

# 2023年电气实训报告总结(优质5篇)

随着个人素质的提升，报告使用的频率越来越高，我们在写报告的时候要注意逻辑的合理性。那么我们该如何写一篇较为完美的报告呢？下面是小编为大家带来的报告优秀范文，希望大家可以喜欢。

## 电气实训报告总结篇一

20xx年10月至20xx年12月20日

1. 福建凤竹集团
2. 福建优兰发集团
3. 泉州220kv东星变电站
4. 三碁机构
5. 山美水库
6. 福建电力职业技术学院

黄彩虹

1. 通过实习，使学生对企业、对产品的科研、生产全过程有一个初步的全面的了解。
2. 通过实习，使学生初步了解现阶段本专业领域的工程实际和生产、科研状况。对通信产品有一个感性认识，使学生初步具备理论于实际相结合的能力。
3. 通过实习，使学生在生产劳动中锻炼独立工作的能力，培养学生的实践能力和自学能力。

1. 了解企业实际状况，了解所实习的工作岗位应具备的基本理论和操作技能。
2. 了解本领域的发展动向和应用前景。
3. 培养学生观察问题、分析问题、解决问题的能力，特别是理论联系实际、学以致用能力。
4. 锻炼学生勤于动手、善于动手的能力和热爱劳动的好品质。
5. 使学生从社会、从企业员工身上学习到一些为人处世的态度、方法和技巧。

下面是参观的过程中了解的的一些信息。按参观顺序。

## 1. 福建凤竹集团

福建凤竹集团是以针织织造、染整加工、漂染筒子色纱、鞋业生产为主，集工贸、环保、信息产业为一体的福建省高新技术企业。集团总资产近5亿元，员工近20xx人，厂区占地面积19万平方米，水、电、汽及污水处理等基础设施配套齐全，为福建省的针织漂染专业厂家和针织品生产基地，其核心企业为福建凤竹纺织科技股份有限公司的大型综合性企业集团。

在漂染技术车间，我们了解了漂染技术在现实生产中的应用，例如生物酶处理、二浴法染色、两次定型等新工艺和新方法的应用等。在织造车间，我们参观了德国德乐、泛马、新加坡fulmac[]意大利orjzio四色调线大循环彩条机等机台，了解到数控技术在生产中的应用。在污水处理厂，我们熟悉了污水处理流程，还有现代生物技术在污水处理方面的应用等。

## 2. 福建电力职业技术学院

福建电力职业技术学院位于历史文化名城——泉州市北郊国

家风景名胜区清源山下，其前身为创办于1984年4月、被国家教委授予“重点普通中专学校”称号的泉州电力学校。20xx年2月经福建省人民政府批准，在泉州电力学校办学基础上组建福建电力职业技术学院。学院为专科层次的普通高等职业学校(也是福建省一所电力类高等职业学校)，以全日制高等专科教育为主，同时开展各种形式的非学历教育，由福建省电力有限公司举办，业务由福建省教育厅和福建省电力有限公司共同管理。

在电力学院，我们参观了具有电力行业特色的超高压、高压输电线路实训场地、模拟电厂和110kv-220kv变电站仿真系统。我们在实验室里，听取了有关电力系统的专业技术讲座，并且亲自操作各种供配电系统的工作模拟平台，使我们对今后的工作情形有了初步的了解。

## 电气实训报告总结篇二

使我们对电气元件及电工技术有一定的感性和理性认识，对电工技术等方面的专业知识做进一步的理解。同时，通过实习得实际生产知识和安装技能，掌握室内照明线路、继电器控制线路及其元件的工作原理等电工技术知识，培养学生理论联系实际的能力，提高分析问题和解决问题的能力，增强独立工作能力，培养学生团结合作，共同探讨，共同前进的精神。

星期一上午

- 1、明确实习目的、内容、方式要求和进度
2. 学习基本工具的使用，电路安装的基本常识

下午学习并安装室内照明电路

星期二上午：学习并安装电度表电路

星期三上午：学习并安装电动机的传动和点动控制电路

星期三下午：学习并安装电动机的顺序控制电路

星期四上午：学习并安装电动机的逆反转控制电路

星期四下午：写实习报告

## 1. 室内照明电路

### (1) 目的要求

a. 熟悉实习工具的使用；

b. 掌握简单照明线路的基本接线

### (2) 线路图：

### (3) 步骤：

a. 按图接好导线，并固定在木板上；

b. 检查线路；

c. 通入电源，通过开关控制日光灯和灯泡，观察并记录现象；

d. 切断电源，拆除导线，

## 2. 电度表电路

### (1) 目的要求

a. 了解电度表的工作原理和接线要求；

b.接线时注意电度表的进出脚，不要接反，电度表工作时应竖直放置。

(2) 线路图：

电度表工作原理：

(3) 步骤：

a.按图连接好导线

b.检查线路；

c.通入电源，合上空气开关，观察电度表转盘是否转动，记录现象；

d.切断电源，拆除导线。

3. 电动机的传动和点动控制电路

(1) 目的要求

a.了解继电器的工作原理，并掌握其接线方法；

b.了解电动机的传动和点动控制。

(2) 线路图：

原理□km1回路为点动控制电路，按下绿色按钮□km1线圈通电，松开绿色按钮□km1线圈断电□km2回路为传动控制电路，按下黑色按钮□km2通电并自锁□km2线圈通电，松开黑色按钮□km2线圈不会断电，停止时按红色按钮。

(3) 步骤：

- a.按图接好导线;
- b.检查线路，确认无误后通电;
- d.切断电源，拆除导线。

#### 4. 电动机的顺序控制电路

##### (1) 目的要求

- a.了解继电器的顺序控制原理，掌握其接线方法;
- b.加深对继电器工作原理的理解。

##### (2) 线路图:

原理：需要km2线圈通电时，必须先按下绿色按钮□km1通电并自锁，串联在km2线圈回路的km1也通电并自锁，再按下黑色按钮□km2通电并自锁□km2线圈带电，保证km2带电前必须先让km1带电，停止时按红色按钮。

##### (3) 步骤:

- a.按图接好电路;
- b.检查电路，确认无误后通电;
- d.切断电源，拆除导线。

## 电气实训报告总结篇三

珠江电信设备制造有限公司是专业生产高频开关电源及配套设备的高新技术企业，是目前中国实力的通信电源厂家之一。多年来，珠江公司专注于prtem高频开关电源及配套产品的自

主研发。具备了较强的技术研发能力，成为了《通信用离网型风光互补系统标准》，《通信用太阳能供电系统》、《通信用风能供电系统》及相关通信行业标准的制定者之一，并形成涵盖大、中、小容量的通信电源系统、电力操作电源、太阳能供电系统、风光互补供电系统、及各种规格的交流、直流配电屏、直流变换器和逆变器及相关客户定制产品。

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题的能力和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

自从xx年6月份我被录取到珠江电信设备制造公司实习工作至今。工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线主要涉及pr20xxch—6s高阻直流配电屏□pr20xxch—6m高阻直流配电屏□prd100ac交流配电箱□prs3004综合机架□prte500机架等；调试主要进行了smmps1000□smmps20xx□smmps3000□smmps6300□smmps0500□smmps0704等系列模块的静态调试和高压测试等等。调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及分压板、整流板、控制板、温度显示电路板和晶升限位等等。

我想在公司的企业文化中有一句话很好地概括了技术工作的全部内容研究、试验、设计、制造、安装、使用、维修，七件大事技术人员要一竿子到底！。我认为这里所说的七件大事就是技术工作。有些人认为只有研究和设计一些高科技含量的东西才是真正的技术性工作，而贬低看不起安装、使用和维修这些工作，认为技术含量低甚至没有技术含量。这种看法是片面的、错误的，从哲学的观点看，是一种唯心主义的观点。

实践是理论的基础，理论都是在实践中总结创造出来的，用于指导实践。而试验、制造、安装、使用、维修就是我们的实践工作。这就好比是一台计算机，要想使其正常运行，硬件和软件密不可分、缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。毫无疑问，我作为一名刚刚走出校门参加工作的新员工，实践方面的经验还很缺乏，在学校中学到的是理论知识。因此，很荣幸上级领导给了我这次车间实习工作的机会，让我能够真正理解在实践中的技术工作，弥补在实践经验中的不足。

很荣幸成为公司的一员。珠江电信设备制造有限公司公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的工作岗位，公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的七事一贯制原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。我对公司发展的理解，珠江电信设备制造公司自进行产业结构调整进入太阳能行业后，最近几年一直处于一个快速的发展时期。从李总的工作报告出站报告中可以看出，不管是国内还是国际上对半导体硅锗材料的需求同目前的市场供应相比，都存在着巨大的差距。因此，太阳能产业作为一种无污染的清洁能源，具有巨大的市场潜力，同时也为公司的发展提供了广阔的空间。



## 电气工程实训报告心得体会五

通过这一年的电气技术实习，我个人收获颇丰，这些都是平时在课堂理论学习中无法学到的，我主要的收获有以下几点：

第一次在公司认识实习，刚去到公司的时候觉得很陌生，不知道怎样去观察和记录。经过一段时间的工作实习后发现，实习并不难。因为当我遇到不明白的地方时，我就可以多问，在问的同时，就增添了我与工程师交流的机会，这样，不仅问题解决，也很快融入集体氛围当中。

这次的期末认识实习带给我不仅仅是一种社会经验，更是我人生的一笔财富。更可喜的是我在实习期间还认识了一些工程师和施工员，他们给予我不少的帮助，让我的认识实习更加的有意义。俗语说：纸上得来终觉浅。没有把理论用于实践是学得不深刻的当今大学教育是以理论为主，在大三的时候就能有机会走进实习单位认识实习，对我来说是受益匪浅的我们还要在以后的工作中不断的学习，还要学很多理论知识，相信这次认识实习对我日后参加工作有很大的帮助。

通过这次实习，在自己热爱的专业知识方面我感觉有了一定的收获。实习对我们今后在工作及业务上能力的提高起到了促进的作用，增强了我们今后的在工作上的竞争力，为我们在以后建筑行业激烈竞争下立足增添了一块基石。实习单位的工程师也给了我很多机会参观他们的设计，使我懂得了很多以前不会解决的问题和将来从事建筑电气设计工作所要面对的问题。这次实习丰富了我在这方面的知识，使我向更深的层次迈进，对我在今后的社会当中立足有一定的促进作用，但我也认识到，要想做好这方面的工作单靠这一年的工作实习是远远不够的，还需要我在平时的学习和在以后的工作中一点一点的积累，不断丰富自己的经验才行。我面前的路还是很漫长的，需要不断的努力和奋斗才能真正地走好。我相信通过这一年时间的工作实习，在工作过程中所获得的实践经验对我终身受益，在我毕业后的实际工作中将不断

的得到验证。在今后，我会不断的理解和体会实习中所学到的知识，在未来的工作中我将把我所学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作去，充分展示自我的个人价值和人生价值。

当我们背着行囊来到万安水电站的时候。我远远地就看到了5个老大的发电机整齐的横排在在赣江上做起来的一个大坝上，听着隆隆的水声。

（一）真正体验到工作并不是想象中的那样，它不是一件容易的事。

（四）要学会虚心，因为只有虚心请教才能真正学到东西，也只有虚心请教才可使自己进步快。要向有经验的前辈学习，学习他们的工作态度和做事原则。

总得来说这次到xxx供热公司实习，我不敢说我懂了电气控制的点点滴滴，但是我所学到的和感受到的是我终生受用一笔财富。

## 电气实训报告总结篇四

- 1、通过实训进一步掌握电气安装与布线工艺。
  - 2、掌握电路的故障自查，调试及排除故障的方法。
  - 3、学习掌握简单的电路分析和设计方法。
- 1、根据设计题目要求画出原理图
  - 2、根据原理图画出电气接线图
  - 3、根据工艺要求进行接线。

#### 4、调试并排除故障

- 1、接线柱绝缘台无损伤接线柱螺纹无损伤、无放电痕迹、绝缘台完整无裂纹
- 2、布线通道尽可能少，同时并行导线按主、控电路分类集中，单层密排，紧贴安装面布线
- 3、接线无歪脖布线拿弯弧度要自然平滑，避免急弯，直角弯
- 4、同一元件、同一回路的不同接点的导线间距离应保持一致。
- 5、导线裸露不超长线芯绝缘与接线端子压接部分之间的. 芯线长度不大于5mm
- 6、一相绝缘不触及另一相导体一相绝缘不与另一相接线柱相触
- 7、接线无交叉布线现场检查，有交叉现象者不得分
- 8、各元件的安装位置应齐整，匀称，间距合理，便于元件的更换
- 9、接线余头不超长线芯最前端距接线端子压接部分的长度不大于2mm
- 10、布线顺序一般以接触器为中心，由里向外，由高至低，先控制电路，后主电路，以不妨碍后续布线为原则。

#### 实训心得：

- 1、通过一个星期的实训，提高了我们理论水平和实际动手能力，掌握我电气电路图的基础知识，学会了设计简单的电路图以及如何看图接线。在短期内学到了许多知识。

2、本次实训不长，但内容丰富包含多种能力和技能训练，例如：元件识别能力，组装能力，万用表测量能力，给平日我们只学理论知识的我们很好的实践机会。

3、培养了我们独立思考，克服困难，以及出现错误要冷静分析检查的能力，以及团队合作能力，并且学到了专业知识以外的很多东西，比如做事要有耐心，不可急躁，相信对以后有很大帮助。

## 电气实训报告总结篇五

(1) 实习时间□20xx年12月19日至20xx年3月31日

(2) 实习地点：

(3) 实习性质：毕业实习

广东德豪润达电气股份有限公司□electechinternationalco.,ltd□成立于1996年，是一家专业从事智能化家用电器产品开发、设计、制造和销售的企业。公司的产品全部销往美国、加拿大和欧洲等发达国家和地区，是珠海市最重要的出口创汇企业之一□20xx年6月25日，公司2600万a股在深交所成功上市（股票代码□0020xx□□为公司长远健康发展提供了强大动力。作为行业内具有影响力的制造商，德豪润达拥有强大的研发能力、制造能力和全球营销能力，十余家下属工厂和控股子公司，现有员工23000余人。被广东省授予“优秀民营企业”和珠海市“优秀民营企业”称号，也是珠海市唯一获“广东省外向型民营先进企业突出贡献奖”的企业□20xx年度在国家商务部公布的全国进出口额及出口额民营企业百强中，出口额名列全国第三十一位。

(1) 了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生

的。车间里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作3个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长、技术员给我安排工作任务，分配给我的任务是简单加工一种名叫黑色套管的产品，我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着加工该产品，在加工的同时注意操作流程及有关注意事项等。毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上加工产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待小组组长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具（比如：胶料袋子、脱模剂、产品标识单等）。在机台位置上根据员工作业指导书上的操作流程进行正常作业，我运用工作所需的用具将机器生产出的产品加工包装好，并将加工包装好的产品贴好产品标识单存放在指定的位置。另外在工作中，机器生产出的产品有时会出现异常（比如：产品出现缺胶、料花、气纹、色差等）。出现上述情况时，要及时告知小组组长、技术员，让他们帮助解决出现的问题，小组长、技术员通过对机器的调节让生产出的产品恢复正常，符合检验的要求。

经过一段时间开机生产、加工包装产品的学习，我对车间产品的生产、加工包装的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常加工的产品也比较熟悉了，对不良产品的识别力也有所提高了，生产、加工产品的效率也在不断提高。上班期间，听从小组长的安排，接受小组长分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向小组长、技术员反映情况，请求他们帮助解决。在他们的帮助下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学

着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的能力。在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决机器小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极性也有所提高。

实习期间，我对实习工厂的注塑车间（部门）生产、加工包装产品的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。虽然实习的工作与所学专业没有很大的关系，但实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。

此次毕业实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。