

最新江苏省劳动解除劳动合同证明书(模板7篇)

随着社会不断地进步，报告使用的频率越来越高，报告具有语言陈述性的特点。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的报告吗？下面我就给大家讲一讲优秀的报告文章怎么写，我们一起来了解一下吧。

机电一体化实践报告篇一

实习目的：到公司现场实习是普通高等专科教育中的重要实现教学环节，机电一体化技术暑期实习报告。它对学生掌握基本的理论知识，运用基本知识，训练基本技能，增强实践能力，对达到高等专科教育培养目标的要求有着十分重要的意义和作用。同时，实习在大学中是一个关键环节，对于一个理工科学生来说，更是尤为重要。而对于我们即将毕业的学生来说，实习的意义更加重大。它是我们从学校走向社会工作岗位的一个纽带和桥梁，是我们由学生角色向工人角色转换的训练和检验。在将来的就业中，动手能力，实践经验等等都是很重要的。在电梯公司实习使我们对电梯有一定理性认识，对它的电器与机械维修技术等方面的运用了解是对我们进行专业知识再掌握的很好途径，实习报告《机电一体化技术暑期实习报告》。同时，通过实习了解一些电梯的安装技能和一些维修保养方法，理解电梯的工作原理，运用和再学习电工技术知识及电梯控制系统的基本原理、基本方法。能读懂电梯的原理图和接线图并通过它初步掌握对电梯简单故障的诊断和排除。培养学生理论联系实际的能力，提高分析问题和解决问题的能力，增强独立工作能力，培养学生团结合作，共同探讨，共同前进。

实习内容：本次实习的内容主要是跟着老工人师傅到公司不同的维保现场学习师傅是怎样处理维修、保养和一些安装问题的，学习他们是怎样分析问题的。以及做一些我们力所能及

及的动手操作的事，在任何工作现场安全都是最重要！实习过程基本上可以这样理解：先让我们对电梯的保养维修有个系统的了解以及对一些应有知识的再掌握之后才从事一些实际的动手操作！本人分一下几点作描述。

首先是了解电梯保养维修的基本流程以及一些基本的作业规范，比如：对《电梯安装维修作业人员学习资料》的学习以及公司资深员工给我们的讲解认识，对《电梯制造与安装安全规范》、《电梯安装验收规范》、《电梯监督检验规程》等知识的认识了解；有了些初步知识后我们开始到现场进行维修保养作业，到现场后我们首先是对进出机房、底坑和轿顶的注意事项做到心中有数，比如：进出机房要求要把好门，在机房、轿顶、底坑不要随意打闹，要注意不要碰可能运动的部件或者可能带电的物体，脚不要踩着线或是接线盒或接线端上，在轿顶特别注意的是身体不要越出轿厢的边缘否则容易发生剪切或刮伤事故等；还要注意一些细节方面的东西，比如：我们到轿顶工作后鞋底可能会有油，特别在高档地方我们一定要注意出井道的时候要先擦净油，出井道后不要到处走动以免把地毯弄脏等，在作业现场要遵守甲方单位的相关规定。还有就是要让机房、轿顶和底坑要保持整齐并且不能太脏还必须留有一定的可用空间，一般一月或半月就可打扫一下机房。还有一点就是在进出井道的时候一定要注意厅门不能开的太大了，开厅门后要按一下外乎按钮检查该厅门开关在安全回路中是否可靠，之后还一定要先按下轿顶急停按钮、检修按钮和照明开关后再进入轿顶，出井道后要记住恢复它们！如果是维修作业还应在该楼层电梯进出口附近放置警示牌或是拉警戒线。还有一点就是做完维修保养后一定要恢复现场，特别是短接线要记得收回并且同金属工具一样一定不能乱放。最后要注意的就是每次做了检查保养和维修后一定要作登记。

机电一体化实践报告篇二

实习目的：到公司现场实习是普通高等专科学校教育中的重要实

现教学环节。它对学生掌握基本的理论知识，运用基本知识，训练基本技能，增强实践能力，对达到高等专科教育培养目标的要求有着十分重要的意义和作用。同时，实习在大学生中是一个关键环节，对一个理工科学生来说，更是尤为重要。而对于我们即将毕业的学生来说，实习的意义更加重大。它是我们从学校走向社会工作岗位的一个纽带和桥梁，是我们由学生角色向工人角色转换的训练和检验。

在将来的就业中，动手能力，实践经验等等都是很重要的。在电梯公司实习使我们对电梯有一定理性认识，对它的电器与机械维修技术等方面的运用了解是对我们进行专业知识再掌握的很好途径。同时，通过实习了解一些电梯的安装技能和一些维修保养方法，理解电梯的工作原理，运用和再学习电工技术知识及电梯控制系统的基本原理、基本方法。能读懂电梯的原理图和接线图并通过它初步掌握对电梯简单故障的诊断和排除。培养学生理论联系实际的能力，提高分析问题和解决问题的能力，增强独立工作能力，培养学生团结合作，共同探讨，共同前进。

实习内容：本次实习的内容主要是跟着老工人师傅到公司不同的`维保现场学习师傅是怎样处理维修、保养和一些安装问题的，学习他们是怎样分析问题的。以及做一些我们力所能及的动手操作的事，在任何工作现场安全都是最重要！实习过程基本上可以这样理解：先让我们对电梯的保养维修有个系统的了解以及对一些应有知识的再掌握之后才从事一些实际的动手操作！本人分一下几点作描述。

还要注意一些细节方面的东西，比如：我们到轿顶工作后鞋底可能会有油，特别在高档地方我们一定要注意出井道的时候要先擦净油，出井道后不要到处走动以免把地毯弄脏等，在作业现场要遵守甲方单位的相关规定。还有就是要让机房、轿顶和底坑要保持整齐并且不能太脏还必须留有一定的可用空间，一般一月或半月就可打扫一下机房。还有一点就是在进出井道的时候一定要注意厅门不能开的太大了，开厅门后

要按一下外乎按钮检查该厅门开关在安全回路中是否可靠，之后还一定要先按下轿顶急停按钮、检修按钮和照明开关后再进入轿顶，出井道后要记住恢复它们！

如果是维修作业还应在该楼层电梯进出口附近放置警示牌或是拉警戒线。还有一点就是做完维修保养后一定要恢复现场，特别是短接线要记得收回并且同金属工具一样一定不能乱放。最后要注意的就是每次做了检查保养和维修后一定要作登记。

机电一体化实践报告篇三

一、实习目的

蓦然回首，转眼为期一周的铣工实习结束了。在实习期间虽然很累、很苦，但我却感到很开心！因为我们在学到了作为一名铣工所必备的知识的同时还锻炼了己的动手能力。而且也让我更深刻地体会到伟大的诗人李白那一名言：只要功夫深，铁杵磨成针的真正内涵！我们实习的第一天看了关于铣工实习的有关的知识与我铣工实习过程中的注意事项的碟片。看到那飞转的机器、飞溅的铁花，令我既担心又激动。

担心的是，如果那飞转的机器隆隆声让人心惊肉跳和那鲜红的铁花四飞溅的发耀眼的光芒令人眼花缭乱；激动的是，等待了将近一年的铣工实习就要开始了。这是作为学生的我们第一次进入工厂当令人尊敬的工人，也是第一次到每一个工科学子一试身手的实习基地。

其实，对我们这些工科的学生来说这是一次理论与实习相结合的绝好机会，又将全面地检验我们知识水平。铣工实习是机械类各专业学生必修的实习性很强的技术基础课。学生在铣工实习过程中通过独立地实习操作，将有关机械制造的基本工艺知识、基本工艺方法和基本工艺实习等有机结合起来的，进行工程实习综合能力的训练及进行思想品德和素质的培养与锻练。铣工实习是培养学生实习能力的有效途径。又

是我们大学生、工科类的大学生，院的学生的必修课，非常重要的也特别有铣工实习又是我们的一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们会感受到车间的气氛。同时也更加感受到了当一名工人的心情，使我们更加清醒地认识到肩负的责任。

通过老师的讲解。我终于明白了什么是铣工。同时也懂得了为什么有人说“当铣工是最累的!” 铣工是以手工操作为主，使用各种工具来完成零件的加工、装配和修理等工作。与机械加工相比，劳动强度大、生产效率低，但是可以完成机械加工不便加工或难以完成的工作，同时设备简单，故在机械制造和修配工作中，仍是不可缺少的重要工种。铣工的常用设备有铣工工作台、台虎铣、砂轮等。

二、具体内容

本次实习，我主要是做铣工，所谓铣工就是根据设计零件图纸用铣床进行零件加工的技术工人，分为初级工、高级工。零件加工精度要求高。

铣工的操作要求如下：

- 1、铣台要放在便于工作和光线适宜的地方;钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。
- 2、使用机床、工具如钻床、砂轮、手电钻等，要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用。
- 3、台虎铣夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。
- 4、使用电动工具时，要有绝缘保护和安全接地措施。使用砂轮时，要戴好防护眼镜。在铣台上进行操作加工时要有防护网。

5、毛坯和加工零件应放置在规定的位置，排列整齐、安放平稳，要保证安全，便于取放，并避免碰伤已加工的表面。

6、钻孔、扩孔、铰孔、镗孔、攻螺纹、套螺纹时，工件一定要夹牢，加工通孔时要把工件垫起或让刀具对准工作台槽。

7、使用钻床时，不得戴手套，不得拿棉纱操作。更换钻头等其他刀具时，要用专用工具。不得用锤子击打钻夹头。

铣工的实习目的：

1了解铣削加工的工艺特点及加工范围。

2了解常用铣床的组成、运动和用途，了解铣床常用刀具和附件的大致结构与用途。

3熟悉铣削加工的加工方法和测量方法，了解用分度头进行简单分度进行的加工。

4在铣床上正确安全工件、刀具并完成对平面、沟槽等的铣削。

以上是铣工的基本知识，实习时我时刻牢记的内容，也是对书本知识的巩固之。

接下来说说我的实习经历了。

1第一节理论课上，老师首先强调铣床操作过程中应注意的事项，然后老师详细介绍了铣削加工的概念、特点、加工范围及有关的物理量，并带领我们参观讲解卧式、立式铣床的组成部分、联系讲解完上面的内容，老师带领我们来到铣床上，详细介绍了如何装夹工件及有关操作，如何进行平面的铣削。

2练习的时间到了，我们5个人一组，分别在铣床上铣削平面，

从最简单的开机、停机，到装夹工件，再到对刀、吃刀直至

最后完成对工件的加工，我们小组取得喜人的成绩。

3由于我们刚开始是在立式铣床上铣削平面，因此我们小组和别的小组交换机器，我们到卧式铣床上练习。卧式铣床铣削平面速度就是快，只可惜，学校的两台卧式铣床的油泵坏了，工作台的横、纵、垂直进给三个方向的动移动也都坏了，还好，我们人手充足。最终，在我们的齐心协力下，一个个合格的工件顺利“诞生”。

4第二天实习，难度有所提高。理论课上，老师讲解了铣床上常用的刀具以及它们的特点和使用方法，讲解了如何铣削沟槽后，我们就开始我们的“工作”。沟槽的加工可比平面难多了，为了保证工件的精度，我们小心，每一个操作都小心翼翼，结果有的工件还不合格，也许是刀具的原因吧！

5平面、沟槽的联系已告一段落，我们也开始了我们的小测试，在老师的规定时间内，完成对工件的加工，经过一番努力，终于顺利通过测试。

6第三天实习，难度更大了，本来既要练习铣削台阶面又要铣削等分零件的，但时间有限，我们只练习阶梯的铣削，对了等分零件，我们只利用万能分度头进行等分，并未在铣床上加工。

三、经验总结

2铣床的操作简单易学，但操作过程中也不可松懈，以防止事故的发生。

3我们知道了铣工的主要内容为划线、铣削、锯削、锉削、刮削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、镗孔、攻螺纹、套螺纹、装配、和修理等等。了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。

4了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用，培养、提高和加强了我们的工程实习能力、创新意识和创新能力。

5铣工实习培养和锻炼了我们，提高了我们的整体综合素质，使我们不但对铣工实习的重要意义有了更深层次的认识，而且提高了我们的实习动手能力。使我们更好的理论与实际相结合，巩固了我们的所学的知识。

6我们同时也学到老师的敬业、严谨精神。老师们不耐烦地帮我们查找程序中的错误，一遍又一遍。有的程序特别长，可老师才不计较这些，只要有一点毛病，就一定要把它揪来，尽己最大的努力把同学们的作品修整得更为完美一点。有的老师会一次又一次地给同学演示如何操作，直到同学真正清楚。

实习过程中我们也发扬了团结互助的精神男同学帮助女同学、动手能力强的同学帮助动手能力弱的同学，大家相互帮助相互学习，既学会了如何合作又增强了同学间的友谊。

7在实习过程中我们取得的劳动成果——精美的螺母、螺钉等。这些曾经让人难以致信的小铁器，竟然是己亲手磨制而成，这种豪感、成就感是难以用语言来表达的。

8作为金属切削加工中常用方法之一的铣削加工，由于使用多刃多种类刀具铣刀的主运动又是旋转运动，故铣削加工效率高，加工范围广；另一方面，铣削加工的工件尺寸公差等级一般为it9-it7级，表面粗糙度值较低，又适合与大批量生产，成本较低，因此铣削加工成为金属加工中得到普遍的推广。

我相信，随着技术日新月异的发展，铣削加工一定会以其强大的生命力为工业生产开辟新辉煌。

四、实习心得

在实习期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实习的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学到的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

这次实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据己的情况去感悟，去反思，勤时勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

在实习过程中，我真的明白了许多，许多在学校掌握不到的东西，我非常幸运我能得到那么有效的实习。现在我的工作已经找好了，毕业后就要去参加工作了，直接由校园走进单位，由于之前我实习的已经很色了，我相信在新的工作岗位上，我能够做的更好。实习让久在课堂的我切身的感受到作为一名工人的苦与乐，同时检验了己所学的知识。铣工实习更让我深深地体会到人生的意义——世间无难事，只要功夫深，铁杵磨成针。

以上就是由为您提供最新关于机电一体化实习报告范，希望给您带来帮助！

内容www.mcqyy.com

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

点击下载文档

搜索文档

机电一体化实践报告篇四

实习目的：到公司现场实习是普通高等专科教育中的重要实现教学环节。它对学生掌握基本的理论知识，使用基本知识，训练基本技能，增强实践水平，对达到高等专科教育培养目标的要求有着十分重要的意义和作用。同时，实习在大学生中是一个关键环节，对一个理工科学生来说，更是尤为重要。而对于我们即将毕业的学生来说，实习的意义更加重大。它是我们从学校走向社会工作岗位的一个纽带和桥梁，是我们由学生角色向工人角色转换的训练和检验。在将来的就业中，动手水平，实践经验等等都是很重要的。在电梯公司实习使我们对电梯有一定理性理解，对它的电器与机械维修技术等方面的使用了解是对我们实行专业知识再掌握的很好途径。同时，通过实习了解一些电梯的安装技能和一些维修保养方法，理解电梯的工作原理，使用和再学习电工技术知识及电梯控制系统的基本原理、基本方法。能读懂电梯的原理图和接线图并通过它初步掌握对电梯简单故障的诊断和排除。培养学生理论联系实际的水平，提升分析问题和解决问题的水平，增强独立工作水平，培养学生团结合作，共同探讨，共同前进。

实习内容：本次实习的内容主要是跟着老工人师傅到公司不同的维保现场学习师傅是怎样处理维修、保养和一些安装问题的，学习他们是怎样分析问题的。以及做一些我们力所能及的动手操作的事，在任何工作现场安全都是最重要！实习过程基本上能够这样理解：先让我们对电梯的保养维修有个系统的了解以及对一些应有知识的再掌握之后才从事一些实际的动手操作！本人分一下几点作描述。

首先是了解电梯保养维修的基本流程以及一些基本的作业规范，比如：对《电梯安装维修作业人员学习资料》的学习以及公司资深员工给我们的讲解理解，对《电梯制造与安装安全规范》、《电梯安装验收规范》、《电梯监督检验规程》等知识的理解了解；有了些初步知识后我们开始到现场实行维修保养作业，到现场后我们首先是对进出机房、底坑和轿顶的注意事项做到心中有数，比如：进出机房要求要把好门，在机房、轿顶、底坑不要随意打闹，要注意不要碰可能运动的部件或者可能带电的物体，脚不要踩着线或是接线盒或接线端上，在轿顶特别注意的是身体不要越出轿厢的边缘否则容易发生剪切或刮伤事故等；还要注意一些细节方面的东西，比如：我们到轿顶工作后鞋底可能会有油，特别在高档地方我们一定要注意出井道的时候要先擦净油，出井道后不要到处走动以免把地毯弄脏等，在作业现场要遵守甲方单位的相关规定。还有就是要让机房、轿顶和底坑要保持整齐并且不能太脏还必须留有一定的可用空间，一般一月或半月就可打扫一下机房。还有一点就是在进出井道的时候一定要注意厅门不能开的太大了，开厅门后要按一下外呼按钮检查该厅门开关在安全回路中是否可靠，之后还一定要先按下轿顶急停按钮、检修按钮和照明开关后再进入轿顶，出井道后要记住恢复它们！如果是维修作业还应在该楼层电梯进出口附近放置警示牌或是拉警戒线。还有一点就是做完维修保养后一定要恢复现场，特别是短接线要记得收回并且同金属工具一样一定不能乱放。最后要注意的就是每次做了检查保养和维修后一定要作登记。

其次就是了解机房、井道、底坑的组成部分以及一些技术参数，应严格按照相关要求布置。比如：机房内要有灭火器且应放在进门后容易接触的地方；在进机房的显眼位置应有“闲人免进”的警示牌；在机房内电梯的电源线因与照明等其它线路分用电源箱必须是独立的；通风设备——像窗、风扇或空调等；机房、井道、底坑都要有独立的照明设备和电源插口；机房、底坑不能进水防潮湿，高的底坑和有高台阶的机房内还应有梯子；控制柜的前面和需要检查、维修等人

员操作的部件前面应提供不小于0.6 m 0.5m的空间，对重完全压在缓冲器上时轿顶上方应有一个不小于 的空间，轿厢完全压在缓冲器上轿底应有一个能放入不小于 矩形体的空间；轿厢护栏高度为1.05m[]在有多台电梯的机房中各台电梯的曳引轮、控制柜、电源箱和盘车手轮要有清晰显眼明确的区分标号，曳引论和盘车手轮涂黄色，松闸扳手涂红色且盘车手轮和松闸扳手要放在对应的曳引机附近并且容易拿取；机房电源箱的箱门为常开状态在维修中如有断电操作断电后应将它锁闭，以防止别人误动作；对安装来说在安装之前对土建一定要检查它们的牛腿、顶层高度等一些参数是否符合安装要求。

再次是做一些保养和检查以及读懂图纸根据图纸来理解电梯的工作控制原理和接线线路以便找出问题的解决办法！首先是保养和检查电梯，通常是进机房看制动器是否动作灵活可靠，感觉机房温度、噪音和湿度是否过高或过低，观察曳引钢丝绳和曳引论的磨损和配合情况以及曳引机的油面情况，检查继电器是否工作正常等，进井道给导轨加油检查各厅门的缝隙看厅门是否开关正常关门是否可靠，其关门缝隙小于30mm但也不能过小；检查轿厢的开关门是否正常然后检查安全触板及安全回路。

最后对实习期间所遇见较典型问题的列举分析：一，金华小区并联电梯中甲梯不正常运行且检修状态也不运行，已梯门系统不易关闭且外呼信号不消除。分析原因可能是甲梯的安全回路有问题；已梯可能是不易关门的楼层厅门导轨异物堆积，电梯控制系统出问题或是机房温度过高引起的工作不稳定。主要措施是在机房放置一台大型的电风扇协助机房散热，短接甲梯安全回路，检修运行检查安全回路各触点是否接通，结果发现甲梯是一厅门没完全关闭引起的，拔掉短接线后甲梯可正常运行；针对已梯首先是打扫厅门门导轨然后是检查外呼信号的输入输出接线及它的控制元件，关门问题解决后，估计是甲梯系统或是并联控制系统的问题影响的已梯正常工

作，经分析拔掉甲梯输入到并联控制柜的一组线后并联电梯开始正常运行，因为无相关的技术资料 and 电梯厂家的技术支持最后没有对电梯实行进一步的维修，因为电梯已使用多年且配件难找经甲方同意决定更换一个系统和一些器件。二，都江堰水之源火锅，电梯的停电保护运行系统不管在有没有停电的情况下都是显示在工作状态并且停电后实际并未工作。首先检查的是接线端子、熔断器和蓄电池电压。检查发现一熔断器被损坏，蓄电池总电压正常但各蓄电池的电压分配不均其中一个电压严重高于其额定电压。在换掉熔断器还是没有解决后决定向厂家联系，经厂家指点调节了其中一些电容的参数后厂家建议过一两天再来查看电池是否正常如不正常就换一新电池。第二次到现场检测电压等都正常，断电后停电系统运行但平层后不开门，按照图纸查找发现是门机接线不牢固引起的。三，新世纪广场蒙酒店的两台电梯的安全触板都只有一边才起作用，首先想到的是与安全触板相关的线路是否有问题，经检查发现一台电梯的触点输出线断裂，经连接后其安全触板开始正常工作；另一台梯的故障是安全触板的短接线路出现故障导致安全触板不正常工作，以前的维修员没有检测到问题所在所以没有实行维修仅仅把安全触板的触点固定而已所以导致一边不起作用，我们将其备用的触点用上后安全触板能够正常工作。四，双流中国工商银行行政培训中心的一观光电梯的井道潮湿且井道内闷热，原来底坑旁恰有一大楼隐蔽的下水通道通过导致井道潮湿；阳光直照井道导致温度过高，井道有无专门的通风窗口，经与甲方和质监局商量后决定封下水道一端，将井道顶部修成房顶形以便留意通风口而又不能进雨和其它物体。五，到建筑工地现场实行安装前的土建检查，主要检查一下项目：1，机房应重点检查机房的长度、宽度、高度、地面承重及预留孔洞、设备吊装钩的位置等情况。2，井道则对其高度、深度、顶层高度、标准层高度、井道壁的垂直偏差、层门数量及尺寸位置、层楼指示召唤开关盒的预留孔洞等实行校验。3，底坑深度应符合要求，并已经做好地面防水，在底坑中预埋接地电阻小于4欧姆的接地极。检查发现底坑有积水盒顶层高度不够被中央空调的通风管道占用，经与甲方确认后提出解决方案

并有甲方代表签字确认。

总结在维修过程中最重要的就是先要思考为什么会出现这种情况？与本故障相关的部件有哪些，它们都哪里容易出问题？注意要系统的考虑问题。一般情况下都是简单的线路问题、异物堆积问题为优先检查的，其次是检查各部件是否动作可靠灵活，最后是系统方面的调试检查。

实习感想

本次实习是一次与一线操作员长时间接触学习和交流的一个过程。它带给我的是以往短时间的参观实习以及一些校内动手实习所不能接触的一些实际问题以及一些观点！能够用三句话来总结一下本次实习的感受：1，理论知识是基础，没有牢靠的理论基础作为后盾就不会有很过硬的思维水平！纵然有好的操作技术也不会有很大的发展前景！2，持久的工作热情是工作好坏的关键，积极的生活态度和对工作的认可度是工作和事业所必需的！3，丰富的课外知识的使用是对工作和事业强有力的补充！

以上是我对本次实习的概括总结，在五周的实习过程中我发现了自己存有很多问题也主要是表现在以上三个方面。先从基础知识说起。首先一点是对电工基础知识的掌握不够牢靠，包括电阻、电感、电容、晶体二极管、三极管、晶闸管等基本元件的原理特性、工作环境及实际应用（如：电桥是二极管的实际应用等）；比如一次我们到机房就听见一个继电器持续发出响声，师傅问我们了“你们知道这是什么原因吗？出现这种情况该怎样处理？”当时我们就傻眼了，我们都不知道！其实这个也是很简单的，就是因为这个继电器使用的是交流电它有零点，在过零点时就需要一个闭环铁环产生感应电动式来维持，其实这在书本上是有的仅仅我们没有读到那儿过，并且在学课程的时候我们并没有意识到这些知识的重要性。我上课时候的想法就是这有什么好学的书本上不是都有吗！我又错了，书本上不代表自己就懂，因为我们在

遇见实际问题的时候往往是靠我们的已记住和掌握的知识来解决问题，并不是遇见问题了再翻书，不过我还是一点都不喜欢老师上课都讲书本上的东西我觉得好多书本上的东西我们自己是可以看懂的，只有一部分知识点是需要老师点拨的。有一次师傅拿了一个大电容给我们看，发现上面有有点危险字样，我们一时没有想通，结果师傅说大电容它的电压很高，它刚断电后的那段时间是还带电的所以不要以为断了电就能够去接触它！以前我们都不知道这些，其实这些要是老师上课的时候问我们一下顶多就是给我们点一下我们就会明白的问题，为什么不讲一下还偏讲书上的！我们自己又很难想到这些细节上的东西！弄得我们很不好意思，毕竟我们读过几年书有一定的理论知识为什么连这些问题一时都回答不上来！还有就是关于变压器了，有时候想起来它很简单不就是绕在铁心上的线圈而已嘛！但我始终感觉自己在这方面还有什么欠缺的，我暂时还提不出问题来，我觉得我应该在图书馆找点书再看看增加了解度！

其次是对电动机的了解甚少，在这方面学校没有专门的课程，我们只能通过自己课外读书了解，自己下的工夫还不够啊！比如：电机的工作原理（它的启动制停调速等！）、接线（关于接线我就想起发电厂长的电是如何输出的，特别是“五线”到底是怎样的我还不是很清楚！）、电机轴承及它的散热等。对变频器更是知之甚少，感觉对它似懂非懂无从下手似的！根本摸不着头脑！我觉得像电机这种能量转换器它是生活中多数的动力来源为什么我们不学一下而仅仅让我们了解一下呢？关于变频器我感觉它对电机速度的调节很重要为什么我们也没有学习一下呢？……这很多还是要怪自己没有努力！不过我相信当理解到这个问题后我会在比较短的时间内掌握一些它们的知识要点！在实习过程中凡是关系到这方面的问题几乎我都对自己很无语，为什么呢？因为没有接触过，我没有怎样的发言权！

再次是对可编程控制器的了解不够深刻，包括它们的硬件结构及程序编写。比如它们是通过怎样的软件程序和硬件控制

来实现电梯的减速平层、开关门等功能的呢？这是在实习过程我遇到的最主要的问题，我觉得要是能够看懂这些，在实行故障分析和系统分析的时候就会简单很多，因为一台电梯它的正常工作是所有零部件的协调运作！它们是相互联系的，出现了问题只要仔细思考与本功能相关的东西就能够很好地解决问题。我应该增强对程序的编写和对可编程控制器硬件的原理和常用零件的练习和学习了解。从前一段时间开始我就开始了对这方面的努力，我相信用不了多久我就会基本掌握这些知识呢！我认为这些知识是以后在本行有所发展的基础，是重中之重！我认为这也是其它一些机电行业的应用基础！

最后是对机械基础知识的掌握不牢靠。比如关门时两个安全触板在门将要紧闭的时候是怎样防止它们接触的？我起初认为在那个时候它是直接将两个安全触板短接的，这样它们相接触时就会不起作用，但事实是我错了，是这样的：它在两个安全触板将要接触的瞬间用一个提升轮将一个安全触板提起并短接起来，这样另一个安全触板是还起作用的，就增加了安全系数。还有就是和师傅说电机的时候我感觉我对涡轮蜗杆传动的理解还不是很深刻，还是要花时间思考一下的！在机电类器件中关于机械的知识也是相当重要的，但我觉得我不会专搞机械方面的技术，所以在机械方面我对自己的要求不高，我认为我只需要了解一些机械传动的基本知识，比如了解如何将圆周运动转化为直线运动，如何实现机械互锁，如何用机械原理实现厅门的自动关闭的，如何实现机械复位的，关于轴承发响的原因和它的润滑散热，以及齿轮传动等等。我认为我的重点还是电气方面关于机械方面的知识我只需要了解不需要深究！

从对待工作的态度上讲我没有特别认可的行业这主要是我对任何行业都不了解的原因，我的观点是做与自己专业所涉及的相关行业的工作，只要在其中任何一个行业中有所成就那么从事其它相关的工作就容易多了，即“百川分流，终归于海”——所有电器设备类的知识都是相通的。现阶段凡是与我

专业相关的工作我都会争取，一但我认定了蒙门工作是我从学生到社会工作者两角色之间的很好切入口时，我将全身心地投入到工作中去，争取有所成就，二至三年有足以在社会立足的本领。现实给我的考验是在没有确定的工作时我自己的心是否静得下来学习和思考，一但心浮躁了就会出现好高骛远、举棋不定的状态，会感觉到没有适合自己的工作，会不清楚自己到底要什么样的工作，会严重影响今后的就业和学习生活！我感觉到了在实习的过程中有身边的同学有时在交谈的时候就有一定的这样的倾向，决不能让这种倾向蔓延！我觉得我们一定要跟着自己的爱好和价值观点走，千万不要做自己不喜欢的东西然后不停的叫自己坚持，我感觉只要理解到了一件事情的价值那么我将热情的做下去我并不会想到什么坚持，我会觉得那是自不过然的事。

积极的工作生活态度和热情与活力真的是很难得保持，有时候自己想通了就会很有热情，但是时间一长就慢慢的失去了激情，我在想怎样才能抑制自己的懒惰保持良好的精神状态：一是运动，二是和精神饱满的人交流。运动能够改变我们的情绪，而和精神饱满的人交流看看别人再做什么能够激励自己，其实我在这两方面都还做得不够，因而在实习过程中我出现了不积极争取不积极表现的情况，在现实生活中有时也任由一个懒惰的自己来支配自己，我知道自己做得不好，我不想承诺什么，我相信任何一个人在理解到了就业前的这段时间的重要性之后都会知道选择怎样做，我相信我自己！

在实习过程中我感觉丰富的课外知识也是相当重要的，它真的是对工作和事业除专业知识以外的强有力的补充！首先是对相关机电产品的了解，其次是对体育、时政、股市、娱乐等方面的了解，能对它们有一定的理解和见解将有助于我们与他人的沟通和提升自己的社会修养！

本次的实习让我受益颇深，让我理解到了很多东西。我相信通过这次实习，以后我的工作道路会更加的明朗！我更加明白该做什么不该做什么，该怎样做，又该注意一些什么！我

相信自己！

机电一体化实践报告篇五

超声美容仪器配套电路设计、生产技术工作

1 实习目的和单位概况

1.1 实习目的
1.1.1 协助本厂技术人员完成本厂超声美容仪器配套电路设计。

1.1.2 协助本厂技术人员完成本厂超声美容仪器设备检测及调试工作。

1.1.3 协助本厂技术人员完成本厂超声美容仪器探头生产技术工作。

1.2 实习单位概况

汕头市金平区新生超声设备厂成立于2008年，本厂是一家专业生产超声美容探头/治疗探头的厂家，有资深专家提供技术指导，多名机械、电子、材料专业技术人才组成的团结、奋进开发队伍。有先进压电陶瓷生产设备、多台数控机床用于生产。产品性能优良，一致性好。

2 实习内容

2.1 协助本厂技术人员完成本厂超声美容仪器配套电路设计。

2.2 协助本厂技术人员完成本厂超声美容仪器设备检测及调试工作。

在本电路中C2 C3 C4 Q2 L3及超声头共同组成一个电容自激振荡电路，特别注意：我们在分析本电路时，要把超声头当

成一个电容器件来分析。因为超声头本身主要的器件是由压电陶瓷片组成，而压电陶瓷片实际就是一个大电容，所以没有超声头本电路就不会起振。

q2是振荡管，是整个电路的核心，所以我们要根据电源电压v1和工作电流来选择参数，一般美容仪器上的超声波电路用的都是低于48v的电压l2是一个扼流圈，其主要作用是在工作时保证工作电流不会过大而烧振荡管。

其他器件共同组成一个振荡管的基极调节电路，本电路是由rw1调节输出大小，也可以用单片机做输出大小。

本电路简单耐用，主要是给q2安装足够的散热器就可以了。现在市场上的超声波美容仪器基本上都是采用这个电路。

3.2 超声美容仪器设备检测及调试

3.3 超声美容仪器探头生产

主要利用高精度数控机床生产金属探头。

4 实习总结

在实习过程中，我不仅从企业职工身上学到了知识和技能，更使我学会了他们的敬业精神。感到了生活的充实，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我消除了走向社会的恐惧心里，使我对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。同时，也使我体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。

4.1 要有坚持不懈的精神

我们不管到哪家公司，一开始都不会立刻给我们做，一

一般都是先让我们熟悉公司的工作环境，时间短的要几天，时间长的要几周，或更长的时间，在这段时间里很多人会觉得很无聊，没事可做，便会产生离开的念头，在这个时候我们一定要坚持，不能轻易放弃。

4.2、要勤劳，任劳任怨

我们到公司去实习，由于我们不是正式职员，所以公司多数是把我们当学生看待。公司在这个期间一般不会给我们什么重要的工作去做，可又不想让我们闲着，因此，他们会交给我们一些比较简单的工作。与此同时，我们应该自己主动找一些事情来做，从小事做起，刚开始也只有这样。

4.3要虚心学习，不耻下问

在工作过程中，我们肯定会碰到很多的问题，有很多是我们所不懂的，不懂的东西我们就要虚心向同事请教，当别人教我们知识的时候，我们也应该虚心地接受。同时，我们也不要怕犯错。每一个人都有犯错的时候，工作中第一次做错了不要紧，重要的是知错能改。

4.4要确立明确的目标，并端正自己的态度

平时，我们不管做什么事，都要明确自己的目标，就像我们到厂工作以后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度，态度对了，即使自己以前没学过的知识也可以在工作中逐渐的掌握。因此，要树立正确的目标，在实现目标的过程中一定要多看别人怎样做，多听别人怎样说，多想自己应该怎样做，然后自己亲自动手去多做。只有这样我们才能把事情做好。

机电一体化实践报告篇六

新学期一开学，各系各教学单位就开始了紧张的教学工作，

机电一体化金工实习实训总结。实训中心第五周实训课迎来了机电工程系xx机电班xx名同学的实训。其实训内容为掌握钳工的基本知识、基本操作方法及车床、铣床、刨床、磨床的基本操作方法，并对数控车、铣、火花机、线切割机等的参观。为了搞好这次的实训教学，院领导指示大家提前一周对教学中的相关工作做了周密安排，委派经过实训教学课考察证明，理论基础扎实、实践经验丰富、教学思路清晰的老师担任指导老师，对教学用具进行认真的清理和准备，保证了实训课的顺利开课。

这次实训课的第一节课是安全教育，安全是实训中的首要问题，课上指导老师不是只讲安全要求，同时还讲述了自己见到的和自己亲身经历的安全事故，并且列举了过去同学们在实训过程中曾经出现过的一些安全问题，由于讲述事例生动，使同学们的思路很快应跟上老师的思路，因此在这次实训课中，没有出任何安全问题。对于机械加工实训课，安全问题一直是领导和老师十分重视的，而这次同学们表现出对安全的重视，为今年教学实训课开了一个好头。

这次实训课07机电班的同学表现出了高度的积极性。从钳工、车工、铣工实训课过程中看，同学们态度认真，操作严谨，实训课的第二天，他们对钳工的基本要求，车工、铣工的操作规程都基本掌握，到第三天大部分同学都能加工出合格的工件。值得赞扬的是钳工课实训中的几位女同学，由于体力上的差别，她们在铣口榔头的制作中比男同学要付出更多的汗水。但凭着她们对知识的渴望，对工件质量的追求，在进度上她们一点也不比男同学落后，老师和同学对她们总是投以赞许的目光。

到目前为止，同学们对教学要求规定的正确读图，工序的确定，公差的理解、量具、工具的使用，操作规程的熟悉，对安全意识都有较好的理解和掌握。

通过老师们耐心细致地讲授和学生们的积极的配合下，在整

个实训过程中没有一件安全事故发生，都顺利的完成了实训任务。学生都能够完成好实训教师给他们布置的课题，最后通过实训老师的考核，绝大部分学生都取得了优异的成绩。这次实习实训基本达到了预期的实习要求，圆满地完成了3周的实习内容。