答案，它们在这里扮演着举足轻重的作用，几乎所有的水、汽、碱、浆都是由管道运输的。从洗浆车间出来就看到了造纸的最后一个环节—烘干、压缩。洗好后的纸浆被平放在真空床上，由真空管道进行真空吸水。这个原理和化学实验室中所用过的真空泵是相同的。之后进行的是烘干，为了保护工人们免遭烫伤，蒸汽机和烘干机跟外界要用塑料板隔开。最后是要对烘干后的纸浆进行压缩来达到标准规格。这样，半成品的纸张就制造出来了。剩下的工作就是将它们切割、打包，这些工作看似简单，其实每个环节都存在着危险。就在20**年3月20日，该厂发生了一次火灾，原因是大风天气造成沟塘起火。在许多车间，到处都标识着“安全生产”“细节决定成败”的字样。的确，对于一家企业来讲，安全就意味着获益。也许这里与我想象中的工厂的确有些差异。这里所有的设备、机械、器具基本都是20世纪七八十年代的产物，根本谈不仁现代化。

参观完造纸车间我们来到了化学车间。在车间旁矗立的几个循环碱罐都是父亲带人做的。一进入厂房，巨大的轰鸣声、爆炸声让我和父亲的沟通都成了困难，这些爆炸声都是由制碱时的爆炸所致。离化学车间不远就林立着正在冒烟的烟囱，

放出的毒气时刻都在刺激着我们。在父亲的指引下，我们到了今天的最后一站—污水处理车间。这里的工人习惯的称污水为“黑水”。从名字上我们便不难看出水污染的程度有多深。污水经过初步处理之后还要送往市里的污水处理厂进行再次的净化才能排放到河水之中。仅仅是污水排放这一项，扎兰屯市纸浆厂每天的排水量就在20000吨左右。可以想象，对于一个造纸企业来讲，没有水作保障就意味着停产，就意味着解散。

一天的参观学习的的确很累，累得两腿不听使唤，却让我了解到不少书本之外的东西，懂得不少的知识。既然进行了参观，我想通过我的所见所闻应为该厂提出一些建议。首先，在我经过的这些大大小小的车间很少能够看到消防栓，很少能够看到工人佩戴安全帽，很少能够看到一些有效的安全防护措施。这些给生产带来了很大的安全隐患。第二是要保证材料的利用率（如木材的利用率）以提高企业效益，避免过度的浪费。第三是要不断地更新设备提高污水处理能力，要做到可持续发展（建议提高碱液的回收利用率）。

噪声、高温、废气、污水，让我重新认识了工厂，重新认识了这些优秀的造纸工人们，他们用全部力量来为社会创造着最大的财富。在如此艰苦的环境下，他们依然能奉献自己。我想，作为大学生，我们缺乏的正是老一辈人的革命精神，缺少的就是老一辈人的敬业精神。

参观工厂报告篇四

经过学校的努力使得我有机会去工厂参观。我非常珍惜这次去实训的机会并感到非常高兴。这不仅体现出了学校领导对学生的重视，更体现出了领导对学生的无限关怀。

怀着激动的心情，跟随老师进入工厂。首先，走进了公司的会议室，墙上挂着优秀员工的名单。休息片刻，人力资源部部长带领我们参观工厂。途中经过了物流室，总办公室，总

经理办公室，财务室，研发室，网络室，采购室，生产部办公室，成品库，生产车间等。

其中，我们重点参观了生产车间。首先看到的是贴装组，要做的是焊接贴片，这个是完全纯手工作业。接下来是加电检验贴片是否合格，这道工序叫做过程检。加的电是直流电。然后看到的室高频电源。高频电源的作用是降压处理。接着是变压器，变压器的作用是功率转换，工人用手缠铜丝。做好的器件要放在高温老化房和高低温试验箱中进行环境，温度测验。这些工序全部完成以后，再刻上公司的商标，一个成品就诞生了。

工厂的每一道不简单的工序，都是由书本上的理论实践而成的。这次工厂参观对我的感触很大，今后我一定努力学习，注重实践能力，为以后的事业打下好的基础。

通过参观和参与工厂的生产实际，将理论知识与生产实践相结合，优化知识结构，提高思考分析能力。在参观过程中，通过向技术人员提问学习，了解与初步掌握本专业相关产品技术参数等方面的实际知识和相关标准，增强对锅炉、汽轮机系统及辅助设备的组成及结构的具体知识，为今后专业课程的学习、专业课程设计及毕业设计打下良好的基础。此外，经过对电厂的实地了解，为今后步入社会作必要的心理准备。

3月24号

熟悉地理环境，是我们每到一个新地方的首要任务。利用饭后的时间，叫上三两同学，就开始了我们的xx之旅。xx的建筑很有特点，都是统一的黄墙红瓦造型，也使生活区看起来井然有序，错落有致。塑胶大操场看起来特别诱人，要能在绿色的草坪上踢上一场足球就更好了。足球场、篮球场...各种设施一应俱全。更让人兴奋的是文体中心，在这儿，员工可以尽情地放松，台球、乒乓球、ktv...外面有的，咱xx也有，我不禁向往着在xx工作了。文体中心的后面是职工医院，充

分体现了xx的人性化。不知不觉已经在xx转了近一个小时了，对xx也有初步的了解，相信这次xx之旅定会收获不小。

3月25号

今天是到xx发电厂的第二天，依照安排，早早就起床了，也如愿以偿地吃上了电厂食堂的早饭，感觉还不错，要比学校的好上很多。在带队李老师的领导下，我们来到了培训中心，开始了正式的培训日程。

首先，有电厂的杨工，给我介绍了一下电厂的安全规程。作为不止一次到过电厂的电力学生，对它是绝对的了解。不过杨工的介绍还是很有特色的，一个个鲜活的例子，让我们记忆犹新，表情也不自觉的严肃了起来。在接下来的时间里，杨工又对xx发电厂了详细的介绍[]xx发电厂始于1978年，分两期工程建设，一期引进了意大利公司的2*30万燃油机组，与1980年投产。在当时来说是非常先进的，控制系统采用的是贝利的820系统。二期工程以服务亚运会为目的，与1990开工建设，机组为2*30万燃煤机组，同为意大利进口。在国内[]xx电厂可以从两方面来说。一是大，在当时国内的发电厂中[]xx以130万的总装机容量在全国遥遥领先，可以说是全国发电行业的佼佼者，而且xx在设备水平和运行管理水平上，都是电力行业的领军者。二是老[]xx从开工建设至今，已经伴随着新中国的成长，经历了30年的风雨，见证了新中国的辉煌发展，相对于新建设的电厂[]xx可以说是它们学习的榜样和前辈。随着国际油价的变化，两台燃煤机组已经不能适应新的市场环境，于20xx年停止运行。在当时华北局的批准下[]xx于20xx年起开始燃油改燃煤项目，将一期的两台燃油机组改造成燃煤机组。其中2号机组于20xx年改造完成，并投入发电[]20xx年终1号机组也完成改造投入使用。在改造1号机组的同时，加装了一期脱硫装置。如今，二期工程的脱硫装置也正在安装中。相信不久的xx会建设的更加美好。

参观工厂报告篇五

经过学校的努力使得我有机会去工厂参观.我非常珍惜这次去实训的机会并感到非常高兴.这不仅体现出了学校领导对学生的重视,更体现出了领导对学生的无限关怀.

怀着激动的心情,跟随老师进入工厂.首先,走进了公司的会议室,墙上挂着优秀员工的名单.休息片刻,人力资源部部长带领我们参观工厂.途中经过了物流室,总办公室,总经理办公室,财务室,研发室,网络室,采购室,生产部办公室,成品库,生产车间等.

其中,我们重点参观了生产车间.首先看到的是贴装组,要做的是焊接贴片,这个是完全纯手工作业.接下来是加电检验贴片是否合格,这道工序叫做过程检.加的电是直流电.然后看到的室高频电源.高频电源的作用是降压处理.接着是变压器,变压器的作用是功率转换,工人用手缠铜丝.做好的器件要放在高温老化房和高低温试验箱中进行环境,温度测验.这些工序全部完成以后,再刻上公司的商标,一个成品就诞生了.

工厂的每一道不简单的工序,都是由书本上的理论实践而成的.这次工厂参观对我的感触很大,今后我一定努力学习,注重实践能力,为以后的事业打下好的基础.

通过参观和参与工厂的生产实际,将理论知识与生产实践相结合,优化知识结构,提高思考分析能力。在参观过程中,通过向技术人员提问学习,了解与初步掌握本专业相关产品技术参数等方面的实际知识和相关标准,增强对锅炉、汽轮机系统及辅助设备的组成及结构的具体知识,为今后专业课程的学习、专业课程设计及毕业设计打下良好的基础。此外,经过对电厂的实地了解,为今后步入社会作必要的心理准备。

熟悉地理环境,是我们每到一个新地方的首要任务。利用饭后的时间,叫上三两同学,就开始了我们的xx之旅。xx的建筑很有特点,都是统一的黄墙红瓦造型,也使生活区看起来井然有序,错落有致。塑胶大操场看起来特别诱人,要能在绿色的草坪上踢上一场足球就更好了。足球场、篮球场…各种设施一应俱全。更让人兴奋的是文体中心,在这儿,员工可以尽情地放松,台球、乒乓球、ktv…外面有的,咱xx也有,我不禁向往着在xx工作了。文体中心的后面是职工医院,充分体现了xx的人性化。不知不觉已经在xx转了近一个小时了,对xx也有初步的了解,相信这次xx之旅定会收获不小。

今天是到xx发电厂的第二天,依照安排,早早就起床了,也如愿以偿地吃上了电厂食堂的早饭,感觉还不错,要比学校的好上很多。在带队李老师的领导下,我们来到了培训中心,开始了正式的培训日程。

首先,有电厂的杨工,给我介绍了一下电厂的'安全规程。作为不止一次到过电厂的电力学生,对它是绝对的了解。不过杨工的介绍还是很有特色的,一个个鲜活的例子,让我们记忆犹新,表情也不自觉的严肃了起来。在接下来的时间里,杨工又对xx发电厂了详细的介绍。xx发电厂始于1978年,分两期工程建设,一期引进了意大利公司的2*30万燃油机组,与1980年投产。在当时来说是非常先进的,控制系统采用的是贝利的820系统。二期工程以服务亚运会为目的,与1990开工建设,机组为2*30万燃煤机组,同为意大利进口。在国内,xx电厂可以从两方面来说。一是大,在当时国内的发电厂中,xx以130万的总装机容量在全国遥遥领先,可以说是全国发电行业的佼佼者,而且xx在设备水平和运行管理水平上,都是电力行业的领军者。二是老,xx从开工建设至今,已经伴随着新中国的成长,经历了30年的风雨,见证了新中国的辉煌发展,相对于新建设的电厂,xx可以说是它们学习的榜样和前辈。随着国际油价的变化,两台燃煤机组已经不能适应新的市场环境,于2000年停止运行。在当时华北局的批准下,xx

于2002年起开始燃油改燃煤项目，将一期的两台燃油机组改造成燃煤机组。其中2号机组于2004年改造完成，并投入发电，2015年终1号机组也完成改造投入使用。在改造1号机组的同时，加装了一期脱硫装置。如今，二期工程的脱硫装置也正在安装中。相信不久的xx会建设的更加美好。

参观工厂报告篇六

风雨中，我迎来了作为大学生的第一个寒假，我毅然选择了去当地的工厂实践。德化因陶瓷而闻名，德化乃中国瓷都之乡，身为德化人都知道，进瓷厂打工是最普遍的'选择。

当然陶瓷的生产工艺也是很复杂的，做样品模具，倒坏，修坏，素烧，素选，彩绘，施釉，贴花，釉烧，釉选，包装等等，繁杂的流程也为我的实践内容带来多方面的选择。

本次实践，哥选择了与我的专业-机械制图比较相关的一个项目-陶瓷彩绘。陶瓷彩绘主要任务就是，根据样品，按照要求，在瓷上的墨印上上彩，这个最能锻炼我们的动手能力，能够提升我们的制图能力。

对一个大学生而言，敢于接受挑战是一种基本的素质。本次实践时间20xx年1月9日至1月17日，天天下雨，天寒地冻最能描述当时的天气。在这样的环境，我读过了这个寒假。1月9日，寒假第一天，也就是哥实践第一天，早早的，早早的，哥离开了被窝，来到了大盛陶瓷有限公司，管理者安排了我的任务，我的分组及我的同组员工，实践算真正开始了。

管理者之所以能成为管理者，不仅是他有能调动他人的能力，还需要有多年的工作能力，这就是熟能生巧的道理。自从走进了大学，就业问题就似乎总是围绕在我们的身边，成了说不完的话题。在现今社会，招聘会上的大字报都总写着“有经验者优先”所谓的“有经验”不就是经常实践，达到熟能

生巧吗?但是我为了亲身体会社会实践让自己更进一步了解社会,在实践中增长见识,锻炼自己的才干,培养自己的韧性,想通过社会实践,找出自己的不足和差距所在。

为了拓展自身的知识面,扩大与社会的接触面,增加个人在社会竞争中的经验,锻炼和提高自己的能力,以便在以后毕业后能真正真正走入社会,能够适应国内外的经济形势的变化,并且能够在生活和工作中很好地处理各方面的问题,我来到了一家超市,开始了我这个假期的社会实践。实践,就是把我们在学校所学的理论知识,运用到客观实际中去,使自己所学的理论知识有用武之地。只学不实践,那么所学的就等于零。理论应该与实践相结合。

另一方面,实践可为以后找工作打基础。通过这段时间的实习,学到一些在学校里学不到的东西。因为环境的不同,接触的人与事不同,从中所学的东西自然就不一样了。要学会从实践中学习,从学习中实践。在中国的经济飞速发展,又加入了世贸组织后,国内外经济日趋变化,每天都不断有新的东西涌现,在拥有了越来越多的机会的同时,也有了更多的挑战,前天才刚学到的知识可能在今天就已经被淘汰掉了,中国的经济越和外面接轨,对于人才的要求就会越来越高,我们不只要学好学校里所学到的知识,还要不断从生活中,实践中学其他知识,不断地从各方面武装自己,才能在竞争中突出自己,表现自己。

在实践的这段时间内,我们穿街走户接触各种各样的人和事,这些都是在学校里无法感受到的,在学校里也许有老师分配说今天做些什么,明天做些什么,但在这里,不会有人告诉你这些,你必须要知道做什么,要自己地去做,而且要尽自己的努力做到最好。在学校,只有学习的氛围,毕竟学校是学习的场所,每一个学生都在为取得更高的成绩而努力。无论是学习还是工作,都存在着竞争,在竞争中就要不断学习别人先进的地方,也要不断学习别人怎样做人,以提高自己的能力!

在社会上要善于与别人沟通是需要长期的练习。以前没有工作的机会，使我与别人对话时不会应变，会使谈话时有冷场，这是很尴尬的。人在社会中都会融入社会这个团体中，人与人之间合力去做事，使其做事的过程中更加融洽，事半功倍。别人给你的意见，你要听取、耐心、虚心地接受。在工作上还要有自信。自信不是麻木的自夸，而是对自己的能力做出肯定。社会经验缺乏，学历不足等种种原因会使自己缺乏自信。其实有谁一生下来句什么都会的，只要有自信，就能克服心理障碍，那.....

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)

参观工厂报告篇七

(一)、实习简述

这次能有机会去工厂实习，我感到非常荣幸。

虽然只有两天的时间，但是在这段时间里，在老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。

从此次参观中，我体会到实际工作与我们在课本上所学的内容还是有一定距离的，我们学的知识远远不够，因此更加激发我们对其他有关知识的了解，深入的去学习。

只是作为一个工科的学生对一个企业来说还不能深入对其了解，只是粗略的了解一下产品工艺的简单流程，和一些先进的与我们专业相关的专业的工业技术，当然还包括企业的运作流程。

这对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的的悉心指导。

下面就是我们的参观流程：

第一天上午：江苏恒力组合机床有限公司

江苏恒力组合机床有限公司(原盐城市红旗机床厂)成立于1958年，2001年完成了股份改制。

公司以为汽车零部件生产企业提供技术服务和自动化装备在国内著名，现为中国机床工具协会理事单位，组合机床分会副理事长单位，江苏省高新技术企业、江苏省民营科技企业、江苏省aaa级重合同守信用企业、江苏市场公认名牌产品企业。

公司以机床产业为龙头，参股控股江苏巨浪数控装备有限公司(精密加工中心)、盐城恒创贸易公司、盐城恒信机械铸造有限公司(机床铸件)、盐城恒发精密齿轮有限公司、盐城市恒荣精密钣金有限公司、盐城德宝机械制造有限公司六家子公司。

第一次参观工厂我们都无比的激动，我们是和一班一起的，因为参观的时候工人都在工作，人太多会对工人的工作造成影响，我们排成队，很有秩序的参观了加工车间，看到很多

加工高精度的机床。

有平面铣削组合机床、转盘式铣床、汽车及发动机零件专用机床及生产线、自动化成套柔性制造系统□mmc精密卧式加工中心□vmc系列大型数控龙门镗铣床及加工中心□bmc桥式加工中心、落地式镗铣加工中心、金属线材加工设备等。

据负责的讲解的师傅说公司的产品主要服务于国内汽车零部件、工程机械制造行业，50年来为国内柴油机、拖拉机、汽车、工程机械、纺机、模具、摩托车、飞机制造、机床等行业提供了各类组合机床4000多台，通用部件15000多台。

主导产品铣削组合机床的产销量已连续十多年在国内市场占有率达50%以上。

在此我要特别讲述我在恒力公司恒温加工车间的见闻，恒温精密加工车间1600平方米，精密装配3000平方米，有各种金切、检测设备100余台，具备毛坯铸造、金切加工、钣金加工、材料热处理、精密测量等多种作业手段。

尤其是见到了恒力公司的五轴联动加工中心，给了我很大震撼，这体现了现代机械的发展方向，高精密，智能化，坚定了我投身机械事业的决心。

第一天下午：江苏金派汽车配件有限公司

江苏金派汽车配件有限公司创建于2003年8月，地处江苏省盐城市盐都区高新技术产业区内，临近宁靖盐高速西入口处。

公司总规划总用地面积约50000m²，总建筑面积35000m²。

其中标准化生产厂房面积约28000m²。

是从事汽车零部件冲压、焊接、电泳、喷涂、塑料件加工于

一体的专业化生产制造企业。

一进入公司，我们首先参观的是产品仓库。

一排排，一层层的汽车零件摆满仓库，看到了标有东风悦达起亚汽车有限公司标准的箱子，里面垒得齐齐的是车门。

可以想象过不了多久，这些配件就会运往盐城悦达汽车有限公司，组成汽车开往千家万户。

在这里我们看到了，大中小型冲压机床。

看着那高高的庞然大物，可以想象材料在这被冲压成汽车零件的过程。

需要特别提出的是，车间的噪音太大，工人师傅需要戴着耳塞。

长期在这工作，对工人的听力健康会有很大伤害。

不过，公司的安全生产措施很到位。

每台机床上都有生产流程图以及一些安全生产注意事项。

特别需要提出的是，公司采取生产安全责任制。

在有些机车上有的检讨书，包含危险生产的事项，改正措施，监督等。

在这家公司提醒我们，安全无小事。

进入工厂，不比在学校有老师指导，更要一万个小心。

正如工厂标语说的：安安全全上班，开开心心回家！

第二天上午：江苏江淮动力股份有限公司

江苏江淮动力股份有限公司是高科技民营企业——重庆东银集团旗下专业生产中、小功率发动机的大型企业，位居中国企业500强、中国农机行业上市公司之列。

公司创建于1945年，1959年开始生产发动机，现有员工6000人。

公司拥有自主知识产权和江动特色的节能单缸机、轻型多缸机、通用汽油机、小马力单缸机和拖拉机、发电机组(柴、汽油)等六大系列400多个品种的优化产品结构，产品覆盖全国30个省、市和自治区，同时远销欧美亚非等40多个国家和地区。

2008年，公司产销各类发动机及终端产品120万台，实现出口创汇1.28亿美元，连续十一年雄居全国同行第一。

江动“jd”商标系“中国驰名商标”，“江动”牌发动机被评为“中国名牌产品”。

我们排成队，很有秩序的参观了加工车间，看到很多加工高精度的机床。

首先是总装车间，流水线生产，每个工人负责一个工序，效率很高。

我们还参观了其铸造部，参观了其铸造生产过程。看着高高的铁炉不停的生产着铝水。

在江苏江淮动力股份有限公司参观中还发生点小插曲，因为围观铸造机床时间过长，我们的指导老师开玩笑说再近点就可以灰飞烟灭了，惹得我们立马往外挪了几米。

在该厂的实习中，深刻明白了数控机床的生产中发挥的切实作

用,以及目前社会对数控机床及数控人才的急需,而在一些重要数控产品,如量大面广的数控车床、铣床、高速高精高性能数控机床等的需求上,决不能过于依赖进口.

第二天下午:盐城机床厂

盐城市机床有限公司是由原国有中型企业盐城市机床厂改制而成,现有职工 1300多人,拥有固定资产二亿五千多万元。

主要产品有□cd□cc□cy□cf□ca□cl□da车床□czk□cdjk□cmk□ck□cjk等数控车床□zy3725摇臂钻床□1tx系列铣削头□yc-630系列卧式强力铣床以及各类专机等到18大系列、160多个规格,年产量9000台,产品畅销国内外。

其中出口产品主要销往美国、德国、英国、奥地利、瑞士等欧美工业发达国家,远销世界40多个国家和地区,是国家经贸部批准的“出口自营权”单位。

四十多年来,盐机人以“团结、拼搏、求实、创新”的盐机精神,致力于技术创新和管理创新,拥有各类专业技术人员239人,其中高级职称11人,中级职称48人。

成立了技术开发中心,把新品开发和产品结构调整作为企业经营的重要方略,积极应用新技术,增强新品开发能力和企业发展后劲,使用了cad计算机设计系统进行产品辅助设计,始终不遗余力地推进技术进步,走科技兴企之路。

(二)参观感想

两天的的参观实习很快结束了,该次实习,真正到达机械制造业的第一前线,了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造业的发展趋势.在新的世纪里,科学技术必将以更快的速度发展,更快更紧密得融合到各个领域,而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向.

它的发展趋势可以归结为“四个化”：柔性化、灵捷化、智能化、信息化。即使工艺装备与工艺路线能适用于生产各种产品的需要，能适用于迅速更换工艺、更换产品的需要。

使其与环境协调的柔性，使生产推向市场的时间最短且使得企业生产制造灵活多变的灵捷化，还有使制造过程物耗，人耗大大降低，高自动化生产，追求人的智能于机器只能高度结合的智能化以及主要使信息借助于物质和能量的力量生产出价值的信息化。

当然机械制造业的四个发展趋势不是单独的，它们是有机的结合在一起的，是相互依赖，相互促进的。

同时由于科学技术的不断进步，也将会使它出现新的发展方向。

前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展。

然而，作为社会发展的一个部分，它也将和行业的其它更广泛的结合。

21世纪机械制造业的重要性表现在它的全球化、网络化、虚拟化、智能化以及环保协调的绿色制造等。

它将使人类不仅要摆脱繁重的体力劳动，而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动中解放出来，以便有更多的精力从事高层次的创造性劳动，智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善的判断与适应能力。

当然这一切还需要我们大家进一步的努力。

这两天的时间对我们帮助很大，许多概念在脑子里变得越来越清晰，这大概就是理论联系实际产生的效果吧，大三即将结束，面临找工作，通过参观工厂，我对我们以后的工作有

了深入了解，觉得我们学习还不够，有些东西还是需要我们去亲身实践的！

我于20**年3月至5月期间在中山市致富帽业有限公司实习，致富帽业有限公司是一家从事出口销售高档工艺帽的公司，是小型的但很有特色的出口贸易公司。

能来这里实习，我觉得对我以后的从业生涯很有帮助，感到自己很幸运。

也因为这是我第一次正式与社会接轨踏上工作岗位，因此心情很忐忑也很开心。

本次实习的目的主要是熟悉文员工作岗位的工作情况，通过实习将个人在学校所学的知识联系实践，在实际的工作中进一步拓宽专业知识面，巩固专业知识。

常言道：工作一两年胜过十多年的读书。

我必须克制自己，不能随心所欲地不想上班就不来，而在学校可以睡睡懒觉，实在不想上课的时候可以逃课，自由许多。

我们在老师那里或书本上看到过很多精彩的知识，似乎很容易，又觉得很难，总不喜欢钻研进去。

也许亲临其境或亲自上阵才能意识到自己能力的欠缺和知识的匮乏。

每日重复单调繁琐的工作，时间久了容易厌倦。

像我就是每天就是坐着对着电脑打打字，显得枯燥乏味。

但是工作简单也不能马虎，你一个小小的错误可能会带来巨大的麻烦或损失，还是得认真完成。

十周的实习时间虽然不长，但是我从中学到了很多知识，关于做人，做事，做学问。

在这实习的十周里，我担任的是文员一职，平时在工作只是打打电话处理文件，几乎没用上自己所学的专业知识。

在这一过程中，我认真的观察和学习，初步了解了办公室文员工作中的具体业务知识，拓展了所学的专业知识。

我主要负责的工作内容是办公室文员：整理资料，收、发传真，接电话，收拾办公室，接待客户等事情。

在这一过程中，我认真的观察和认真的学习，初步了解了公司文员工作中的具体业务知识，拓展了所学的专业知识，并了解了很多关于工艺帽子生产方面的知识和iso2015国际质量认证体系的要求和作业流程。

为以后正常工作的展开奠定了坚实的基础，从个人发展方面说，对我影响最大的应该是工作作风以及在工作过程中专业知识对工作的作用是重要的，因为这些都是我在校学习中不曾接触过的方面，所以我将报告中首先讲述我在实习期间积累的这方面的认识和经验。

我是学公共管理的，在书本上学过很多套经典理论，似乎很能说服人，但从未付诸实践过，也许等到真正工作时，才会体会到难度有多大。

毕业实习是每个大学生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，受益匪浅，也打开了视野，增长了见识，为我们以后进一步走向社会打下坚实的基础。

由于我所在的公司是一家小型的公司，是一家私企，我刚开始的工作因为公司要进行iso2015检验，所以要对大批的文件

进行整理。

每天都要整理文件、填制表格、打印和复印要进行被检验的文件。

第一天去上班的时候，办公室的一个同事向我交代了一下我的工作内容，刚开始我还觉得蛮紧张的，再和他们的交流之后，我渐渐的放松了自己。

工作不是很难，只是很琐碎又很多，也要有耐心和认真的去做。

刚步入工作岗位，才发现自己有很多看起来简单的事情做起来却不是那么容易。

在办公室，有闲的时候就会到网上去找一些有关iso2015方面的资料来看，因为虽然只是简单的资料管理，但很多作业标准我是不懂的。

才发现自己在专业方面的学习时，学的是多么的少，尽管和完成工作任务没多大的关系，但我觉得应该多学点，有几个技能在以后找工作也可以给自己几个选择。

我在那实习了十周，在这短短十周中，曾有几回想过要放弃。

刚出校门的我们很多时候无法适应。

比如我们招工的同事，他们很注意对自己客户的保密，以防被同事抢去自己的饭碗，因而关系显得有点淡漠。

也许我是刚开始工作，有时受不了工作的重复和繁琐，自己心里很不舒服，就想辞职再重新换个工作得了。

但静下心来仔细想想，再换个工作也是的，在别人手底下工

作不都是这样么，想着在中山找工作也不是件容易的事情。

就慢慢的坚持下来了，就应该踏踏实实的干好自己的工作，毕竟又没有工作经验，现在有机会了就要从各方面锻炼自己。

不然，想念以后干什么都会干不好的。

我现在的工作，相比其他人来说也不是很难，毕竟自己还是熟悉了这里的一切，关键是学习对人怎么说话、态度及其处事。

由于经验少，我现在这方面还有欠缺。

现在才明白，在校做一名学生，是多么的好啊！早晚要工作，早晚要步入社会，早晚要面对这些避免不了的事。

所以，现在我很珍惜学习的机会，多学一点总比没有学的好，花同样的时间，还不如多学，对以后择业会有很大的帮助。

再说回来，在工作中，互相谅解使我很感激他们。

有时同事有事要晚来一点，就要我一个人在办公室办公，偶尔我也会的，大家相处的很好，没有什么隔合。

这个时候心里很开心。

“先就业，后择业”。

我现在要好好锻炼自己，再好好学习，别的没有什么奢求的，现在当然是把磨练自己放在第一位。

在这一个多月中，我学到了一些在学校学不到的东西，即使再容易的事，可是刚开始有时还做不好。

现在做事，不仅要持有需心求教的态度，还要懂得取长补短，

最重要的一点就是坚持不懈。

现在，我工作的时间虽然不久，可是我发现自己真的变了点，会比以前为人处事了。

人生难免会遇到挫折，没有经历过失败的人生不是完整的人生。

在文员这个职位上，技术性的劳动并不多，大多是些琐碎重复的工作，因而文员在工作中所会遇到的挫折主要可能发生在：与上司沟通不好；上司给的某份工作感觉吃力，难以胜任；对琐碎重复的工作感到厌烦；与上司发生争执。

针对文员这个职位的特点，具体到挫折时，不妨从调整心态来舒解压力，面对挫折。

古曰“天降大任于斯人也，必先苦其心志，劳其筋骨，饿其体肤，空乏其身，行拂乱其所为，增益其所不能。”遇到挫折时应进行冷静分析，从客观、主观、目标、环境、条件等方面，找出受挫的原因，采取有效的补救措施。

树立一个辩证的挫折观，经常保持自信和乐观的态度，要认识到正是挫折和教训才使我们变得聪明和成熟，正是失败本身才最终造就了成功。

学会自我宽慰，能容忍挫折，要心怀坦荡，情绪乐观，发奋图强。

善于化压力为动力，改变内心的压抑状态，以求身心的轻松，重新争取成功，从而让目光面向未来。

复印、传真、公文处理等文员工作我都基本熟练。

文秘管理要制发文件，处理文件和管理文件。

在各种文件中，大部分具有不同程度的保密性。

所以，文员也和秘书一样在公共场合活动时要注意内外有别，把握分寸，对什么应该说什么不应该说要心中有数。

准确，是对工作质量的要求。

在一定程度上保证领导工作的准备性。

必须态度认真，作风过细，不能疏忽大意，不能马虎潦草。

参观工厂报告篇八

这次我们去****实习，采用讲座及到工厂进行现场参观学习相结合的教学方法，克服了实习时间短，实习经费少的困难，圆满完成了本次实习任务。通过观看汽车冲压件、锻件、铸件、焊接件的制造工艺、热处理工艺、汽车零件的机加工工艺、模具的制造工艺，以及卡车和轿车的装配生产线，使学生们对汽车零件的制造工艺及过程和装配过程有了初步的感性认识；实习管理科周科长采用多媒体做了关于汽车厂的介绍，使同学们了解到我国汽车工业的发展史和一汽人的艰苦创业精神，锻造厂朱老师的讲座，不仅使同学们学习了锻造专业知识，还使学生们对本次实习的重要意义及实习过程中遇到的一些问题有了理论上的、系统的认识。

/通过到锻造厂现场参观，同学们不仅了解了传统的模锻工艺和设备，还了解了一些目前较先进的锻造技术和设备，如电液锤、热墩机，摆辗机，楔横轧，辗环机等。通过参观工具厂锻造车间，同学们目睹了轴类件和圆环件的自由锻工艺，增加了自由锻工艺的知识，同时系统地了解了锻造工艺过程。

/通过参观车身厂薄板和厚板车间，使学生们了解到汽车覆盖件和大梁的生产工艺和设备，通过参观车轮厂、吉发配件厂，

使同学们了解了冲压新技术如车轮的旋压，同时还了解了在汽车覆盖件批量不大的情况下，采用简易的冲压工艺、设备及模具可大大降低成本，显著提高效益。如焊接结构的拉深模代替铸造结构的拉深模，可大大节省材料，无须铸造用的模型；通用油压机代替双动压力机，可大大降低设备的费用。

/通过参观第二铸造厂使同学了解了铸件的生产工艺流程，如发动机缸体的铸造工艺及后续的打磨清理工艺。

/通过参观车身厂、吉发配件厂、车轮厂使学生了解了板材零件的焊接方法、工艺及设备，如点焊、CO₂气体保护焊，埋弧焊。

/通过参观工具厂机加车间、三鑫模具厂，使学生了解了锻模和冲模的制造工艺和设备，了解了模具材料和模具结构。

/通过参观第二发动机厂、底盘厂，学生们了解了汽车零件的切削加工工艺和自动生产线。

/通过参观卡车装配线、一汽大众轿车装配线，使学生对汽车装配流水线有了全面的了解。

/我们采用现场参观、讲解和讲座相结合，相互间穿插进行，使学生们能够将感性的认识与相关理论有机地结合，大大提高了实习效果，达到了预期的目的。

/通过这次生产实习，学生们不仅对汽车零件的制造工艺及过程有了感性的认识，对下学期的专业学习起到积极作用，而且使他们更加感到自己肩上的责任，这将对他们今后的学习和工作产生不可估量的作用。

/按照学校关于实习的要求，我们实习队由6名实习教师组成，结构合理，在6名实习教师的积极配合下，顺利地完成了实习期间的各项任务。

/这次实习中主要存在的问题：

/汽车卡车的生产任务少，与卡车有关的工厂处于半停产状态，因此现场的生产过程看到的很少。为此及时作了调整，（1）工厂有生产任务时，就及时赶到参观；（2）联系有生产任务的较小企业参观，以弥补大厂看不到生产过程的不足。

参观工厂报告篇九

姓名：

学号：

班级：计算机学院093-2

时间□20xx年7月11日星期一；

地点：张裕葡萄酒公司和东方电子； 老师：

今天，学院为了解和巩固专业思想创造条件，在实践中了解专业、熟悉专业、热爱专业。另一方面，用自学与指导相结合，工厂与学校相结合，实践与课堂相结合的方式，完成生产实习的教学环节，巩固和加深理解在课堂所学的理论知识，让自己的理论知识更加扎实，专业技能更加过硬，更加善于理论联系实际，为进一步学习基础课和专业课奠定基础，为使我们更多的了解电子产品、设备及软硬件在实际工作生产中的应用及作用，加深我们对专业的认识，开阔视野，以及更好的为以后的学习鼓把劲，特意为我们安排了这样一个去工厂学习的机会。

早上八点半，我们首先来到第一站——张裕葡萄酒生产公司。烟台张裕葡萄酿酒股份有限公司，前身是张裕酿酒公司，由著名的爱国侨领张弼士在1892年创立。中国葡萄酒工业化的序幕由此拉开。经过一百多年的发展，张裕已经发展成为中

国乃至亚洲最大的葡萄酒生产经营企业。1997年和20xx年张裕b股和a股先后成功发行并上市□20xx年7月，张裕被中国工业经济联合会评为“最具国际竞争力向世界名牌进军的16家民族品牌之一”□20xx年，张裕解百纳入选全球葡萄酒30个顶级品牌。

的那些没多大区别，并没有觉得张裕葡萄酒生产公司有多少过人之处。当下车后，进入葡萄酒装瓶生产线时，被深深地震撼了！首先令我十分震撼的是，偌大的生产流水线只有几个工作人员在工作，流水线的起始端是一个个消毒后的空瓶子，由叉车一方一方的送过来，这里只有一个操作人员，任务是检查“抓手”是否正常工作，并调整不能正常工作现象。“抓手”有两个功能，首先把刚在空瓶上的隔板吸走，瓶子同意放入传送带后，再把底座抓走。接下来瓶子经过磨合排成一排，并有检验关口检验每个瓶子是否合格，之后进入最主要的部分：四位一体机。在四位一体机中，首先每个瓶子被抓起来，倒立，先消毒再冲洗，再灌酒，这期间具有严格的标准，都是有自动化设备实现，这部分是技术最复杂的地方，也是整个流水线最重要的部分，各项工作都由机械井然有序的进行着，各步骤的检验也非常严格。后面还有加瓶盖、分瓶、装箱、封箱、打包等程序流程，都是极其壮观，深深震撼着我。

暗下定决心一定要学好专业知识，平时多编程，锻炼自己的编程能力，将来做一名高级软件工程师。

一个半小时的参观后，我们离开了张裕葡萄酒生产公司，来到下一个目的地——东方电子集团有限公司。

东方电子集团有限公司是一个集科研开发、生产经营、技术服务、系统集成于一体的大型高新技术企业集团，以电力系统自动化、信息化和能源管理系统解决方案为主营业务，是国家和山东省重点扶持的高新技术企业之一。东方电子以“珍爱环境，节约资源”为愿景，把环保、节能、安全、

智能融入业务流程中，为客户提供能源系统解决方案。

刚步入东方电子公司的大门，我们就发现楼下的停车位的不同，不同之处在于东方电子的每个停车位都是有“名字”的，名字就是车牌号，也许这就叫制度。就算是停车位也从不错乱，一个车一个停车位。

年5月为向太平洋海域发射火箭配套试验成功，荣获中国计算机行业第一块国家质量奖银牌。rdg-7和rdg-8a光电输入机为我国1982年10月水下发射运载火箭配套试验成功，受到了中共中央、中央军委、国务院贺电嘉奖。公司从1982年与山东工业大学合作开发了我国第一台微机电力运动设备，将企业带入了电力系统自动化领域。据有关资料显示，该公司已经拥有包括一个上市公司在内的11个权属企业，资产总额达22亿元，有员工20xx余人，本科及以上学历人员占70.43%，产品覆盖了电力自动化、信息化以及铁路、能源（矿山、油田、大型冶炼与化工）等领域，有电力调度自动化、保护及变电站综合自动化、配电自动化、电能计量计费管理、企业信息管理、智能通信电源、通信、无线射频等9大系列300多个品种。

同时，在展厅看到了东方电子的丰富成果。其中包括20xx年的北京奥与会保电，亚运会保电等重要工程，以及将要举办的大运会的保电工作。这些项目也充分证明了国家对东方电子集团实力和技术的认可，项目的成功完成也证实了东方电子确实有这个实力。也为东方电子的进一步发展指明了道路。

之后，我们还参观了其硬件装配调试线、硬件生产线、项目研发部、编程部、技术支援部等部门，深刻体会到大公司管理制度的严谨及整个公司氛围、素质的体现和实力的体现。梦想着有一天坐在编程部的我工作时的样子，更加鼓舞了我要一路走下去，坚持我的编程人梦想！

参观工厂报告篇十

焦化厂实习参观报告，实习单位:珠海双喜炊具集团有限公司，在北理工珠海学院领导老师们的精心筹备下，我们05级国际贸易专业的全体同学参加了第一次为期一周的. 涉外企业参观实习。凭着珠海学院卓越的地理优势和雄厚的经济发展实力，珠海双喜炊具集团有限公司，珠海振威服装有限公司，中山华帝燃具股份有限公司纷纷为我们敞开大门，提供难得的学习指导良机。让我们受益匪浅！

深入了解企业的文化，发展历程，管理理念和用人标准是我们实践过程中获取的最大成果。其中我想详细谈谈我对中山华帝燃具股份有限公司一行的所感所悟！可能思想有些肤浅，但属于个人真实的理解和收获。

中山华帝燃具股份有限公司成立于20xx年11月28日，其前身中山华帝燃具有限公司成立于1992年4月。股份公司主要从事生产和销售燃气用具、厨房用具、家用电器及企业自有资产投资、进出口经营业务。目前，华帝产品已形成燃气灶具、热水器、抽油烟机、消毒柜、橱柜等系列产品为主的500多个品种，燃气灶具以年产销量超过200万台、连续九年中国产销量第一，成为中国灶具第一品牌，燃气热水器进入全国行业三强、烟机进入行业四强。

华帝除了以“研究和满足人的需求”为经营准则，以“诚信、责任、创新、共赢”作为企业文化的核心，还将在经营运作上继续秉持“稳健、高增长”的发展战略，树立产品与品牌之间“差异性”及“永不满足现状”的理念，实施观念、技术、管理、机制、营销等方面的创新，以“持续稳健专业化、高品质、高技术、高档次”为发展模式，致力于做全国厨卫领导品牌，全球厨卫产品制造商和供应商。

诚信，是企业能否创百年业绩的试金石，一个企业如果失去了诚信，这个企业的发展前途就会岌岌可危，因为它将得不

到合作伙伴的理解和支持，甚至名存实亡，最后走向衰败。而华帝是一个拥有诚信的企业，因此也在20xx年申请到了08奥运燃具的专门供应企业，赢得了广大消费者及国家的信赖。今后，其将凭借专业化优势和自己独特的“高品质、高技术、高档次”发展模式，向国际燃气具第一品牌的目标迈进。企业需要诚信，我们大学生不也需要拥有诚信的高贵品质吗？诚信的做人处事，求真务实，是我们作为当代大学生面临的迫切要求，我体会到了企业对诚信的看重，也要有目标的培养自己的这种精神。

责任，你有多大的责任感，就能承担多大的责任，就有多大的空间与舞台，就可能取得多大的成果。这是该公司总裁黄启均先生的名言。该公司国际部总裁王先生亲自为我们做了精彩的演讲，也强调了责任的重要性！他说，其实事情并不大，工作并不难，难得是看你到底有没有责任感，你能不能勇敢承担责任，从我做起，从小事做起，对工作负责到底，而不是仅仅做好自己的工作，然后象接力棒一样把其余的工作丢给下一个人，这样，往往使事情弄得很遭，相互推脱责任，是干不成大事的，而且往往丢了自己的饭碗。因此，我们在校大学生应该有意识的培养高度责任感。

创新，如果你只会用你已经学到的那一套去做事情，你永远只能做一些你已经会做的事情，而无法做更有挑战性的事情。创新，让企业注入了源源不断的动力，是企业发展的源泉，是企业不断超越不断成长的根本。我们个人而言，何尝又不需要不断创新呢？面对当今变化飞速的社会，首先，要勇于接受改变，不能拒绝甚至害怕改变，你可以选择跟世界一起改变，越变越好！其次，要善于学习，不断创新已经成为时代的大趋势，这要求我们学习能力的提升要高于知识更新的速度。这样，你才可能走在社会的前沿，才可能成为一个杰出的优胜者。