

2023年检测实训心得体会(实用6篇)

心得体会是对所经历的事物的理解和领悟的一种表达方式，是对自身成长和发展的一种反思和总结。心得体会可以帮助我们更好地认识自己，了解自己的优点和不足，从而不断提升自己。下面是小编帮大家整理的心得体会范文大全，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

检测实训心得体会篇一

水质检测员专指那些对天然水、用水和废水的物理性质、化学性质及生物性质进行检验和评定的专业人员。

水质检测员岗位职责

- 1、负责对汽、水品质进行监督；
- 2、负责用水的源水处理；
- 3、负责给仪器进行防腐；
- 4、负责对仪器进行化学清洗；
- 7、发现重大质量问题立即向主管领导反映，以便及时采取措施，减少损失，如遇突发事件，接受指令及时出现场进行检测。

检测实训心得体会篇二

纺织品检测市场化,这是行业发展的基本趋势,并且,随着社会的发展和人民生活水平的提高,纺织品检测越来越体现出它的重要性和必要性,关于纺织品检测的实习报告该怎么写呢。下面是本站小编为大家整理的纺织品检测实习报告范文,希

望对大家有所帮助。

转眼间，三年的大学生生活过去了，这三年来我在学校系统地学了不少管理方面的知识，但实践经验几乎没有，对于这个重理论更重实践的专业来说是个致命的缺陷。而作为一名即将踏上工作岗位的大学生来说，单会纸上谈兵是不行的，如何于社会各方面的人交往，如何应付各种事情是迫切需要学习的，因此，假期的实习对我们来说尤为重要。为了把自己锻炼成一个能适应社会的有用的人才，我在暑期到**市第二纺织机械厂实习了十天，应该说这十天的收获还是丰厚的。

x市第二纺织机械厂是我国纺织测试仪器的主要科研基地，具有二十多年开发，设计，制造各类纺织测试仪器的历史，是国内纺织仪器的主要生产家，是我国生产纺织测试仪器的国家二级企业，是国内纺织测试仪器高水平的代表。企业加工设备精良，技术力量雄厚。不求最好，只求更好，是企业不断追求的永恒目标。

作为一名工商管理专业的学生，进了企业，虽然时间不长，了解地不深，可能也不太全面，但总体结构上还是有一些认识地。该企业刚刚完成了股份化改造，由原先的国有企业改制为民营企业，企业通过选举产生了一名董事长和五名董事以及二十名股东，董事，股东按比例出资构建了企业的资本结构。企业的管理体制比较合理，能各司其职，权责明确。因为该企业有着几十年的制造各类纺织测试仪器的经验，所以企业的产品还是有市场的，但在决策上也不短视，没有死抓住一棵树，而是利用自己的长项生产了一些延伸性产品，还与国外几家企业联合生产，加工一些仪器，应该说企业的生产能力和营销能力还是可以的。此外，企业正在准备通过iso9002的认证，在产品质量也在逐步提升，财务方面也越来越规范。

但企业和一些实力强的企业相比，还是有一些不足之处的。我想，人的因素是居首位的，企业职工的文化素质不高是不

争的事实。企业绝大部分员工的文化水平在大专以下，本科生很少，没有硕士以上学历的，在仪器智能化，产品国际化趋势越来越明显的情况下，企业严重缺乏计算机人才和外贸英语人才，也正是这两点，限制了企业的竞争力和企业的规模。没有高水平的专业人才使得企业的研发能力大受限制，近年来除了吃老本产品外，只能按外商的图纸，用外商的技术来生产一些出口产品，而这些出口产品只能以略高于成本价的价格给外商，外商赚取了其中的巨大差额，而企业生产任务重，获利少，工人因此也有较多的抱怨，由此形成了一个恶性循环。在这一点上，我加深了对“科学技术是第一生产力”的认识。

这一学期的专业纺纱和织造的学习一转眼就结束了，通过这一学期的学习我感触很深，老师辛勤的授课让我学到了很多关于纺织的专业知识，让我对纺织这门课了解的更加的深刻，而不是像原来对纺织专业了解的那么肤浅，并且我通过这几天来的实习的学习让我感触很多。下面我就简单说说我对实习的感受以及我所学会的知识。

首先，首先，实习的第一天学习的是纺纱学，由纺织学院院长——任家智担任主讲老师。他向我们介绍了棉花的品种、产地，生长条件，轧工质量不同，则原棉的长度、线密度、成熟度、强力、含杂、含水等指标有较大差异。

配棉工作是纺纱工艺的最前期工作，它是根据纺纱实际要求，合理选择多种原棉搭配使用，充分发挥不同原棉的特点，达到提高产品质量、稳定生产、降低成本的作用。这种搭配使用原棉的技术工作称为配棉。还向我们介绍了配棉的目的，配棉依据，配棉方法，配棉实例等等的常识。对于这方面的学习让我感觉到纺织其实是一门专业性非常强的学科。

此外，老师对开请棉的介绍也是反具体：

配棉

棉花的品种、产地，生长条件，轧工质量不同，则原棉的长度、线密度、成熟度、强力、含杂、含水等指标有较大差异。

配棉工作是纺纱工艺的最前期工作，它是根据纺纱实际要求，合理选择多种原棉搭配使用，充分发挥不同原棉的特点，达到提高产品质量、稳定生产、降低成本的作用。这种搭配使用原棉的技术工作称为配棉。

一、配棉的目的

(一) 合理使用原棉，满足纱线产品的实际要求

通过混合棉纺纱，充分发挥各种原棉的特性，相互取长补短，又满足不同品种，不同用途纱线的质量要求。

(二) 保持生产和成纱质量的相对稳定

各种原棉的性质指标和纺纱性能不同，如采用单唛原棉纺纱，当一批原棉在几天用完调换另一批原棉时，大幅度地调换原料，势必造成生产和成纱质量的波动。通过结合成纱要求和原料性能实行分类排队，搭配使用原料，从而保持生产过程和成纱质量的相对稳定。

(三) 节约用棉，降低原棉成本

质量好的原棉并非所有指标和纺纱性能都好，反之，质量差的原棉也非都差。如在纤维较短的混合棉中，适当混用一定比例长度较长的低级棉，在纤维线密度较粗时，混用部分成熟度较低，线密度较细的低级棉，不仅成本降低，节约用棉，还使成纱质量有所提高。

二、配棉依据

(一) 棉纱的种类与要求

棉纺厂是多品种生产，品种不同时质量要求也不一样，在配棉时应全面给以考虑。不同品种纱线对原棉性质。

(二)成纱的质量指标

国家标准规定，纱线以品质指标、重量不匀率两项内在质量指标为品等，以条干均匀度、棉结杂质粒数两项外观质量指标为品级。选用长度长、细度细、强度高的原棉，可提高纱线的品质指标。减少混合棉中原棉性质差异，可降低纱线的重量不够。特别是要控制好接批棉的性质差异，选用细度细、杂疵和短纤维含量少的原棉，可改善条干均匀度。选用成熟度正常，有疵点和短纤维含量少的原棉，则对减少棉结杂质有好处。同时还要调整好工艺参数，空调状态、机械状态，搞好操作管理。

三、配棉方法

(一)分类

分类就是根据原棉的性质和各种成纱的不同要求，把适纺某类纱的原棉划为一类，组成该种纱线的混合棉。原棉分类时，先安排特细和细特纱，后安排中、粗特纱；先安排重点产品，后安排一般或低挡产品，同时应注意以下问题：

1、原棉资源 分类时要考虑棉季变动和到棉趋势，并结合考虑各种原棉的库存量。要做到瞻前顾后，留有余地。

2、气候条件 严冬干燥季节，为使挡车工操作方便，需适当提高成纱强力。梅雨季节，可在混棉中适当混用成熟度好，棉结、杂质较少的原棉。适当的调度便可稳定生产。

3、机械性能 当使用的机器型号、性能不同，应针对开松、除杂、牵伸等效率的不同，合理选用原棉。

4、原棉性质差异 采取“短中加长”、“粗中加细”的配棉方法，有利于改善成纱条干和成纱强力，接批棉间的性质差异越小越好。

(二) 排队

排队就是在分类的基础上将同一类原棉分成几个队，把地区、性质相近的原棉排在一个队内，当一批原棉用完时，将同一队内另一批原棉接替上去。排队时应注意以下问题：

1、主体成分 配棉时选择若干队性质相近的原棉为主体成分，一般主体成分占70%。可以产地为主体，也可以长度、线密度为主体。

2、队数与混用百分率 一般选用5-8队，队数多，生产管理麻烦，队数少，则混用百分率高，混合棉性质差异大。每队原棉最大混用百分率控制在25%以内。

3、交叉抵补 当接批混合棉中某一唛头某项指标太差或太好，选用另一队对应质量较好或较差的唛头同时接批以便互相弥补。但同一天调换唛头不宜超过2个，比例不宜超过25%。

4、勤调少调 即接批时每次调动的比例小些，调动的次数多些，使混合棉质量稳定。如一批原棉混用25%，接近用完前，先将后批原棉用上15%左右，当前一批原棉用完后，再将后一批原棉增到25%，避免混合棉性质突变。

(三) 回花和再用棉的使用

纺纱生产过程中的回花、回条、粗纱头、皮辊花等称回花，可以与混合棉混用，但混用量不宜超过5%。再用棉包括开清棉机的车肚落棉(俗称系统籽)、梳棉机的车肚花、斩刀花和抄针花、精梳机的落棉等。开清棉机落棉中可纺纤维少，纤维短，含小杂多，经处理后常混于线密度较大的纱或副牌纱

中;斩刀花一般降级混用,精梳落棉在粗特纱中混用5~20%,在中特纱中也可混用1~5%。

化纤原料的选配

一、选配的目的

(一)提高产品的质量和服用性能 充分利用化学纤维的各种特性,取长补短,提高使用价值。

(二)增加花色品种 通过不同纤维纯纺或混纺,制成各种风格、用途的产品,满足社会的各种需要。

(三)改善可纺性能 在合成纤维中混用吸湿性能较高的棉或粘胶,可改善可纺性能。

(四)降低产品成本 在保证服用要求的情况下,混用部分价格低廉的纤维,可降低生产成本。

二、化纤品种的选择和混比确定

(一)化纤纯纺 化纤纯纺有单唛和多唛之分,单唛纯纺不易产生色差,多唛混纺时必须进行染色试验,按色泽深浅程度排队,供选配时参考。主要品种有纯涤纱、纯腈纱、纯粘纱等。

(二)化纤混纺 主要品种有涤粘纱、涤腈纱等。

(三)棉与化纤混纺 主要品种有涤棉纱、腈棉纱、维棉纱、粘棉纱等。棉起到提高产品吸湿性,可纺性和服用性能的作用。

(四)混纺比的确定 混纺纱的常用混比

有50/50、55/45、60/40、65/35、也有部分产品采用20/80、30/70等混纺比或倒比例。比例多的纤维,其纤维性质对纱线的性质影响较大,成纱更具有此纤维的性能。比例的确定主要考虑成本、强力、织物要求及纺纱性能等因素。

检测实训心得体会篇三

由纺织服装系组织下，我们纺织品检测与贸易二班在专业老师的带领下，来到**市电子仪器有限公司进行为期一周的实习，让我们充分认识纺织品检测所用到的设备仪器，了解我国纺织品检测设备的现状及发展趋势，为我们将来走进社会工作打下坚实的基础，在实习过程中，公司上至领导下至员工积极配合帮助我们学习，从理论学习到思想学习都给予大力支持，使我们同学受益匪浅，车间工人师傅为我们讲解各种仪器的原理、生产工艺、使用方法，并鼓励我们大家动手实践操作。其间我们有幸听取了**市电子仪器有限公司销售部总经理**和公司技术顾问、全国纺织品仪器有名的专家**的报告，他们的报告不仅进行了技术指导，而且还进行了思想教育，使我得到全面发展、全面的学习。其次我们还在装配工人师傅的指导帮助下，进行了简单的机件安装，并了解仪器内部的结构，这次实习对我们的成长起到良好的作用。

我国是世界上最大的纺织品生产国，也是世界上最大的纺织原料消耗国。由于中国具有世界上最大的纺织品生产能力，所以，无论是现在还是将来，中国都必然是世界上最大的纺织机械和纺织仪器的市场。也必然存在着激烈的竞争。

纺织行业从纤维原料到纺纱、织布、印染、服装、或其他制成品的工艺流程很长，为了控制和提高产品质量，必须对复杂、多环节的工艺流程中各个过程进行在线检测和监控，对原料、半成品、成品进行质量检验和质量控制。从上世纪八十年代中期至今的二十年里，我国纺织仪器和在线检测、监控设备有了长足的发展，已基本能满足我国纺织工业发展的需要。

在实习期间，我们不仅提高了动手实践操作的能力，而且还

听取了专家的讲座，加强了思想方面的认识学习，全面提高了自身素质。

首先，**市电子仪器有限公司销售部总经理**和我们举行座谈会，张总是一个讲话幽默风趣，工作干净利索、认真执着，和蔼可亲的老人，开始张总大致介绍了自己方方面面，讲述了自己对待人生的态度，包括家庭、工作、学习以及生活上等等。他的一番话使我深深的认识到一个人的情商也是很重要的，现实中许多大学生为追求高学历努力提高智商，而忽略了情商。对于一个将来做贸易的大学生尤其重要，协调处理好各方面的问题甚至能够关系到自己的前途命运。张总还把自己多年经商积累的经验传授给我们，教育我们先要从做人开始，正确的看待自己的人生价值。做任何事情首先有一个正确态度，因为“态度决定一切”。张总都是微笑的对待每一天，他在工作上一丝不苟、非常认真、非常热情。更令我惊奇的只是小学毕业，但是他非常热爱学习，特别是电脑。一个近七、八老人真正把电脑当成自己的“好朋友”。他拼搏能力是饭碗，工作上认真学习，刻苦钻研，积极好学的态度，从一个普通的员工成就了今天的辉煌，总体用一句话来概括张总“他是在玩事业、玩工作、玩人生”，努力培养自己人生的兴趣。

第二天，我们听取了**工程师的讲座，张工开始先为我们分析了专业发展趋势，使我们对专业有个充分的认识，然后具体的分析如今纺织检测的现状，总体还是弊大于利的，他具体分析了三个问题，并提出了自己的想法和建议。

- 1、纤维测试方面
- 2、纱线测试方面
- 3、织物测试方面
- 4、过程监控方面

- 1、纺织仪器制造企业中有实力的企业太少
- 2、整个行业缺乏应有的管理和统一部署
- 3、无序的市场竞争导致产品价格持续走低
- 4、价格制约了仪器质量的提高

发展国产纺织仪器业的几点建议

- 1、重视应用性的基础研究，开发具有自主知识产权的纺织仪器
- 2、必须加强计量检定规程、校准规范的制修订工作
- 3、在线监测仪器是今后纺织仪器发展的一个方向
- 4、发展基于离线和在线综合检测的集约化数据检测和质量管理的计算机网络系统

（一）纤维性能的测试是纺织检测技术领域较难的一个方面。主要原因是试样品种多，状态杂乱无章，待测数量巨大等。国产的纤维类仪器已有很长的历史，从早期的手动、慢速、单指标仪器发展到现在的大容量测试系统，从棉纤维、毛纤维的质量检测仪器发展到麻纤维、羊绒、化纤等各方面的测试仪器。

（二）纱线测试仪器的品种已经很全，如电容式条干仪、光电式条干仪、全自动单纱强力仪、纱疵分级仪、捻度仪、毛羽仪、支数秤等，有的已达到国际先进水平。在单纱强力仪方面，生产企业多达三十余家，半数以上都有了全自动强力仪产品，部分还具有高速拉伸功能。适用于化纤及帘子线的强力机国内也有生产，拉伸最大强力可达500n，伸长率范围可达到800%。

**市电子仪器有限公司在这方面始终走在前列，其中强力仪是该公司的强项之一，强力仪大致又分为两大种：。

检测实训心得体会篇四

我顶岗顶岗实习的单位是在九江金穗汽车销售服务有限公司。九江金穗成立于20xx年，是九江地区最早的北京现代4s店，也是现在九江汽车销售量领先的4s店。九江金穗以老店优势，打造技术优势、服务优势和创新优势，九江金穗正以全新的面孔，服务于九江汽车行业。

实际情况进行维修作业。

一、工作适应能力及存在的不足

在九江金穗的实习当中，慢慢完成了一个学生向一名合格的劳动者的转变过程。在这个过程中，我慢慢的感悟九江金穗的企业文化及人文文化，感受到了一个老店的精所在和一个老店应有的气质所在。一开始上班就学习金穗的各种规章制度，并且在极短的时间内明白工作流程及工作的劳动纪律，并将一个学生应有的职业道德结合在工作当中。加强与同事和老师傅们之间的交流，听他们讲经验和案列，很快的就融入到车间的大家庭中，社会的适应能力得到很大的提升，积极参与车间里的各项工作，逐步的认识了汽车维修行业的情况及发展方向。但由于维修经验不足和专业理论与实践结合的不融洽，导致了维修能力低及维修判断能力不足，这些都与一个维修工的专业素质息息相关，这都是要在日后应该克服的东西，我相信这在以后的工作中逐渐得到改善。

二、本职工作

由于我是实习学生，所以不会有很难的维修工作给我做，我所做的就是对汽车的各种零部件的认识和原理的认知，还有一些汽车维修设备的使用。具体的使用设备有：汽车解码仪

的使用、扒胎机的使用、动平衡机的使用、四轮定位仪的使用及各种零件拆卸的专用工具的使用。

汽车的一般维护就是对汽车各个系统的检查，如底盘的传动系、悬挂系、行驶系、转向系的检查还有发动机、变速器的检查。检查底盘的零部件或连接件有无松动、橡胶件有无老化、支撑件有无变形，有的话进行更换。还有对冷却液、转向助力油、变速器油的检查，检查油质若变质则要进行更换。最常见的就是更换机油了，一天有时候都只做了换机油，换机油是汽车每次做保养必须做的项目，所以这个我很快就掌握了。

随着六个月来的实习，现在我已经能独立的更换一些地盘的零部件，并具有一定的判断能力，已经可以熟练的操作汽车的维修设备。其实最主要的就是要懂得方法，只要学会了方法，其他的万变不离其宗，维修起来就很迅速了。

在汽车维修当中，只要积极地去学习。学习汽车理论，在加上多问，多观察老师傅们的维修判断方法和维修技巧，就可以很快的上手。修车的很脏，只要喜欢，就觉得这份工作给自己带来的快乐。我并不愿意天天换机油，我想学到正真的东西，我想尝试更多的维修机会所以在空闲的时候，帮其他师傅干活，这样给我带来了很大的进步。

三、维修案例

故障现象：一辆现代瑞纳汽车打不着火

维修过程：我用北京现代专用解码器进不了系统，初步分析可能在电路中出现了断路。之后取出火花塞进行跳火试验，火花塞竟然不跳火，测量喷油嘴连接器，竟然也没电，之后又分析可能是发动机控制系统出现了故障。在资料室找到了瑞纳的电路图，看到，发动机控制系统首先要经过发动机控制继电器，若发动机控制继电器断路，启动机可以转动，但

不会跳火也不会喷油，就连ecm的ckps都没有信号，所以故障可能出现在发动机控制继电器上，用试电笔测果然发现有一端口的线束脱落，连接好前束之后，车子可以启动，故障排除。

四、自身存在的差距

九江金穗要求维修工具有较强的理论知识和较强的维修能力。我想我与公司要求的差距只能用“缺乏经验”来概括，首先我认为一个好的维修工是在维修过程中不断成长起来的，而这最需要的就是时间，还的需要一些机会，一些可以维修的机会，然而我最缺的就是机会和经验。我想快速进步，但是这不是一朝一夕可以完成的。

五、学校教学与实际工作的差距

我想大家都会认为学校教学就是学习了一些理论知识并且与实际的工作有很大的差距。这些都是显而易见的，就拿我来说，汽车的理论知识我也学了，但是为什么？这些知识会很快忘记呢？我认为学习汽车理论课就像让我读着一个产品的说明书，而眼前没有此类产品的实物，不管我是怎么构建此类产品的结构或者功能，我都不能了解这个产品到底可以怎么用。

在学校天天学习该怎么样维修这个故障车辆，可是我们连一辆基本的维修车辆都没有，学习了两年，轮胎都没拆过，可以说根本就不会。可以说学校教学没有让学生掌握一定的拆装能力，甚至学习的一些理论，都会随着根本就没见过实物，就很快的忘记了。到了实习的时候，什么都不清楚，不得不拿出书，仔细对照实物，学习零部件的名称及作用，这样才慢慢的学了点东西。不过我们学校的专业课程设置是很好的。

《汽车电器》、《汽车自动变速器》、《汽车发动机》、《汽车底盘》等课程都为了解汽车提供了很好的平台，课程也比较初级，学起来不会很吃力，老师的教学水平还不错，但是唯一的一点是操作的太少，硬件不行，学了理论，不能

实践，最后导致理论也不记得了。

试验台，而这些试验台根本意义上只能做原理教学，对实际的维修起不到关键的作用。而这些试验台在使用价值根本就没有利用，完全的浪费掉了，在这里不是说，我们不买试验台，而是说我们的试验台买了不用，教学规模是变大了，可是教学实力没有得到提高，实实在在的东西没有。

我认为学校的教学需要与实际操作挂钩，少买试验台，多买几台维修车辆，不仅让学生在实验台上学习到了原理，还的让学生们通过实际车辆的拆装，加强学生的维修能力，让教学的目的不再是一张白纸，而是实实在在的一种锻炼、一种收获。

检测实训心得体会篇五

今年寒假经过在学校学习的基础上，为了进一步从专业工作实际出发，我来到就业意向单位即食品药品监督管理局进行生产实习。我的生产实习原则上是按照企业的实习要求进行顶岗生产实践训练，学校提供给我们生产实习大纲供企业参考使用，通过生产实习，我加深了对企业的了解也培养了对企业的感情，提高了社会的适应力并且熟练岗位操作能力，总之受益匪浅。

我在食品药品监督管理局实习的内容主要包括了解食品药品监督管理部门的各个职能处（科）室的划分，熟悉职能处（科）室的主要业务工作。了解药品监督管理部门的受理窗口（大厅）的基本状况，熟悉受理窗口（大厅）的受理程序和受理文件内容。了解食品药品监督管理部门的稽查大队的基本状况，熟悉稽查大队的执法任务和程序。了解药品监督管理部门的其他直属事业单位如药检所、研究所、认证中心等的基本状况，熟悉这些单位的基本业务。

我们也进行了一系列的实习实践包括为了确保农村群众用药用械的安全的农村药械打假治劣的实习工作，为了确保国家基本药物制度的实施、基本药物质量和公众用药安全进行的对辖区内县、乡、村三级医疗机构使用的国家基本药物目录品种进行了针对性检查、抽验，为了进一步做好药品不良反应报告和监测工作，健全完善药品不良反应监测网络进行的一系列的培训，为确保全县学校的食品卫生安全，有效预防食物中毒事件的发生，切实保障广大师生身体健康和生命安全所进行的学校食品安全检查等等。其中给人印象最深刻的是在学校进行的食品安全检查，可能是比较贴切我们自己平时的生活，我们认真的完成了这次实践。在进行食品安全检查之前我们记录了具体的整治工作的计划表，主要包括食品加工、生产经营场所内外环境卫生，食品采购、储存、加工、销售等各个环节的卫生环境状况。在真正的实践中我们主要是针对餐（用）具洗涤、消毒、保洁和卫生防护设施设置等情况进行了专项检查。针对检查中发现的问题，我们局要求各级各类学校：一要进一步建立健全学校食品安全长效工作机制和应急机制；二要坚决取缔校园小卖部，强化封闭式管理；三要认真落实食品采购索证索票、进货验收、台账建立等制度；四要加强广大师生的食品安全知识的宣传教育。在这次的检查过程中，我们发现了问题并解决了问题，这无疑不是一次很好的实践与锻炼。

为了提高食品药品安全保障水平，我们开展了网络售药、非药品冒充药品、打击“挂靠”“过票”经营、中药材和中药饮片市场、非法买卖麻黄碱类复方制剂、植入性医疗器械等专项整治行动从而来强化药械安全质量监管。通过开展这么一系列相关的活动，我们更加深入了解并以保障公众饮食用药安全为中心，这个活动很有意义，大家都非常的积极参与并且学到很多知识，总之也很受益匪浅。在离实习结束的最后一弹我们还开展了全局的职工会，组织大家认真学习延安市食品药品监督管理局局长史俊琴的先进事迹，激发大家对工作的'激情。会上认真学习了长篇通讯《延安的女儿》，并以“学习她牢记宗旨监管为民的政治品质，学习她艰苦奋

斗爱局如家的崇高精神，学习她廉洁奉公依法办事的优良作风，学习她心系群众大爱无私的高尚人格”等方面为重点，进行了深层次的学习和讨论。激发了大家坚定信心以及振奋精神。

为期大半个月的实习结束了，这段时间里，既得到了领导的殷切关心，又得以和市场科的诸位同事亲历了药监基层工作的方方面面，实在是获益良多。这段时间按照食品药品监督管理局的要求进行了顶岗生产实践训练，通过生产实习，我对这项工作多了很多的了解，提高了社会适应性，熟练了岗位操作能力，生活过的非常充实。

检测实训心得体会篇六

我是在20xx年9月15日至10月17日，到xx市xx汽车修配中心进行实习的。先后在机修车间、钣金车间、二级维护车间、喷漆车间进行学习。

通过实习加深学生对汽车专业在国民经济中所处地位和作用的认识，巩固专业思想，激发学习热情。切身了解xx汽车服务市场现状，熟悉汽车修理环境、修理工具。为将来工作打下基础，通过现场维修实习和企业员工的交流指导，理论联系实际，把所学的理论知识加以印证、深化、巩固和充实，培养分析、解决工程实际问题的能力，为后继专业知识的学习打下坚实的基础。

维修实习是对学生的一次综合能力的培养和训练。在整个过程中充分调动人的主观能动性，深入细致地认真观察、实践，使自己的动手能力得到提高。

xx市xx汽车修配中心始建于20xx年，是一家私营企业，占地面积5300平方米，建筑面积1500平方米，拥有机修、钣金、喷漆、烤漆房、配件库房、二级维护、调度室等十多个车

间(室)，现有人员近20名，其中高级职称的有2人，中级4人，初级14人。年维修量达3000多辆。年产值260万元□xx市xx机动车维修中心获得省交通运输管理厅运管审批一类企业□20xx年被延边军分区指定为车辆保障应急救援企业。

20xx年被省、州运输行业批准为aaa级企业□20xx年获得3、15消费者诚信企业□20xx年获得省州诚信企业单位，政府部门指定维修企业□xx市主要企业定点维修企业□xx市六大保险公司指定维修点。获得了《营运车辆二级维护资格许可》，实现了整车修理、总成修理、整车维护、维修救援、专项修理、竣工检验等成套的服务体系。我先后在其中的四个车间进行学习。

机修车间是xx汽车维修中心的重要车间，我先到这个车间进行实习。发动机是汽车的最主要组成之一，也是汽车的“心脏”。它的工作过程包括进气行程、压缩行程、做功行程、排气行程，在进气行程中，进气门开启，排气门关闭，曲轴带动活塞从上止点向下止点运动，活塞上的气缸容积增大，从而气缸内压力降到大气压以下。即在气缸内造成活塞吸力。可燃混合气便经进气管道和进气门被吸入气缸，为了使吸入气缸内的可燃混合气迅速燃烧，放出更多的热量。从而使发动机发出更大的功率。这样就必须在混合气燃烧之前进行压缩，使其容积变小、温度升高。

在进气终了时便进入压缩行程，在此过程中，进、排气门均关闭。曲轴推动活塞定时由上止点移动一个行程，在压缩行程终了时，火花塞产生电火花点燃混合气，此时进、排气门均关闭，混合气迅速燃烧，使缸内气体的温度和压力迅速提高。推动活塞向下止点运动，活塞下移使曲轴旋转运动，产生转矩而做功，当做功终了时，排气门打开，进气门关闭废气排出，从而完成一个工作循环，接着又开始了下一个新工作循环。

1、在实习中遇到的第一个问题：发动机排气的噪声增加，废气排放也超标。

原因：发动机的废气经高温发生氧化作用，很可能导致排气系统泄漏。

解决方法：检查排气系统的管路、接口处是否被废气腐蚀，接口垫有没有被冲坏。若发现排气系统泄漏应及时修理或更换泄漏的部件。每年检查一次不仅可以保证排气系统正常运转，更重要的是减少尾气中有害物质对环境的污染。

2、在实习中遇到的第二个问题：发动机点不着火。

原因：发动机的启动是靠电瓶的电流推动火花塞点火完成的，因而启动系统出现故障，很可能是由于电瓶生锈或者电瓶滴漏造成的。

解决方法：每一两个月要查看电瓶内的电瓶液是否充足。如果不足，可添加蒸馏水至适当的高度。目前轿车大都采用免维护电瓶，则不可擅自加水，此外，每年都要检查一下电瓶的正负端接点有无生锈或污浊的现象。如果有，要及时到修理厂清除干净，以保持电路的畅通。电瓶修复后，可延缓电瓶的报废时间，减少资源浪费和废弃电瓶对环境的污染。

钣金工作是一项车辆整形工作，要求精细、认真。我主要学习了对密封性能处理的要点。在车窗玻璃损坏后，要换用与原车窗玻璃曲率一样的玻璃，同时要检查玻璃导槽及密封条有无损伤。由于车窗经过修理后往往回复不到原来的形状，因此，这时除了要保证能轻松拉动或升降车窗玻璃外，还要注意在车窗关闭后车窗玻璃四周的密封性。

在修复有密封凸缘的车门时，应注意修复受损的密封凸缘，准确地恢复原凸缘的形状。在修复车门后要进行密封性检查，检查方法是：把一块硬纸片放在密封位置上，关上门，再拉

动纸片，根据拉力的大小来判断密封是否良好。如果拉动纸片所需的力过大说明密封过紧，这会影响车门的正常关闭，并且还会使密封件因变形过大而较快地丧失密封性能；如果拉动纸片所需的力过小，说明密封不良，往往会出现车门挡风不挡雨的现象。在更换车门时一定要注意在新车门的内外板翻边咬合处涂折边胶，并把一些在冲压时留下的小工艺孔用本基胶带堵住。

喷漆工作是车辆的美容工作。我主要学习了喷漆的主要原理，烤漆房喷漆时，外部空气经过初级过滤网过滤后由风机送到房顶，再经过顶部过滤网二次过滤净化后进入房内。房内空气采用全降式，以0.2-0.3m/s的速度向下流动，使喷漆后的漆雾微粒不能在空气中停留，而直接通过底部出风口被排出房外，这样不断地循环转换，使喷漆时房内空气清洁度达98%以上，且送入的空气具有一定的压力，可在车的四周形成一恒定的气流以去除过量的油漆，从而最大限度地保证喷漆的质量。

烤漆时，将风门调至烤漆位置，热风循环，烤房内温度迅速升高到预定干燥温度55-60度，风机将外部新鲜空气进行初过滤后，与热能转换器发生热交换后送至烤漆房顶部的气室，再经过第二次过滤净化，热风经过风门的内循环作用，除吸进少量新鲜空气外，绝大部分热空气又被继续加热利用，使得烤漆房内温度逐步升高。当温度达到设定的温度时，燃烧器自动停止；当温度下降到设置温度时，风机和燃烧器又自动开启，使烤漆房内温度保持相对恒定。最后当烤漆时间达到设定的时间时，烤漆房自动关机烤漆结束。

汽车作为机械产品，随着运行里程及车辆完成任务的增加，车辆使用的可靠性、安全性、经济性和动力性会不断变差。因此，强制维护、定期检测是我国道路运输车辆应用管理的一项重要制度。其目的是清除车辆故障隐患，保持车辆技术状况良好，确保运行安全，保护环境，降低运行消耗，提高运输质量。然而，在推行车辆二级维护的实际工作过程中，

仍然存在许多问题：一是部分营运车主特别是个体车主为了节省时间，节约费用，干脆到维修厂交钱买《机动车竣工出厂合格证》，不去做任何维护；二是少数承担二级维护任务的修理企业唯利是图、作业中缺项漏项，甚至只收费不维护，倒卖《机动车竣工出厂合格证》，运输车辆二级维护制度流于形式，存在着极大的安全隐患，即给运管部门带来很大的工作压力，也在一定程度上阻碍了营运车辆二级维护制度的进一步落实。

xx汽车维修中心从企业创立那天起，就在机动二级维护工作中认真贯彻执行国家有关法律，法规，技术标准，从组织机构，仪器设备，维修工作，人员素质，环境条件，工作制度方面，不断加强自身建设，努力提高工程质量检测业务水平，以确保二级维护工作的落到实处。

实行维修服务“五公开制度”公开企业经营资质、公开维修质量保证期、公开维修工时定额和收费标准、公开汽车配件价格、公开企业技术负责人和维修技术人员的基本情况，使用“四单一证”（进厂检验单、过程检验单、竣工检验单、维修结算清单、竣工出厂合格证），建立机动车维修档案。运输经营者可自主选择具备条件的维修企业进行车辆二级维护只收钱不维护现象。确保二级维护的质量，保证道路运输安全。

在整个实习过程中，我不仅更进一步的学习并掌握了汽车发动机、底盘的构造和功用及喷漆钣金等知识，而且还学会了许多专用工具的使用方法。通过同师傅们共同学习、探讨有关汽车方面的知识，使我学到了很多在学校里从未学到的东西，并对汽车行业有了更进一步的了解。由于我们在企业里了解到很多企业文化和企业管理体制，使我们不仅在自己的专业上有了突破，也学习到许多关于企业管理方面的知识。总体来说我成功的完成了这次实习，这对于我以后的工作道路起着很重要的作用。