

自动化生产报告记录(优秀5篇)

在当下社会，接触并使用报告的人越来越多，不同的报告内容同样也是不同的。写报告的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面是小编帮大家整理的最新报告范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

自动化生产报告记录篇一

生产实习是我们机械专业学习的一个重要环节，是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识和检测所学知识的掌握程度有很好的帮助。为期20天的生产实习，我们先后去了恒天汽车制造厂、天马汽车集团有限公司、长城内燃机制造有限公司、邯郸内燃机厂、邯郸纺织机械有限公司5个工厂。在实习当中，我们学到了许多课本上没有的知识，真的是受益匪浅。

通过下厂生产实习，深入生产第一线进行观察和调查研究，获取必须的感性知识和使学生全面地了解机械制造厂的生产组织及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续专业课的教学，课程设计，毕业设计打下基础。

在实习期间，通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具量具等工艺装备，把理论知识和盛传实践结合起来，培养我们的考察，分析和解决问题的能力的工作能力。

通过实习，广泛接触工人和听工人技术人员的专题报告，学习他们的生产经验，技术革新和科研成果，学习他们在四化建设中的贡献精神。

通过参观有关工厂，掌握一台机器从毛坯到产品的整个生产

过程，组织管理，设备选择和车间布置等方面的知识，扩大知识面。

通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

为了达到上述实习目的，生产实习的内容和要求有：

根据实习工厂的产品，选定几种典型零件作为实习对象，通过对典型零件机械加工工艺的学习，掌握各类机器零件加工工艺的特点，了解工艺工厂中所用的机床，刀具，夹具的工作原理和机构，在此基础上指定其中几个典型零件进行重点的分析研究，要求如下：

(1) 阅读典型零件的工作图，了解该零件在机器中的功用及工作条件，零件的结构特点及要求，分析零件的结构工艺。

(2) 大致了解毛坯的制造工艺过程，找出铸(锻)件的分型(模)面。

(3) 深入了解零件的制造工艺过程，找出现场加工工艺。

(4) 对主要零件加工工序做进一步的分析。

(1) 了解机械的装配组织形式和装配工艺方法。

(2) 了解个中装配方法的优缺点及使用类型。

(3) 了解典型装配工具的工作原理，结构特点和使用方法。

恒天汽车制造厂—8月27日—31日

天马汽车集团有限公司—9月1日—4日

长城内燃机制造有限公司—9月5日—10日

邯郸内燃机厂9月11日—14日

保定恒天汽车投资有限公司是国务院国资委所属企业——中国恒天集团有限公司下属子公司，是恒天集团进军汽车业的重要平台之一，致力于在皮卡和suv细分市场上作出自己的特色。将针对中国汽车消费者的需求特点，为中国消费者精心打造适合中国国情的皮卡和suv产品。

恒天汽车制造厂拥有较先进的生产设备和管理制度，个部门分工明确，工作紧凑。他们的设备先进，有各种数控机床，630吨闭式双点压机，315吨闭式单点压机，数控火焰切割机，数控折弯机，三坐标测量仪，数控等离子切割步冲机，机器人焊接线，铸制线，双立柱加工中心，各种专用或组合机床等。设备先进，齐全，管理水平先进，是他们生产高质量高效率产品的有利保证。

该工厂拥有薄板件厂，液压件厂，工模具厂，箱体厂，结构件厂等车间工厂。

在结构件厂经常需通过焊接形成成品，在结构件厂的焊接车间墙壁上，有在焊接工艺当中常见的焊接缺陷，如，火星飞溅，烧穿，未清渣，有焊瘤，打火走位，焊缝不均匀，有气孔等，还有一些与之对应的防治措施。可见，在实习过程中，只要认真看，认真记，到处都是知识都是经验。

天马汽车集团有限公司位于河北省保定市107国道定兴环岛南，生产的汽车类型有混凝土泵车、混凝土搅拌车、教练车、警用专用车、厢式车、医疗专用车等，主要品牌有天马牌等，其中热门车型有仓栅式运输车、车载混凝土泵车、混凝土搅拌运输车、教练车、救护车、囚车。

车桥车间、机械车间、工装车间、热处理车间、车架车间、车身车间、总装车间。在车间内，各工序间多用采用传送带传送，与恒天汽车制造厂相比，减少了叉车，行车，吊车的

数量，同时也减少了工人数量，减少危险发生的几率。速度快，省时省力，但这不适合大批大量生产。

现以摇臂轴支座为例来分析加工工艺。

邯鄯内燃机厂始建于20xx年初，是冶金系统设备定点供货单位。该企业集科研开发，制作于一体，努力开发新技术、新产品。

本企业拥有高级工程师、专业工程师、技师、经济师、技术工人等组成，有较强的的产品设计开发能力。

本企业始终坚持为用户服务，实行三保，信守合同，价格合理，供货及时，保证良好的售后服务和诚信，达到用户满意。

中国纺织机械(集团)有限公司邯鄯纺织机械有限公司的前身系邯鄯纺织机械厂□20xx年实施债转股改制组建成立的有限责任公司。公司股东由中国纺织机械(集团)公司，中国华融资产管理公司、中国信达资产管理公司等单位组成。中国纺织机械(集团)公司控股。原邯鄯纺织机械厂一九五八年建厂，国家二级企业，河北省科技先导型企业。国家“六五”“七五”期间两次被国务院授予重大装备领导小组奖。

公司主要产品有化纤纺丝，卷曲，切断，打包机械和棉，麻，毛，丝，各类摇绞，折布验卷，打包，滤尘等后处理设备。精心设计、精工制造、精诚服务、持续改进、顾客满意，是我们的质量方针。塑造三和文化，创树“正和”品牌，不断为用户做出高附加值产品，为社会提供服务是我们永恒的追求目标。

直太微小了。除了知道工作的艰辛外还获得许多其他的知识。通过进厂参观实习和与工人师傅交流，知道各个工艺的加工方法，生产目的，生产程序及产品供求情况。在这期间我分析了几道简单典型零件的加工工艺，对机械产品生产方法和

技术路线的选择，工艺条件的确定以及流程的编制原则有了更加深刻的认识。对车间内设备的摆放和管理也有了初步的认识。

这是一个很好的将理论与实践相结合的机会，在此，非常感谢系里给我们安排了这么一个机会，向所有给我们提供此次实习的机会的公司表示感谢，也非常感谢***老师，***老师，***老师，***老师等老师的`带领和细心指导。

自动化生产报告记录篇二

生产实习是我们机械专业学习的一个重要环节，是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识和检测所学知识的掌握程度有很好的帮助。为期20天的生产实习，我们先后去了恒天汽车制造厂、天马汽车集团有限公司、长城内燃机制造有限公司、邯郸内燃机厂、邯郸纺织机械有限公司5个工厂。在实习当中，我们学到了许多课本上没有的知识，真的是受益匪浅。

通过下厂生产实习，深入生产第一线进行观察和调查研究，获取必须的感性知识和使学生全面地了解机械制造厂的生产组织及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续专业课的教学，课程设计，毕业设计打下基础。

在实习期间，通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具量具等工艺装备，把理论知识和盛传实践结合起来，培养我们的`考察，分析和解决问题的能力的工作能力。

通过实习，广泛接触工人和听工人技术人员的专题报告，学习他们的生产经验，技术革新和科研成果，学习他们在四化建设中的贡献精神。

通过参观有关工厂，掌握一台机器从毛坯到产品的整个生产过程，组织管理，设备选择和车间布置等方面的知识，扩大知识面。

通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

为了达到上述实习目的，生产实习的内容和要求有：

机械零件的加工

根据实习工厂的产品，选定几种典型零件作为实习对象，通过对典型零件机械加工工艺的学习，掌握各类机器零件加工工艺的特点，了解工艺工厂中所用的机床，刀具，夹具的工作原理和机构，在此基础上指定其中几个典型零件进行重点的分析研究，要求如下：

(1) 阅读典型零件的工作图，了解该零件在机器中的功用及工作条件，零件的结构特点及要求，分析零件的结构工艺。

(2) 大致了解毛坯的制造工艺过程，找出铸(锻)件的分型(模)面。

(3) 深入了解零件的制造工艺过程，找出现场加工工艺。

(4) 对主要零件加工工序做进一步的分析。

装配工艺

(1) 了解机械的装配组织形式和装配工艺方法。

(2) 了解个中装配方法的优缺点及使用类型。

(3) 了解典型装配工具的工作原理，结构特点和使用方法。

恒天汽车制造厂—8月27日—31日

天马汽车集团有限公司—9月1日—4日

长城内燃机制造有限公司—9月5日—10日

邯郸内燃机厂9月11日—14日

恒天汽车制造厂

保定恒天汽车投资有限公司是国务院国资委所属企业—?—中国恒天集团有限公司下属子公司，是恒天集团进军汽车业的重要平台之一，致力于在皮卡和suv细分市场上作出自己的特色。将针对中国汽车消费者的需求特点，为中国消费者精心打造适合中国国情的皮卡和suv产品。

恒天汽车制造厂拥有较先进的生产设备和管理制度，个部门分工明确，工作紧凑。他们的设备先进，有各种数控机床，630吨闭式双点压机，315吨闭式单点压机，数控火焰切割机，数控折弯机，三坐标测量仪，数控等离子切割步冲机，机器人焊接线，铸制线，双立柱加工中心，各种专用或组合机床等。设备先进，齐全，管理水平先进，是他们生产高质量高效率产品的有利保证。

该工厂拥有薄板件厂，液压件厂，工模具厂，箱体厂，结构件厂等车间工厂。

在结构件厂经常需通过焊接形成成品，在结构件厂的焊接车间墙壁上，有在焊接工艺当中常见的焊接缺陷，如，火星飞溅，烧穿，未清渣，有焊瘤，打火走位，焊缝不均匀，有气孔等，还有一些与之对应的防治措施。可见，在实习过程中，只要认真看，认真记，到处都是知识都是经验。

天马汽车集团有限公司

天马汽车集团有限公司位于河北省保定市107国道定兴环岛南，生产的汽车类型有混凝土泵车、混凝土搅拌车、教练车、警用专用车、厢式车、医疗专用车等，主要品牌有天马牌等，其中热门车型有仓栅式运输车、车载混凝土泵车、混凝土搅拌运输车、教练车、救护车、囚车。

该公司有7大生产车间：

车桥车间、机械车间、工装车间、热处理车间、车架车间、车身车间、总装车间。在车间内，各工序间多用采用传送带传送，与恒天汽车制造厂相比，减少了叉车，行车，吊车的数量，同时也减少了工人数量，减少危险发生的几率。速度快，省时省力，但这不适合大批大量生产。

长城内燃机制造有限公司

现以摇臂轴支座为例来分析加工工艺。

邯郸内燃机厂

邯郸内燃机厂始建于20xx年初，是冶金系统设备定点供货单位。该企业集科研开发，制作于一体，努力开发新技术、新产品。

本企业拥有高级工程师、专业工程师、技师、经济师、技术工人等组成，有较强的的产品设计开发能力。

本企业始终坚持为用户服务，实行三保，信守合同，价格合理，供货及时，保证良好的售后服务和诚信，达到用户满意。

邯郸纺织机械有限公司

中国纺织机械(集团)有限公司邯郸纺织机械有限公司的前身系邯郸纺织机械厂□20xx年实施债转股改制组建成立的有限责

任公司。公司股东由中国纺织机械(集团)公司，中国华融资产管理公司、中国信达资产管理公司等单位组成。中国纺织机械(集团)公司控股。原邯郸纺织机械厂一九五八年建厂，国家二级企业，河北省科技先导型企业。国家“六五”“七五”期间两次被国务院授予重大装备领导小组奖。

公司主要产品有化纤纺丝，卷曲，切断，打包机械和棉，麻，毛，丝，各类摇绞，折布验卷，打包，滤尘等后处理设备。精心设计、精工制造、精诚服务、持续改进、顾客满意，是我们的质量方针。塑造三和文化，创树“正和”品牌，不断为用户做出高附加值产品，为社会提供服务是我们永恒的追求目标。

直太微小了。除了知道工作的艰辛外还获得许多其他的知识。通过进厂参观实习和与工人师傅交流，知道各个工艺的加工方法，生产目的，生产程序及产品供求情况。在这期间我分析了几道简单典型零件的加工工艺，对机械产品生产方法和技术路线的选择，工艺条件的确定以及流程的编制原则有了更加深刻的认识。对车间内设备的摆放和管理也有了初步的认识。

这是一个很好的将理论与实践相结合的机会，在此，非常感谢系里给我们安排了这么一个机会，向所有给我们提供此次实习的机会的公司表示感谢。

自动化生产报告记录篇三

通过这次生产实习，使我在生产学习中学到了到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制作过程知识及在学校无法学到的实践知识，在向老师学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致的现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而进一步提高啦我们的组织观念。

我们在实习中了解到了工厂的供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程，为小区电力网设计、建筑供配电系统课程设计奠定基础。使我开阔了眼界、拓宽了知识面，为学好专业课积累必要的感性知识。为我们以后在质的变化上奠定了有力的基础。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们额独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

1、实习期间应准备好学习工具和相关资料。准时到达实习现场。不得迟到早退。

2、实习学院进入实习场地，应保持场地环境卫生，不准随地吐痰，不准将食品杂物带入室内，不准乱扔垃圾，不准在室内大声喧哗。

3、对实习设施要爱护，对公物的损坏要按价赔偿，使用电脑时要爱护，不准用手触摸显示器屏幕，不准用电脑做与实习无关的操作，使用完毕，应按规定的步骤关机。

4、实习期间应听从老师的安排，未经许可，不得上主控盘操作。

5、离开实习场地时，应在老师的安排下认真做好实习场地的整理与清洁工作。

1. 电气运行岗位认知：

一、基本知识部分

（一）、变压器的结构及原理

1、强迫油循环风冷式变压器的结构。

变压器本体结构；变压器的冷却器的结构形式（了解油浸风

冷、干式变压器及干式变带冷却风扇的结构)；变压器附属设备的结构(带ct避雷器及放电间隙的中性点引出回路、有载调压分接开关等)。

2、变压器的基本原理

变压器本体的工作原理；有载调压分接开关的工作原理；变压器的空载、负载运行特性，理解铭牌上各参数的意义和作用；理解变压器并联运行四个条件的意义；理解变压器操作过电压现象、空载合闸的涌流现象以及并联运行的环流现象。

(二)、异步电动机的结构及原理

异步电动机的结构；工作原理、转差率、电压频率的变化对其运行的影响；了解定子电流特性及功率因素特性，以及其变化对电网的影响；了解电动机的起动方式及调速方式。

(三)、了解直流电动机内部结构及工作原理。

(四)pt的结构及工作原理

了解三相五柱式pt、单相pt、三相组合式pt的基本结构、pt的工作原理及运行注意事项；理解pt运行中铁磁谐振的现象和危害，知道防御措施。

(五)、开关电器

真空开关的结构、灭弧原理、运行的优点、sf6开关的结构、灭弧原理、运行的优点；空气开关的基本结构、灭弧原理；接触器的基本结构及工作原理。

二、实际操作部分

(一)、基本技能

熟练掌握电气各电度表的抄表方法；掌握接收和上报负荷曲线的方法；熟练掌握电气报表、小指标表等电气类报表的计算方法，理解倍率的含义，并能用正确的调度术语向调度部门报表；熟练掌握常用仪表（如摇表、万用表、钳形电流表等）的使用方法，并知道这些常用仪表的型号、规格、用途和使用时的注意事项；熟练掌握利用微机五防闭锁系统在dcs和网控系统中操作电气设备的方法，会查阅电气各种参数的历史趋势并能根据其趋势进行初步分析；熟练掌握按负荷曲线接带负荷的方法。

（二）、运行设备的巡检

变压器本体的巡检；电动机的巡检；各配电室的巡检；直流系统的巡检。

（三）、设备的启停

冷热备用的操作、检修状态的操作；变压器的投、停；厂用电系统的倒换□10kv系统的倒闸操作；直流系统的操作。

（四）、绝缘测量（绝缘值r和吸收比k□

变压器的绝缘测量□pt□ct的绝缘测量；母线的绝缘测量□10kv及400v的各段母线的绝缘测量；电动机的绝缘测量；直流系统的绝缘测量；二次回路的绝缘判断；电缆绝缘的摇测。

（五）、工作票的许可

1、电气一种工作票的许可：了解重要设备的许可程序，安全措施布置，结票的程序，送电试验的安全要求。

2、电气二种工作票的许可：熟悉设备的许可程序，安全措施布置，结票的程序，送电试验的安全要求。

（六）、操作票的填写

变压器停、送电，布置安全措施的操作；一般电动机或负荷的停送电。

三、故障及事故处理部分

说明：故障处理必须熟悉引起故障的因素、原因，还可能引起什么保护动作，熟悉故障现象、处理步骤及后果。

（一）、一般类

变压器漏油、渗油，温度高□pt断线；各系统的单相接地系统故障□10kv□400v□直流系统、二次回路）；开关不能分闸或合闸；电动机启动异常，运行异常（缺相、振动、过热、出现不平衡电流或电流过大、运行中跳闸）。

（二）、事故类

全厂失电；设备着火事故；二次回路短路引起的事故；系统事故（系统冲击、雷击、系统低周，系统电压过高或过低）；各设备主保护动作导致的设备停运事故。

（三）、应主要区别：变压器的瓦斯保护（区分轻、重瓦斯动作后的处理）；电动机的机械过负荷与缺相。

四．系统分析部分

（一）、熟悉电气一次系统

熟悉电气一次系统主接线，熟记各设备名称及编号，能画出我厂主接线系统图、直流系统图；熟悉电气一次系统图，能熟练地将系统图和各设备的具体位置对应起来；熟悉电气各段母线负荷分布图，给出一个负荷后，能知道该负荷在哪一

段上及操作该负荷需带的必备工具。

（二）、熟练分析系统图

分析当前或准备的运行方式的优、缺点，并能提出防御措施、解决方法（重点应放在铝厂应急电源的倒换上）；就故障现象能分析二次控制图及保护图；直流系统运行方式的分析。

（三）、一次系统主设备的熟悉。

1. 主要设备、重要负荷变压器、母线等正常运行的参数。
2. 电气设备异常运行及故障处理。

自动化生产报告记录篇四

1. 通过亲身接触自动化设备和实验器材，并且通过老师及工厂人员的讲解，对自动化专业进行初步的认识，在实践中验证、巩固和深化已学的专业理论知识。
2. 加强对企业技术操作的理解，将学到的知识与实际相结合，运用已学的专业基础课程理论知识，对实习单位的各项技术操作进行初步分析观察和分析对比，找到其合理和不足之处，灵活运用所学的专业知识，在实践中发现并提出问题，找到解决问题的思路和方法，提高分析问题和解决问题的能力。
3. 见识电子控制类产品的设计、开发及维护等过程，理解自动化专业的发展动态与专业前景。
4. 通过一定的实践认知实习，为以后的毕业设计及论文撰写做好铺垫。
5. 让我们了解到知识与现实之间的差距，提升自己实际的工作能力，领悟到现实工作中我们需要什么，我们应该朝哪一

方面发展，对我们以后的发展指明了道路，为今后真正走上工作岗位打下良好基础。

1. 实习地点：

中冶连铸技术工程股份有限公司

2. 时间安排：

8：30由武汉科技大学黄家湖校区出发

9：20到达中冶连铸技术工程股份有限公司，开始参观

11:00返回学校

中冶连铸技术工程股份有限公司(简称中冶连铸[cctec])是由中国冶金科工集团(mcc)发起设立的科技型股份制企业。20xx年，中冶集团在美国《财富》杂志评选的世界企业500强中，排名第280位。中冶连铸总部设在武汉，是国内最大的以连铸、板带冷轧与表面处理为特色的冶金专业化技术工程公司;20xx年7月，中冶集团宣布，中冶南方合并中冶连铸，自此，中冶连铸成为中冶南方的全资子公司。

公司主营业务为：方坯、板坯和薄板坯连铸连轧工程，板带冷轧与处理工程和工业电气自动化控制系统。中冶连铸现依托集团各项优势在北京设立了分支机构，从事国内外海水淡化项目的投资、建设和运营。连铸核心业务有epc工程总承包，事业部具有专业化连铸技术研发、工程设计、设备制造能力的优势，可以为客户提供各类连铸机(大小方坯、圆坯、矩形坯、异型坯、扁坯、板坯、薄板坯等)的设计、制造、安装、调试一条龙工程总承包及单项服务;技术服务，事业部依靠专业化连铸技术研发实力，为客户提供连铸生产工艺、品种开发、生产工艺诀窍、铸坯质量问题诊断等相关技术服务;设备维护服务外包，事业部具有专业化连铸设备制造、供应

链管理能力，能够提供连铸设备维护服务外包，为客户带来良好的经济效益。

公司人力资源实力□20xx年初，公司已有职工854人，其中技术管理人员496人，拥有博士学位11人、硕士学位101人、高级工程师以上职称83人。公司在北京设有自己独立的研究院，拥有多项自主知识产权的核心技术，每年研发费用占营业额的5%，研发实力强大。中冶连铸拥有专业的设备制造基地——中冶易新科技，设备制造能力强大。主要机械、电气设备在公司内部制造完成，产品质量和交货期有保证。

事业部/子公司：连铸事业部、海外事业部、北京科贸、斯瑞普科技、中冶易新科技、中冶重工。

1月5日我们到了中冶易新科技股份有限公司，在实习开始，由公司员工李华刚师傅带领全班同学对公司各个车间进行专业性的参观，在车间里李师傅对同学们参观中的疑问进行了专业、技术性的讲解。在参观过程中，李师傅针对我们专业对他们车间采用及开发的新技术、新设备进行了详细的介绍，这对我专业知识的认识更深了一层。各个车间各司其职，但又紧密联系，比如做一台轧钢机，它需要各个车间的配合，从最初的图纸设计到最后的零件组装要求毫无差错，精密准确。

对于李师傅介绍的一些简短又新鲜的名词如“铜排”“总、分控制机”“pid”等，同学们疑惑百出，纷纷提出自己的疑问。而李师傅耐心的为我们在专业技术与知识方面进行了解惑，电子产品本来就更新速度快，在技术研发方面需要什么，大学生需要具备什么，专业的发展前景怎样等问题他都做了非常详细的介绍。因为他做该公司工作了挺长一段时间，所以对大学生他很了解，对我们在大学中应掌握的技能都做了一些要求，对专业知识的掌握以及在他们产品中占据的地位进行了解惑，让我受益匪浅。

通过此次实习，让我学到了很多课堂上更本学不到的东西，仿佛自己一下子成熟了，懂得了做人做事的道理，也懂得了学习的意义。我看清了自己的人生方向，也让我认识到了从事电子工作应支持仔细认真的工作态度，要有一种平和的心态，创新的精神，应该拥有一颗随时接受考验的心，迎接未知的世界。

实习期间，我谦虚谨慎，认真听取相关技术人员的指导讲解，并能够仔细观察、切身体验、独立思考、综合分析，也培养了我的耐心和素质，能够做到服从指挥。感受到了提出疑惑和疑惑解决后的快感。对自己的专业也更喜爱，不再迷茫。

本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧！因为实践是检验真理的唯一标准。这次认识实习对于我以后学习、找工作也真是受益匪浅。在短短的半天时间里，让我初步完成了从理性到感性的重新认识，也让我初步认识了这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发。

总之，作为一名大二的学生，这次专业的认识实习，无疑会使我以新的视角来审视对待所学的自动化专业，并必将对我未来的发展与提升有所助益。我会把这此实习作为我人生的起点，在以后的工作学习中不断要求自己，完善自己，让自己做的更好。

自动化生产报告记录篇五

自从学校安排实习开始，我被xx公司录取。工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线主要涉及pr20xxch-6s高阻直流配电屏□pr20xxch-6m高阻直流配电屏□prd100ac交流配电箱□prs3004综合机架□prte500机架等；调试主要进行了smpls1000□smpls20xx

□smgs3000□smgs6300□smgs0500□smgs0704等系列模块的静态调试和高压测试 等等。调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及分压板、整流板、控制板、温度显示电路板和晶升限位等等。

我想在公司的企业文化中有一句话很好地概括了技术工作的全部内容——“研究、试验、设计、制造、安装、使用、维修，七件大事技术人员要一竿子到底！”。我认为这里所说的“七件大事”就是技术工作。有些人认为只有研究和设计一些高科技含量的东西才是真正的技术性工作，而贬低看不起安装、使用和维修这些工作，认为技术含量低甚至没有技术含量。这种看法是片面的、错误的，从哲学的观点看，是一种唯心主义的观点。

实践是理论的基础，理论都是在实践中总结创造出来的，用于指导实践。而试验、制造、安装、使用、维修就是我们的实践工作。这就好比是一台计算机，要想使其正常运行，硬件和软件密不可分、缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。毫无疑问，我作为一名刚刚走出校门参加工作的新员工，实践方面的经验还很缺乏，在学校中学到的是更多的理论知识。因此，很荣幸上级领导给了我这次车间实习工作的机会，让我能够真正理解在实践中的技术工作，弥补在实践经验中的不足。

很荣幸成为公司的一员□xx公司公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的工作岗位，公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的“七事一贯制” 原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程

等工作。我对公司发展的理解[]xx公司自进行产业结构调整进入太阳能行业后，最近几年一直处于一个快速的发展时期。从李总的工作报告出站报告中可以看出，不管是国内还是国际上对半导体硅锗材料的需求同目前的市场供应相比，都存在着巨大的差距。因此，太阳能产业作为一种无污染的清洁能源，具有巨大的市场潜力，同时也为公司的发展提供了广阔的空间。

同时，也发现公司管理和技术上的某些问题。

从实践中发现问题才能解决问题。下面主要汇报一下我在调试过程中遇到的某些问题及其解决的办法。对于一般性的问题，如配电箱开关是否接错或安装是否到位等，通过观察可以通过目测容易地解决；对于一些偶然的、特殊的问题，在调试过程中要花费更多的时间。需要积极地思考，向有经验的员工请教，亲自动手进行各种检测和试验，问题解决后须做认真的总结，使自己能够知其然并知其所以然。此外，我认为整流主板的电路接线原理对于掌握维修的过程是很重要的，可是很多维修工根本都不懂。

最后，在公司技术和管理的上提几点建议：

(1) 目前，公司自主研发、设计、生产的电气控制柜设备比较陈旧。从公司长远发展和

经济利益考虑，我认为应当对电气控制部分的产品在控制方案上加以改进，推出自己的新产品。

(2) 在机柜的接线、布线、调试、安装过程中，我认为机械人员与电气人员应当加强交流，互相配合才能更快更好地完成工作任务，提高生产效率。

在生产车间，我首先在电缆班，毕竟是第一次，所以起初做起来笨手笨脚的，也挺辛苦的，不过在同事和同学的关心

和帮助下不断进步和成长，也充分感受到公司这个大家庭的团结和温暖，于是我决定就算再苦再累我也要坚持下去，所以工作起来反而觉得轻松了许多。更是通过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这份工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了制作电缆的步骤和一些基本注意事项。不过对于相关的专业知识我知道甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。生产实习是白云学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。通过生产实习，使我们了解和掌握了多种电柜的主要结构、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对交直流变换的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了交直流变换的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业技术，从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

最后，我至少还有以下问题需要解决。

1、缺乏工作经验

因为自己缺乏经验，很多问题而不能分清主次，还有些培训或是学习不能找到重点，随着实习工作的进行，我想我会逐渐积累经验的。

2、工作态度仍不够积极

在工作中仅仅能够完成布置的工作，在没有工作任务时虽能主动要求布置工作，但若没有工作做时可能就会松懈，不能做到主动学习，这主要还是因为懒惰在作怪，在今后我要努力克服惰性，没有工作任务时主动要求布置工作，没有布置工作时作到自主学习。

3、工作上不够钻研

我自己选择的，因为在我看来，只有被市场认可的技术才有价值，同时我也认为自己更适合做与人沟通的工作。我坚信通过这一段时间的实习，从中获得的实践经验使我终身受益，并会在我毕业后的实际工作中不断地得到印证，我会持续地理解和体会实习中所学到的知识，期望在未来的工作中把学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作中来，充分展示我的个人价值和人生价值，为实现自我的理想和光明的前程而努力。

总之，我在老师和同事的关怀与培养下，认真学习、努力工作，能力有了很大的提高，个人综合素质也有了全面的发展，但我知道还存在着一些缺点和不足。在今后的工作和学习中，我还要更进一步严格要求自己，虚心向优秀的同事学习，继续努力改正自己的缺点和不足，争取在思想、工作、学习和生活等方面有更大的进步。

以上是我对已经过去实习工作的总结，总结是为了寻找差距、修订目标，是为了今后更好的提高。通过不断的总结，不断的提高，我有信心在未来的工作中更好的完成任务。